

Ověřovací doložka konverze do dokumentu obsaženého v datové zprávě

Ověřuji pod pořadovým číslem **129890** (CE:139414705-221198-210621103533), že tento dokument, který vznikl převedením vstupu v listinné podobě do podoby elektronické, skládající se z **1** listů, se doslovně shoduje s obsahem vstupu.

Zajišťovací prvek: **Žádné**

Ověřující osoba: **Tereza Malanowska**

Vystavil: **Úřad práce ČR**

v **Příbrami** dne **21.06.2021 10:35:32**



139414705-221198-210621103533



příloha č.5 dohody č.:		KLA-MN-12/2021		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0/15_021/0000 053)	Vzdělávací zařazení: Jména lektorů:	SVT Consulting, s.r.o. xxxxx
Plán výuky				Zaměstnavatel: MOS Kladno	IČO: 46358679	
Název vzdělávací aktivity: Výroba ocelových konstrukcí svařováním				skupina 1,2	Místo výuky:	Dubská 1026 (Areál teplárny ALPIQ) 27201 Kladno
PČ	Datum	Počet vyučovacíh hodin	Od - do	probíraná témata		
1	xxxxx	8	xxxxx	xxxxx		
2	xxxxx	8	xxxxx	Bezpečnostní ustanovení při svařování dle ČSN 05 0601, ČSN 05 0610, ČSN 05 0630		
3	xxxxx	8	xxxxx	Bezpečnostní ustanovení při svařování dle ČSN 05 0601, ČSN 05 0610, ČSN 05 0630, Rozsahy svařecského oprávnění dle ČSN EN ISO 9606		
4	xxxxx	8	xxxxx	Rozsahy svařecského oprávnění dle ČSN EN ISO 9606, ČSN 05 0610, ČSN 05 0630, Značení svarů na výkrese dle ČSN EN ISO 2253		
5	xxxxx	8	xxxxx	Značení svarů na výkrese dle ČSN EN ISO 2253		
6	xxxxx	8	xxxxx	Značení svarů na výkrese dle ČSN EN ISO 2253		
7	xxxxx	8	xxxxx	Značení svarů na výkrese dle ČSN EN ISO 2253, Postupy svařování (WPS) dle ČSN EN ISO 15609		
8	xxxxx	8	xxxxx	Značení svarů na výkrese dle ČSN EN ISO 2253, Postupy svařování (WPS) dle ČSN EN ISO 15609		
9	xxxxx	8	xxxxx	Postupy svařování (WPS) dle ČSN EN ISO 15609		
10	xxxxx	8	xxxxx	Nauka o materiálu, svařitelnost oceli, volba svařovacího materiálu		
11	xxxxx	8	xxxxx	Nauka o materiálu, svařitelnost oceli, volba svařovacího materiálu		
12	xxxxx	8	xxxxx	Nauka o materiálu, svařitelnost oceli, volba svařovacího materiálu, provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090		
13	xxxxx	8	xxxxx	Provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090		
14	xxxxx	8	xxxxx	Provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090		
15	xxxxx	8	xxxxx	Provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN ISO 3834-2		
16	xxxxx	8	xxxxx	Provádění ocelových konstrukcí dle ČSN EN ISO 3834-2		
17	xxxxx	8	xxxxx	Požadavky na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2, Systém managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001		
18	xxxxx	8	xxxxx	Systém managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001		
19	xxxxx	8	xxxxx	Systém managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001		
20	xxxxx	8	xxxxx	Kontrola svarů - NDT a DT		
21	xxxxx	8	xxxxx	Kontrola svarů - NDT a DT		
22	xxxxx	8	xxxxx	Kontrola svarů - NDT a DT, metody svařování dle ČSN EN ISO 4063		
23	xxxxx	8	xxxxx	Metody svařování dle ČSN EN ISO 4063		
24	xxxxx	8	xxxxx	Polohy svařování dle ČSN EN ISO 6947, příprava svařovacích ploch dle ČSN EN IS 9692-1		
25	xxxxx	8	xxxxx	Vady svarů, závěrečná zkouška		

Vypíšte pouze bílá pole

Datum:	xxxx	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Výřizuje:	xxxx			
Číslo telefonu:	xxxx			
Email:	xxxx	Ing. Lukáš Herink, výkonný ředitel, jednatel		