

Článek I.

1. Zhotovitel je provozovatelem zakládkového zařízení na výrobu zakládkové směsi vyráběné dle podnikové normy zhotovitele 72 20 95 z elektrárenských a teplárenských popelovin na provozovnách lokalit objednatele ([REDACTED]), jako certifikovaného výrobku schváleného autorizovanou osobou 204 Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha, s. p. Vlastníkem zakládkového zařízení je objednatel.
2. Obsluhu a údržbu zařízení zajišťují zaměstnanci objednatele.
3. Popelovinami se pro účely této smlouvy rozumí škvára, struska a kotelní prach – katalogové číslo 10 01 01, popílek ze spalování uhlí – katalogové číslo 10 01 02, pevné reakční produkty na bázi vápníku z odsiřování spalin (popílek z fluidních kotlů) – katalogové číslo 10 01 05 podle vyhlášky MŽP č. 381/2001 Sb., Katalogu odpadů, které vyhovují limitním hodnotám uvedeným v přílohách číslo 1 a 2 provozních řádů zařízení k využití odpadů katalogových čísel 10 01 01, 10 01 02 a 10 01 05 pro výrobu zakládkové směsi. Zařízení včetně provozních řádů schválil společnost [REDACTED] jako provozovateli zařízení Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství jako zařízení k využití odpadů katalogových čísel 10 01 01, 10 01 02 a 10 01 05.

Článek II

1. Zhotovitel se zavazuje za podmínek stanovených touto smlouvou dodat pro účely výroby zakládkové směsi potřebné množství popelovin a zaplatit za jejich využití sjednanou cenu.
2. Zhotovitel převezme pro účely výroby zakládkové směsi také popílek z kotelny na [REDACTED] o němž povede průběžnou evidenci v souladu se zákonem o odpadech č. 185/2001 Sb. v platném znění a zajistí na své náklady provedení požadovaných rozborů těchto popelovin. Využití tohoto popílku je bezúplatné.

Článek III

Objednatel se zavazuje za podmínek stanovených touto smlouvou převzít od zhotovitele k technologickému využití zakládkovou směs a využít ji v důlních prostorách Dolu ČSA.

Článek IV

V rámci zajištění obsluhy a údržby zařízení na výrobu zakládkové směsi se objednatel zavazuje:

1. Zajistit, že při výrobě zakládkové směsi na zařízení, budou využívány pouze odpady katalogových čísel 10 01 01, 10 01 02, a 10 01 05, které dodá zhotovitel a odpad katalogového čísla 10 01 02 z produkce kotelny na (lokalitě Doubrava).
2. Dodržovat schválený provozní řád zařízení.
3. V provozním deníku vést záznamy o výrobě, výrobních a kontrolních zkouškách, poruchách zařízení a uvedené záznamy uchovávat v identifikovatelném a čitelném stavu.

Článek V

Zhotovitel se za účelem zajištění provozu zařízení na výrobu zakládkové směsi zavazuje:

1. Zajistit 1 x ročně proškolení pracovníků obsluhy a její seznámení s povinnostmi vyplývajícími z dodržování norem systému environmentalního managementu dle ČSN EN ISO 14001: 2005 a systému jakosti ČSN EN ISO 9001:2001 a kvalitativních požadavků pro výrobu zakládkové směsi dle PN EKO-KARBO 72 20 95.
2. Zajistit 1 x měsíčně kontrolu dodržování provozního řádu a provádění kontrol kvality vyráběné zakládkové směsi v souladu s požadavky na certifikovaný výrobek.

Článek VI

1. Zhotovitel se zavazuje zajistit pro účely výroby zakládkové směsi ročně 120 000 tun popelovin, přičemž denně dodá maximálně 1 000 tun.
2. Zhotovitel zpracuje na každý týden dle požadavků OKD, a. s. plán dodávek a odběru, přičemž konkrétní množství dodávaných popelovin bude denně operativně upřesňováno odpovědnými pracovníky smluvních stran. Zhotovitel poskytne dostatečné informace o druhu dodávaných popelovin a plnění kvality podle článku I. 3 a článku IV. 1.
3. Objednatel zajistí odběr vyrobené zakládkové směsi a její využití v důlních prostorách.

Článek VII

1. Přepravu popelovin do místa zpracování, kterým jsou sila zakládkového zařízení zajistí zhotovitel.
2. Nedohodnou-li se smluvní strany jinak, bude dodané množství ověřováno vážením na náklady objednatele na úředně ověřené váze. Nemá-li objednatel k dispozici toto zařízení, bude na základě její žádosti přepravní prostředek kontrolně převážen za účasti zástupce zhotovitele na nejbližše přístupném zařízení.
3. Jestliže z jakéhokoli důvodu nebude možno dopravní prostředek zvážít v souladu s ustanovením předchozího odstavce, použije se průměrná čistá váha popelovin přepravovaných dopravním prostředkem stejného typu a velikosti v posledních pěti dodávkách, nedohodnou-li se smluvní strany jinak.

Článek VIII

1. Zhotovitel dodá objednateli výsledky rozborů složení popelovin provedených a vyhodnocených nezávislou laboratoří.
2. Objednatel má právo kdykoliv po dobu trvání této smlouvy za účelem ověření kvality v nezávislé laboratoři odebrat za účasti zástupce zhotovitel vzorek popelovin při jejich vykládce.

3. Pokud výsledky rozboru provedeného dle předchozího odstavce prokáží, že s ohledem na zjištěný obsah škodlivin dodávané popeloviny neodpovídají deklarované kategorii, je zhotovitel povinna tento závadný stav odstranit na své náklady.

Článek IX

Zhotovitel uhradí objednateli za odběr 1 tuny popelovin zpracovaných na zařízení pro výrobu zakládkové směsi ■■■ Kč bez DPH. DPH činí 19 %. Celková cena činí ■■■ Kč za odběr 1 tuny popelovin.

Článek X

1. Smluvní strany se dohodly na měsíční fakturaci.
2. Objednatel vystaví a zašle na zhotovitele fakturu do deseti dnů po skončení kalendářního měsíce. Faktura musí mít náležitosti daňového dokladu dle zák. č. 235/2004 Sb. v platném znění a obsahovat údaje o druhu a množství skutečně odebraných popelovin a ceně za 1 tunu. Splatnost faktury činí 30 dnů od doručení.

Článek XI

1. V případě prodlení se zaplacením uhradí zhotovitel úrok z prodlení ve výši 0.05 % z dlužné částky za každý den prodlení.
2. V případě, že v důsledku zavinění zhotovitele bude objednateli uložena jakákoli pokuta nebo poplatek, zavazuje se zhotovitel tyto v plném rozsahu uhradit.

Článek XII

1. Při plnění předmětu smlouvy se smluvní strany řídí podmínkami použití popelovin pro výrobu zakládkové směsi, stanovenými v příslušných rozhodnutích orgánů životního prostředí.
2. Obě smluvní strany si navzájem zpřístupní veškeré informace, které jsou nezbytné k plnění smlouvy. Tyto informace budou považovány za důvěrné a smluvní strany se zavazují neposkytovat tyto informace třetí straně bez předchozího písemného souhlasu druhé smluvní strany.

Článek XIII

1. Práva a povinnosti z této smlouvy lze převést na jiný subjekt pouze na základě předchozího písemného souhlasu druhé smluvní strany. Převod bez tohoto souhlasu je neplatný.
2. Toto ustanovení se neuplatní v případě přechodu smlouvy na právního nástupce smluvní strany.

Článek XIV

1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Smluvní strany se dohodly, že pro období roku 2007 do podpisu této smlouvy budou uplatněna pravidla dohodnutá v této smlouvě.
2. Smlouva se uzavírá na dobu určitou do 31. 12. 2007 s možností prodloužení.
3. Smlouvu lze změnit pouze písemným dodatkem schváleným a podepsaným oběma smluvními stranami.
4. Smlouvu lze vypovědět bez udání důvodů s výpovědní lhůtou tři měsíce, která začne běžet prvního dne měsíce následujícího po doručení písemné výpovědi druhé smluvní straně.
5. V případě vypovězení smlouvy ze strany zhotovitele se tato zavazuje ihned poskytnout objednateli veškeré podklady pro vyřízení povolení k provozování zařízení a získání certifikátu výrobku – základkové směsi. Do doby vyřízení těchto náležitostí se zhotovitel zavazuje zajišťovat veškeré činnosti v souladu s touto smlouvou.
6. Smlouva je vyhotovena ve dvou shodných vyhotoveních, z nichž každá smluvní strana obdrží jedno vyhotovení.

V Karviné dne 27-03-2007

V Ostravě dne

13.4.2007



ředitel
na základě Plné moci ze dne 11.9.2006



předseda představenstva