příloha č.5 dohody č.:	**PYA-MN-20/2020**	POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení:	x
Plán výuky				Jména lektorů:	x
Zaměstnavatel:	x	IČO:	x		
Název vzdělávací aktivity:	**Kvalifikační příprava zaměstnanců na řízení automatizované výroby bezpečnostních pásů**	**skupina**	**4**	Místo výuky:	x

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
1	02.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	hmot v rámci automatizovaných výrobních linek (průmyslový robot vs. manipulátor), typy doprav, dopravníky a jejich tipy, technologická paleta, řídící systémy a jeho funkce, linky s tuhou mezistrojovou vazbou, víceproudé linky, linky rozdělené na úsek,linky s pružnou nástrojovou vazbou, průběžné a vratné automatizované výrobní linky
2	03.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Specifika technické dokumentace vztahující se k výrobkům vyráběným pomocí automatizovaných výrobních linek, značky pro funkce a parametry výrobku typické pouze pro automatické výrobní linky,Plánování výroby na plně automatizovaných výrobních linkách
3	07.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Nastavení automatizovaných výrobních linek, definování parametrů finálního výrobků a jeho tolerancí, nastavení taktu výrobní linky, Příprava pracovního prostředí linky dle principů 5S, Spuštění automatizovaných výrobních linek za účelem vyrobení testovacího prototypu
4	08.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Materiálové zajištění automatizovaných výrobních linek Zpracování dokumentace k průběhu procesu výroby pomocí automatizovaných strojů, mj. s využitím pokročilých funkcí Excel
5	09.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Kontrola výrobků vyráběných pomocí automatizovaných výrobních linek, kontrola rozměrů dílů, opotřebení nástrojů Využití moderních nástrojů řízení při kontrole výroby automatizovaných výrobních linek
6	10.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Vyhodnocení automatické mezioperační kontroly rozměrů obrobků v mezioperaci Požadavky na provádění přenastavení strojů v průběhu výroby automatizovanými výrobními linkami (kdy a jak je možné proces výroby přerušit, za jakých okolností)
7	13.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Servis automatizovaných výrobních linek (automatická diagnostika linky, zajištění servisního technika, umožnění servisního přístupu přes vzdálenou správu aj.), jeho plánování a personální zajištění
8	14.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Kontrolky pro diagnostiku poruch, jejich význam a řešení Práce operátorů v rámci automatizované výroby (co dělají, jaké jsou požadavky na jejich kvalifikaci), jejich výběr, dosazování
9	15.09.21	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 - 11:00	Zaškolování kolegů, podřízených v rámci vybraných prací s automatizovanými výrobními linkami Závěrečná zkouška

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	03.06.2021	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby	(razítko)
Vyřizuje:	x		
Číslo telefonu:	x		
Email:	x	x	