

| <b>NABÍDKA</b>                             |   |                                |                 |                  |
|--|---|--------------------------------|-----------------|------------------|
| Č.nabídky                                  | <b>A21006-01-EM-1</b>   |                                |                 |                  |
| Typ nabídky                                | Základní, k jednání   |                                |                 |                  |
| Poptávka                                   | Laserové paravány   | Zdroj poptávky                 | Ing.M.Bizdra    |                  |
| Zájemce                                    | Fyzikální ústav Akademie věd ČR, v.v.i., Laserové centrum ELI beamlines   | Datum poptávky                 | 27.5.2021       |                  |
| Dodavatel                                  | APM Engineering, s. r. o., Dluhonská 1350/43, Přerov I-Město, 750 02 Přerov   | Datum nabídky                  | 31.5.2021       |                  |
|  | IČ: 03384152, DIČ:CZ03384152  |                                |                 |                  |
| Vypracoval                                 | Ing.Vladimír Bařina   | Email: vladimir.barina@apme.cz | Tel.: 604287322 |                  |
| <b>Předmět nabídky a cenová nabídka</b>    |   |                                |                 |                  |
| Zařízení                                   | Laserové paravány   |                                |                 |                  |
| Základní popis                             | Podle poptávky nabízíme návrh, konstrukční řešení, výrobu a montáž rámu pro laserové paravány.<br>Řešení je obdobné jako u laserových závěsů dodávaných v r.2017, v.č. A1706-02_M-01-00-00_R0_RÁM ROHOVÝ, A1706-02_M-03-00-00_R0_RÁM PŘÍMÝ S PŘÍČKOU. Délky rámu budou jiné. Dispoziční uspořádání dle Vašeho zadání.<br>Konstrukce rámu je navržena z profilů řady 40x40mm. Spodní nosník je z profilu 40x80mm. Profily jsou s plnými hladkými stěnami – vhodné pro čisté prostory. Rohové díly obsahují vyztužení-šikmé profily. Přímé díly obsahují podpěru pro zvýšení stability. Profily jsou spojeny pomocí systémových PVS spojek. Konce profilů opatřeny černými krytkami PA-GF.<br>Povrchová úprava hliníkových profilů rámu je přírodní matné eloxování. Ocelové spojovací díly jsou galvanicky zinkované.<br>Anodizace profilu nebo jiné povlaky doplňků působí jako izolant, takže vodivost lze dosáhnout pouze prolomením těchto povlaků v místě spojovacích prvků. Elektrickou vodivost konstrukce je možné dosáhnout, pomocí systému spojek PVS pro elektricky vodivé propojení. V návrhu řešení nejsou použity. V případě požadavku tyto spojky doplníme do nabídky.<br>Spojení jednotlivých rámu je provedeno pomocí pantů s výsuvným čepem. Provedení ocel zinkovaná. Panty jsou z obou stran rámu. Tím je zajištěna tuhost přímého spojení. Po vyjmutí čepů na jedné straně je umožněno natočení rámu – vytvoření lomeného paravánu. Po vyjmutí všech čepů jsou díly odděleny.<br>Mezi jednotlivými rámy je po spojení panty mezera 13mm.<br>Rámy jsou na kolečkách. Typ – přístrojová kola D50mm, otočné s brzdou, kolo šedý polypropylen, běhoun šedá nešpinící pryž, kluzné ložisko, vidlice z pozinkovaného plechu s dvojitým kuličkovým věncem.<br>Kluzáky pro posuv závěsu budou vyrobeny z vodícího kluzného profilu A39-05, materiál PE. V kluzáku bude našroubováno oko a připravena karabina. Uvažováno je se závěsy po cca 200mm, to je celkem 33 kusů kluzáků.<br>Předmětem dodávky nejsou závěsy – plachty.<br>Cena za montáž obsahuje práci 1 pracovníka včetně nákladů na ubytování, stravné a dopravné. V ceně montáže je také vybalení a přečištění v přechodovém prostoru. Předpokládaná doba montáže cca 6hod. Zákazník poskytne min.jednoho montéra k dispozici pro tuto montáž. |                                |                 |                  |
| Cena                                       | Základní cena po slevě 5%   | Za 1 sestavu rámu              | Množství        | Za množství      |
|  | 1. Konstrukční řešení a výrobní dokumentace.  | 6 680 Kč                       | 1               | 6 680 Kč         |
|  | 2. Výroba rámu – díly pro montáž Al rámu a nákup dílů.  | 56 000 Kč                      | 1               | 56 000 Kč        |
|  | 3. Expedice-balení pro čisté prostory, doprava.   | 4 780 Kč                       | 1               | 4 780 Kč         |
|  | <b>1. Etapa celkem</b>  |                                |                 | <b>67 460 Kč</b> |
|  | 4. Montáž u zákazníka – včetně nákladů na dopravu pracovníka.   | 8 500 Kč                       | 1               | 8 500 Kč         |
|  | <b>2. Etapa celkem</b>  |                                |                 | <b>8 500 Kč</b>  |
|  | <b>CELKEM</b>   |                                |                 | <b>75 960 Kč</b> |
|  | <b>Ceny jsou uvedeny bez DPH.</b>   |                                |                 |                  |
| <b>Termín dodání – po etapách</b>          |   |                                |                 |                  |
|  | Etapa 1 – Výroba u dodavatele (pol.1-3) do 4 týdnů.   |                                |                 |                  |
|  | Etapa 2 – Montáž u zákazníka – 1 den (6hod., 1 pracovník)   |                                |                 |                  |
| <b>Záruka</b>                              | 24 měsíců od předání namontovaných konstrukcí.  |                                |                 |                  |
| <b>Platební podmínky – návrh k jednání</b> |   |                                |                 |                  |
|  | Etapa 1 – splatnost faktury 30 dnů po dokončení výroby.   |                                |                 |                  |
|  | Etapa 2 – splatnost 30 dnů po dokončení montáže.  |                                |                 |                  |
| <b>Platnost nabídky</b>                    | 3 měsíce  |                                |                 |                  |
| <b>Další informace</b>                     |   |                                |                 |                  |
|  | Výroba bude provedena podle požadavků odběratele a dokumentace schválené odběratelem. Splnění bezpečnostních požadavků schvaluje bezpečnostní technik odběratele.   |                                |                 |                  |
|  | Kontrolu elektricky vodivého spojení všech kovových částí zařízení po dokončení instalace a uzemnění zařízení dle platných norem a předpisů zajistí odběratel – uživatel.   |                                |                 |                  |
|  | Výrobek není stanoveným výrobkem podle Nařízení vlády 176/2008 Sb. O technických požadavcích na strojní zařízení. Nebude vydáno Prohlášení o shodě s technickými požadavky, výrobek nebude označen CE.  |                                |                 |                  |
|  | <b>Pro projednání nabídky se kdykoliv obraťte na konstrukční kancelář APM Engineering, s. r. o.</b>   |                                |                 |                  |
|  | Tel.: 604287322   |                                |                 |                  |
|  | <a href="mailto:vladimir.barina@apme.cz">vladimir.barina@apme.cz</a>  |                                |                 |                  |