

Stručný přehled úkonů při kontrolách a údržbě hasicích přístrojů – kalkulováno v ceně

Kontrola:

- Vnější kontrola akceschopnosti přenosných a pojízdných hasicích přístrojů – roční:
 - Prohlídka hasicího přístroje dle pracovního postupu výrobce
 - Přeplobování hasicího přístroje
 - Vylepení kontrolního štítku na hasicí přístroj
 - Vystavení zápisu o kontrole

Údržba:

- Údržba přenosných a pojízdných hasicích přístrojů
 - Vizuální kontrola, demontáž
 - Kontrola jednotlivých dílů, regenerace náplně (hasiva) nebo nová náplň
 - Vnitřní kontrola nádoby
 - Periodická zkouška těsnosti a pevnosti nádoby
 - Oprava – obnovení povrchové ochrany nádoby
 - Vylepení nového typového štítku a vyznačení data tlakové zkoušky
 - Naplnění a zkompletování hasicího přístroje
 - Zaplombování
 - Vylepení kontrolního štítku
 - Vystavení zápisu o kontrole

Oprava:

- Oprava přenosných a pojízdných přístrojů (standartně po použití hasicího přístroje)
 - Vizuální kontrola, demontáž
 - Naplnění novou náplní a zkompletování hasicího přístroje
 - Zaplombování
 - Vylepení kontrolního štítku
 - Vystavení zápisu o kontrole

Vyřazení:

- Vyřazení hasicího přístroje a likvidace náplně
 - Postup dle pokynů výrobce a příslušných předpisů

