

Požadavky na zabezpečení státního ověřování jakosti

1. Rozsah státního ověřování jakosti

1. Smluvní strany se dohodly, že při plnění této smlouvy se na základě rozhodnutí Úřadu v rozsahu a za podmínek stanovených touto smlouvou uplatní státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 309/2000 Sb.“).

2. Smluvní strany berou na vědomí, že v případě výroby zboží v zahraničí Úřad ve smyslu § 19 odst. 2 zákona požádá o státní ověřování jakosti obdobný úřad nebo orgán (Government Quality Assurance Representative) státu, kde se výrobek vyrábí (dále jen „zahraniční úřad“). V takovém případě prodávající předá Úřadu neprodleně smlouvu se zahraničním výrobcem a technické podmínky v anglickém jazyce nebo v jazyce používaném v zemi výroby zboží.

3. Státní ověřování jakosti provede:

a) zástupce Úřadu (určený příslušník Úřadu) u prodávajícího, který výrobek vyrábí na území České republiky,

b) zástupce zahraničního úřadu - u dodavatele, který výrobek vyrábí v zahraničí.

4. Státní ověřování jakosti nezbujuje prodávajícího odpovědnosti za vady výrobku.

5. V rámci státního ověřování jakosti se uskuteční:

a) konečná kontrola podle § 27 až 29 zákona na objektech VoZk podle smlouvy, čl. VII, odst. A, bod 5.1

b) odborný dozor nad jakostí a konečná kontrola podle § 24 až 29 zákona na zboží.

6. Proávající je povinen Úřadu, resp.- zahraničnímu úřadu umožnit provést

a) konečnou kontrolu podle ČOS 051631, 2. vydání, Požadavky NATO na ověřování kvality při výstupní kontrole - AQAP 2131, Ed. 2, NATO Quality Assurance Requirements For Final Inspection

b) odborný dozor nad jakostí a konečnou kontrolu. podle ČOS 051626, 2. vydání, Požadavky NATO na ověřování kvality při výrobě - AQAP 2120, Ed. 3, NATO Quality Assurance Requirements For Production

7. Proávající se zavazuje smluvně sjednat se subdodavatelem podmínky pro státní ověřování jakosti, jaké jsou uvedeny v této smlouvě, tak aby bylo umožněno u subdodavatelů provedení SOJ v rozsahu dle smlouvy

2. Podmínky pro provádění státního ověřování jakosti

8. Proávající předloží zástupci Úřadu, resp. zahraničního úřadu seznam subdodavatelů a jimi realizovaných subdodávek a ten určí, u kterých subdodavatelů se uplatní státní ověřování jakosti. Pro zabezpečení státního ověřování jakosti u stanovených subdodavatelů prodávající předá zástupci Úřadu, resp. zahraničního úřadu příslušné subdodavatelské smlouvy bezprostředně po jejich uzavření.

9. Proávající před zahájením plnění smlouvy vypracuje plán kvality na výrobek podle ČOS 051648, 3. Vydání, *Požadavky NATO na plány kvality* – AQAP-2105, Ed. 2, *NATO Requirements For Deliverable Quality Plans*. Plán kvality předloží prodávající zástupci Úřadu, resp. zahraničního úřadu k posouzení a doplnění. Případné připomínky zástupce Úřadu, které se vztahují k jeho činnosti, prodávající zapracuje do tohoto plánu.

10. Prodávající na žádost Úřadu, resp. zahraničního úřadu:

a) bezplatně poskytne k používání nezbytně nutné místnosti v místě výkonu činnosti zástupce Úřadu, resp. zahraničního úřadu, které jsou vybavené inventářem, opatřené telefony pro vnitřní, městskou a meziměstskou síť apod.;

b) zajistí parkovací místo pro služební vozidlo zástupce Úřadu, resp. zahraničního úřadu v místě výkonu jeho činnosti;

c) bezplatně poskytne nezbytně nutné prostory pro státní ověřování jakosti, např. kontrolní místnosti, laboratoře, zkušebny, skladiště a jiné prostory s odborným personálem a v odůvodněných případech i v mimopracovní době.

11. Prodávající umožní zástupci Úřadu, resp. zahraničního úřadu přístup ke schválenému a evidovanému kompletu technické dokumentace uloženému u prodávajícího. Takto uložený komplet dokumentace musí obsahovat veškeré realizované změny.

12. „Prodávající vlastními prostředky zajistí potřebné analýzy materiálu, které souvisí se státním ověřováním jakosti ve vlastních nebo nezávislých laboratořích; protokoly nebo materiálové listy musí být v originále, v případě cizojazyčných zkušebních protokolů nebo materiálových listů prodávající zajistí jejich ověřený překlad do českého jazyka. Vznikne-li pochybnost o kvalitě materiálu, zabezpečí prodávající ověření parametrů materiálu na své náklady a uvedené zboží atestem. Materiál pro provedení zkoušek odebere zástupce Úřadu z rozpracované výroby nebo z hotového výrobku dle rozsahu SOJ. Zkoušku prodávající provede nebo její provedení zabezpečí, po projednání a za přítomnosti ZSOJ; případná destrukce vzorku za účelem provedení zkoušky nesnímá z dodavatele povinnost dodat zboží v rozsahu dle předmětu této smlouvy. Vznikne-li pochybnost o kvalitě zpracování, provede prodávající na vybraných kusech párací zkoušku k ověření technologie zpracování po projednání a za přítomnosti zástupce Úřadu; destrukce vzorku za účelem provedení této zkoušky nesnímá z dodavatele povinnost dodat zboží v rozsahu dle předmětu této smlouvy. Prodávající je povinen doložit technické parametry uvedené v TP.“

13. Pracoviště řízení jakosti prodávajícího předává výrobky ke konečné kontrole zástupci Úřadu, resp. zahraničního úřadu až po vnitřní kontrole s předepsanými a řádně vyplněnými průvodními doklady ve smyslu příslušné dokumentace a smlouvy.

14. Prodávající bere na vědomí, že Úřad nebyl kupujícím zmocněn k vyřizování žádostí o povolení odchylek, výjimek a změn produktu. Prodávající je povinen informovat zástupce Úřadu, resp. zahraničního úřadu o všech odchylkách, výjimkách nebo změnách na výrobku které byly kupujícím schváleny.

15. Zahraniční výrobce k dodávce přiloží Certificate of Conformity na jednotlivé výrobky, které potvrdí zahraniční úřad.

16. Výrobce umožní Úřadu, resp. zahraničnímu úřadu účast na řešení reklamace, bude-li vůči němu uplatněna.

Rozsah SOJ u VOBÚ

Uplatnění SOJ	Rozsah SOJ	Smluvní požadavek	Poznámka
Výroba VOBÚ	Odborný dozor nad jakostí a konečná kontrola	Omezení výroby na stanovený okruh států	Výrobu zboží je možno zahájit až po pravomocném rozhodnutí o provedení SOJ Za výrobu je rovněž považována výroba komponent
Výroba balistických panelů (tvrdá i měkká balistika) <i>(komponenta pro VOBÚ)</i>			
Výroba rezné tkaniny <i>(komponenta pro VOBÚ)</i>			
Výroba základního materiálu (barvení a tisk, konečná úprava tkaniny) <i>(komponenta pro VOBÚ)</i>			
Výroba popruhů a lemavek <i>(komponenta pro VOBÚ)</i>			

Způsob doložení splnění smluvně stanovených požadavků Úřadu

Požadavek (kvalitativní znak)	Způsob doložení splnění požadavku	Poznámka
Taktické, rozměrové a hmotnostní parametry		
Balistické panely		SOJ bude prováděno u výrobce
Balistická odolnost IV dle standardu NIJ-0101.04 Rev A Addendum B a STANAG 2920, Ed. 3, Klasifikace osobních ochranných prostředků	Protokolem ze zkoušky podle standardu NIJ a protokolem ze zkoušky podle STANAG 2920	Provést u výrobce balistických panelů Výběr provede ZSOJ (GQAR) Požaduje se pro každou výrobní šarži <i>(počet šarží si určí výrobce)</i>
Balistická odolnost IIIA dle standardu NIJ-0101.04 Rev A Addendum B a STANAG 2920, Ed. 3, Klasifikace osobních ochranných prostředků	Protokolem ze zkoušky podle standardu NIJ a protokolem ze zkoušky podle STANAG 2920	Provést u výrobce balistických panelů Výběr provede ZSOJ (GQAR) Požaduje se pro každou výrobní šarži <i>(počet šarží si určí výrobce)</i>
Rozměry	Protokol z neakreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži, statistický výběr dle ČSN ISO 2859-1:2000, přípustná mez jakosti 1 %
Hmotnost	Protokol z neakreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži, statistický výběr dle ČSN ISO 2859-1:2000, přípustná mez jakosti 1 %
VOBÚ		SOJ bude prováděno u výrobce a u autorizované zkušebny
Balistická odolnost IV dle standardu NIJ-0101.04 Rev A Addendum B a STANAG 2920, Ed. 3, Klasifikace osobních ochranných prostředků	Protokolem ze střelecké zkoušky podle standardu NIJ provedené v autorizované zkušebně na území ČR a protokolem ze zkoušky podle STANAG 2920 provedené v autorizované zkušebně na území ČR	Provést v autorizované zkušebně na území ČR Požaduje se pro každou dílčí dodávku Výběr provede ZSOJ (GQAR)
Balistická odolnost IIIA dle standardu NIJ-0101.04 Rev A Addendum B a STANAG 2920, Ed. 3, Klasifikace osobních ochranných prostředků	„Protokol o ověření balistické odolnosti“ podle standardu NIJ provedené v akreditované zkušebně na území ČR a protokolem ze zkoušky podle STANAG 2920, Ed. 3 provedené v akreditované zkušebně na území ČR	Provést v autorizované zkušebně na území ČR Požaduje se pro každou dílčí dodávku Výběr provede ZSOJ (GQAR)

Požadavek (kvalitativní znak)	Způsob doložení splnění požadavku	Poznámka
Hmotnost v provedení III A (v kalkulační velikosti L)	Protokol z neakreditované zkoušky	Požaduje se pro každou dodávku, statistický výběr dle ČSN ISO 2859-1:2000, přípustná mez jakosti 1 %
Hmotnost v provedení IV (v kalkulační velikosti L)	Protokol z neakreditované zkoušky	Požaduje se pro každou dodávku, statistický výběr dle ČSN ISO 2859-1:2000, přípustná mez jakosti 1 % y
Ověření provedení ve vztahu k referenčnímu vzorku (kontrola způsobu a kvality ušití)	Protokol z výstupní kontroly výrobce Vizuální kontrola	Požaduje se doložit dodací listy výrobců materiálů
Kontrola rozměrů		Statistický výběr dle ČSN ISO 2859-1:2000, přípustná mez jakosti 1 %
Maskovací vlastnosti		
Základní materiál		SOJ bude prováděno u výrobce (proces výroby rezné tkaniny, barvení, potisk)
Maskovací vlastnosti dle ČOS 108017, 1. vydání	Protokolem z akreditované zkoušky na • spektrální reflektanci a • trichromatické souřadnice	Maskovací vzor lesní dle ČOS 108017, 1. vydání <i>nebo</i> Barva černá dle ČOS 108017, 1. vydání.
	Protokolem z neakreditované zkoušky na ostatní maskovací vlastnosti	Týká se každé výrobní šarže (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR)
Popruhy a lemovky		SOJ bude prováděno u výrobce
Maskovací vlastnosti dle ČOS 108017, 1. vydání	Protokolem z akreditované zkoušky na • spektrální reflektanci a • trichromatické souřadnice	Barva tmavozelená – olivová dle ČOS 108017, 1. vydání <i>nebo</i> Barva černá dle ČOS 108017, 1. vydání
		Týká se každé výrobní šarže (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR)
Ostatní materiál (pruženky, stuhové uzávěry, stuhy zdrhovadel, šicí nitě a další)		
Barevné provedení – odstín tmavozelený – olivový nebo černý	Vizuální kontrola	
Technické požadavky (fyzikální vlastnosti materiálů)		
Tkanina svrchního materiálu (základní materiál)		
• materiálové složení - 100 % PAD nebo PES • vodonepropustnost • vazba – dvojútková tkanina nebo kepr 2/2 s mřížkou nebo plátno ripstop • plošná hmotnost do 360 g/m² • pevnost v tahu (osnova/útek) – min. 2000/1400 N • tažnost při přetrhu min. (osnova/útek) – 27/27 % • odolnost proti pronikání vody - min. 100 v cm vodního sloupce • stálobarevnost v otěru za sucha (stupeň šedé stupnice) - min. 3-4 (zapuštění) • stálobarevnost ve vodě (stupeň	Protokolem z akreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR) Musí být předložen materiálový list výrobce

Požadavek (kvalitativní znak)	Způsob doložení splnění požadavku	Poznámka
šedé stupnice) – min. 3-4/3-4 (změna odstínu/zapuštění) • zdravotní nezávadnost		
Materiál na popruhy		
• materiálové složení - 100 % PAD nebo PES • pevnost v tahu (podélně) – min. 2900 N • tažnost při přetrhu (podélně) - max. 45% • stálobarevnost v otěru za sucha (stupeň šedé stupnice) - min. 3-4 (zapuštění) • stálobarevnost ve vodě (stupeň šedé stupnice) – min. 3-4/3-4 (změna odstínu/zapuštění)	Protokolem z akreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR) Musí být předložen materiálový list výrobce
• tloušťka - 1,2±0,1 mm	Protokolem z neakreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži
Materiál na lemovky		
• materiálové složení - 100 % PAD nebo PES • pevnost v tahu (podélně) – min. 1500 N • stálobarevnost v otěru za sucha (stupeň šedé stupnice) - min. 3-4 (zapuštění) • stálobarevnost ve vodě (stupeň šedé stupnice) – min. 3-4/3-4 (změna odstínu/zapuštění)	Protokolem z akreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR) Musí být předložen materiálový list výrobce
• tloušťka – 0,4±0,1 mm	Protokolem z neakreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži
Materiál na pruženky		
• materiálové složení - PAD nebo PES s pryžovou nití • protažení při zatížení 50 N - podélně 90-120 % • stálobarevnost v otěru za sucha (stupeň šedé stupnice) - min. 3-4 (zapuštění) • stálobarevnost ve vodě (stupeň šedé stupnice) – min. 3-4/3-4 (změna odstínu/zapuštění)	Protokolem z akreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR) Musí být předložen materiálový list výrobce
• hmotnosti - 24-17 g/m ²	Protokolem z neakreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži
Materiál na vnitřní část potahu vesty		
• materiálové složení – 100 % PAD nebo PES hedvábí • vazba – např. hrubý filetový úplet • barvy – v souladu s jednou z barev základního materiálu • stálobarevnost ve vodě (stupeň šedé stupnice) – min. 4/3-4 (změna odstínu/zapuštění) • stálobarevnost v potu (stupeň šedé stupnice) – min. 3-4/3-4 (změna odstínu/zapuštění)	Protokolem z akreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR) Musí být předložen materiálový list výrobce

Požadavek (kvalitativní znak)	Způsob doložení splnění požadavku	Poznámka
• zdravotní nezávadnost		
Materiál na vnitřní část potahu chráničů		
• materiálové složení – 100 % PAD nebo PES • vazba – např. kepr 2/2 s mřížkou nebo plátno ripstop • pevnost v tahu (osnova/útek) – min. 1400/1000 N • barvy – v souladu s jednou z barev základního materiálu • stálobarevnost v otěru za sucha (stupeň šedé stupnice) - min. 3-4 (zapuštění) • stálobarevnost ve vodě (stupeň šedé stupnice) – min. 3-4/3-4 (změna odstínu/zapuštění) • zdravotní nezávadnost	Protokolem z akreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR) Musí být předložen materiálový list výrobce
Materiál na obal (tkaninu) balistické vložky		
• materiálové složení – 100% PAD nebo PES, • plošná hmotnost nánosové tkaniny - max. 190 g/m² • odolnost proti pronikání vody – min 150 cm • pevnost v tahu (osnova/útek) - min. 700/550 N	Protokolem z akreditované zkoušky	Požaduje se pro každou výrobní šarži (<i>počet šarží si určí výrobce</i>) Vzorek vybere ZSOJ (GQAR) Musí být předložen materiálový list výrobce
• barva černá	Vizuální kontrola	
Požadavky na značení		
Značení VOBÚ	Vizuální kontrola	
Značení na obalu balistický vložek	Vizuální kontrola	
Značení na transportním obalu	Vizuální kontrola	
Značení balistických panelů	Vizuální kontrola	

Tabulka pro výběr vzorků VOBÚ k ověření balistické odolnost IV a balistické odolnost IIIA dle NIJ-0101.04 Rev A Addendum B a STANAG 2920, Ed. 3, Klasifikace osobních ochranných prostředků	
Etapy plnění	Počet vybíraných kusů VOBÚ v jednotlivých velikostech
1. etapa	Velikost S: 3 kusy Velikost M: 3 kusy Velikost L: 3 kusy – z toho 2 kusy VOBÚ-VP Velikost XL: 2 kusy – z toho 1 kus VOBÚ-VP Velikost XXL: 2 kusy Velikost XXXL: 2 kusy Celkem: 15 kusů
2. etapa	Velikost S: 3 kusy Velikost M: 3 kusy – z toho 1 kus VOBÚ-VP Velikost L: 3 kusy – z toho 1 kus VOBÚ-VP Velikost XL: 2 kusy Velikost XXL: 2 kusy Velikost XXXL: 2 kusy Celkem: 15 kusů

3. etapa	Velikost S: 3 kusy Velikost M: 3 kusy – z toho 1 kus VOBV-VP Velikost L: 3 kusy – z toho 1 kus VOBV-VP Velikost XL: 2 kusy Velikost XXL: 2 kusy Velikost XXXL: 2 kusy Celkem: 15 kusů
4. etapa	Velikost S: 3 kusy Velikost M: 3 kusy Velikost L: 3 kusy Velikost XL: 2 kusy Velikost XXL: 2 kusy Velikost XXXL: 2 kusy Celkem: 15 kusů

K doložení splnění výše uvedených parametrů u všech prováděných zkoušek může být požadována přítomnost ZSOJ (GQAR).