

## Změnový list

Název a evidenční číslo Stavby:

**Mola OLD pro Poděbrady, Kolín, Nymburk, Čelákovice, číslo projektu 521 553 0012, 521 553 0011, 521 553 0009, 521 553 0002**  
Název stavebního objektu/provozního souboru (SO/PS):

**Přístaviště Kolín, PS020 – Můstek OLD**

Číslo SO/PS / číslo Změny SO/PS:

**PS 020**

Pořadové číslo ZBV:

**03.**

Strany smlouvy o dílo na realizaci výše uvedené Stavby uzavřené dne 31.12. 2020 (dále jen Smlouva):

Objednatel: Ředitelství vodních cest ČR se sídlem nábřeží L. Svobody 1222/12, 110 15 Praha 1

Zhotovitel: LABSKÁ, strojní a stavební společnost s.r.o., Kunětická 2679, 530 09 Pardubice

Přílohy Změnového listu:

- 1) Rozpis ocenění změn položek
- 2) Vyjádření projektanta
- 3) Vyjádření ČS Lloyd
- 4) Stanovisko k životnosti ocelových plechů

Paré č.

Příjemce

1

Správce stavby (v elektronické verzi Intranet ŘVC ČR)

2

Zhotovitel

4

Supervize

Iniciátor změny: Zhotovitel

Popis Změny:

Přístavní můstek OLD

Změny množství v položkách rozpočtu, zjištěné na základě dopracování výrobně technické dokumentace. V souladu s vyjádřením CS Lloyd a zpracovaného stanoviska k životnosti ocelových plechů, zpracovaném soudním znalcem v oboru stavebnictví se specializací na povrchové úpravy ocelových konstrukcí.

Údaje v Kč bez DPH:

Cena navrhovaných Změn záporných	Cena navrhovaných Změn kladných	Cena navrhovaných Změn záporných a Změn kladných celkem
<b>-919.795,00</b>	<b>0,00</b>	<b>-919.795,00</b>
Časový vliv na termín dokončení / uvedení do provozu	<b>0 dnů</b>	<b>0 dnů</b>

**Charakter změny (nehodící škrtněte)**

<del>A</del>	<del>B</del>	<del>C</del>	<b>D</b>	<del>E</del>
--------------	--------------	--------------	----------	--------------

*Popis a zdůvodnění nepředvídatelnosti, nemožnosti oddělení dodatečných prací (služeb, stavební práce) od původní zakázky a nezbytnost změny pro dokončení předmětu původní zakázky:*

**ZMĚNA SMLOUVY NENÍ PODSTATNOU ZMĚNOU TJ. SPADÁ POD JEDEN Z BODŮ A-E**  
(nevztahuje se na ní odstavec 3 článku 40 Směrnice č.S-11/2016 o oběhu smluv a o zadávání veřejných zakázek Ředitelství vodních cest ČR) Verze 1.0

**Při postupu podle bodu C a D nesmí celkový cenový nárůst související se změnami při odečtení stavebních prací, služeb nebo dodávek, které nebyly s ohledem na tyto změny realizovány, přesáhnout 30 % původní hodnoty závazku.**

**A. Nejde o podstatnou změnu závazku, neboť změna:**

- (1) by neumožnila účast jiných dodavatelů ani nemohla ovlivnit výběr dodavatele v původním řízení;
- (2) nemění ekonomickou rovnováhu ve prospěch dodavatele;
- (3) nevede k významnému rozšíření předmětu. Tato změna nemá vliv na výši ceny plnění a předmětem změny je:

<b>B. Nejde o podstatnou změnu závazku, neboť finanční limit změny (a souhrn všech předpokládaných změn smlouvy) nepřevyší 15 % původní hodnoty veřejné zakázky na stavební práce (10 % u ostatních zakázek).</b>
<b>C. Nejde o podstatnou změnu závazku, neboť dodatečné stavební práce /služby od dodavatele původní veřejné zakázky jsou nezbytné a změna v osobě dodavatele:</b>
a) není možná z ekonomických nebo technických důvodů
b) by zadavateli způsobila značné obtíže nebo výrazné zvýšení nákladů
c) hodnota dodatečných stavebních prací / služeb nepřekročí 50 % původní hodnoty závazku
<b>D. Nejde o podstatnou změnu závazku, neboť:</b>
a) potřeba změny vznikla v důsledku okolností, které zadavatel jednající s náležitou péčí nemohl předvídat
b) nemění celkovou povahu zakázky
c) hodnota dodatečných stavebních prací, služeb nebo dodávek (tj. víceprací) nepřekročí 50 % původní hodnoty závazku
<b>E. Za podstatnou změnu závazku se nepovažuje záměna jedné nebo více položek soupisu stavebních prací za předpokladu, že:</b>
a) nové položky soupisu stavebních prací představují srovnatelný druh materiálu nebo prací ve vztahu k nahrazovaným položkám -
b) cena materiálu nebo prací podle nových položek soupisu stavebních prací je ve vztahu k nahrazovaným položkám stejná nebo nižší -
c) materiál nebo práce podle nových položek soupisu stavebních prací jsou ve vztahu k nahrazovaným položkám kvalitativně stejné nebo vyšší
d) zadavatel vyhotoví o každé jednotlivé záměně přehled obsahující nové položky soupisu stavebních prací s vymezením položek v původním soupisu stavebních prací, které jsou takto nahrazovány, spolu s podrobným a srozumitelným odůvodněním srovnatelnosti materiálu nebo prací a stejné nebo vyšší kvality

**Podpis vyjadřuje souhlas se Změnou:**

Projektant (autorský dozor)	Jméno:	datum	Podpis
Vyjádření:			
Garant smlouvy objednatele	Jméno: ██████████	Datum	Podpis
Supervize	Jméno:	Datum	Podpis
Správce stavby	Jméno: ██████████	Datum	Podpis
Vyjádření:			

Objednatel a Zhotovitel se dohodli, že u výše uvedeného SO/PS, který je součástí výše uvedené Stavby, budou provedeny Změny, jež jsou podrobně popsány, zdůvodněny, dokladovány a oceněny v dokumentaci této Změny. **Smluvní strany shodně prohlašují, že Změny dle tohoto Změnového listu nejsou zlepšením dle čl. 13.2 Smluvních podmínek.** Tento Změnový list představuje dodatek Smlouvy. Smlouva se mění v rozsahu upraveném v tomto Změnovém listu. V ostatním zůstávají práva a povinnosti Objednatele a Zhotovitele sjednané ve Smlouvě nedotčeny. Na důkaz toho připojují příslušné osoby oprávněné jednat jménem nebo v zastoupení Objednatele a Zhotovitele své podpisy.

### Rekapitulace změny ceny akce:

(uvedené částky jsou bez DPH)

Smlouva:	<b>S/ŘVC/118/R/SoD/2020</b>			Ze dne:	31. 12. 2020	
Cena dle Smlouvy: (bez DPH)	<b>27.756.758,59 Kč</b>					
Aktuální cena vč. této <b>ZBV č. 03</b> (Smlouva + $\Sigma$ ZBV)	<b>28.279.091,09 Kč</b>					
Změna ceny celkem: (A+B+C+D+E)	Kč:	<b>522.332,50</b>		%	<b>1,88</b>	
Změna celkem dle odstavců:	Odstavec:	A	B	C	D	E
	Kč:				<b>522.332,50</b>	
	%:				<b>1,88%</b>	
Mezní limit změny ceny:		15%		30%	není stanoveno	
<b>Limity změny ceny:</b> <b>A: Nemění cenu dodávky</b> <b>B: max. 15%</b> <b>C: max. 50%</b> (pokud jde pouze o kladné změny) <b>D: max. 50%</b>						
Pro C a D zároveň platí max 30%, pokud se jedná o součet kladných i záporných změn.						
<b>ZBV č. 01</b>				772.875,00		
<b>ZBV č. 02</b>				669.252,50		
<b>ZBV č. 03</b>				<b>-919.795,00</b>		

<b>Objednatel</b>	jméno		datum	Podpis
<b>vedoucí oddělení garanta smlouvy:</b>	jméno	██████████	datum	Podpis
<b>příkazce operace:</b>	jméno		datum	Podpis
<b>vedoucí oddělení vnitřní správy, správce rozpočtu:</b>	jméno	██████████	datum	Podpis
<b>Statutární orgán – ředitel</b>	jméno	Ing. Lubomír Fojtů	datum	Podpis
<b>Zhotovitel</b>	jméno	██████████	datum	Podpis

Číslo paré:

## PŘÍLOHA ZMĚNOVÉHO LISTU Č: 3

Stavba: 451 Rekreační přístav Kolín  
 Rozpočet: PS 020 Mústek a nástupní lávka OLD - ŘVC ČR

Datum: 22.03.2021  
 Vypracoval: Geisler

Poř. číslo	Kód položky	Varianta	Název položky	MJ	Množství dle DVZ	Množství dle VTD	Cena (CZK bez DPH)			
							Jednotková	Celkem dle DVZ	Celkem dle VTD	Rozdíl
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

**Náklady soupisu celkem** **7 982 891,10    7 063 096,10    -919 795,00**

<b>0</b>				<b>Všeobecné konstrukce a práce</b>						
1	03680		<b>DOPRAVNÍ ZAŘÍZENÍ - LODĚ</b> pontonová souprava pro přepravu a montáž konstrukčních částí včetně kotvení soupravy v řece montáž, demontáž, doprava, nájem zahrnuje objednatelům povolené náklady na dopravní zařízení zhotovitele	KPL	1,00	1,00				
<b>2</b>				<b>Základy</b>						
2	272314		<b>ZÁKLADY Z PROSTÉHO BETONU DO C25/30</b> základové patky pod informační vitríny u vstupu na molo beton C 25/30 nXF3 slabě vyztužený včetně zemních prací, naložení, odvozu a složení přebytečné zeminy (1 m3) na trvalou skládku včetně poplatku za uložení přebytečné zeminy na skládku výkres č. 3.4.2.4 <u>0,4*0,6*0,8*4=0,77 [A]</u> - dodání čerstvého betonu (betonové směsi) požadované kvality, jeho uložení do požadovaného tvaru při jakémkoliv hustotě výztuže, konzistenci čerstvého betonu a způsobu hutnění, ošetření a ochranu betonu, - zhotovení nepropustného, mrazuvzdorného betonu a betonu požadované trvanlivosti a vlastností, - užití potřebných přísad a technologií výroby betonu, - zřízení pracovních a dilatačních spar, včetně potřebných úprav, výplně, vložek, opracování, očištění a ošetření, - bednění požadovaných konstr. (i ztracené) s úpravou dle požadované kvality povrchu betonu, včetně odbedňovacích a odskrúzovacích prostředků, - podpěrné konstr. (skruže) a lešení všech druhů pro bednění, uložení čerstvého betonu, výztuže a doplňkových konstr., vč. požadovaných otvorů, ochranných a bezpečnostních opatření a základů těchto konstrukcí a lešení, - vytvoření kotevních čel, kapes, náliktů, a sedel, - zřízení všech požadovaných otvorů, kapes, výklenků, prostupů, dutin, drážek a pod., vč. ztížení práce a úprav kolem nich, - úpravy pro osazení výztuže, doplňkových konstrukcí a vybavení, - úpravy povrchu pro položení požadované izolace, povlaků a nátěrů, případně vyspravení, - ztížení práce u kabelových a injektážních trubek a ostatních zařízení osazovaných do betonu, - konstrukce betonových kloubů, upevnění kotevních prvků a doplňkových konstrukcí, - nátěry zabraňující soudržnost betonu a bednění, - výplň, těsnění a tmelení spar a spojů, - opatření povrchů betonu izolací proti zemní vlhkosti v částech, kde přijdou do styku se zeminou nebo kamenivem, - případně zřízení spojovací vrstvy u základů	M3	0,77	0,77				
3	272366		<b>VÝZTUŽ ZÁKLADŮ Z KARI SÍTI</b> základové patky	T	0,04	0,04				

Položka zahrnuje veškerý materiál, výrobky a polotovary, včetně mimostaveništní a vnitrostaveništní dopravy (rovněž přesuny), včetně naložení a složení, případně s uložením

- dodání betonářské výztuže v požadované kvalitě, stříhání, řezání, ohýbání a spojování do všech požadovaných tvarů (vč. armakošů) a uložení s požadovaným zajištěním polohy a krytí výztuže betonem,
- veškeré svary nebo jiné spoje výztuže,
- pomocné konstrukce a práce pro osazení a upevnění výztuže,
- zednické výpomoci pro montáž betonářské výztuže,
- úpravy výztuže pro osazení doplňkových konstrukcí,
- ochranu výztuže do doby jejího zabetonování,
- úpravy výztuže pro zřízení železobetonových kloubů, kotevních prvků, závěsných ok a doplňkových konstrukcí,
- veškerá opatření pro zajištění soudržnosti výztuže a betonu,
- vodivé propojení výztuže, které je součástí ochrany konstrukce proti vlivům bludných proudů, vyvedení do měřících skříní nebo míst pro měření bludných proudů (vlastní měřicí skříně se uvádějí položkami SD 74),
- povrchovou antikorozi úpravu výztuže,
- separaci výztuže,
- osazení měřících zařízení a úpravy pro ně,

3

**Svislé konstrukce**

4	34215	STĚNY A PŘÍČKY VÝPLŇ A ODDĚL Z DÍLCŮ Z PLAST HMOT	M3	1,19	1,19	
<p>dodávka a montáž</p> <p>vstupní portál - samonosná prostorová laminátová konstrukce se zalaminovanými ocelovými prvky pro spojení s kotevními sloupky,</p> <p>tl. stěny 8 mm, včetně povrchové úpravy (nátěry), bez proskleného informačního butonu</p> <p><u>výkres č. 3.4.1.3.4.2.1 + Technická zpráva</u></p> <p><u><math>0,2*(0,8+0,7)*0,5*2,2*2+0,2*(0,7+0,4)*0,5*1,65*2+0,3*0,2*2,74=1,19 [A]</math></u></p> <p>- dodání dílce požadovaného tvaru a vlastností, jeho skladování, úprava a osazení do definitivní polohy, včetně komplexní technologie výroby a montáže dílců, ošetření a ochrana dílců,</p> <p>- úpravy a zařízení pro uložení a transport dílce,</p> <p>- veškeré požadované úpravy dílců, včetně doplňkových konstrukcí a vybavení,</p> <p>- sestavení dílce na stavbě včetně montážních zařízení, plošin a prahů a pod.,</p> <p>- výplň, těsnění a tmelení spár a spojů,</p> <p>- očištění a ošetření úložných ploch,</p> <p>- zednické výpomoci pro montáž dílců,</p> <p>- označení dílce výrobním štítkem nebo jiným způsobem,</p> <p>- úpravy dílce pro dodržení požadované přesnosti jeho osazení, včetně případných měření,</p> <p>- veškerá zařízení pro zajištění stability v každém okamžiku,</p> <p>- další práce dané případně specifikací k příslušnému dílci (úprava pohledových ploch, příp. rubových ploch, osazení měřících zařízení, zkoušení a měření dílců a pod.)</p>						
5	348945	R-a ZÁBRADLÍ A ZÁBRADEL ZIDKY Z NEREZ OCELI	M2	12,91	12,91	
<p>nerozové zábradlí na můstku - dodávka + montáž</p> <p>madlo z nerezové trubky</p> <p>sloupky z nerezové ploché oceli vše leštěný povrch</p> <p>výplň z nerezové sítě X-TEND včetně potřebných doplňků (sponky, úchyty, předpínací lano apod.)</p> <p><u>výkres č. 3.2.4 + Technická zpráva</u></p> <p><u><math>1,2*(3,67*2)+(0,5*1,2*4)+(1,7*0,5*0,5*4)=12,91 [A]</math></u></p>						

<p>dílenská dokumentace, včetně technologického předpisu spojování,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dodání materiálu v požadované kvalitě a výroba konstrukce (včetně pomůcek, přípravků a prostředků pro výrobu) bez ohledu na náročnost a její hmotnost,</li> <li>- dodání spojovacího materiálu,</li> <li>- zřízení montážních a dilatačních spojů, spar, včetně potřebných úprav, vložek, opracování, očištění a ošetření,</li> <li>- podpěr. konstr. a lešení všech druhů pro montáž konstrukcí i doplňkových, včetně požadovaných otvorů, ochranných a bezpečnostních opatření a základů pro tyto konstrukce a lešení,</li> <li>- montáž konstrukce na staveništi, včetně montážních prostředků a pomůcek a zednických výpomocí,</li> <li>- výplň, těsnění a tmelení spar a spojů,</li> </ul> <p>- všechny druhy ocelového kotvení,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dílenskou přejímku a montážní prohlídku, včetně požadovaných dokladů,</li> <li>- zřízení kotevních otvorů nebo jam, nejsou-li částí jiné konstrukce,</li> <li>- osazení kotvení nebo přímo částí konstrukce do podpůrné konstrukce nebo do zeminy,</li> <li>- výplň kotevních otvorů (příp. podlité patní desek) maltou, betonem nebo jinou speciální hmotou, vyplnění jam zeminou,</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- veškeré druhy protikorozi ochrany a nátěry konstrukcí,</li> <li>- zvláštní spojovací prostředky, rozebíratelnost konstrukce,</li> <li>- ochranná opatření před účinky bludných proudů</li> </ul>	<p>ZÁBRADLÍ A ZÁBRADEL ŽIDKY Z NEREZ OCELI</p> <p>nerozové zábradlí na lávce - dodávka + montáž  madlo z nerezové trubky s příchytkami s otvory pro integrovaná svítidla (LED pásky)  výplň z nerezové sítě X-TEND včetně příslušných doplňků (spony, příchytky, předpínací lano apod.)  (svítidla součástí PS 011)  výkres č. 3.3.2 + Technická zpráva  (14,0+12,6)*0,5*1,15*2=30,59 [A]</p>
--	---

6	348945 IR-b	M2	30,59	28,00	
---	-------------	----	-------	-------	--

- dílenská dokumentace, včetně technologického předpisu spojování,  
 - dodání materiálu v požadované kvalitě a výroba konstrukce (včetně pomůcek, přípravků a prostředků pro výrobu) bez ohledu na náročnost a její hmotnost,  
 - dodání spojovacího materiálu,  
 - zřízení montážních a dilatačních spojů, spar, včetně potřebných úprav, vložek, opracování, očištění a ošetření,  
 - podpěr. konstr. a lešení všech druhů pro montáž konstrukcí i doplňkových, včetně požadovaných otvorů, ochranných a bezpečnostních opatření a základů pro tyto konstrukce a lešení,  
 - montáž konstrukce na staveništi, včetně montážních prostředků a pomůcek a zednických výpomocí,  
 - výplň, těsnění a tmelení spar a spojů,  
  
 - všechny druhy ocelového kotvení,  
 - dílenskou přejímku a montážní prohlídku, včetně požadovaných dokladů,  
 - zřízení kotevních otvorů nebo jam, nejsou-li částí jiné konstrukce,  
 - osazení kotvení nebo přímo částí konstrukce do podpůrné konstrukce nebo do zeminy,  
 - výplň kotevních otvorů (příp. podlití patních desek) maltou, betonem nebo jinou speciální hmotou, vyplnění jam zeminou,  
  
 - veškeré druhy protikorozi ochrany a nátěry konstrukcí,  
 - zvláštní spojovací prostředky, rozehřítelnost konstrukce

**Přidružená stavební výroba**

7	76299	OSTATNÍ ATYPICKÉ TESAŘSKÉ KONSTRUKCE	M3	0,24	0,24	
		řendry z hoblovaných dubových fošen tl. 50 mm - dodávka + montáž včetně montáže zápusnými šrouby fošny ošetřeny tlakovou impregnací výkres č. 3.2.4.1, 3.2.4.2 6,9*0,2*0,05*2=0,14 [A] 2,7*0,6*0,05*0,08 [B] 0,2*0,9*0,05*2=0,02 [C] Celkem: A+B+C=0,24 [D] - položky tesařských konstrukcí zahrnují kompletní konstrukci, včetně úprav řeziva (i impregnaci, povrchové úpravy a pod.), spojovací a ochranné prostředky, upevňovací prvky, lemování, lištování, spárování, není-li zahrnut v jiných položkách, i nátěr konstrukcí, včetně úprav povrchu před nátěrem.				
8	76796	VRATA A VRÁTKA	M2	1,30	1,30	
		vstupní branka - dodávka + montáž - tvarovaný plech se systémovými venkovními panty, visacím zámkem včetně protikorozi ochrany (kombinovaný povlak - žárové zinkování + dvouvrstvý nátěr), včetně nápisů a piktogramů výkres č. 3.4.1, 3.4.2.1, 3.4.2.2 + Technická zpráva - položka zahrnuje vedle vlastních vrat a vrátek i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnící materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, jsou zahrnuty i sloupky včetně kotvení, základové patky a nutných zemních prací. - je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň. - součástí položky je případně i ostatní drát, uvažovaná plocha se pak vypočítává no horní hranu drátu.				
9	76799 a	OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	T	12,15	9,64	
		plovák moia OLD - dodávka + osazení - ocelova svarovana prostorova konstrukce z plechů válcovaných za tepla (hladké plechy + lístkové plechy na pochozí plochy) včetně kotevních táhel - ocel S235 včetně protikorozi ochrany - kombinovaný ochranný systém: metalizace + třivrstvý nátěr NDFT 340 mikronů na vnějším povrchu, v dutině plováku pouze nátěry svarů základním nátěrem konstrukce plováku 9 500,4 kg				8 827,40

			vyvážení můstku			470,00	
			kotevní táhla - pojistné řetězy 1 464,0 kg			235,00	
			kotevní táhla - lano 15,0 kg			110,00	
			dorazy 645,2 kg				
			schodiště 167,4 kg				
			úvazy (mimo pacholat) 356,8 kg				
			výkresy č. 3.2.1, 3.2.2., 3.2.3, 3.2.4 + Technická zpráva				
			(9500,4+1464,0+15,0+645,2+167,4+356,8)/1000=12,15 [A]				
			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnicí materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.				
10	76799 b		OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	T	2,65	2,62	
			nástupní lavka OLD - dodávka + osazení				
			ocelová příhradová svařovaná konstrukce s dolní mostovkou šířky 2,0 m, rozpětí 14,0 m, převážně z dutých ocelových profilů včetně protikorozní ochrany - žárové zinkování + nátěr diaxonál příhradové konstrukce dvouvrstvý				
			konstrukce lávky 2 592,6 kg	kg		2589,68	
			pojistné řetězy 60,0 kg	kg		27,00	
			výkres č. 3.3.1 + Technická zpráva				
			(2592,6+60)/1000=2,65 [A]				
			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnicí materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.				
11	76799 R-a		OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	KUS	4,00	4,00	
			úvazové prvky 160 kN - dodávka + montáž				
			- litinová pacholata labského typu				
			včetně protikorozní ochrany - vícevrstvý nátěrový systém				
			výkres č. 3.2.3				
			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnicí materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.				
12	76799 R-b		OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	KUS	2,00	2,00	
			úvazové prvky 20 kN - dodávka + montáž				
			křížová nerezová pacholata				
			výkres č. 3.2.3				
			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnicí materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.				
13	76799 R-c		OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	KUS	4,00	4,00	
			pružinové nárazníky - dodávka + montáž				
			stavební délka 650 mm				
			průměr nárazníku 150 mm				
			stlačení pružiny 150 mm				
			charakteristika 800 kN/m				
			výkres č. 3.2.1 + Technická zpráva				
			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnicí materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.				
14	76799 R-d		OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	KUS	1,00	1,00	
			informační buton vstupního portálu - dodávka + montáž				
			oboustranný panel ze sendvičového hliníkového plechu s úpravami dle výkresu č. 3.4.1, 3.4.2.3 + Technická zpráva				



			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnící materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.						
15	76799	R-e	OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	KUS	1,00	1,00			
			záchranný kruh - dodávka + montáž včetně ochranného kovového boxu 900x900x300xmm dle výkresu č. 3.2.4						
			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnící materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.						
16	76799	R-f	OSTATNÍ KOVOVÉ DOPLŇK KONSTRUKCE	KUS	2,00	2,00			
			informační vitríny 1200x1700 mm, ocelová konstrukce včetně protikorozní ochrany + kalené sklo + hliníková sendvičová deska s potiskem kompletní dodávka a montáž dle výkresu č. 3.4.2.4						
			- položky doplňkových konstrukcí zahrnují vedle vlastních zámečnických výrobků i rámy, rošty, lišty, kování, podpěrné, závěsné, upevňovací prvky, spojovací a těsnící materiál, pomocný materiál, kompletní povrchovou úpravu, u doplňkových stavebních konstrukcí je zahrnuto drobné zasklení nebo jiná předepsaná výplň.						
17	773242		PODLAHY POLYESTEROVÉ LAMINOVANÉ	M2	24,36	24,21			
			podlahový skládaný rošt na lávce z kompozitových lamel - dodávka + montáž s protiskluzovou úpravou, výška roštu 25 mm, barva šedá výkres č. 3.3.1, 3.3.2.4 + Technická zpráva 1,72*14,16=24,36 [A]						
			- položky podlah a obkladů zahrnují kompletní podlahy a obklad, včetně úpravy podkladu, spojovací, spárové malty nebo tmely, dilatace, úpravy rohů, koutů, kolem otvorů, okraí a pod.						
<b>9</b>			<b>Ostatní konstrukce a práce</b>						
18	914151	a	DOPRAVNÍ ZNAČKY ZÁKLAD VELIKOSTI HLINÍK NEREFLEX - DODÁVKA A MONTÁŽ	KUS	1,00	1,00			
			integrovaná tabule informačního systému - dodávka + montáž 1,17x0,84 mm, hliníková sendvičová deska s UV potiskem na dorazech plováku výkres č. 3.2.4.5						
			položka zahrnuje: - dodávku a montáž značek v požadovaném provedení						
19	914151	b	DOPRAVNÍ ZNAČKY ZÁKLAD VELIKOSTI HLINÍK NEREFLEX - DODÁVKA A MONTÁŽ	KUS	1,00	1,00			
			integrovaná tabule informačního systému - dodávka + montáž 0,87x0,84 mm, hliníková sendvičová deska s UV potiskem na dorazech plováku výkres č. 3.2.4.5						
			položka zahrnuje: - dodávku a montáž značek v požadovaném provedení						

**Výkres č: 2-0.0 - Situace, řez, pohled**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
9	10	POJISTNÝ ŘETĚZ LÁVKY cca 1,5 m				2	13,5	27,0
8	13	PRYŽOVÝ NÁRAZNÍK BM	202 252 074			2	7,8	15,6
7	9	POJISTNÝ ŘETĚZ MŮSTKU 26 m				1	235,0	235,0
6	9	KOTEVNÍ LANO MŮSTKU cca 18 m				2	55,0	110,0
5		ZÁCHRANNÝ KRUH V BOXU				1		
4	9	VYVÁŽENÍ MŮSTKU				1	470,0	470,0
3						1		
2	10	LÁVKA			2-2.0	1	3120,9	3120,9
1	9	MŮSTEK			2-1.0	1	8827,4	8827,4
						<b>celková hmotnost můstku</b>		<b>9642,4</b>
						<b>celková hmotnost lávky</b>		<b>3147,9</b>

**Výkres č: 2-1.0 - Můstek**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
5	9	VYSTROJENÍ - VOLNÉ DÍLY			2-1.0.5	1	191,9	191,9
4	9	VYSTROJENÍ			2-1.0.4 (2 listy)	1	301,7	301,7
3	9	PALUBA			2-1.0.3	1	1680,0	1680,0
2	9	ROZVINUTÁ OBŠÍVKA			2-1.0.2	1	3216,0	3216,0
1	9	OK TRUPU			2-1.0.1 (2 listy)	1	3437,8	3437,8
<b>celková hmotnost</b>							<b>8827,4</b>	

**Výkres č: 2-1.0.1 - OK trupu**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
66								
65	9	Podložka 17	ČSN EN 7089	Ocel pozink.		18		0,10
64	9	Matice M 16	ČSN EN 4032	8 pozink.		18		0,60
63	9	Šroub M 16 x 40	ČSN EN 4017	8.8 pozink.		18	0,1	2,00
62								
61	9	Tr Ø 35x2,6-40	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		8	0,1	0,50
60	9	Plocháč 20x4x-3m	ČSN EN 10058	S 235 JR		1	3,0	3,00
59	9	Pl. 6 - 875 x 860	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2	0,3	0,60
58	9	Pl. 6 - 1207 x 860	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1	49,0	49,00
57	9	Pl. 6 - 875 x 860	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1	35,0	35,00
56	9	Pl. 10 - 427 x 860	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1	17,0	17,00
55	9	Pl. 8 - 1190 x 860	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1	48,0	48,00
54	9	Pl. 10 - 860 x 86	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1	2,0	2,00
53	9	Pl. 6 - 950 x 266	DIN 59220 lístečkový	S 235 JR		4	12,0	48,00
52	9	Pl. 8 - 570 x 590	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		4	14,8	59,00
51								
50	11	Pachole velké ČKD Blansko		A216WCC		4	56,0	224,00
49	12	Ø 20 - 150	ČSN EN 10 060	1.4301		2	1,0	2,00
48	12	Pl. 3 - 90 x 90	ČSN EN 10 029-1B	1.4301		2	0,5	1,00
47	12	Tr 76,1 x 5 - 300	ČSN EN 10 219-2	1.4301		2	3,0	6,00
46	9	Pl. 6 - 820 x 584	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2	22,5	45,00
45	9	Pl. 12 - 497 x 443	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2	10,5	21,00
44	9	Tr 219 x 12 - 152	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		2	2,5	5,00
43	9	Tr 219 x 12 - 230	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		2	3,5	7,00
42	9	Oblouk 90 - 219x6,3	ČSN EN 10 253-1	S 235 JRH		2	4,0	8,00
41	9	Tr 245 x 10 - 1285	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		2	77,0	154,00
40	9	Tr 245 x 10 - 1865	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		2	112,0	224,00
39								
38	9	Pl. 30 - 250 x 505	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2	26,0	52,00
37	9	Pl. 20 - 200 x 860	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2	27,0	54,00

36	9	Pl. 20 - 300 x 4500	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	210,0	420,00
35							
34	9	Pl. 6 - 600 x 270	DIN 59220 lístečkový	S 235 JR	2	7,5	15,00
33	9	Pl. 6 - 716 x 250	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	7,0	14,00
32	9	Pl. 6 - 1528 x 270	DIN 59220 lístečkový	S 235 JR	2	29,5	59,00
31	9	Pl. 6 - 145 x 264	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	2,0	4,00
30	9	Pl. 6 - 280 x 264	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	3,0	6,00
29	9	Pl. 12 - 150 x 2688	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	1	30,0	30,00
28	9	Pl. 16 - 595 x 264	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	17,0	34,00
27	9	Pl. 12 - 305 x 264	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	8,0	16,00
26	9	Pl. 16 - 420 x 2688	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	1	141,0	141,00
25	9	Pl. 6 - 150 x 150	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	5	0,8	4,00
24	9	Pl. 6 - 204 x 150	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	14	0,8	11,00
23	9	Pl. 6 - 204 x 200	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	14	0,8	11,00
22	9	Pl. 6 - 150 x 155	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	21	0,6	13,00
21	9	Pl. 6 - 150 x 150	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	37	0,6	22,00
20							
19	9	Pl. 6 - 1050 x 1104	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	11,5	23,00
18	9	Pl. 12 - 80 x 530	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	4,0	8,00
17	9	Pl. 6 - 80 x 2568	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	9,5	19,00
16	9	Pl. 12 - 180 x 550	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	10,0	20,00
15	9	Pl. 6 - 180 x 2588	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	22,0	44,00
14	9	Pl. 12 - 219 x 169	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	3,5	7,00
13	9	Pl. 12 - 225 x 169	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	3,5	7,00
12	9	Pl. 12 - 3054 x 200	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	57,0	114,00
11	9	L 60 x 40 x 6 - 2,5 m	ČSN EN 10 056	S 235 JR	-		6,00
10	9	L 60 x 40 x 6 - 2688	ČSN EN 10 056	S 235 JR	2	8,5	17,00
9	9	L 60 x 40 x 6 - 990	ČSN EN 10 056	S 235 JR	12	2,9	35,00
8	9	L 60 x 40 x 6 - 25 m	ČSN EN 10 056	S 235 JR	-		72,00
7	9	L 60 x 40 x 6 - 56 m	ČSN EN 10 056	S 235 JR	-		162,00
6	9	L 60 x 40 x 6 - 30 m	ČSN EN 10 056	S 235 JR	-		86,00
5	9	Pl. 6 x 128 - 52 m	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	-		302,00
4					-		

3	9	Ø30 - 2160	ČSN EN 10 060	S 235 JR	-	39,00	
2	9	Ø 30 - 26 m	ČSN EN 10 060	S 235 JR	-	130,00	
1	9	Pl. 6 - 15 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	-	712,00	
						<b>hmotnost pro položky č.9</b>	<b>3437,80</b>
						<b>hmotnost pro položky č.11</b>	<b>224,00</b>
						<b>hmotnost pro položky č.12</b>	<b>9,00</b>

**Výkres č: 2-1.0.2 - Obšívka**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
9								
8	9	Pl. 12 - 1,8 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2		168
7	9	Pl. 6 - 1,2 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2		56
6	9	Pl. 12 - 1,2 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2		112
5	9	Pl. 6 - 3 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2		140
4	9	Pl. 6 - 6,5 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2		304
3	9	Pl. 6 - 9 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1		421
2	9	Pl. 6 - 11 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1		515
1	9	Pl. 6 - 32 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1		1500
						<b>celková hmotnost</b>		<b>3216,0</b>

**Výkres č: 2-1.0.3 - Paluba**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovár	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
3	9	Pl. 6 - 0,8 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		-		40
2	9	Pl. 6 - 6 m2	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		-		240
1	9	Pl. 6 - 30 m2	DIN 59220 lístečkový	S 235 JR		-		1400
							<b>celková hmotnost</b>	<b>1680,0</b>



## Výkres č: 2-1.0.4 - Vystrojení

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
46	9	Matice M20		8 pozink.		8	0,0	0,3
45	9	Podložka 21		Ocel. Pozink		8	0,0	0,1
44	9	Závitová tyč M20x50		8 pozink.		8	0,1	1,0
43	9	Tl. 3 - 880 x 880		Pryž 50 Sh		1	1,0	1,0
42	9	Tl. 3 - 680 x 680		Pryž 50 Sh		2	0,5	1,0
41	9	Pružný člen čelní 260 x 20 - 0,6 m		Pryž 50 Sh		-		0,5
40	9	Pružný člen boční 260 x 90 - 1,1 m		Pryž 50 Sh		-		5,5
39								
38	9	Pl. 3 - 70 x 60	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2		0,2
37	9	M12 x 45	Závitová tyč M12	S 235 JR		33		1,3
36	9	Pl. 10 - 26 x 53	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		4	0,1	0,2
35	9	Pl. 10 - 24 x 52	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		20		1,5
34	9	Pl. 15 - 60 x 196	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		4	1,4	5,5
33	9	Tr 51 x 3,2 - 213	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		4	0,9	3,5
32	9	Tr 51 x 3,2 - 300	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		8	1,2	9,5
31								
30	9	Ø 6 - 20	ČSN EN 10 060	S 235 JR		2	0,1	0,1
29	9	Ø 12 - 145	ČSN EN 10 060	S 235 JR		2	0,2	0,3
28	9	Pl. 6 - 80 x 121	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		2	0,5	1,0
27	9	Tr 18 x 3 - 30	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		4	0,1	0,3
26	9	Tr 18 x 3 - 80	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH		2	0,2	0,4
25	9	Pl. 6 - 852 x 1176	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR		1		47,0
24	9	Ø 16 - 750	ČSN EN 10 060	S 235 JR		6	1,3	8,0
23	9	L 60 x 40 x 6 - 1125	ČSN EN 10 056	S 235 JR		2	3,5	7,0
22	9	Matice M12	ČSN EN 4032	8 pozink.		104		3,5
21	9	Podložka 13	ČSN EN 7089	Ocel pozink.		104		0,2
20	9	Šroub M 12 x 25	ČSN EN 4017	8.8 pozink.		104		4,0
19								
18	9	Ø50-942	ČSN EN 10 060	S 235 JR		2	14,5	29,0
17	9	Ø50-273	ČSN EN 10 060	S 235 JR		2	4,2	8,4

16	9	Pl. 20 - 200 x 200	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	5,7	11,3
15	9	Pl. 6 - 680 x 680	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2	21,5	43,0
14							
13							
12	9	Ø 16 - 60	ČSN EN 10 060	S 235 JR	4	0,1	0,4
11	9	Ø 10 - 250	ČSN EN 10 060	S 235 JR	2		0,4
10	9	Pl. 6 - 40 x 50	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	6	0,1	0,3
9	9	Pl. 6 - 40 x 60	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	6	0,1	0,4
8	9	Pl. 6 - 550 x 550	DIN 59220 lístečkový	S 235 JR	2		28,0
7	9	Pl. 6 - 44 x 2080	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2		9,0
6	9	Pl. 6 - 125 x 1960	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	2		23,0
5							
4	9	Pl. 6 x 60 - 0,2 m	ČSN EN 10 029-1B	S 235 JR	-		0,6
3	9	Oblouk 3x90x76,1x2,9	DIN 2605-1	S 235 JRH	2		1,0
2	9	Dvouoblouk 3x90x76,1x2,9	ČSN EN 10 253-1	S 235 JRH	6		5,0
1	9	Tr 76 x 3,5 - 6 m	ČSN EN 10 219-2	S 235 JRH	-		39,0
						<b>celková hmotnost</b>	<b>301,7</b>

**Výkres č: 2-1.0.5 - Volné díly**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
13	9	MATICE M12	ISO 7042	A2-70		33		
12	9	PODLOŽKA 12	ISO 7094	A2-70		33		
11	9	ZÁVITOVÁ TYČ M10x65		A4		16	0,1	1,6
10	9	PODLOŽKA 10	ISO 7090	A2-70		80		
9	9	MATICE UZAVŘENÁ M10	DIN 986	A2-70		80		
8	9	ZÁVITOVÁ TYČ M10x80		A4		24	0,1	2,4
7						1		
6	9	BÍLÉ POZIČNÍ SVĚTLO - TYP 10				4		
5	9	P 3-195x595	ČSN 42 5310	S235JR		1	2,9	2,9
4						1		
3	9	ODĚRKA			2-1.0.5.3	1	185,0	185,0
2	5	ZÁBRADLÍ PALUBOVÉ			2-1.0.5.2	2		
1	5	ZÁBRADLÍ SCHODIŠŤOVÉ			2-1.0.5.1	4		
						<b>celková hmotnost</b>		<b>191,9</b>

**Výkres č: 2-1.0.5.1 - Zábradlí schodiště**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
7	5	SÍŤ MW80xMH136 - 0,6 m2		NEREZ		1	2,8	2,8
6	5	PŘEDPÍNACÍ LANKO Ø4x9,5m		NEREZ		1	0,5	0,5
5	5	ŠROUB S OKEM M6x60		A2		8		
4	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 210	ČSN 42 5715	1.4301		1	0,9	0,9
3	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 1670	ČSN 42 5715	1.4301		1	6,8	6,8
2	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 469	ČSN 42 5715	1.4301		1	1,9	1,9
1	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 967	ČSN 42 5715	1.4301		1	3,9	3,9
<b>celková hmotnost</b>							<b>16,8</b>	

**Výkres č: 2-1.0.5.2 - Zábradlí paluby**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
10	5	SÍŤ MW80xMH136 - 4 m2		NEREZ		1	2,8	2,8
9	5	PŘEDPÍNACÍ LANKO Ø4x9,5m		NEREZ		1	0,5	0,5
8	5	ŠROUB S OKEM M6x60		A2		16		
7	5	P 15-60x1130	ČSN 42 5310	1.4301		4	7,9	31,6
6	5	P 15-163x87	ČSN 42 5310	1.4301		2	1,1	2,2
5	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 1210	ČSN 42 5715	1.4301		1	5,0	5,0
4	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 1030	ČSN 42 5715	1.4301		2	4,2	8,4
3	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 314	ČSN 42 5715	1.4301		2	1,3	2,6
2	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 991	ČSN 42 5715	1.4301		1	4,0	4,0
1	5	TR Ø60,3 x 2,9 - 967	ČSN 42 5715	1.4301		1	3,9	3,9
							<b>celková hmotnost</b>	<b>61,0</b>

**Výkres č: 2-1.0.5.3 -Oděrka**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
4	9	50x200-385		DUB hobl.		3	3,0	9,0
3	9	50x200-585		DUB hobl.		8	5,0	40,0
2	9	50x200-1650		DUB hobl.		2	13,0	26,0
1	9	50x200-6900		DUB hobl.		2	55,0	110,0
<b>celková hmotnost</b>							<b>185,0</b>	

## Výkres č: 2-2.0 - Lávka

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
14	10	PODLOŽKA 8	ISO 7089	A2-70		54		
13	10	MATICE M8	ISO 4032	A2-70		54		
12	10	ZÁVITOVÁ TYČ M8x110		A2-70		27		
11	10	ŠROUB M12x12	ISO 4762	A2-70		112		
10	10	PODLOŽKA 8	ISO 7089	A2-70		6		
9	10	ŠROUB M8x20	ISO 4017	A2-70		6		
8	6	SÍŤ MW80xMH136 - 14 m2		NEREZ		2		
7	6	PŘEDPÍNACÍ LANKO Ø4x29 m		NEREZ		2		
6	17	ROŠT 40x10/25 (1710x14160)	PREFAPOR	KOMPOZIT	24,21m2	1		
5						1		
4	10	DRŽÁK			2-2.0.4	9	0,7	6,3
3	10	PŘECHODOVÝ PLECH			2-2.0.3	2	35,6	71,2
2	6	MADLO LÁVKY (L+P)			2-2.0.2	2		
1	10	KONSTRUKCE LÁVKY			2-2.0.1	1	2512,2	2512,2
						<b>celková hmotnost</b>	<b>2589,7</b>	

## Výkres č: 2-2.0.1 - Konstrukce lávky

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
35	10	P 10-161x43,5	ČSN 42 5310	S235JR		2	0,4	0,8
34	10	P 10-198x198	ČSN 42 5310	S235JR		4	3,1	12,4
33	10	L 40x4-297	ČSN 425541	S235JR		9	0,7	6,3
32	10	P30-160x220	ČSN 42 5310	S235JR		4	7,3	29,2
31	10	P 5-104x161	ČSN 42 5310	S235JR		4	0,4	1,6
30	10	P 5-100x110	ČSN 42 5310	S235JR		36	0,4	14,4
29	10	P 5-150x174	ČSN 42 5310	S235JR		10	1	10,0
28	10	P 8-30x40	ČSN 42 5310	S235JR		2	0,1	0,2
27	10	P 10-24x37	ČSN 42 5310	S235JR		68	0,1	6,8
26	10	P 10-34x62	ČSN 42 5310	S235JR		58	0,1	5,8
25	10	P 10-40x65	ČSN 42 5310	S235JR		28	0,2	5,6
24	10	P 5-153x204	ČSN 42 5310	S235JR		8	0,6	4,8
23	10	P 5-140x170	ČSN 42 5310	S235JR		4	1	4,0
22	10	P 5-140x249	ČSN 42 5310	S235JR		4	1,4	5,6
21	10	TR 4HR 140x80x5-12464	EN 10 210	S235JRH		2	203,2	406,4
20	10	TR 4HR 100x60x4-1272	EN 10 210	S235JRH		32	12	384,0
19	10	TR 4HR 100x60x4-1261	EN 10 210	S235JRH		4	11,9	47,6
18	10	TR 4HR 140x80x5-1192	EN 10 210	S235JRH		4	19,4	77,6
17	10	P 25-210x120	ČSN 42 5310	S355JR		2	3,6	7,2
16	10	P 15-140x230	ČSN 42 5310	S235JR		2	3,4	6,8
15	10	P 15-220x220	ČSN 42 5310	S235JR		4	5,8	23,2
14	10	P 10-192x95	ČSN 42 5310	S235JR		4	1,1	4,4
13	10	P 6-128x128	ČSN 42 5310	S235JR		4	0,8	3,2
12	10	P 10-192x192	ČSN 42 5310	S235JR		2	2,2	4,4
11	10	TR 219x12,5-160 (celkem)	ČSN 42 5715	S235JRH		1	10,2	10,2
10	10	TR 219x12,5-400	ČSN 42 5715	S235JRH		2	25,5	51,0
9	10	L 45x30x4-865	ČSN 42 5541	S235JR		4	1,9	7,6
8	10	L 45x30x4-990	ČSN 42 5541	S235JR		36	2,2	79,2
7	10	T 60-1263	ISO 657/21	S235JR		4	7,9	31,6
6	10	T 60-1348	ISO 657/21	S235JR		16	8,4	134,4



5	10	T 70-1263	ISO 657/21	S235JR	2	10,5	21,0
4	10	T 70-1348	ISO 657/21	S235JR	8	11,2	89,7
3	10	TR 4HR 90x50x5-1720	EN 10 210	S235JRH	9	17,2	154,8
2	10	TR 4HR 220x220x10-2040	EN 10 210	S235JRH	2	132,8	265,6
1	10	TR 4HR 140x140x5-14160	EN 10 210	S235JRH	2	297,4	594,8
					<b>celková hmotnost</b>	<b>2512,2</b>	

**Výkres č: 2-2.0.2 - Madlo**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovary	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
4	6	P 12-40x65	ČSN 42 5310	1.4301		14	0,2	2,8
3	6	TR Ø21,3x2,6-33	ČSN 42 5715	1.4301		14	0,1	1,4
2	6	P 1,5-61x650	ČSN 42 5310	1.4301		6	0,5	3,0
1	6	TR Ø60,3x2,9-9721	ČSN 42 5715	1.4301		1	62,4	62,4
							<b>celková hmotnost</b>	<b>69,6</b>

**Výkres č: 2-2.0.3 - Přejchodový plech**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovár	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
3	10	P 8-30x147	ČSN 42 5310	S235JR		1	0,3	0,3
2	10	Ø16-1780	ČSN 42 5510	S235JR		1	2,8	2,8
1	10	P4-604x1680	DIN 59220	S235JR		1	32,5	32,5
<b>celková hmotnost</b>							<b>35,6</b>	

**Výkres č: 2-2.0.4 - Držák**

pozice na výkresu	pozice v rozpočtu	název - rozměr	polotovar	materiál	číslo výkresu	kusů	j. hmot.	celk. hmot.
1	10	L 40x4-297	ČSN 425541	1.4301		1	0,7	0,7
						<b>celková hmotnost</b>		<b>0,7</b>

Ředitelství vodních cest ČR  
Nábřeží L. Svobody 1222/12  
110 15 Praha 1

VÁŠ DOPIS ZNAČKY / ZE DNE:

NAŠE ZNAČKA / ČÍSLO:

MÍSTO ODESLÁNÍ / DATUM:

Praha / 16.2.2021

**VĚC: Vyjádření k rozdílům mezi zadávací a výrobní dokumentací**

Vážený pane řediteli,

v prosinci 2020 jsme byli poptáni společností LABSKÁ, strojní a stavební spol. s.r.o. pro zpracování výrobní dokumentace projektů OLD Poděbrady, Kolín, Čelákovice, Nymburk. Podkladem pro výrobní dokumentaci jsou dokumentace pro výběr zhotovitele dodané jako podkladové materiály investorem akce společností Ředitelství vodních cest ČR.

Společnost Sweco Hydroprojekt a.s. vypracovala výrobní dokumentace na základě předaných podkladů a vzájemné schůzky projektanta, objednatele a investora. Výrobní dokumentace je vypracována na základě předpisů pro konstruování lodních těles tak, aby splňovala požadavky dotčených úřadů a požadované životnosti.

Při srovnání vypracované výrobní dokumentace dle požadavku objednatele a dokumentace pro výběr zhotovitele je zřejmé, že vznikly rozdíly ve výkazu výměr jednotlivých projektů jak plusové, tak minusové. Tyto rozdíly jsou zapříčiněny dopracováním dokumentace na úroveň výrobní. Výrobní dokumentace byla vypracována taktéž na základě zkušeností našich specialistů s projektováním konstrukcí a specialistů provozovatele, s obdobnými přístavišti OLD /Ústí nad Labem, Libochovany, Libotenice, Zálezly, Lovosice a Vaňov.

Na závěr konstatujeme, že jakékoliv snižování hmotností konstrukce je z našeho hlediska nepřijatelné a odporuje dobré loďařské praxi a vedlo by ke snížení námi zaručené spolehlivosti a životnosti konstrukce.

V případě dalších otázek jsme vám k dispozici.

S pozdravem

Ředitel divize Hydrotechnika, ekologie  
a odpadové hospodářství

1 (1)

Sweco Hydroprojekt a.s.  
ústředí Praha  
Táborská 31  
140 16 Praha 4

IČ: 26475081  
www.sweco.cz  
www.swecogroup.com

Vyřizuje:



8. Všechny dnové příčky opatřit vodotečí dle Pravidel CS Lloydu.
9. Pro vázací prvky je třeba doložit výpočet pevnosti. Pacholata a rohatinky opatřit štítkem maximální dovolené zádržné síly.
10. Je třeba doložit výpočet dimenzování kotevních lan, řetězů a kotevních bloků na břehu, lávky pro vyvázání přístavního můstku dle ČSN EN 14504.

Posouzení je provedeno dle Pravidel Československého Lloydu, normy ČSN EN 14504, vyhlášky 223/1995 sb. a souvisejících zákonných norem, směrnic a předpisů. Platnost schválení dokumentace je pět let. Realizace tohoto projektu musí být započata do tří let. Po uplynutí této doby musí být dokumentace podrobena korektuře a znovu předložena ke schválení.

Posouzení provedeno dle zde uvedené technické dokumentace:

P.č.	Název	Výkres číslo / č. revize	Počet listů	POZNÁMKA
1.	Mola OLD	Situace / 4-0.0.0	1	A
2.	Mola OLD	Můstek / 4-1.0	1	A
3.	Mola OLD	OK Trupu / 4-1.0.1	2	A
4.	Mola OLD	Technická zpráva- Výpočet můstku 2/2021	7	TIA
5.	Mola OLD	Technická zpráva 2/2021	4	TIA
6.	Mola OLD	Paluba / 4-1.0.3	1	A
7.	Mola OLD	Vystrojení / 4-1.0.4	2	A
8.	Mola OLD	Vystrojení – volné díly / 4-1.0.5	1	A

**A** – schváleno; **AWC** – schváleno s připomínkami; **TIA** – vzato na vědomí; **NA** – neschváleno

Schválení provedl: [REDACTED]

S pozdravem

Československý Lloyd spol. s r.o.



[REDACTED]  
ředitel



## Stanovisko k životnosti ocelových plechů třídy S235 JR v ponoru, v závislosti na tloušťce materiálu

objednatel:

**LABSKÁ strojní a stavební společnost s.r.o.**  
Kunětická 2679, 530 09 Pardubice

### Zadání

Objednatel chce porovnat životnost shodných materiálů v prostředí trvalého ponoru v říční vodě, tedy ve vodě sladké, surové, a to s použitím plechů tlouštěk (dále jen tl.) 4 a 6 mm. Uvažované podmínky korozního prostředí/korozní zátěže, jsou vyjádřeny níže

### Uvažované podmínky

Vzhledem ke srovnání shodných materiálů nebyl prováděn rozbor vody v konkrétním říčním kilometru, i když mezi výpočtovým předpokladem mohou být pochopitelně odlišné výsledky v konkrétních podmínkách, než ve výpočtovém modelu. Nicméně díky stejnorodosti materiálu se bude jednat o korelaci a odchylka nebude významného charakteru.

Výrobkem jsou pontony a sledovaná oblast je trvale smáčená, pod čarou ponoru. Umístění plovoucích zařízení je v toku Labe v ř.km 919,8 (Kolín); 904,0 (Poděbrady); 896,1(Nymburk); 872,75 (Čelákovice).

Ve zmíněné lokalizaci je předpokládána agresivita vody na stupni II, kdy je normativně uváděn interval korozního úbytku 50 - 100  $\mu\text{m}/\text{rok}$ . S odkazem na etalonový materiál budeme uvažovat korozní úbytek na 89  $\mu\text{m}/\text{rok}$ . Možná determinace od výpočtového předpokladu je uvedena v závěru tohoto stanoviska.

Jako etalon byl využit korozní úbytek vyplývající z posouzení pro VAK JČ, zpracovaný kolektivem ČVÚT v Praze (viz. použitý materiál). A to konkrétně hodnoty surové vody ve sledovaných hlediscích.



## Úsudek

Platí, že životnost ponořené konstrukce v říční vodě je závislá na mnoha faktorech. Obecně lze charakterizovat vlivy, jež jsou ovlivňující. Tedy: rychlost proudění vodního toku bezprostředně v okolí objektu, množství částic působících abrazivně a aktuálně vztažená teplota. Co se teploty týká, je nutno podotknout, že je značně významná. Korozní rychlost obecně s přibývajícím teplotou roste. I když průběh není lineární a v některých intervalech může kolísat.

To je právě největší neznámou, při stanovení ročního korozního úbytku. Ten, dlouhodobým taxativním měřením stanovit lze, nicméně má vypovídací hodnotu právě jen pro sledované období a konkrétní předmět.

Z výše uvedeného je nutno pro stanovení předpokládané životnosti využít empirických hodnocení.

Při předpokládaném ročním úbytku je teoretická životnost konstrukce do absolutní degradace u 4 mm 44 let a 9 měsíců, u 6 mm 67 let a 5 měsíců. Toto je však značně teoretická hodnota, která říká kdy kov dojde k termodynamickému návratu do stavu oxidické sloučeniny ze 100% objemu. Technicky tedy není využitelná, jelikož pro užívání v provozu je nutno dosáhnout zaručených mechanických hodnot.

Pro určení technické životnosti mezi plechy tl. 4 a 6 mm, je nutné stanovit míru korozního napadení, kdy bude možné objekt užívat. Pro tento případ platí mezinárodní technické normativy stanovené agenturou Lloyd. Pro zamýšlené plovoucí zařízení je touto organizací stanovena minimální tloušťka plechu 3 mm.

Pro technickou životnost je tedy nutné uvažovat stav, kdy dojde ke koroznímu úbytku, tak aby tloušťka funkční stěny dosahovala předepsaného minima.

Rozhodující je tedy **technická životnost zařízení.**

## Závěr

V předchozím úsudku byly uvedeny etalonové hodnoty, které nemusí zcela odpovídat skutečnosti jak již bylo uvedeno v čl. „uvažované podmínky“ a rovněž tak i nutnost relevantního srovnání korelací výsledků.

Při použití etalonových hodnot pak **plech o tl. 4 mm dosáhne technické meze životnosti za 11 let a 3 měsíce, plech o tl. 6 mm za 33 let a 8 měsíců.**

Z tohoto hlediska lze stanovit výrok, kdy **materiál u tl. 6 mm má technickou, prakticky využitelnou, výpočtovou životnost o 22 let a 5 měsíců vyšší než u tl. 4 mm a v korelaci znamená rozhodný poměr, kdy je technická životnost tl. 6 mm o 300% vyšší než u tl. 4 mm.**

Výše uvedené se vztahuje na výrobek bez jakékoli povrchové úpravy. Ta přirozeně zvyšuje životnost o vlastní dobu aktivní ochrany.

## Doložka

Stanovisko je relevantním vyjádřením ke konkrétnímu zadání, či úkolu. Nemá povahu znaleckého posudku ve smyslu zák. 254/2019 Sb. (dříve zák.č. 36/1967)

### použitý materiál:

Měření a hodnocení rychlosti koroze při procesu úpravy vody

zdravotního a ekologického inženýrství, Fakulta stavební, ČVUT v Praze Thákurova 7, 166 29 Praha 6, VAK JČ, Boženy Němcové 12/2, 370 80 České Budějovice

v Koberovech dne 8. března 2021

