

Kupní smlouva

Č. smlouvy kupujícího:

Č. smlouvy prodávajícího: 0900_001.21

„Dodávka asfaltové emulze na vysprávký vozovek“

Tato kupní smlouva byla uzavřena dle zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů mezi:

Prodávajícím:

SILNICE.CZ s. r. o.

Se sídlem Červený dvůr 918/7, Pod Cvilínem, 794 01 Krnov

IČO: 26792711 DIČ: CZ 26792711

Zastoupena Ing. Petrem Olivíkem a Ing. Petrem Maurerem, jednatelemi společnosti

Bankovní spojení: Česká spořitelna, a. s., pobočka Ostrava

Číslo účtu: 3435712/0800

Společnost je vedena v obchodním rejstříku KS v Ostravě, oddíl C, vložka 25437

a

Kupujícím:

Správa silnic Olomouckého kraje, příspěvková organizace (SSOK)

se sídlem Lipenská 120, 779 00 Olomouc

IČO: 70960399 DIČ: CZ70960399

zastoupena Ing. Petrem Foltýnkem, ředitelem organizace

Bankovní spojení: Komerční banka, a.s., pobočka Olomouc

Číslo účtu: 27-4230410257/0100

Organizace je vedena v obchodním rejstříku u KS v Ostravě, oddíl Pr, vložka 100

I.

Předmět smlouvy

- 1.1. Předmětem této smlouvy jsou průběžné dodávky kationaktivní asfaltové emulze pro lokální opravy povrchu vozovek tryskovou metodou (dále též „emulze“ nebo „zboží“) v předpokládaném množství 210 t včetně dopravy do místa plnění.
- 1.2. Prodávající se zavazuje, že dodá kupujícímu zboží v množství, způsobem a jakostí dle čl. II této smlouvy a kupující se zavazuje dodávku převzít a uhradit v souladu s čl. IV této smlouvy kupní cenu.

II.

Dodací podmínky

- 2.2. Prodávající bude průběžně dodávat kupujícímu zboží v termínu od účinnosti této smlouvy do 31.5.2021 (dodávka pouze při technologicky vhodných klimatických podmínkách) na základě e-mailových objednávek. Součástí dodávky zboží je vážní lístek a atest jakosti jednotlivých dodávek.

2.3. Jednotlivé dodávky budou objednávány elektronickou poštou, na adrese:

████████████████████
Při objednávce bude dojednáno požadované množství, termín dodání, místo dodávky a způsob dodávky.

2.4. Prodávající je povinen zajistit u svého smluvního přepravce, aby tento převážel zboží ve vyčištěné cisterně tak, aby nedošlo k znečištění či snížení kvality převáženého zboží.

Kupující je povinen skladovat emulzi ve vyčištěné cisterně.

Přechod nebezpečí škody a přechod vlastnictví na kupujícího nastává okamžikem předání zboží k dispozici v místě dodání. Prodávající předá dopravci dodací nákladní list, který tento dále předá kupujícímu. Odpovědný zástupce kupujícího potvrdí svým podpisem na nákladním listě převzetí zboží.

2.5. Prodávající je povinen dodávat zboží v jakosti stanovené Přílohou č. 2 této smlouvy.

2.6. Prodávající se zavazuje k realizaci dílčí dodávky zboží do místa plnění max. do 18 hod. od odeslání e-mailové objednávky na adresu dodavatele, pokud v objednávce nebude stanoven jiný termín, avšak dodávka bude vždy realizována v pracovní době zadavatele tj. pondělí až pátek v době od 6,00 do 13,00 hodin nepřipadne-li na tyto dny státní svátek nebo den pracovního klidu.

2.7. Prodávající se zavazuje v době platnosti kupní smlouvy dodat množství emulze podle skutečných potřeb kupujícího (méně/více oproti předpokládanému množství).

2.8. Místa plnění předmětu veřejné zakázky:

středisko údržby Olomouc

cestmistrovství Olomouc, Lipenská 120

cestmistrovství Litovel

skládky Uničov, Šumperská 13/57

cestmistrovství Šternberk, Hvězdné Údolí 101

středisko údržby Jih (sídlo Prostějov)

cestmistrovství Prostějov, Kostelecká 55

skládky Vrchoslavice – nemá č.p., GPS 49°20' 0.705" N 17°13' 2.640" E

cestmistrovství Konice, Vyšehrad 243

skládky Protivanov, Boskovická 362

cestmistrovství Přerov, Tovačovská 974

cestmistrovství Hranice na Moravě, Tyršova 600

středisko údržby Šumperk

cestmistrovství Vikýřovice, Ztracená 684

cestmistrovství Zvole, Zvole 260

cestmistrovství Hanušovice, Zábřežská 198

cestmistrovství Jeseník, J. Ježka 556

Orientační kapacita zásobníků je uvedena v příloze č. 3 této smlouvy.

III.

Kupní cena

3.1. Kupní cena byla stanovena dohodou obou smluvních stran na základě nabídky prodávajícího jako cena za jednu tunu zboží v závislosti na poloze jednotlivých skladů kupujícího jako cena včetně dopravy. Takto stanovené jednotkové ceny jsou uvedeny v příloze č. 1 této smlouvy a jsou platné po celou dobu platnosti smlouvy. Množství zboží uvedené v příloze č. 1 této smlouvy je pouze předpokládané.

3.2. Cena obsahuje veškeré náklady nutné k úplné a řádné dodávce zboží a obsahuje předpokládané cenové vlivy v čase plnění.

3.3. Ke kupní ceně bez DPH bude připočtena daň z přidané hodnoty. Prodávající odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty je stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

3.4. Kupní cena je splatná v korunách českých.

- 3.5. Cena za jednotlivé dodávky bude stanovena jako násobek množství v tunách a ceny za jednotku dle přílohy č. 1 této smlouvy.
- 3.6. Měření množství dodávané emulze v jednotlivé dodávce bude prováděno technologií umístěn na výpustním zařízení cisterny.
Výsledky měření množství dodaného zboží budou zachyceny ve vážním lístku (dodacím listu), jehož originál bude předán při dodávce zboží a kopie bude součástí faktury. Dodací list bude dodán vždy v českém jazyce.

IV.

Platební podmínky

- 4.1. Zálohové platby se nesjednávají.
- 4.2. Úhrada kupní ceny bude realizována kupujícím na základě faktur, jejíž přílohou bude vážní lístek dle čl. 3.7. této smlouvy. Každá objednávka se fakturuje zvlášť.
- 4.3. Faktury budou vystavovány na adresu kupujícího a zaslány přímo na jednotlivá střediska údržby:
 - SSOK, p.o., Středisko údržby Olomouc, Lipenská 753/120, 779 00 Olomouc
 - SSOK, p.o., Středisko údržby Jih, Kostelecká 55, 796 56 Prostějov
 - SSOK, p.o., Středisko údržby Šumperk, Ztracená 684, 788 13 Víkýřovice
- 4.4. Splatnost faktur je stanovena dohodou smluvních stran na 30 dnů od doručení faktury kupujícím.
- 4.5. Faktura je uhrazena dnem připsání příslušné částky na účet prodávajícího. Platba bude provedena na účet prodávajícího uvedený na faktuře.
- 4.6. Faktura musí mít náležitosti řádného účetního a daňového dokladu dle § 435 občanského zákoníku, zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty a zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví v platném znění.
- 4.7. V případě, že bude faktura obsahovat nesprávné nebo neúplné údaje, je kupující oprávněn fakturu zaslat ve lhůtě splatnosti zpět prodávajícímu k doplnění či úpravě. Proávající podle charakteru nedostatků fakturu opraví nebo vystaví novou. Vracením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Nová 30-ti denní lhůta splatnosti počíná běžet dnem doručení opravené nebo nové faktury kupujícímu.
- 4.8. Výše platby bude odpovídat nabídkovým jednotkovým cenám. Platba bude provedena bezhotovostní formou – převodem na účet v Kč.
- 4.9. Platba DPH v případě nespolehlivého plátce:
V případě, že nastanou okolnosti umožňující příjemci zdanitelného plnění uplatnit zvláštní způsob zajištění daně podle § 109a zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění, bude příjemce zdanitelného plnění o této skutečnosti poskytovatele zdanitelného plnění informovat. Při použití zvláštního způsobu zajištění daně bude příslušná výše DPH zaplacená na účet poskytovatele zdanitelného plnění vedený u jeho místně příslušného správce daně, a to v původním termínu splatnosti.
V případě, že příjemce zdanitelného plnění institut zvláštního způsobu zajištění daně z přidané hodnoty ve shodě s tímto ujednáním uplatní, a zaplatí částku odpovídající výši daně z přidané hodnoty uvedené na daňovém dokladu vystaveném poskytovatelem zdanitelného plnění na účet poskytovatele zdanitelného plnění vedený u jeho místně příslušného správce daně, bude tato úhrada považována za splnění části závazku příjemce odpovídajícího příslušné výši DPH sjednané jako součást sjednané ceny za zdanitelné plnění. Nárok poskytovatele plnění na úhradu DPH tímto zaniká.
Objednatel zdanitelného plnění si vyhrazuje právo uplatnit institut zvláštního způsobu zajištění daně z přidané hodnoty ve smyslu § 109a zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění, pokud poskytovatel zdanitelného plnění bude požadovat úhradu za zdanitelné plnění na bankovní účet, který nebude nejpozději ke dni splatnosti příslušné faktury zveřejněn správcem daně v příslušném registru plátců daně (tj. způsobem umožňujícím dálkový přístup). Obdobný postup je Objednavatel zdanitelného plnění oprávněn uplatnit i v případě, že v okamžiku uskutečnění zdanitelného plnění bude o poskytovateli zdanitelného plnění zveřejněna v příslušném registru plátců daně skutečnost, že je nespolehlivým plátcem.

V.

Záruka a reklamace

- 5.1. Prodávající prohlašuje, že dodávané zboží bude mít v okamžiku dodání kvalitu v souladu s platnými TP.
- 5.2. Prodávající poskytuje na zboží záruku v délce 4 týdnů od jeho dodání na skladovatelnost a zpracovatelnost při dodržení podmínek skladování.
- 5.3. V případě zjištění jakýchkoliv vad zboží je kupující povinen neprodleně o tomto zjištění písemně informovat prodávajícího. Prodávající je povinen bez zbytečných odkladů zahájit šetření a reklamační řízení.
- 5.4. Na žádost prodávajícího je kupující povinen umožnit prodávajícímu prohlídku reklamovaného zboží a odebrání zboží.
- 5.5. V případě oprávněné reklamace bude vada řešena slevou, dodáním nové emulze nebo dobropisem. Výběr řešení vady je zcela v kompetenci kupujícího.

VI.

Smluvní pokuty

- 6.1. V případě, že prodávající bude v prodlení s dodávkou zboží (tzn., pokud nebude zboží dodáno včas v objednaném množství a v dohodnuté jakosti) je prodávající povinen uhradit kupujícímu smluvní úrok z prodlení ve výši 0,05% z ceny dodávky za každý i jen započatý den prodlení.
- 6.2. Smluvní pokuta za nedodržení doby dílčí dodávky zboží do místa plnění je 1000,- Kč za 1 tunu nedodaného materiálu a 1 den zpoždění (po uplynutí následujícího pracovního dne (24 hod.) ode dne odeslání e-mailové objednávky nebo překročení termínu uvedeného v objednávce).
- 6.3. V případě prodlení kupujícího s úhradou kupní ceny nebo její části je kupující povinen uhradit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,05% z dlužné částky za každý i jen započatý den prodlení.
- 6.4. Ujednáním o smluvní pokutě nejsou dotčeny nároky smluvních stran na náhradu škody.
- 6.5. Kupující není v prodlení se zaplacením faktury, pokud nejpozději v poslední den její splatnosti byla fakturovaná částka prokazatelně odeslána z bankovního účtu kupujícího.

VII.

Skončení smlouvy

- 7.1. Smluvní strany jsou oprávněny odstoupit od této smlouvy v případě, že druhá smluvní strana poruší některou ze svých povinností stanovených v této smlouvě. Smlouva se ruší třetí kalendářní den od doručení oznámení o odstoupení s účinky ex-nunc.
- 7.2. Tuto smlouvu je možno ukončit písemnou dohodou smluvních stran.

VIII.

Závěrečná ustanovení

- 8.1. Tuto smlouvu lze měnit pouze číslovanými dodatky, podepsanými oběma smluvními stranami.
- 8.2. Případná neplatnost některého ustanovení této smlouvy nemá za následek neplatnost ostatních ustanovení. Pro případ, že se kterékoliv ustanovení této smlouvy stane neúčinným nebo neplatným, se smluvní strany zavazují bez zbytečného odkladu nahradit takové ustanovení novým.
- 8.3. V případě, že některá ze smluvních stran odmítne převzít písemnost nebo její převzetí znemožní, má se za to, že písemnost byla doručena.
- 8.4. Obě strany se dohodly, že tato smlouva vč. všech příp. příloh nebude brána jako obchodní tajemství ve smyslu ust. § 504 občanského zákoníku a je možné ji uveřejnit na profilu zadavatele ve smyslu § 219 zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění, a dále je možné ji uveřejnit v Registru smluv v souladu se zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv) v aktuálním znění uveřejněno v Registru smluv.
- 8.5. Prodávající je povinen spolupůsobit jako osoba povinná ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě ve znění pozdějších předpisů.
- 8.6. Prodávající je povinen po celou dobu trvání smluvního vztahu založeného touto smlouvou zajistit dodržování veškerých právních předpisů, zejména pak pracovněprávních (odměňování, pracovní

- doba, doba odpočinku mezi směnami, placené přesčasy), dále předpisů týkajících se oblasti zaměstnanosti a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, tj. zejména zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, ve znění pozdějších předpisů, a Zákoníku práce, a to vůči všem osobám, které se na plnění Smlouvy podílejí (a bez ohledu na to, zda budou činnosti prováděny prodávajícím či jeho poddodavateli). Proávající se také zavazuje zajistit, že všechny osoby, které se na plnění této smlouvy podílejí (bez ohledu na to, zda budou činnosti prováděny prodávajícím či jeho poddodavateli), jsou vedeny v příslušných registrech, jako například v registru pojištěnců ČSSZ, a mají příslušná povolení k pobytu v ČR. Proávající je dále povinen zajistit, že všechny osoby, které se na plnění Smlouvy podílejí (bez ohledu na to, zda budou činnosti prováděny prodávajícím či jeho poddodavateli) budou proškoleny z problematiky BOZP a že jsou vybaveny osobními ochrannými pracovními prostředky dle účinné legislativy, je-li používání osobních ochranných pracovních prostředků s ohledem na předmět této smlouvy vyžadováno. V případě, že prodávající (či jeho poddodavatel) bude v rámci řízení zahájeného dle tohoto článku této smlouvy orgánem veřejné moci pravomocně uznán vinným ze spáchání přestupku, správního deliktu či jiného obdobného protiprávního jednání, je prodávající povinen přijmout nápravná opatření a o těchto, včetně jejich realizace, písemně informovat objednatele, a to v přiměřeně lhůtě stanovené po dohodě s objednatelem. Objednatel je oprávněn odstoupit od této smlouvy, pokud prodávající nebo jeho poddodavatel bude orgánem veřejné moci uznán pravomocně vinným ze spáchání přestupku či správního deliktu, popř. jiného obdobného protiprávního jednání, v řízení dle tohoto článku smlouvy.
- 8.7 Proávající se v rámci svých vnitřních procesů zavazuje k podpoře pracovníků k zavádění inovativních prvků, procesů či technologií v rámci tzv. Best Practices ale pouze takovým směrem, aby nedošlo ke změnám předmětu smlouvy.
 - 8.8. Proávající je povinen po celou dobu trvání smluvního vztahu založeného touto smlouvou zajistit dodržování právních předpisů z oblasti práva životního prostředí, jež naplňuje cíle environmentální politiky související se změnou klimatu, využíváním zdrojů a udržitelnou spotřebou a výrobou, především zákona č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 17/1992 Sb., o životním prostředí, ve znění pozdějších předpisů. Proávající tak musí přijmout veškerá opatření, která po něm lze rozumně požadovat, aby chránil životní prostředí a omezil škody způsobené znečištěním, hlukem a jinými jeho činnostmi a musí zajistit, aby emise, půdní znečištění a odpadní vody z jeho činnosti nepřesáhly hodnoty stanovené příslušnými právními předpisy.
 - 8.9. Osoby podepisující tuto smlouvu svým podpisem stvrzují platnost svého oprávnění jednat za smluvní stranu.
 - 8.10. Obě strany smlouvy prohlašují, že si smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí a že byla sepsána na základě jejich pravé a svobodné vůle, prosté omylů.
 - 8.11. Tato smlouva je vyhotovena elektronicky v jednom stejnopise s platností originálu a podepsaná zaručeným elektronickým podpisem.
 - 8.12 Tato smlouva nabývá účinnosti dnem uveřejnění v Registru smluv v souladu se zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těch-to smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv) v aktuálním znění.

Příloha č. 1 – Nabídkový list

Příloha č. 2 – Kvalitativní podmínky

Příloha č. 3 – Umístění a kapacita míst pro uložení emulze

Za prodávajícího:

V Krnově dne 19.04.2021

**Ing. Petr
Olivík**

Digitálně podepsal
Ing. Petr Olivík
Datum: 2021.04.20
06:37:02 +02'00'

**Ing. Petr
Maurer**

Digitálně podepsal
Ing. Petr Maurer
Datum: 2021.04.20
06:37:12 +02'00'

.....
Ing. Petr Olivík, Ing. Petr Maurer
jednatelé společnosti

Za kupujícího:

V Olomouci dne

**Ing. Petr
Foltýnek**

Digitálně podepsal
Ing. Petr Foltýnek
Datum: 2021.04.27
11:54:10 +02'00'

.....
Ing. Petr Foltýnek
ředitel organizace

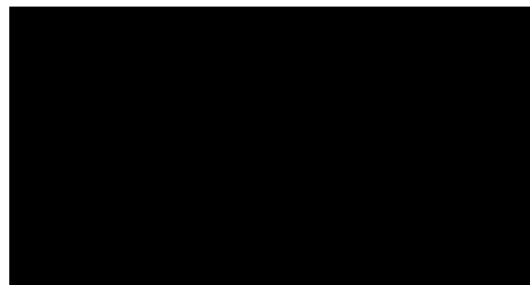


silnice.cz

Cenová nabídka asfaltových emulzí pro Správu silnic Olomouckého kraje, p. o.

Cenová nabídka asfaltové emulze – SCZ 65R (C 65 B 3) určeno k tryskovým výspravám **9.490,- Kč/T**.

- Cena bez DPH.
- Cena FCO střediska Olomouc, Jih a Šumperk.
- Cena platná do 30.04.2021.



SILNICE. CZ s.r.o.
Červený dvůr 918/7
794 01 KRNOV
IČ: 26792711, DIČ: CZ26792711

Příloha č. 2- Kvalitativní podmínky



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

O dohledu nad řízením výroby

č. j.: 343508877 / 2021

Žadatel: **Silnice.CZ s. r. o.**
IČ: 26792711

Adresa: Červený dvůr 918/7, 794 01 Křovice

Výrobky: **Asfaltové emulze**
C 40 B 5 (SCZ 40)
C 50 B 5 (SCZ 50)
C 50 BP 3 (SCZ 50M)
C 60 B 5 (SCZ 60)
C 60 B 6 (SCZ 60P)
C 60 B 7 (SCZ 60S)
C 65 B 3 (SCZ 65R)
C 65 B 5 (SCZ 65)
C 65 BP 3 (SCZ 65RM)

Výrobce: Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Křovice

Číslo osvědčení o shodě řízení výroby: 1023 – CPR – 0540 F, změna b)

Zprávu sepsal:

Datum vydání: 12. 03. 2021





1. Cíle a rozsah dohledu nad řízením výroby

Asfaltové emulze jako stavební výrobky se posuzují na základě příslušných ustanovení Nařízení Evropského Parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS, v platném znění, tzv. „Construction Products Regulation“ (CPR).

Pro posouzení asfaltových emulzí v souladu s CPR byla přijata **harmonizovaná norma ČSN EN 13808:2013 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“**.

Tato harmonizovaná norma předepisuje použití postupu posuzování a ověřování stálosti vlastností (AVCP) označovaného **2+**, tzn. podle přílohy V, čl. 1. 3 CPR – posouzení řízení výroby. Podle tohoto postupu výrobce provádí posouzení vlastností stavebního výrobku na základě zkoušky (včetně odběru vzorků), výpočtu, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace tohoto výrobku, řízení výroby podle kap. 6.3 uvedené normy, včetně zkoušek vzorků odebraných ve výrobním závodě v souladu s předepsaným plánem zkoušek. Oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby rozhoduje o vydání, omezení, pozastavení nebo zrušení osvědčení o shodě řízení výroby na základě výsledku následujících posouzení a ověření provedených tímto subjektem: počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby, **průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby**.

2. Specifikace výrobků

Pro výrobce, Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov, byla Oznámeným subjektem č. 1023 osvědčena shoda řízení výroby Asfaltových emulzí C 40 B 5 (SCZ 40), C 50 B 5 (SCZ 50), C 60 B 5 (SCZ 60), C 65 B 5 (SCZ 65), C 60 B 6 (SCZ 60P), C 50 BP 3 (SCZ 50M), C 65 B 3 (SCZ 65R), C 65 BP 3 (SCZ 65RM) a C 60 B 7 (SCZ 60S).

Osvědčení o shodě řízení výroby č. 1023 – CPR – 0540 F/b vydal Institut pro testování a certifikaci, a. s. jako oznámený subjekt č. 1023 (NB 1023) ve Zlíně 12. 12. 2016, na základě shrnutí zjištění uvedených v závěrečném protokolu 343505948 / 2016 z téhož dne. Tento dokument nahradil předešlý certifikát č. 1023 – CPR – 0540 F/b z 29. 1. 2015.

Asfaltové emulze jsou tmavě hnědé kapaliny výrazně kyselého charakteru obsahující silniční asfalt, vodu, emulgátory a další přísady. Emulze modifikovaná obsahuje vhodnou modifikační přísadu, která slouží ke zlepšení vlastností asfaltu při nízkých a vysokých teplotách. Jako přísad se používá vhodný syntetický polymer termoplastického nebo elastomerního charakteru (převážně SBS nebo EVA kopolymer).

Posouzeno bylo řízení výroby následujících emulzí:

C 40 B 5 (SCZ 40) – středně štěpná kationaktivní asfaltová emulze používaná na spojovací postřiky v aplikovaném množství 0,2 až 0,7 kg/m²;

C 50 B 5 (SCZ 50) – středně štěpná kationaktivní asfaltová emulze používaná na spojovací postřiky v aplikovaném množství 0,2 až 0,7 kg/m²;

C 60 B 5 (SCZ 60) – středně štěpná kationaktivní asfaltová emulze používaná na údržbu vozovek nátěrovou technologií a kalové zákrty povrchů vozovek typu Slurry Seal;



C 65 B 5 (SCZ 65) – středně štěpná kationaktivní asfaltová emulze používaná na údržbu vozovek nátěrovou technologií;

C 60 B 6 (SCZ 60 P) – pomalu štěpná kationaktivní asfaltová nemodifikovaná emulze používaná pro recyklace za studena;

C 50 BP 3 (SCZ 50 M) – rychle štěpná modifikovaná kationaktivní asfaltová emulze určená pro spojovací a infiltrační postřiky a nátěry;

C 65 B 3 (SCZ 65 R) – rychle štěpná kationaktivní asfaltová emulze, určená pro spojovací a infiltrační postřiky, nátěry a vysprávký tryskovou metodou;

C 65 BP 3 (SCZ 65 RM) – rychle štěpná modifikovaná kationaktivní asfaltová emulze používaná na údržbu vozovek nátěrovou technologií;

C 60 B 7 (SCZ 60 S) – stabilní kationaktivní asfaltová emulze určená pro recyklaci za studena, obalování směsí za studena, výstavbu a údržbu vozovek.

Zařazení jednotlivých typů emulzí do klasifikačního systému podle ČSN EN 13808 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“ a další zpřesňující informace jsou uvedeny v technických kartách výrobku označených TKV 1 až 9.

3. Posouzení a hodnocení řízení výroby

3.1 Datum, místo a účastníci posouzení řízení výroby

Posouzení řízení výroby v rámci dozoru bylo provedeno 1. 12. 2020 pracovníky Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín – NB 1023 v administrativním sídle společnosti, Sílnice.CZ s. r. o., Vrchlického 1151/24, 79401 – Krnov.

Za ITC, a. s. Zlín – NB 1023 se prověrky zúčastnili:

- ♦ Ing. Filip Gregovský,

Zástupci výrobce:

- ♦ Vladan Orel, vedoucí emulgační stanice,
- ♦ Ing. Kamil Podhorný, externí pracovník pro řízení kvality výroby

3.2 Rozsah posouzení řízení výroby

Posouzení řízení výroby bylo zaměřeno především na následující oblasti:

- Plán jakosti;
- Organizace - odpovědnost a pravomoc, představitel vedení, interní audity, přezkoumání vedením, smluvní služby;
- Řízení dokumentů;
- Postupy řízení - vstupní materiály; výrobek dodaný nákupčím; řízení procesu; manipulace, skladování a přeprava; provozní kalibrace a údržba;
- Kontrola a zkoušení - vybavení, zařízení, personál; vstupní materiály; finální pojiva;



- Neshoda - neshodný vstupní materiál, neshoda pojiva (zjištěná kontrolou výroby), neshoda pojiva (zjištěná výstupní kontrolou výrobku);
- Kontrola, měření a zkušební zařízení;
- Záznamy;
- Operativní zodpovědnosti – kvalifikace, výcvik.

3. 3 Předložená dokumentace systému řízení výroby

- o Příručka ISM, ze dne 1. 3. 2019
- o Prováděcí pokyn PP 9 Řízení výroby asfaltových emulzí, platnost od 1. 3. 2019
- o Certifikát č. TDS 14/2019, certifikační orgán pro systémy managementu Technický dozorčí spolek Brno, o. s., platnost do 10. 5. 2022
- o Certifikát č. SJ-PK-024-2019, CERTLINE, s. r. o., Brno, 12. 5. 2019
- o Směrnice S8/ Výroba emulze, ze dne 1. 3. 2019
- o Procedury P1/ Řízení dokumentů, P2/ Řízení neshod, P3/ Opatření k nápravě a preventivní opatření, P4/ Reklamace, P5/ Technická příprava, P6/ Interní audit, P7/ Řízení zdrojů, P8/ Hodnocení aspektů, P9/ Řízení BOZP, P10/ Řízení PO, P11/ Identifikace a soubor rizik, revize 1. 3. 2019
- o Prováděcí pokyny PP 2/ Řízení záznamů, PP 3/ Hodnocení a výběr dodavatelů, PP 4/ Kontrola výroby emulze, PP 9/ Řízení výroby asfaltových emulzí, PP 10/ Kontrola výroby asfaltových pojiv, revize 1. 3. 2019
- o Řád Ř 1/ Organizační řád, revize 1. 3. 2019
- o Řád Ř 2/ Spisový a skartační řád, revize 1. 3. 2019
- o Řád Ř 3/ Metrologický řád, revize 1. 3. 2019
- o Dokumenty a záznamy pro řízení procesů
- o Záznamy z interních auditů provedených v roce 2020
- o Program interních auditů na rok 2021
- o Protokoly kontrolních zkoušek
- o Technické karty výrobků, revize 1. 3. 2019
- o Bezpečnostní list, 2. 5. 2019
- o Protokoly s výsledky kontrolních zkoušek
- o Prohlášení o vlastnostech 2019
- o Štítky s označením CE a doprovodnými údaji
- o Kontrolní deník – Údržba výrobního zařízení
- o Deník kontrol a plán oprav



3. 4 Zjištění při posuzování

Při posuzování byla prověřena předložená technická dokumentace žadatele uvedená v bodě 3. 3 této zprávy a byly zjištěny následující skutečnosti:

- Administrativní sídlo společnosti, laboratoř a místo konání dohledu nad systémem řízení výroby je na adrese: Vrchlického 1151/24, 79401 – Krnov. Oficiální sídlo společnosti a výroba emulzí zůstává na původní adrese: Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov.
- Základní dokument systému řízení výroby (SŘV) asfaltových emulzí je dokument nazvaný Prováděcí pokyn PP 9 Řízení výroby asfaltových emulzí, v platném znění od 1. 3. 2019. Tento dokument uvádí obecné principy řízení výroby vč. odpovědnosti a pravomocí, provádění interních auditů a přezkoumání vedením, náležitosti pro přijetí služeb subdodavatelů, řízením dokumentů, postupy řízení vstupních materiálů, výrobního procesu a monitorovacího a zkušebního zařízení, kontrolou a zkoušením vstupních materiálů a finálních pojjiv včetně příslušných záznamů, řízením neshodných výrobků a opatřeními k nápravě. Dle aktuální informace dojde v průběhu roku ke sloučení dokumentace PP 4 a PP9.
- Výrobce má integrovaný systém managementu odpovídající požadavkům ČSN EN ISO 9001:2016, 14001:2005, a ČSN OHSAS 18001:2008.
- Popis systému je uveden v příručce ISM s účinností od 11. 5. 2009; současná verze je zaktualizovaná ke 12. 4. 2018.
- Výrobce je mj. držitelem certifikátu č. TDS 14/2019 dokladujícího, že organizace zavedla a používá systém managementu kvality v souladu s požadavky ČSN EN ISO 9001:2016 v několika oborech, jedním, z nichž je „Výroba a prodej asfaltových směsí a emulzí“. Certifikát vydal COSM Technický dozorčí spolek Brno, o. s. (TDS Brno) dne 11. 5. 2019, s dobou platnosti do 10. 5. 2022.
- Doplnkem výše uvedeného dokumentu je certifikát vydaný CERTLINE, s. r. o., Brno (Certifikační orgán č. 3131), se seznamem ověřených technologických postupů firmy.
- Dohled nad systémem managementu kvality v souladu s požadavky ČSN EN ISO 9001:2016 byl proveden v sídle společnosti v průběhu května 2020. Na základě předložené Zprávy o dohledu provedeném TDS Brno nebyla zjištěna žádná neshoda ve vztahu k řízení výroby asfaltových emulzí.

- Jednatelé společnosti jsou nově pan Ing. Petr Olivík a pan Petr Maurer.



- Jsou určeny zodpovědnosti za konkrétní úkoly při zajišťování kvality výrobků.

- Přezkoumání systému vedením probíhá minimálně jednou ročně pro všechny provozy, formou zápisu z porady vedení.
- Plánování, provádění a vyhodnocování interních auditů se řídí procedurou Interní audit. Při prověrce byly předloženy závěry z interních auditů za rok 2020 a plán na rok 2021. Interní audit proběhl 16. 3. 2020.
- Plán školení na rok 2020 byl zpracován. Školení ISM, BOZP, PO, proběhlo v únoru 2020 na emulgační stanici. Školení BOZP po skupinkách v průběhu 2 – 17. 4. 2020.
- Popis jednotlivých emulzí, jejich použití, předepsaných vlastností a rozsahu zkoušek je uveden v Technických kartách výrobku TKV 1 až 9.
- Na výrobky je zpracován jeden bezpečnostní list dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 (REACH), ve znění nařízení Komise (EU) 2015/830.
- Výrobní proces je popsán v dostatečném rozsahu výrobním předpisem.
- Výrobní zařízení je odpovídající pro daný účel. Výroba je řízena počítačově. Správné vlastnosti konečného výrobku jsou zajištěny užitím předepsaných receptur a technologických postupů.
- Je zajištěna řádná údržba výrobního zařízení. Viz. Deník kontrol a plán oprav. PP6
Kontrola a údržba výrobního zařízení a stavu zásob – tento prováděcí pokyn byl zrušen.
Záležitosti týkající se výroby asfaltové emulze byly začleněny do PP4.
- Postup řízení neshodných výrobků se řídí ustanoveními procedury P2, opatření k nápravě a preventivní opatření jsou popsána v proceduře P3.
- Plán zkoušek je součástí dokumentu Prováděcí pokyn PP 9 Řízení výroby asfaltových emulzí. Odpovídá požadavkům ČSN EN 13808:2013 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí,“.
- Výsledky zkoušek se zapisují do záznamů o zkouškách. Ukládají se rovněž na intranetu společně s údaji o předepsaných hodnotách. V kladném případě je výrobek uvolněn k dalšímu zpracování (vstupní materiály, polotovary) nebo k expedici (hotové výrobky). Při negativních výsledcích začínají probíhat příslušná nápravná opatření. Výrobce prezentoval aktuální výsledky zkoušek za rok 2020 v přehledných tabulkách dle typu emulze a data výroby.
- Pro potřeby laboratoře byl pro občasnou výpomoc vyčleněn jeden ze stávajících pracovníků společnosti. Laboratoř využívána i v souvislosti s jinou výrobou než asfaltová emulze.
- Výrobce má k dispozici formulář zápisu výsledků zkoušek s potřebnými náležitostmi, včetně kontroly množství vyráběné emulze. Pro zkoušky, u nichž i nadále nebude k dispozici potřebné zařízení, budou využívat služeb příslušných akreditovaných laboratoří.



- Výrobce prezentoval aktuální výsledky zkoušek za rok 2020 v přehledných tabulkách dle typu emulze a data výroby v návaznosti na vyrobené množství v tunách.
- Výrobce má seznam měřidel a dodržuje časový plán jejich ověřování a kalibrace. Měřidla s platným ověřením či kalibrací jsou zřetelným způsobem označena a odpovídajícím způsobem jsou vedeny příslušné záznamy.
- Byla ověřena platná kalibrace mostové váhy. Karta měřidla č. 4. Poslední kalibrace dne 27. 1. 2020.
- Skladování a expedice výrobků probíhají v souladu s interními předpisy tak, aby nedošlo k ovlivnění kvality výrobků.

Zjištěné neshody z dohledu v roce 2019

- Počet nedostatků: 1
- Podíl nedostatků v %: 6

U evidenčních karet měřidel uvedeno neaktuální jméno metrologa (paní Rohnerová). V některých případech uvedeno nesprávné umístění měřidla (např. průtokoměry Krohne pod divizí výroby emulzních postřiků atd.)

Požadováno odstranit do příštího dohledu.

Neshoda byla odstraněna – evidenční karty měřidel byly přepracovány.

Zjištěné neshody z dohledu v roce 2020

Bez zjištěných neshod.

Doporučení:

Nebylo formulováno žádné doporučení.

3. 5 Závěry z posouzení řízení výroby

Při posouzení bylo zjištěno, že řízení výroby

asfaltových emulzí C 40 B 5 (SCZ 40), C 50 B 5 (SCZ 50), C 60 B 5 (SCZ 60), C 65 B 5 (SCZ 65), C 60 B 6 (SCZ 60P), C 50 BP 3 (SCZ 50 M), C 65 B 3 (SCZ 65 R), C 65 BP 3 (SCZ 65 RM) a C 60 B 7 (SCZ 60S)

ve společnosti Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov

odpovídá technické dokumentaci a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh vyhovovaly požadavkům harmonizované normy ČSN EN 13808:2013 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“.

Oznámený subjekt č. 1023 potvrzuje, že vydané osvědčení o shodě řízení výroby: 1023 – CPR – 0540 F, změna b) zůstává nadále v platnosti.



4. Další dohled nad certifikovanými výrobky

Jednou za 12 měsíců bude provedena další prověrka v rámci dozoru nad řádným fungováním řízení výroby žadatele. O vyhodnocení vydá oznámený subjekt zprávu, kterou předá výrobci. Prověrka bude zaměřena především na změny stavu proti minulému dohledu, příp. ve srovnání s úvodním posouzením a na reklamace či stížnosti podané na výrobek.

5. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 343508877
- Certifikát č. 1023 - CPR - 0540 F/b, ITC, a. s. Zlín – NB 1023, 12. 12. 2016
- ČSN EN 13808:2013 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“
- Certifikát č. TDS 14/2019, certifikační orgán pro systémy managementu Technický dozorčí spolek Brno, o. s., 11. 5. 2019
- Kontrolní list „Prověrka systému řízení výroby u výrobce při dohledu“, zak. č. 343508877



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL
Zpráva o provedených kontrolních zkouškách

č. j.: 463500269-1/ 2021

Žadatel: **Silnice.CZ s. r. o.**
IČ: 26792711

Adresa: Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov

Výrobky: **Asfaltová emulze**
C 65 B 3 (SCZ 65R)

Výrobce: Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov

Číslo certifikátu: 1023 – CPR – 0540 F/b

Zprávu sepsal:

Datum vydání: 18. 03. 2021





1. Specifikace výrobků

Asfaltové emulze jsou tmavě hnědé kapaliny výrazně kyselého charakteru obsahující silniční asfalt, vodu, emulgátory a další přísady. Emulze modifikovaná obsahuje vhodnou modifikační přísadu, která slouží ke zlepšení vlastností asfaltu při nízkých a vysokých teplotách. Jako přísad se používá vhodný syntetický polymer termoplastického nebo elastomerního charakteru (převážně SBS nebo EVA kopolymer).

Výrobce, Silnice.CZ s. r. o., Červený Dvůr 918/7, 794 01 Krnov má zaveden systém řízení výroby Asfaltových emulzí, který byl certifikován a nadále pravidelně dozorován Oznámeným subjektem č. 1023.

Certifikovaná emulze má následující použití:

- **C 65 B 3 (SCZ 65R)** – rychle štěpná kationaktivní asfaltová emulze, určená pro spojovací a infiltrační postřiky, nátěry a vysprávkky tryskovou metodou;

Zařazení jednotlivých typů emulzí do klasifikačního systému podle ČSN EN 13808 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“ a další zpřesňující informace jsou uvedeny v technických kartách výrobku označených TKV.

2. Odběr vzorků a zkoušení

2.1 Datum, místo a způsob odběru vzorků

Vzorky byly odebrány v místě výroby, Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov, zodpovědným pracovníkem výrobce. Odběr vzorků byl proveden průběžně v období výroby prosinec 2020. Ke zkušebnímu vzorku emulze bylo výrobcem dodáno zkušební **kamenivo z lokality Jakubčovice, frakce 8/16**. Výběr vzorku určeného ke zkouškám provedl objednavatel, společnost ITC a.s. neručí za chyby vzniklé nesprávným odběrem vzorku.

Vzorkování asfaltových pojiv. Vzorek byl přepraven v plastové láhvi o objemu 0,5 L a předán pracovníku ITC a.s. Vzorek byl zaevidován pod číslem 463500269/1.

2.2 Místo a doba zkoušení

Zkoušení laboratorních vzorků bylo provedeno období leden 2021 v akreditované laboratoři č. 1004, INSTITUTU PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s., třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín.

2.3 Zkušební metody a postupy přípravy vzorků

- 1) Stanovení přilnavosti asfaltových výrobků ke kamenivu dle ČSN EN 13614
- 2) Asfalty a asfaltová pojiva - Příprava analytických vzorků dle ČSN EN 12694



3. Výsledek zkoušky

Tabulka č. 1, zkoušený vzorek č. 463500269-1

C 65 B 3 (SCZ 65R)				
Zkouška	Jednotka	Výsledek	Nejistota měření	Norma
Stupeň obalení kameniva	-	100 % povrchu	-	ČSN EN 13614

4. Závěr

Provedená zkouška doplňuje kontrolní zkoušky předmětného typu emulze dle požadavku ČSN EN 13808:2013 tabulka č. 7.

5. Seznam podkladů pro vypracování zkušebního protokolu

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 463500269
- Protokol ITC a.s., č. 463500269-01, vydala AZL č. 1004
- ČSN EN 13808:2013 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“
- ČSN EN 13614 Asfalty a asfaltová pojiva – Stanovení přilnavosti asfaltových emulzí zkouškou ponořením do vody



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL
Zpráva o provedených kontrolních zkouškách

č. j.: 463500269-2 / 2021

Žadatel: **Silnice.CZ s. r. o.**
IČ: 26792711

Adresa: Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov

Výrobky: **Asfaltové emulze**
C 50 B 5 (SCZ 50)
C 50 BP 3 (SCZ 50M)
C 65 B 3 (SCZ 65R)
C 65 BP 3 (SCZ 65RM)

Výrobce: Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov

Číslo certifikátu: 1023 – CPR – 0540 F/b

Zprávu sepsal:

Datum vydání: 18. 03. 2021





1. Specifikace výrobků

Asfaltové emulze jsou tmavě hnědé kapaliny výrazně kyselého charakteru obsahující silniční asfalt, vodu, emulgátory a další přísady. Emulze modifikovaná obsahuje vhodnou modifikační přísadu, která slouží ke zlepšení vlastností asfaltu při nízkých a vysokých teplotách. Jako přísad se používá vhodný syntetický polymer termoplastického nebo elastomerního charakteru (převážně SBS nebo EVA kopolymer).

Výrobce, Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov má zaveden systém řízení výroby Asfaltových emulzí, který byl certifikován a nadále pravidelně dozorován Oznámeným subjektem č. 1023.

Certifikované emulze mají následující použití:

- ❑ **C 50 B 5 (SCZ 50)** – středně štěpná kationaktivní asfaltová emulze používaná na spojovací postřiky v aplikovaném množství 0,2 až 0,7 kg/m²;
- ❑ **C 50 BP 3 (SCZ 50 M)** – rychle štěpná modifikovaná kationaktivní asfaltová emulze určená pro spojovací a infiltrační postřiky a nátěry;
- ❑ **C 65 B 3 (SCZ 65R)** – rychle štěpná kationaktivní asfaltová emulze, určená pro spojovací a infiltrační postřiky, nátěry a vysprávký tryskovou metodou;
- ❑ **C 65 BP 3 (SCZ 65 RM)** – rychle štěpná modifikovaná kationaktivní asfaltová emulze používaná na údržbu vozovek nátěrovou technologií;

Zařazení jednotlivých typů emulzí do klasifikačního systému podle ČSN EN 13808 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“ a další zpřesňující informace jsou uvedeny v technických kartách výrobku označených TKV.

2. Odběr vzorků a zkoušení

2.1 Datum, místo a způsob odběru vzorků

Vzorky byly odebrány v místě výroby, Silnice.CZ s. r. o., Červený dvůr 918/7, 794 01 Krnov, zodpovědným pracovníkem výrobce. Odběr vzorků byl proveden průběžně v období výroby prosinec 2020. Výběr vzorku určeného ke zkouškám provedl objednavatel, společnost ITC a.s. neručí za chyby vzniklé nesprávným odběrem vzorku.

Vzorkování asfaltových pojiv. Vzorky byly přepraveny v plastových láhvích o objemu 0,7 L a předány pracovníku ITC a.s. Jednotlivé laboratorní vzorky byly zaevidovány pod čísly 463500269-1 pro asfaltovou emulzi SCZ 65 R, dále asfaltová emulze SCZ 50 pod číslem 463500269-2, SCZ 50 M pod číslem 463500269-3, vzorek asfaltová emulze SCZ 65 RM pod číslem 463500269-4.



2. 2 Místo a doba zkoušení

Zkoušení laboratorních vzorků bylo provedeno období leden – únor 2021 v akreditované laboratoři č. 1004, INSTITUTU PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s., třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín.

2. 3 Zkušební metody a postupy přípravy vzorků

- 1) Stanovení přilnavosti asfaltových výrobků ke kamenivu dle ČSN EN 13614
- 2) Stanovení skladovací stability dle ČSN EN 1429
- 3) Zpětně získané pojivo dle ČSN EN13074-1
- 4) Stanovení penetrace jehlou zpětně získaného pojiva dle ČSN EN 1426
- 5) Stanovení bodu měknutí zpětně získaného pojiva metodou kroužek-kulička dle ČSN EN 1427
- 6) Stanovení bodu lámavosti podle Fraasse dle ČSN EN 12593
- 7) Koheze kyvadlem dle ČSN EN 13588 (modifikované emulze)

3. Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v tabulkách č. 1 až 4.

Tabulka č. 1, zkoušený vzorek č. 463500269-1

C 65 B 3 (SCZ 65R)				
Zkouška	Jednotka	Výsledek	Nejistota měření ¹⁾	Norma
Stupeň obalení kameniva*	-	100 % povrchu	-	ČSN EN 13614
Skladovací stabilita po 7 dnech	% hm.	0,11	0,02	ČSN EN 1429
Stanovení penetrace jehlou zpětně získaného pojiva	0,1 mm	92,6	1,3	ČSN EN 1426
Stanovení bodu měknutí zpětně získaného pojiva	°C	49,8	0,2	ČSN EN 1427
Stanovení bodu lámavosti podle Fraasse	°C	-12	1	ČSN EN 12593

* Zkouška provedena na dodaném vzorku kameniva Jakubčovice (kamenivo dodané zákazníkem) Viz. Zkušební protokol č. 463500269-1.

¹⁾ rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%



Tabulka č. 2, zkoušený vzorek č. 463500269-2

C 50 B 5 (SCZ 50)				
Zkouška	Jednotka	Výsledek	Nejistota měření ¹⁾	Norma
Stupeň obalení kameniva	-	90 % povrchu	-	ČSN EN 13614
Skladovací stabilita po 7 dnech	% hm.	0,11	0,02	ČSN EN 1429
Stanovení penetrace jehlou zpětně získaného pojiva	0,1 mm	104,7	1,5	ČSN EN 1426
Stanovení bodu měknutí zpětně získaného pojiva	°C	49,3	0,3	ČSN EN 1427
Stanovení bodu lámavosti podle Fraasse	°C	- 10	1	ČSN EN 12593

1) rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%

Tabulka č. 3, zkoušený vzorek č. 463500269-3

C 50 BP 3 (SCZ 50 M)				
Zkouška	Jednotka	Výsledek	Nejistota měření ¹⁾	Norma
Stupeň obalení kameniva	-	90 % povrchu	-	ČSN EN 13614
Skladovací stabilita po 7 dnech	% hm.	0,12	0,01	ČSN EN 1429
Stanovení penetrace jehlou zpětně získaného pojiva	0,1 mm	83,5	1,0	ČSN EN 1426
Stanovení bodu měknutí zpětně získaného pojiva	°C	48,3	0,2	ČSN EN 1427
Stanovení bodu lámavosti podle Fraasse	°C	- 11	1	ČSN EN 12593
Maximální koheze	J.cm ⁻²	1,12	0,05	ČSN EN 13588

1) rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%



Tabulka č. 4, zkoušený vzorek č. 463500269-4

C 65 BP 3 (SCZ 65RM)				
Zkouška	Jednotka	Výsledek	Nejistota měření ¹⁾	Norma
Stupeň obalení kameniva	-	90 % povrchu	-	ČSN EN 13614
Skladovací stabilita po 7 dnech	% hm.	0,10	0,02	ČSN EN 1429
Stanovení penetrace jehlou zpětně získaného pojiva	0,1 mm	89,7	1,6	ČSN EN 1426
Stanovení bodu měknutí zpětně získaného pojiva	°C	52,2	0,1	ČSN EN 1427
Stanovení bodu lámavosti podle Fraasse	°C	- 10	2	ČSN EN 12593
Maximální koheze	J.cm ⁻²	1,19	0,04	ČSN EN 13588

¹⁾ rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%

4. Závěr

Provedené zkoušky doplňují kontrolní zkoušky předmětných emulzí dle požadavku ČSN EN 13808:2013 tabulka č. 7.

5. Seznam podkladů pro vypracování zkušebního protokolu

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 463500269
- Protokol ITC a.s., č. 463500269-01, vydala AZL č. 1004
- Protokol ITC a.s., č. 463500269-02, vydala AZL č. 1004
- ČSN EN 13808:2013 „Asfalty a asfaltová pojiva - Systém specifikace kationaktivních asfaltových emulzí“



silnice.cz



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH
č.001/2021

1. *Identifikační kód typu výrobku:*

Kationaktivní asfaltová emulze

C40 B5; C50 B5; C50 BP3; C60 B5; C60 B6; C60 B7; C65 B3; C65 B5; C65 BP3

Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4:

SCZ 40; SCZ 50; SCZ 50M; SCZ 60; SCZ 60P; SCZ 60S; SCZ 65R; SCZ 65; SCZ 65 RM

2. *Zamýšlená použití stavebního výrobku:*

Spojovací a infiltrační postřiky

Nátěry vozovek

Recyklace za studena

Vysprávký tryskovou metodou

Výstavba a údržba vozovek

3. *Výrobce:*

SILNICE.CZ s.r.o.

Červený Dvůr 918/7

794 01 Krnov, Česká republika



4. *Zplnomocněný zástupce: viz bod 3.*

5. *Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku:*

Systém 2+

6. *Harmonizovaná norma:*

ČSN EN 13808

Oznámený subjekt:

Institut pro testování a certifikaci, a.s., třída Tomáše Bati 299, Zlín, identifikační číslo 1023, provedl počáteční inspekci ve výrobním závodě, provádí průběžný dozor, posuzování a hodnocení systému řízení výroby a vydal Osvědčení o shodě řízení výroby č. 1023 – CPR – 0540 F/b.



7. Deklarované vlastnosti (viz tabulku):

Měřená veličina	Jednotka	Požad. hodnota SCZ 40 (C40B5)	Požad. hodnota SCZ 50 (C50B5)	Požad. hodnota SCZ 50M (C50BP3)	Požad. hodnota SCZ 60 (C60B5)	Požad. hodnota SCZ 60P (C60B6)	Požad. hodnota SCZ 60S (C60B7)	Požad. hodnota SCZ 65R (C65B3)	Požad. hodnota SCZ 65 (C65B5)	Požad. hodnota SCZ 65RM (C65BP3)	Harmonizovaná technická specifikace
Zbytek na sílu 0,5 mm	% (m/m)	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	ČSN EN 13808 – tab. 2 EN 1429
Zbytek na sílu 0,5 mm po 7 dnech	% (m/m)	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	max.0,5	ČSN EN 13808 – tab. 2 EN 1429
Hodnota štěpitelnosti	g	>170	>170	70-155	>170			70-155	>170	70-155	ČSN EN 13808 – tab. 2 EN 13075-1
Hodnota štěpitelnosti /mísitelnost s filerem	s					>90	≥180				ČSN EN 13808 – tab. 2 EN 13075-1
Obsah pojiva	% (m/m)	38-42	48-52	48-52	58-62	58-62	58-62	63-67	63-67	63-67	ČSN EN 13808 – tab. 2 EN 1428
Výtoková doba 2mm/40°C	s	max.20	15-70	15-70	15-70	15-70	15-70	15-70	15-70	15-70	ČSN EN 13808 – tab. 2 EN 12846-1
Přilnavost ke kamenivě	% obalení	min.75	min.75	min.75	min.75	min.75	min.75	min.75	min.75	min.75	ČSN EN 13808 – tab. 2 EN 13614
Polarita asfaltových částic	+ nebo -	kladná	kladná	kladná	kladná	kladná	kladná	kladná	kladná	kladná	
Vlastnosti zbytkových pojiv											
Zpětně získané pojivo ČSN EN 13074-1											
Bod měknutí KK	°C	min.35	min.35	min.39	min.43	min.43	min.43	min.39	min.39	min.39	ČSN EN 13808 – tab. 4 EN 1427
Penetrace při 25 °C	0,1 mm	max.270	max.270	max.220	max.100	max.100	max.100	max.220	max.220	max.220	ČSN EN 13808 – tab. 4 EN 1426
Koheze kyvadlem	J/cm ²			min.0,7						min.0,7	ČSN EN 13808 – tab. 4 EN 13588
Stabilizované pojivo ČSN EN 13074-2											
Bod měknutí KK	°C	min.35	min.35	min.39	min.43	min.43	min.43	min.39	min.39	min.39	ČSN EN 13808 – tab. 4 ČSN EN 1427
Penetrace při 25 °C	0,1 mm	max.270	max.270	max.220	max.100	max.100	max.100	max.220	max.220	max.220	ČSN EN 13808 – tab. 4 ČSN EN 1426
Koheze kyvadlem	J/cm ²			min.0,7						min.0,7	ČSN EN 13808 – tab. 4 EN 13588
Bod lámavosti	°C	min. - 10	min. - 10	min. - 10	min. - 10	min. - 10	min. - 10	min. - 10	min. - 10	min. - 10	ČSN EN 13808 – tab. 4 EN 12593
Pojivo po stárnutí ČSN EN 14769											
Bod měknutí KK	°C	max. o 13 °C vyšší než naměřená hodnota bodu měknutí KK u stabilizovaného pojiva									ČSN EN 13808 – tab. 4 EN 1427
Penetrace při 25 °C	0,1 mm	min. 35% hodnoty penetrace naměřené u stabilizovaného pojiva									ČSN EN 13808 – tab. 4 EN 1426


Způsob použití emulze:

C 40 B 5 (SCZ 40)	je středněštěpná kationaktivní asfaltová emulze s cca 40% asfaltu určená pro spojovací postřiky v aplikovaném množství 0,2 až 0,7 kg/m ² , prováděné na komunikacích menšího zatížení v příznivých klimatických podmínkách
C 50 B 5 (SCZ 50)	je středněštěpná kationaktivní asfaltová emulze s cca 50% asfaltu používána na spojovací postřiky v aplikovaném množství 0,2 až 0,7 kg/m ²
C 50 BP 3 (SCZ 50M)	je rychleštěpná modifikovaná kationaktivní asfaltová emulze s cca 50% asfaltu, určená pro spojovací a infiltrační postřiky a nátěry
C 60 B 5 (SCZ 60)	je středněštěpná kationaktivní asfaltová emulze s cca 60% asfaltu určená především na údržbu vozovek nátěrovou technologií a kalové zákrty povrchů vozovek typu Slurry Seal
C 60 B 6 (SCZ 60P)	je pomaluštěpná kationaktivní asfaltová nemodifikovaná emulze s cca 60% asfaltu, určená pro recyklaci za studena
C 60 B 7 (SCZ 60 S)	je stabilní kationaktivní asfaltová emulze s cca 60% asfaltu určená pro recyklaci za studena, obalování směsí za studena, výstavbu a údržbu vozovek
C 65 B 3 (SCZ 65R)	je rychleštěpná kationaktivní asfaltová emulze s cca 65% asfaltu, určená pro spojovací a infiltrační postřiky, nátěry a vysprávkování vozovek tryskovou metodou
C 65 B 5 (SCZ 65)	je středněštěpná kationaktivní asfaltová emulze s cca 65% asfaltu určená především pro údržbu vozovek nátěrovou technologií
C 65 BP3 (SCZ 65RM)	je rychleštěpná modifikovaná kationaktivní asfaltová emulze s cca 65% asfaltu pro údržbu vozovek nátěrovou technologií

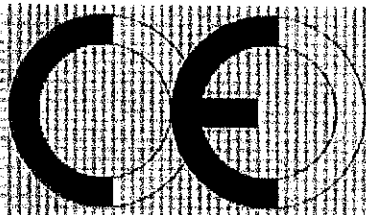
Vlastnosti výše uvedených výrobků jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Toto prohlášení je zpřístupněno v souladu s čl. 7 odst. 3 nařízením (EU) č. 305/2011 na webových stránkách výrobce www.silnicecz.cz.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:
V Krnově dne: 1. 3. 2021



Ing. Petr Olivík
jednatel společnosti


1023
SILNICE.CZ s. r. o., Červený Dvůr 918/7, 794 01 Krnov
13
001/2020
EN 13808:2013
Kationaktivní asfaltová emulze „obchodní název“ C 40 B 5 (SCZ 40) C 50 B 5 (SCZ 50) C 50 BP 3 (SCZ 50M) C 60 B 5 (SCZ 60) C 60 B 6 (SCZ 60P) C 60 B 7 (SCZ 60 S) C 65 B 3 (SCZ 65R) C 65 B 5 (SCZ 65) C 65 BP 3 (SCZ 65 RM)
Zamýšlena pro spojovací a infiltrační postřiky, nátěry vozovek, recyklace za studena, vysprávkování tryskovou metodou, výstavba a údržba vozovek.

Orientační kapacita zásobníků

Místo pro uložení emulze	Kapacita zásobníku pro uložení emulze
Středisko údržby Olomouc	85
cestmistrovství Olomouc, Lipenská 120	40
cestmistrovství Litovel skládka Uničov, Šumperská 13/57	40
cestmistrovství Šternberk, Hvězdne Údolí 101	5
Středisko údržby Jih (sídlo Prostějov)	49
cestmistrovství Prostějov, Kostelecká 55	24
skládka Vrchoslavice – nemá č. p. GPS 49°20' 0.705" N 17°13' 2.640" E	5
cestmistrovství Konice, Vyšehrad 243	5
skládka Protivanov, Boskovická 362	5
cestmistrovství Přerov, Tovačovská 974	5
cestmistrovství Hranice na Moravě, Tyršova 600	5
Středisko údržby Šumperk	33
cestmistrovství Vikýřovice, Ztracená 684	5
cestmistrovství Zvole, Zvole 260	18
cestmistrovství Hanušovice, Zábřežská 198	5
cestmistrovství Jeseník, J. Ježka 556	5
CELKEM	167