


Kontrolována: Ing. Olga Barchmayerová
V Brně dne 18. 2. 2016



Prabos plus a.s., Komenského 9, 763 21 Slavičín, IČO: 26272857, DIČ: CZ26272857

TECHNICKÁ DOKUMENTACE
k TS-MOP

Boty vysoké gumové
TS-MOP-05-15


Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 26272857 DIČ: CZ26272857

Prabos plus a.s., Komenského 9, 763 21 Slavičín, IČO: 26272857, DIČ: CZ26272857

Boty vysoké gumové

Materiálové listy:

Materiálový list – holeň, podešev, podpatek rec. 3011

Materiálový list – podšívkový materiál Ségl RÓBERT

Zkušební protokol:

Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 412602106/5

Přehled použitého materiálu:

Boty vysoké gumové TS-MOP-05-15

prabos

Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 26272857 DIČ: CZ26272857

Boty vysoké gumové

Materiálové listy

Zkušební protokoly

Přehled použitého materiálu

prabos[®]

Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 26272857 DIČ: CZ26272857

**Identifikačný list kaučukovej zmesi**

Číslo receptúry:	3011
Farby:	všetky farby
Názov zmesi:	faksink

Vulkanizačná skúška v lise

			Frekvencia ***	Poznámka
Teplota *	[°C]	134		
Čas	[min]	6	1	
Skúška vyfarbenia		áno	1	nie u f. 615

* Teplota etáží v lise $\pm 2^{\circ}\text{C}$ **Navulkanizovanie / reologické vlastnosti ****

		Rheometer	MDR	Frekvencia ***
Teplota	[°C]		145	
t_{s1}	[min]		0,9-2,0	1
t_{90}	[min]		3,0-5,0	1
M_L	[dNm]		1,4-2,3	1

** prevádza sa buď skúška na rheometri alebo na MDR

Fyzikálno - mechanické vlastnosti

		Má byť	Frekvencia***	Poznámka
Tvrdosť	[ShA]	62 \pm 8	1	
Hustota	[g/cm ³]	1,36 \pm 0,05	N	
Pevnosť	[MPa]	>10	B	
Tažnosť	[%]	>400	B	
Oder	[mm ³]			
Prelamovanie	[kc]	>125	B	
Štrukt. pev. Trousers	[kN/m]			
Olejovzdornosť	[%]			
Merný odpor	[M Ω]			
Nárast skúšobnej vzorky	[cm]			

***Frekvencia skúšania: 1-skúša sa každá, 2-skúša sa každá druhá ...
N-skúša sa námatkovo
B-skúša sa na hotovej obuvi

Doba spracovateľnosti

Doba spracovateľnosti závisí na vulkanizačných vlastnostiach kaučuk. zmesi a na spôsobe skladovania. Doporučujeme spracovať do **60** dní od zamiešania.
Skladovať kaučukovú zmes je potrebné v chladnom, temnom a suchom prostredí.
Nevhodné skladovanie skracuje doporučenú dobu pre spracovanie, naopak skladovanie pri nízkych teplotách túto dobu podstatne predĺži.

Róbert Šútor
vedúci laboratória
Novesta, a.s.

NOVESTA, a.s.
Nitrianska 503/60
958 01 Partizánske
LABORÁTORIUM



- 26 -

Partizánske 16.12.2019


Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavíčov
IČO: 25770507 DIČ: 0202212857

Peter Makyda
Trenčianské Jastrabie 50
913 22

Materialový List

		segel Róbert	<u>skuša sa podľa ČSN</u>
šírka tkaniny v cm		108, 110, 152	800 843
dostava na 10 cm	osnova	130	ČSN-EN 1049 - 2
	útok	100	
tex priadze	osnova	50x2	800 050
	útok	50x2	
Materiál	osnova	ba BD	800 000
	útok	ba BD	
väzba tkaniny		ryps	800020
hmotnosť 1m2 gr min.		220	800845
min. pevnosť N	osnova	539	800812
	útok	450	800812
min.tažnosť v %	osnova	8	800812
	útok	10	800812
rozmerová zmena v % max.	osnova	-	800821
	útok	-	800821
odolnosť voči odieraniu (bez výskytu dier)	za sucha	25 600 cyklov	ČSN EN ISO 20344,
	za mokra	12 800 cyklov	čl. 6.12
Úprava tkaniny		režná	
Adjustace balenia		vysokosklad cca 1.600 bm na palete	
Počet vad na 100m tkaniny		I. volba 10 vad	
pre jednotlivu volbu		II. Volba sa nesmú vyskitovať	

Peter Makyda
Trenčianske Jastrabie 50
913 22
IČO: 40 502 085, DIČ: SK1020316044


Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 26272857 DIČ: CZ26272857



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

Zkušební laboratoř č. 1004

akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025



Zkušební laboratoř * Kalibrační laboratoř * Certifikační orgán pro výrobky * Certifikační orgán systémů managementu
Inspekční orgán * Autorizovaná osoba * Notifikovaná osoba

Počet stran: 3

Strana: 1 č. j. 412602106/5

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL AKREDITOVANÉ LABORATOŘE č.j. 412602106/5

Objednavatel: PRABOS PLUS, a.s.
IČ: 26272857

Adresa: Komenského 9, 763 21 Slavičín

Vzorek: Boty vysoké gumové

Zadání: Stanovení vybraných vlastností – viz. str. 2

Datum přijetí vzorku: 14. 12. 2015

Vypracovala: Irena Čaňová

Místo a datum vydání: Zlín, 05. 01. 2016



Ing. Jiří Samsonek, Ph.D.
vedoucí akreditované zkušební laboratoře

prabos[®]

Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 26272857 DIČ: CZ26272857

*Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý!*

tel.: +420 577 523 657

fax: +420 577 523 657

e-mail: mordeltova@itczlin.cz

www.itczlin.cz



Popis a identifikace vzorků:

Vzorky výrobku – **Boty vysoké gumové, černé, celopryžové (TS-MOP-05-15/1)** – byly převzaty ke zkoušení a zaevidovány pod č. 2106-5/15.

Způsob odběru vzorků:

Výběr vzorku určeného ke zkouškám provedl objednatel.

Laboratoř neručí za chyby vzniklé nesprávným odběrem vzorku.

Zadání:

Stanovení vybraných vlastností obuvi.

Použité metody zkoušení:

1. Stanovení hustoty podle ČSN 62 1405/metoda A
2. Stanovení tvrdosti podle ČSN EN ISO 868
3. Stanovení plošné hmotnosti podle ČSN EN 12127
4. Stanovení tloušťky podle ČSN EN ISO 20344/čl. 6.1.
5. Stanovení odolnosti proti opakovanému ohybu podle ČSN EN ISO 20344/čl. 6.5.
6. Stanovení odolnosti proti rozvrstvení podle ČSN EN 13514
7. Stanovení obsahu formaldehydu podle ČSN EN ISO 14184-1
8. Stanovení hodnoty pH podle ČSN EN ISO 3071

Podmínky zkoušek:

- ad 1.- 8. Teplota (23±2)°C, relativní vlhkost (50±5) %
- ad 1. Počet měření: 4, výsledek: aritmetický průměr
- ad 2. Počet měření: 10, výsledek: aritmetický průměr
- ad 3. Počet měření: 6, výsledek: aritmetický průměr
- ad 4. Počet měření: 10, výsledek: aritmetický průměr
- ad 5. Počet měření: 6, výsledek: nejvyšší zjištěné poškození
- ad 6. Počet měření: 6 pro každý směr výseku, výsledek: aritmetický průměr
- ad 7. Počet měření: 2, výsledek: aritmetický průměr
- ad 8. Počet měření: 2, výsledek: aritmetický průměr

Další informace, které jsou vyžadovány normami a nejsou zde uvedené, jsou k dispozici na vyžádání v naší laboratoři.

Místo provedení zkoušek:

Zkoušky č. 1 – 6 a 8 byly provedeny v laboratořích ITC – Detašované pracoviště č. 3

– Zkušebna obuvi a OOP, areál Svít, 34. budova, 762 17 Zlín

Zkouška č. 7 byla provedena v laboratořích ITC – Pracoviště č. 1 – třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín.

Výsledek zkoušek:

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v následující tabulce:



Měřená veličina	Jednotka	Výsledek měření	Nejistota ¹⁾	Požadovaná hodnota ²⁾	Interpretace
PRYŽ (holeň, podešev, podpatek)					
Hustota	g/cm ³			(1,36 ± 0,12)	
- holeň		1,30	0,01		vyhovuje
- podešev, podpatek		1,27	0,01		vyhovuje
Tvrdost	ShA			(62 ± 8)	
- holeň		62,8	1,0		vyhovuje
- podešev, podpatek		63,1	1,2		vyhovuje
PODŠÍVKA					
Plošná hmotnost	g/m ²	239	1	min. 220	vyhovuje
LABORATORNÍ PARAMETRY A POŽADAVKY NA KVALITU VÝROBKU – Svršek					
Tloušťka (pryž + podšívka)	mm	1,64	0,04	min. 1,5	vyhovuje
Odolnost proti opakovanému ohybu	stav svršku				
- 125.000 ohybů za sucha		bez trhlin	-	bez trhlin	vyhovuje
Odolnost proti rozvrstvení – za mokra	N/mm			min. 0,3	
- podél		0,79	0,05		vyhovuje
- napříč		0,90			vyhovuje
Zdravotní nezávadnost výrobku – textil (ségl)					
Obsah formaldehydu	mg/kg	< 16	-	max. 75	vyhovuje
Hodnota pH³⁾	-	7,29	0,02	4,5 – 7,5	vyhovuje

Legenda k tabulce:

- 1) rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%
- 2) požadované hodnoty byly přebrány z dokumentace dodané zadavatelem (Příloha č. 1 výzvy č.j. 1368-5/2015-1350 „Požadavky na technickou dokumentaci“ – TS-MOP-05-15/1 – Kapitola 10 – „Technické parametry použitého materiálu“)
- 3) bezrozměrová veličina, fyzikální rozměr je 1

Interpretace – posouzení shody s technickou specifikací:

Testovaná obuv – **Boty vysoké gumové – splňuje** ve zkoušených parametrech požadavky stanovené v ZD č.j. 1368-5/2015-1350, TS-MOP-05-15/1, Kapitola 10 – „Technické parametry použitého materiálu“.

Interpretaci výsledků zkoušek provedla:

Ing. Marie Ordeltová

.....
Ing. Marie Ordeltová
vedoucí Zkušebny obuvi a OOP

**Přehled použitého materiálu – Boty vysoké gumové
TS-MOP-05-15**

Přez (holeň, podešev, podpatek)

rec. 3011

dodavatel: NOVESTA, a.s. ČR

Podšívkový materiál

Ségl RÓBERT

dodavatel: Peter Makyda, SK

prabos[®]

Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 26272857 DIČ: CZ26272857

