



**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIÁLEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB
AGENTURY LOGISTIKY**
skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví
NCAGE: 9S14G

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

TS-02-19

Císlo vydání:

1.

Pro výrobu

KČM: 0120000738214

Výtisk jediný
Počet listů : 15
Počet příloh: 0

Ponožky černé 2018

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Bc. Hana Spáčilová		1 8. 12. 2019

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník VOJENSKÝCH podplukovník Ing. Luděk Krč	 mjr. Mgr. Radek TVRDÝ	8. 12. 2019

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení podplukovník Ing. Vladimír Pleskač		20 -12- 2019

Vyjádření Úř OSK SOJ:

	NEVYUŽITO	podpis – otisk razítka	datum

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky Odborný generál Ing. Jiří Trávník VOJENSKÉ ZÁŘÍZENÍ 551 BRANDÝS NAD LABEM-STARÁ BOLESLAV	podpis – otisk razítka	datum
			0 -12- 2019

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Prosinec 2019**



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

TS-02-19

Ponožky černé 2018

KČM: 0120000738214

Přehled změn v TS

Číslo změny	Předmět změny TS	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum

OBSAH TS

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.
Pár	označení jednotky množství výrobku (pár obsahuje 2 ks tzv. půlpáry stejného provedení a velikosti; které jsou spolu sepnuty a tvoří jednu manipulační jednotku).

Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO/IEC 17025	Všeobecné požadavky na kompetenci zkušebních a kalibračních laboratoří
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN 80 0863	Zjišťování hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 5801	Standardní punčochy, podkolenky, ponožky, sportovní holeně. Společná ustanovení. Klasifikace
ČSN 80 5810	Jemé punčochy, podkolenky, ponožky a šlapky
ČSN EN 13770	Textilie - Zjišťování odolnosti pletených punčochových výrobků vůči oděru
ČSN EN 14971	Textilie - Pleteniny - Zjišťování počtu oček na jednotku délky a na jednotku plochy
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993)
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E04: Stálobarevnost

ČSN EN ISO 105-X12	v potu Textilie – Zkoušky stálobarevnosti-Část X12: stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN EN ISO 6330	Textilie - Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 3759	Textilie – Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
ČSN EN ISO 5084	Textilie – Zjišťování tloušťky textilií a textilních výrobků
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace (TS) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který je odbornou částí zadávací dokumentace veřejné zakázky a vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky pořizovaného produktu. TS určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, skladování, značení a likvidaci produktu.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 Ponožky černé 2018 – (dále jen ponožky) jsou určeny k ochraně nohou při používání služební obuvi. Ponožky jsou výstrojní součástíou příslušníků resortu obrany ČR.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 Konstrukční provedení – ponožky jsou jednobarevné, vyrobené ze směsového úpletu bavlna/polyamid/elastan. Ponožky jsou pleteny v jedolící zátahové kryté vazbě. Horní část ponožek je ukončena převěšeným lemem, ve kterém je zapletena elastická příze. Lem ponožek nesmí škrtnit, musí být dostatečně pružný, ale musí zabezpečit, aby se ponožka z lýtky neshrnovala, a to i po opakované údržbě. Zesílená pata a špice pletena vratnou technologií – tzv. klínová pata a špice. Špice je zakončena řetízkováním.

Ponožky jsou složeny z následujících částí vyrobených pletářskými vazbami:

- lem – převěšený, vazba: zátahová jedolící (imitace žebrové 1:1), viz foto v kap. 13,
- lýtko, chodidlo – vazba: zátahová jedolící krytá hladká,
- pata – zesílená (vratná klínová), minimálně 25 ujímek na každé straně paty, vazba: zátahová jedolící krytá hladká zesílená,
- špice – zesílená (vratná klínová), minimálně 25 ujímek na každé straně špice, vazba: zátahová jedolící krytá hladká zesílená, zakončená řetízkováním - bez převýšení spoje.

3.2 Zpracování - provedení ponožek musí odpovídat ČSN 80 5801.

Ponožky jsou pro získání stálého tvaru a rozměrů odborně vyformovány. Pletenina musí vykazovat bezvadný (bez lomů, přesmyků), čistý a oboustranně rovnoměrný vzhled. Špice uzavřená řetízkováním bez nedočistěných zbytků nití (přízí).

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P. č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000738214		Ponožky černé 2018	TS-02-19-I/1	9S14G
2	0120010738217		Ponožky černé 2018 22-23	TS-02-19-I/2 22-23	9S14G
3	0120020738210		Ponožky černé 2018 24-25	TS-02-19-I/3 24-25	9S14G
4	0120030738213		Ponožky černé 2018 26-27	TS-02-19-I/4 26-27	9S14G
5	0120040738216		Ponožky černé 2018 28-29	TS-02-19-I/5 28-29	9S14G
6	0120050738219		Ponožky černé 2018 30-31	TS-02-19-I/6 30-31	9S14G

P. č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
7	0120060738212		Ponožky černé 2018 32-33	TS-02-19-I./7 32-33	9S14G
8	0120070738215		Ponožky černé 2018 34-35	TS-02-19-I./8 34-35	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení - ponožky se balí po 10 párech zapáskovány do polyetylenových sáčků, který je označen názvem, velikostí a čárovým kódem. Po 100 párech jsou vloženy do krabice z pěti vrstvé lepenky, která se zajistí proti otevření přelepením. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je opatřena samolepící etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, velikost, počet párů, datum výroby a vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód. Rozměry krabice jsou do velikosti 27 (590 ± 10) mm x (400 ± 10) mm x (200 ± 10) mm a od velikosti 28 (590 ± 10) mm x (400 ± 10) mm x (300 ± 10) mm. Hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg.

7.2 Skladování - výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení výrobku

7.3.1 Značení na etiketě – jednotlivé páry stejné velikosti jsou spojeny papírovou etiketou přehnutou přes pružný lem. Etiketa je opatřena těmito údaji:

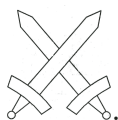
- výrobce,
- název výrobku (lze uvést zkrácený název),

- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 03/2020),
- čárový kód,

- vojenský znak – zkřížené meče



Údaje na etiketě musí být čitelné, velikost písma min. 3 mm.

Etiketa je připevněna v místě pružného lemu (např. speciálním stehem) tak, aby bylo zajištěno její snadné odstranění bez poškození výrobku.

7.3.2 Značení na ponožce – každý pář ponožek má na chodidlové části (pod prsty) uvedeny (vypleteny) tyto údaje (viz foto v kap. 13):

- velikost,
- rok výroby (celé čtyřčíslí),
- vojenský znak – zkřížené meče.

Značení musí být čitelné. Velikost (výška) číslic 5 až 10 mm, velikost znaku 10 až 20 mm.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Celkové složení: bavlna, polyamid a elastan.

9.2 Barevné provedení

Barva ponožek černá dle PANTONE®TEXTILE Cotton Planner 19-4007 TCX.

Barevná odchylka je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti zadanému barevnému odstínu.

Barva příze pro výplet značení na ponožce dle čl. 7.3.2 – bílá.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Konstrukční materiál

Základní (krycí) příze – lem, lýtko, chodidlo, pata a špice:

100% bavlna, A1 česaná, jemnost použité příze menší nebo rovna 30 tex.

Použitá příze musí být skaná.

Krytá příze – lýtko, chodidlo:

Elastická příze – elastické jádro o jemnosti menší než nebo rovno 22 dtex ovinuté polyamidem o jemnosti menší nebo rovno 78x1 dtex (výsledná jemnost příze menší než nebo rovno 90 dtex).

Zesílení paty a špice:

Polyamidové hedvábí o jemnosti menší nebo rovno 78x3 dtex z rubní strany.

Lem obsahuje:

Elastickou přízi – elastické jádro o jemnosti menší než nebo rovno 130 dtex opředené dvoj-ovinově polyamidem o jemnosti menší než nebo rovno 78x1 dtex. (výsledná jemnost příze menší než nebo rovno 190 dtex).

100% bavlnu, A1 česanou, jemnost použité příze menší nebo rovna 30 tex.

Polyamidové hedvábí o jemnosti menší nebo rovno 78 x 2 dtex.

Příze pro výplet značení výrobku dle čl. 7.3.2:

Polyamidové nebo polypropylenové hedvábí o jemnosti menší nebo rovno 84x2 dtex.

Nit k uzavření špice:

Polyamidové hedvábí o jemnosti menší nebo rovno 78x2 dtex.

10.2 Laboratorní parametry a požadavky na kvalitu výrobku

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
1.	Materiálové složení (kvantitativní podíl textilních vláken)	min. 67 % bavlna max. 30 % polyamid 1-3 % elastan	Nářízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2.	Hmotnost jednoho páru (vel. 28-29)	40 g (-4 %, +10 %)	ČSN 80 0863
3.	Počet řádků/počet sloupků na 1 cm min.	14/10	ČSN EN 14971
4.	Změna rozměrů 5x praní při 40 °C, max.	±5 %	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 3759
5.	Odolnost vůči oděru, min.	10 000 otáček	ČSN EN 13770 – Metoda 1 (ukončení zkoušky při zeslabení)
6.	Stálobarevnost v praní při 40 °C min.	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
7.	Stálobarevnost v potu min. - kyselém - alkalickém	4/4 4/4	ČSN EN ISO 105-E04

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
8.	Stálobarevnost v otěru min. - za sucha - za mokra	3-4 3-4	ČSN EN ISO 105-X12

10.3 Požadavky na zdravotní nezávadnost výrobku

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN ISO 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	Metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Počet velikostí sortimentu: 7

11.2 Požadovaná kalkulační velikost: 28-29

11.3 Tabulka velikostí

Klíč	Velikost	Ponožka určená pro délku chodidla v mm
1	22-23	210-220
2	24-25	221-240
3	26-27	241-260
4	28-29	261-280
5	30-31	281-300
6	32-33	301-320
7	34-35	321-340

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů hotového výrobku

Velikost/ Název rozměru	22-23*	24-25*	26-27*	28-29*	30-31*	32-33*	34-35*
R - délka chodidla (mm)	210	230	250	270	290	310	330
Tolerance pro délku chodidla (mm)	±10,0	±10,0	±10,0	±10,0	±10,0	±10,0	±10,0
P1 - délka lýtka (mm)	250	250	260	260	260	270	270
Tolerance pro délku lýtka (mm)	±10,0						
P2 - výška lemu (mm)	50						
Tolerance pro výšku lemu (mm)	±5,0						
P3 - šířka lýtka i lemu (mm)	85	85	90	90	90	95	95
Tolerance pro šířku lemu i lýtka (mm)	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0
R1 - šířka chodidla (mm)	85	85	90	90	90	95	95
Tolerance pro šířku lemu i lýtka (mm)	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0	±5,0
G - šířka nártu při protažení min. (mm)	190						

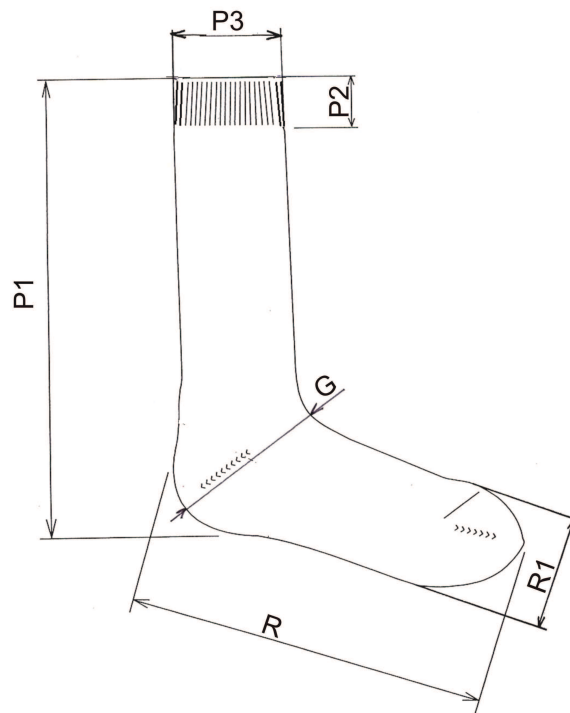
Minimální příčná roztažnost (lem, lýtko, chodidlo) pro kalkulační velikost: 190 mm.

Všechny rozměry uvedené v tabulce se týkají hotového výrobku.

*Uvedené hodnoty konstrukčních a kontrolních rozměrů mohou být po kontrolním dnu padnutí upraveny.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres



13.2 Fotografické vyobrazení lemu z lící strany ponožky



13.3 Fotografické vyobrazení lemu z rubní strany ponožky



13.4 Fotografické vyobrazení paty



13.5 Fotografické vyobrazení špice



13.6 Fotografické vyobrazení značení v chodidlové části ponožky

