

*Zkontrolováno 26.3.2015
Ing. Hana Budíková*



MarS a.s., Okružní II 239, 569 43 Jevíčko, Czech Republic

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

k TS MOP-73-14 Lůžko závěsné

ZD čj.: 850-3/2015-1350



MATERIÁLOVÉ LISTY

Obsah:	počet stran
Materiálový list Ryps 620 210 <i>(TS-MOP-73-14/1, Kapitola 10.1 základní materiál)</i>	1
Protokol o zkouškách AZL 15/0239 <i>(TS-MOP-73-14/1, Kapitola 10.1 základní materiál Ryps 620 210)</i>	3
Materiálový list technická tkanina RAMBO <i>(TS-MOP-73-14/1, Kapitola 10.2 zpevňující materiál)</i>	1
Materiálový list Holové nitě Synton 40 <i>(TS-MOP-73-14/1, Kapitola 10.4 nitě vysokopevnostní)</i>	1
Protokol o zkouškách AZL 15/0269-01 <i>(TS-MOP-73-14/1, Kapitola 10.4 nitě vysokopevnostní, stanovení barevného odstínu)</i>	2
Materiálový list Lemovka 137 406 <i>(TS-MOP-73-14/1, Kapitola 10.5 lemovka)</i>	1
Přehled použitého materiálu	1

MČ

RTK, tkalcovna Horní Rokytnice n. Jiz.
společnost s ručením omezeným
512 45 Horní Rokytnice nad Jizerou č.p. 437

Materiálový list tkaniny

Standard

620 210

druh tkaniny:

100% bavlněná technická tkanina

úprava:

režná

materiálové složení:

osnova:

29,5 x 2 tex bavlna AI BD rezná

útek:

50 tex bavlna AI BD rezná

min. dostava nití na 10 cm:

osnova:

250

útek:

225

min. hmotnost tkaniny (g/m²):

285

šíře (cm):

159 + -1,5

vazba:

Ryps příčný

minimální pevnost (N)

osnova:

1000 +6%

útek:

780 +4%

Datum:

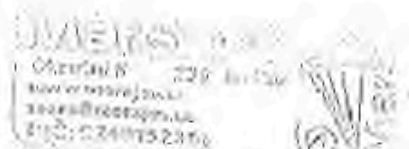
25.2.2015

Vystavil:

Ježek Pavel
vedoucí výroby

Schválil:

Ing. Háek Luděk
ředitel



RTK, tkalcovna Horní Rokytnice n. Jiz.
společnost s ručením omezeným
IČO: 46506080 DIČ: CZ46506080
tel. 481 549 211, 481 522 109
fax: 481 522 110



Technický zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

zkušební laboratoř č. 1001 akreditovaná ČIA

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 150239

ZADAVATEL: MarS a.s.
Okružní 11239
569 43 Jevíčko

VZOREK: Technická tkanina 620 210
(dle údajů zadavatele) barva béžová
materiálové složení 100% bavlna

PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:
**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

Zkoušky dle požadavků zákazníka

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v protokolu slovně uvedeno.

PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTROLOVAL:
POČET STRAN:

M. Štorková
R. Černáková
3

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
27.2.2015

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
2.3. – 10.3.2015

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
10.3.2015



+420 543 426 720
+420 543 426 747
<http://www.tzu.cz>
claz@tzu.cz

Handwritten initials



Textilní zkušební ústav

METODIKA ZKOUŠEK:

Poř.č.	Zkušební metoda	Název normy
1.	ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
2.	ČSN EN ISO 9237	Textilie - Zjišťování prodloužitosti plošných textilií
3.	ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií - Část 1: Zjišťování maximální síly a tužnosti při maximální síle pomocí metody Strip
<i>Zdravotní nezávadnost</i> <i>Požadavky Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHEM)</i>		
1	ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldéhydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldéhyd (metoda extrakce vodou) Hodnoty do 16 mg . kg ⁻¹ leží v rozsahu neplatnosti metody a jsou označeny ve výsledku jako „neoděkovatelné“
2	ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu Nejistota stanovení: ± 3 %
3	AA, AII spektrometrie, ECP ČSN EN ISO 15586 ČSN EN ISO 11969 ČSN EN ISO 17294 (As) ČSN 75 7440 (Hg) ČSN ISO 11083 (Cr ³⁺)	Obsah extrahovatelných těžkých kovů <i>vyluč podle ČSN EN ISO 105-E04 (roztok 2)</i> Stanovení As, Cr ³⁺ a Hg bylo provedeno na pracovišti LABTECH spol.s r.o., Brno - AZL č.1147 Nejistota stanovení: ± 20 rel.%, je vyjádřena jako kvalifikovaný odhad pro stanovenou koncentrační úroveň.
4	ČSN EN 14362-1	Textilie - Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv - Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
5	Metoda plynové chromatografie GC/MS	Obsah Pentachlorofenolu Stanovení bylo provedeno na pracovišti VÚCHV a.s., Svit, Slovensko za použití plynové chromatografie. <i>Zkouška není předmětem akreditace</i> Obsah chlorovaných fenolů Stanovení bylo provedeno na pracovišti VÚCHV a.s., Svit, Slovensko za použití plynové chromatografie. <i>Zkouška není předmětem akreditace</i>

Klimatizace zkušebních vzorků: teplota (20±2)°C, relativní vlhkost (65±4) %

Uvedení nejistoty měření byly stanoveny na základě předpokládané zemřelého rozdělení hodnot. Uvo vyjádření rozšířené nejistoty je třeba je vynásobit koeficientem rozšíření (k = 2 pro interval spolehlivosti 95%). Nejistoty nezobrazují vliv odběru vzorku.



Tg/L



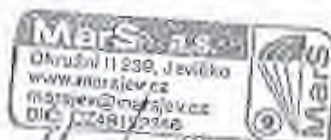
VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

Technická tkanina 620 210 barva béžová; materiálové složení 100% bavlna				
Poř. č.	Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty
6	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	g.m ⁻²	304
7	Prodyšnost	ČSN EN ISO 9237	mm.s ⁻¹	143,3
8	Pevnost - maximální síla	ČSN EN ISO 13934-1	N	ve směru podélném / příčném 1004,0 / 1261,3
Zdravotní nezávadnost <i>Podle směrnice Metodického doporučení Státního zdravotního ústavu č. 1/2000 (AHEM)</i>				
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	mg . kg ⁻¹	nežetifikovatelné
2	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	-	6,5
3	Obsah extrahovatelných těžkých kovů	AA, AE spektroskopie	mg . kg ⁻¹	As* < 0,05 Cr _{total} * 0,10 Cd < 0,02 Cr ^{VI} * < 0,05 Pb 0,08 Co < 0,20 Hg* < 0,005 Cu 2,24 Ni 0,32
4	Obsah aromatických aminů odvozených od azobarvív *	ČSN EN 14362-1	mg . kg ⁻¹	< 30
5	Obsah pentachlorofenolu (PCP) *	Chromatografie GC/MS	mg . kg ⁻¹	< 0,04
	Obsah chlorovaných fenolů *	HRGC/ECD	mg . kg ⁻¹	< 0,4

* obsah těžkých kovů a PCP, chlorovaných fenolů zjištěn subdodávkou
symbol < je označen detekční limit metody

¹⁾ v předložném výrobku nebyla nalezena azobarviva, která mohou uvolňovat jeden nebo více azinů uvedených v seznamu v důsledku špění azokupirylazokupinů

Ing. Petr Nasadil
vedoucí zkušební laboratoře



TZU

Artikl	RAMBO			cnm textil a.s.
	MATERIÁLOVÝ LIST			
Účel	TECHNICKÁ TKANINA			Úprava: Potisk, barvení, zátěr PU
Vazba	RIP STOP			ČSN 80 0020
Materiálové složení:	100 % PESH			vyhl. MPO č.92/1999 Sb.
Příze	Délková hmotnost	Materiálové složení	Typ	ČSN ISO 1144
Osnova: +/-5% dtex	167*2	100 % PESH		vyhl. MPO č.92/1999 Sb.
Útek: +/-5% dtex	334,0	100 % PESH		-
Parametry	Jednotka	Garantované parametry celkově		NORMA testovací metoda
		v osnově	v útku	
Šíře: +/-2 cm	cm	152,0		ČSN EN 1773
Dotyková: +/-3%	nt/cm	32,0	27,0	ČSN EN 1049 - 2
Hmotnost: min.	g/m2	240,0		ČSN EN 12127
Pevnost v tahu min.:	N/5cm	2000	1400	ČSN EN ISO 13934 - 1
Rozměrová stálost po praní 80°C max.	%	3,0	3,0	ČSN EN ISO 6330
Rozměrová stálost po chemickém čišťení	%	3,0	3,0	ČSN 80 0813
Tažnost při přetrhu min	%	27,0	27,0	ČSN EN ISO 13934-1
Stálost barvy (stálobarevnost)		Změna odstínu (stupeň 1-5)	Zapuštění (stupeň 1-5)	
Voda		3-4	3-4	ČSN EN ISO 105-E01
Prot alkalický		3-4	3-4	ČSN EN ISO 105-E04
Prot kyselý		3-4	3-4	ČSN EN ISO 105-E04
Suché otěry			3-4	ČSN EN ISO 105-X12
Mokré otěry			3-4	ČSN EN ISO 105-X12
Chemické čišťení		4	3-4	ČSN EN ISO 105-D01
Stálost proti pronikání vody min.	cm		100	ČSN EN 20811
Číslo značkových symbolů podle ISO 3758:2005 3				

Pro barevné tkaniny používejte odpovídající prací prostředek – optické zjasňovače mohou změnit odstín.

poznámka:

Platí od:

22.1.2015

vypracoval:

Ing. Jan Klár – technolog

schválil:

Ing. Jan Kovář – ředitel závodu

cnm textil a.s.
Bašča 425, 739 01 Bašča
IČO: 25380860, DIČ: CZ25380860

Chrástka

Jan Kovář

Číslo účtu: 271 155/11
včetně poplatků
účetní číslo: 001
DIČ: CZ249152311

PL

Specifikace hotové nitě

AMANN
GROUP

Product Specification

Sortiment <i>Quality</i>	SYNTON 40	Císlo specifikace <i>specification number</i>	SYN40-1/03		
Dodavatel <i>supplier</i>	AMANN s.r.o. Chřibská	Specifikace nahrazuje <i>specification replaces</i>	SYN40-02/01		
Zákazník <i>Customer</i>	Mars a.s. Jevíčko	Naše ref. <i>our reference</i>			
		Datum vydání <i>date of issue</i>	17.4.03		
		Schváleno dne <i>date of approval</i>	17.4.03		
Tato specifikace platí výhradně mezi dodavatelem a zákazníkem po potvrzení oběma stranami jako ujednání o parametrech výrobku. Zákazník se tím zároveň zavazuje, že specifikaci nebude poskytovat třetím stranám.					
Obchodní název <i>article</i>	SYNTON 40				
Typ vlákna <i>type of fibre</i>	PES TREMIRA Hochfest type 712				
Jedn. příze <i>single yarn</i>	Titr/počet fibril/typ <i>titre/number of filaments/type</i>	225 dtex x 1 x 3			
Poznámky <i>remarks</i>					
Vlastnosti <i>properties</i>		Rozměr <i>dimension</i>	Td <i>Lower limit</i>	Průměr <i>Average</i>	Th <i>Upper limit</i>
Jemnost <i>linear density</i>	dtex	690.8	748.3	601.9	
CV jemnosti <i>linear density variation</i>	%		0.4%	4.4%	
Pevnost <i>breaking force</i>	cN	4221	4517		
CV pevnosti <i>breaking force variation</i>	%		1.8%	4.3%	
Tažnost <i>elongation at break</i>	%	16.45	18.80	21.09	
CV tažnosti <i>elongation at break variation</i>	%		3.3%	6.0%	
Poměrná pevnost <i>tenacity</i>	cN/tex	52.64	60.40		
Zákrut příze S <i>twist of yarn S</i>	T/m	544		601	80
Zákrut nitě Z <i>twist of thread Z</i>	T/m	396		436	70
Konečná doprava <i>final lubricant</i>	%	2		5	
Teplotní sráživost (170 °C, 15 min) <i>shrinkage in hot air at 170 °C, 15 min</i>	%				2
Sráživost ve vodě 95 °C <i>shrinkage in water 95° celsius</i>	%		1		
Stálost vybarvení ve světle (Xenotest) <i>colour fastness to artificial daylight (xenon lamp test)</i>	Hodnota level		5-6		
Stálost vybarvení v potu <i>colour fastness to perspiration</i>	Hodnota level		4		
Stálost vybarvení v praní <i>colour fastness to washing</i>	Hodnota level		3		
Stálost vybarvení v chem. čištění <i>colour fastness to organic solvents</i>	Hodnota level		3		
Stálost vybarvení ve vodě <i>colour fastness to water (severe)</i>	Hodnota level		3-4		
Stálost vybarvení v suchém otěru <i>colour fastness to rubbing (dry)</i>	Hodnota level		3-4		
Stálost vybarvení v mokřém otěru <i>colour fastness to rubbing (wet)</i>	Hodnota level		3		
Stálost vybarvení v bělení <i>colour fastness to bleaching with hypochlorite (severe)</i>	Hodnota level		5		
MARS a.s. Jevíčko	Ing. Petr Marušíak vedoucí kvality a rozvoje Sponit a. s. <i>Quality Manager</i>				

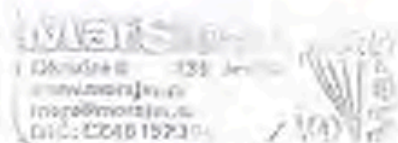
Milada Wrbová
vedoucí zásobování
tel: 461332863 fax: 461353864
e-mail: wrbova@marsjov.cz

AMANN S.R.O. (15)
Chřibská 170
407 44 Chřibská
IČO: 472 83 416
Tel: 412 381321-
Fax: 412 381327

196



Textilní zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika



Chrusová

zkušební laboratoř

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 15/0269-01

ZADAVATEL: MarS a.s.
Okružní II 239
569 43 Jevíčko

VZOREK: Níť Synton 40
(dle údajů zadavatele) Barva: zelená (křaká)
Materiálové složení: 100% polyester



PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:

Hodnocení barevného odstínu

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku provede zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování listů protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v protokolu zvlášť uvedeno.

**PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTROLOVAL:
POČET STRAN:**

Čermáková *Urovňová*
Jakubcová *Jakubcová*
2

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
9.3.2015

**DATUM PŘEVZETÍ
ZKOUŠEK:**
12. – 16.3.2015

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
16.3.2015



+420 543 426 713
+420 543 426 742
<http://www.tzu.cz>
chtz@tzu.cz

170



Textilní zkušební ústav

Na základě Vašeho požadavku jsme posoudili barvu u dodaného vzorku nitě. Vzhledem k tomu, že nebyl požadován referenční materiál pro barvu „khaki“, provedli jsme změření CIE Lab souřadnic a porovnali jsme vyhodnocení barevného odstínu vizuálně.

Barva vzorku „zelená - khaki“ odpovídá vzorku přiloženému na tituliční straně protokolu.

Barevný odstín

byl hodnocen podle ČSN EN ISO 105-J01

Barevné souřadnice byly vypočítány z reflexních vlastností naměřených na spektrofotometru Datacolor 650

- měření v rozsahu viditelné oblasti 400 – 700 nm
- zdroj světla: D65/10

Výsledek: hodnoty barevných souřadnic L, a, b

VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

Níť Synton 40 Barva: zelená (khaki) Materiálové složení: 100% polyester				
Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty	
Barevná odchylka (CIE)	ČSN EN ISO 105-J01	-	souřadnice	
			L	28,63
			a	-0,90
			b	9,31

VYKONÁVÁNÍ
 ČSN EN ISO 105-J01
 11.12.2010
 1117.0269/01/01
 1117.0269/01/01

Čmrdlová

Ing. Petr Nasadiš
 vedoucí zkušební laboratoře



70



REFERENČNÍ ŠTÍTEK

15/04

Skupina výrobků: Popruhy

Název výrobku:

LEMOVKA

VČ: 137 ... 406

Nahrazuje: nový

Účinnost od: 6.3.2015

Vyhotovil: Hykš
Podpis:

Schválil Ing. Piskač Jindřich
Podpis:

1. OZNAČENÍ

Druh – vzorovací číslo

02 15 102

Úprava

fixace, barvení – 6

Barva

khaki

2. UŽITNÉ VLASTNOSTI KONSTRUKČNĚ TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY

Materiálové složení	/ % /	100 polyamid
Šíře, tolerance šíře	/ mm /	40,0 ± 2,0
Tloušťka, tolerance tloušťky	/ mm /	0,40 ± 0,20
Základní osnova, počet nití	PADk 470 dtex f70 Z150 N6 L	212
Záchyt	PADh 133 dtex f32 Z130 M	1
Útek	PADk 470 dtex f70 Z150 N6 L	14 x 2 útek/cm
Hmotnost, orientačně	/ g/m /	19,5
Pevnost při přetržení, min.	/ N /	2000
Tažnost při min. pevnosti, max.	/ % /	45
Stálobarevnost	PN 029/80/11	Šňůry, popruhy a spletané šňůry pro výrobu padáků

3. DODÁVÁNÍ

Způsob adjustace:

kotouče 30 m, dodáváno v balíku po 10 kotoučích

Nejkratší délka odstílnu, min. / m /

5

Počet odstílnů, max. / ks /

4

Odstíhly v návinnu se slepují

Pro dodávání a zkoušení platí: PN 029/80/11 Šňůry, popruhy a spletané šňůry pro výrobu padáků
ČSN 80 0890 Sběhašské a prýtkářské výrobky. Metody zkoušení

Schvalují

Za výrobce:

Ing. Jindřich Piskač
technický ředitel

STAP

akciová společnost
Vilémov u Šluknova
407 80

Za odběratele:

Marš

Ve Vilémově, dne: 6. 3. 2015

Dne: 6. 3. 2015





PŘEHLED POUŽITÉHO MATERIÁLU

1. Základní materiál – technická tkanina 620 210, 100% bavlna, provedení režná, subdodavatel RTK s.r.o. tkalcovna Rokytnice n. Jiz.
2. Zpevňující materiál na okraji lůžka – technická tkanina Rambo, 100% polyester, maskovací vzor AČR lesní, subdodavatel cnm textil a s. Baška
3. Šňůra – padáková šňůra 427 0436, 100% polyamid, barva khaki, subdodavatel Odetka a s. Vrbno pod Pradědem
4. Lemovka – lemovka 137 338, 100% polyamid, barva khaki, subdodavatel Stap a.s. Vilémov u Šl.
5. Šicí nitě – Nitě Synton 40, 100 % polyester, barva khaki, subdodavatel AMANN s.r.o. Chřibská