

**Sekce vyzbrojování a akvizic MO**  
**Odbor logistiky, zabezpečení a podpory**

náměstí Svobody 471/4, Praha 6, PSČ: 160 01, datová schránka h3yanvk

Čj. 848-50/2014-1350

V Praze dne 14. července 2015

Výtisk jediný

Počet listů: 4

**Věc: Dodatečná informace č. 3 k zadávacím podmínkám veřejné zakázky „Oděv 2005 FR“**

Veřejný zadavatel Česká republika – Ministerstvo obrany, se sídlem Tychonova 1, Praha 6, jejímž jménem jedná ředitelka odboru logistiky, zabezpečení a podpory sekce vyzbrojování a akvizic MO JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ, na adrese Sekce vyzbrojování a akvizic MO, odbor logistiky, zabezpečení a podpory, náměstí Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 (dále jen „zadavatel“), poskytuje ve smyslu § 49 odst. 3 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) dodatečnou informaci k zadávacím podmínkám nadlimitní veřejné zakázky v oblasti obrany nebo bezpečnosti podle § 10a odst. 1 písm. a) zákona „Oděv 2005 FR“ zadávané podle ustanovení § 28 zákona odesláním oznámení užšího řízení dne 23.1.2015, které bylo uveřejněno ve Věstníku veřejných zakázek pod. č. 498775 a v Úředním věstníku EU, a vymezené zadávací dokumentací čj. 848-24/2014-1350 ze dne 22.4.2015 a upřesněné dodatečnými informacemi č. 1 čj. 848-34/2014-1350 ze dne 3. 6. 2015 a dodatečnými informacemi č. 2 čj. 848-41/2014-1350 ze dne 26. 6. 2015 (dále jen „ZD“).

Zadavatelé byly doručeny dvě žádosti o dodatečné informace k zadávacím podmínkám dne 13. 7. 2015 a 14. 7. 2015.

**Dotaz č. 1**

„TS-MOP-67-14/

**7.1 Balení**

- v textu zadávací dokumentace je uvedeno balení výrobků jednotlivě do zatavených polyetylenových sáčků.

**Dotaz:** Bude při sériové výrobě akceptováno balení do samolepicích (příp. páskou přelepených) sáčků, nebo bude akceptováno pouze balení v zatavených sáčcích?“

**Odpověď na dotaz č. 1**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že mění první větu článku 7.1. **Balení** uvedenou v příloze č. 2 „TS-MOP-67-14/1“ návrhu rámcové smlouvy (dále jen „TS-MOP-67-14/1“), která bude znít po změně následovně:

„7.1 **Balení** – výrobky jsou baleny jednotlivě do zatavených polyetylenových sáčků nebo do samolepicích (příp. páskou přelepených) sáčků, na kterých je etiketa s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku.“

### Dotaz č. 2

„TS-MOP-66-14/1

#### **9.2 Ostatní materiály**

- v textu materiály jsou uvedené kovové kroužky s podložkou „staromosaz“ 6 ks, na předvedeném vzorku bylo kovových kroužků 10 ks (6ks na průduchy v podpaží a 4 ks pro vyvedení kulaté pruženky přes boční šev).

**Dotaz:** Můžeme skutečně použít botové kroužky i pro vyvedení pruženky přes boční šev?“

#### **Odpověď na dotaz č. 2**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že doplňuje na konec článku 9.2 „Ostatní materiály“ přílohy č. 2 „TS-MOP-66-14/1“ návrhu rámcové smlouvy (dále jen „TS-MOP-66-14/1“) odřádku, která bude znít následovně:

„- kovové kroužky staromosaz 4 ks do pasové linie, pro vyvedení pruženky přes boční šev.“

### Dotaz č. 3

„TS-MOP-67-14/1

#### **9.4 Ostatní materiály**

- v textu nejsou uvedené kovové kroužky s podložkou jako u kombinézy letní.

**Dotaz:** Neměly by být v materiálech uvedené 4ks kovových kroužků pro vyvedení pruženky přes boční šev, jako tomu bylo u předvedeného vzorku letní kombinézy, aby technologie šití mohla být stejná?“

#### **Odpověď na dotaz č. 3**

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že trvá na znění článku 9.4 „Ostatní materiály“ v TS - MOP-67-14/1, tzn., zadavatel nepožaduje 4ks kovových kroužků pro vyvedení pruženky přes boční šev.

### Dotaz č. 4

„TS-MOP-67-14/1

#### **10.5 Technické parametry – pevnost sváru v tahu**

- v textu je uvedeno:

„Zkouška stuhového uzávěru a spoje s podkladovým materiálem“

1	Pevnost při odtrhávání stuhového uzávěru (N/1 cm <sup>2</sup> ) min.	1,3	ČSN EN 12242
2	Počet cyklů při odtrhávání stuhového uzávěru (cykly) min.	2000	-

**Dotaz:** nemělo by být správné znění takto?:

1	Pevnost při odtrhávání stuhového uzávěru (N.cm-1) min.	1,3	ČSN EN 12242
2	Počet cyklů při odtrhávání stuhového uzávěru (cykly) min.	2000	ČSN EN 1414

(neakreditovaná zkouška)“

#### Odpověď na dotaz č. 4

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že ruší tabulku uvedenou v čl. 10.3 „Parametry pevnosti sváru v tahu“ v TS-MOP-66-14/1 a nahrazuje ji novou tabulkou následovně:

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Pevnost při odtrhávání N/mm min.	0,13	ČSN EN 12242
2	Odrhávání stuhového uzávěru původní a po 2000 cyklech, změna vzhledu mechové části	Beze změn	ČSN EN 1414

Zadavatel dále ruší tabulku uvedenou v článku 10.5 „Technické parametry – pevnost sváru v tahu“ v TS-MOP-67-14/1 a nahrazuje ji novou tabulkou následovně:

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Pevnost při odtrhávání N/mm min.	0,13	ČSN EN 12242
2	Odrhávání stuhového uzávěru původní a po 2000 cyklech, změna vzhledu mechové části	Beze změn	ČSN EN 1414

Zadavatel dále uvádí, že ruší poslední větu uvedenou v bodu I. D. článku 5.1 „Rozsah požadovaných akreditovaných laboratorních zkoušek podle TS-MOP“ přílohy č. 1 „Požadavky na technickou dokumentaci“ na 1. část VZ zadávací dokumentace (dále jen „příloha č. 1 ZD“) a nahrazuje ji novou větou, která bude znít následovně:

„Kap. 10, článek 10.5 Technické parametry – stuhový uzávěr, pořadové číslo řádku tabulky 1.“

Zadavatel dále doplňuje do bodu I. D. článku 5.2 „Rozsah požadovaných neakreditovaných laboratorních zkoušek z akreditované laboratoře podle TS-MOP“ přílohy č. 1 ZD odstavce TS-MOP-67-14/1 větu, která bude znít následovně:

„Kap. 10, článek 10.5 Technické parametry – stuhový uzávěr, pořadové číslo řádku tabulky 2.“

#### Dotaz č. 5

„TS-MOP-67-14/1

#### **9.4 Ostatní materiály**

a

„TS-MOP-66-14/1

#### **9.2 Ostatní materiály**

- v textu je uvedeno: „vyprošťovací materiály nehořlavé šířka 30mm – materiál 100% KEVLAR“. Kevlar je obchodní značka para-aramidového vlákna uvedeného na trh firmou DuPont. Použití para-aramidového vlákna značky Kevlar značně zužuje okruh dodavatelů a tím pádem je stanoveno používat materiály firmy DuPont.

**Dotaz:** Bylo by možné upravit specifikace z firemního (značkového názvu na obecný název 100 % aramid při zachování stejných nebo lepších parametrů než požaduje zadávací dokumentace? Tím pádem by došlo k rozšíření okruhu potenciálních dodavatelů při zachování kvality materiálu.“

#### Odpověď na dotaz č. 5

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že ruší 1. odrážku uvedenou v článku 9.2 „Ostatní materiály“ v TS-MOP-66-14/1 a nahrazuje ji novou odrážkou následovně:

„vyprošťovací popruhy nehořlavé šířka 30 mm – materiál 100% aramid,“

V reakci na dotaz zadavatel uvádí, že ruší 1. odrážku uvedenou v článku 9.4 „Ostatní materiály“ v TS-MOP-67-14/1 a nahrazuje ji novou odrážkou následovně:

„vyprošťovací popruhy nehořlavé šířka 30 mm – materiál 100% aramid;“

Těmito dodatečnými informacemi zadavatel upravuje zadávací podmínky VZ, proto ve smyslu ust. § 40 odst. 3 zákona prodlužuje lhůtu pro podání nabídek.

Tyto dodatečné informace k zadávacím podmínkám veřejné zakázky zasilá zadavatel všem zájemcům, kterým byla zaslána výzva k podání nabídky a zároveň bude tato dodatečná informace uveřejněna na profilu zadavatele na adrese [www.egordion.cz/nabidkaGORDION/profilMO](http://www.egordion.cz/nabidkaGORDION/profilMO)

Ředitelka  
JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ

