

Věcná náplň řešení projektuProjekt: **Zařízení pro výrobu membránových modulů s dutými vlákny**

Ev.č.: FV40151

**Etapy řešení:**

| Etapa<br>a<br>podetapy | Název etapy a stručný přehled činnosti<br>v etapě   | Zajištění řešení etap<br>(název příjemce nebo<br>DÚP) | Termín<br>ukončení<br>etapy |
|------------------------|---|---|-----------------------------|
| <b>Rok 2019</b>        |   |   |                             |
| <b>1</b>               | <b>Matematický model tvorby membrány a membránového modulu</b>  |   |                             |
| 1.1                    | <b>Inženýrské modely pro optimalizaci membránových modulů</b><br>Využití matematických modelů k optimalizaci velikosti (délka, průměr) membránového modulu se zahrnutím koncentrační polarizace a tlakové ztráty.       | VŠCHT, MemBrain                                       | 12/2020                     |
| 1.2                    | <b>Model utváření membrány inverzí fází pro intenzifikaci separačního procesu</b><br>Tvorba matematického modelu utváření membrány ve formě dutého vlákna inverzí fází, který umožní řídit proces výroby dutých vláken. | VŠCHT, MemBrain                                       | 04/2022                     |
| <b>2</b>               | <b>Vývoj zařízení na odstranění rozpouštědla z membrány</b>   |   |                             |
| 2.1                    | <b>Koncepce</b><br>Ujasnění uspořádání způsobu uložení bubnu s dutými vlákny v promývacím zařízení – horizontálně nebo vertikálně. Navržení optimálního množství zároveň promývaných bubnů s ohledem na výrobu.         | MemBrain, VÚTS,<br>VŠCHT                              | 08/2019                     |
| 2.2                    | <b>Konstrukce</b><br>Tvorba výkresové dokumentace   | VÚTS  | 12/2019                     |
| <b>3</b>               | <b>Vývoj zařízení na kontinuální potahování vnějšího povrchu dutého vlákna</b>  |   |                             |
| 3.1                    | <b>Koncepce</b><br>Návrh způsobu vedení vlákna, způsobu sušení potaženého vlákna, kompenzace délkových změn vlákna, předpětí při návinu.  | MemBrain, VÚTS  | 12/2019                     |

| <b>Rok 2020</b> |   |                 |         |
|-----------------|---|-----------------|---------|
| 1.1             | <b>Inženýrské modely pro optimalizaci membránových modulů</b><br>Využití matematických modelů k optimalizaci velikosti (délka, průměr) membránového modulu se zahrnutím koncentrační polarizace a tlakové ztráty.       | VŠCHT, MemBrain | 12/2020 |
| 1.2             | <b>Model utváření membrány inverzí fází pro intenzifikaci separačního procesu</b><br>Tvorba matematického modelu utváření membrány ve formě dutého vlákna inverzí fází, který umožní řídit proces výroby dutých vláken. | VŠCHT, MemBrain | 04/2022 |
| 2.3             | <b>Zhotovení funkčního vzorku zařízení</b><br>Výroba zařízení pro odstranění rozpouštědla z dutého vlákna v návinu.   | VÚTS            | 06/2020 |
| 2.4             | <b>Ověření funkčnosti zařízení</b><br>Vyzkoušení zařízení při výrobě dutých vláken inverzí fází, hledání optimálních parametrů promývání vláken.  | MemBrain        | 12/2020 |
| 3.2             | <b>Konstrukce</b><br>Tvorba výkresové dokumentace zařízení pro potahování dutých vláken.  | VÚTS            | 06/2020 |
| 3.3             | <b>Výstavba funkčního vzorku zařízení</b><br>Výroba zařízení pro potahování dutých vláken ochranou nebo separační vrstvou.  | VÚTS            | 12/2020 |
| <b>4</b>        | <b>Návrh výroby membránových modulů</b>   |                 |         |
| 4.1             | <b>Optimalizace metody zalévání membrán do modulů</b><br>Na základě dílcích experimentů navrhnout vhodné zařízení pro zalévání konců vláken do membránových modulů s dutými vlákny.                                     | MemBrain        | 04/2020 |
| 4.2             | <b>Koncepce zalévacího zařízení</b><br>Návrh způsobu zalévání vláken do pryskyřice, návrh dopravy pryskyřice do koncovek modulů. Ujasnění množství zároveň zalévaných modulů.   | MemBrain        | 05/2020 |
| 4.3             | <b>Konstrukce zalévacího zařízení</b><br>Tvorba výkresové dokumentace.  | VÚTS            | 12/2020 |

| <b>Rok 2021</b> |  |                 |         |
|-----------------|--|-----------------|---------|
| 1.2             | <b>Model utváření membrány inverzí fází pro intenzifikaci separačního procesu</b><br>Tvorba matematického modelu utváření membrány ve formě dutého vlákna inverzí fází, který umožní řídit proces výroby dutých vláken.  | VŠCHT, MemBrain | 04/2022 |
| 3.4             | <b>Ověření funkčnosti zařízení</b><br>Testování zařízení na potahování dutých vláken na pracovišti MemBrain, optimalizace podmínek potahování na základě měření vlastností dutých vláken.  | MemBrain        | 08/2021 |
| 4.4             | <b>Výstavba funkčního vzorku zařízení</b><br>Výroba zařízení pro zalévání vláken do koncovek modulů.   | VÚTS            | 06/2021 |
| 4.5             | <b>Ověření funkčnosti zařízení</b><br>Výroba membránových modulů, nalezení optimálních podmínek zalévání konců vláken do pryskyřice (rychlosť toku, teploty a jiné).   | MemBrain        | 12/2021 |
| 4.6             | <b>Návrh výroby membránových modulů</b><br>Návrh a ověření celého sledu operací od výroby membrány ve formě dutého vlákna, úpravy membrán – postreatment (odstranění rozpouštědla, povrchová úprava dutých vláken až po výrobě membránových modulů s dutými vlákny). | MemBrain        | 04/2022 |
| <b>Rok 2022</b> |  |                 |         |
| 1.2             | <b>Model utváření membrány inverzí fází pro intenzifikaci separačního procesu</b><br>Tvorba matematického modelu utváření membrány ve formě dutého vlákna inverzí fází, který umožní řídit proces výroby dutých vláken.  | VŠCHT, MemBrain | 04/2022 |
| 4.6             | <b>Návrh výroby membránových modulů</b><br>Návrh a ověření celého sledu operací od výroby membrány ve formě dutého vlákna, úpravy membrán – postreatment (odstranění rozpouštědla, povrchová úprava dutých vláken až po výrobě membránových modulů s dutými vlákny). | MemBrain        | 04/2022 |