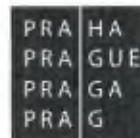




EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



PID: MHMPXPESQNB2

Číslo smlouvy: DOT/53/03/001787/2020

Stejnopis č. 1

PRAŽSKÝ VOUCHER NA INOVAČNÍ PROJEKTY – VÝZVA č. 4
OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA – PÓL RŮSTU ČR

SMLOUVA O POSKYTNUTÍ VOUCHERU



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



Smlouva o poskytnutí vouchery

uzavřena podle § 10a odst. 3 a násl. zákona č. 250/2000 Sb., o rozpočtových pravidlech územních rozpočtů, ve znění pozdějších předpisů, a § 159 a násl. zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů

I.

Smluvní strany

Hlavní město Praha

se sídlem: Mariánské nám. 2/2, 110 01 Praha 1
zastoupené: Ing. Vojtěchem Žabkou, ředitelem odboru projektového řízení Magistrátu hl. m. Prahy
oprávněná osoba: Mgr. Aneta Šubrtová, na základě pověření ze dne 25. 11. 2019
IČO: 00064581
DIČ: CZ00064581
číslo účtu: 6687982/0800
účet veden u: Česká spořitelna, a.s.
ID datové schránky: 48ia97h

(dále jen „Poskytovatel dotace“)

a

BORABELA s.r.o.

se sídlem: Anenské náměstí 948/3, 11000 Praha
zastoupená: [REDACTED]
IČO: 01618148
společnost je plátcem DPH: ANO
číslo účtu: 294202002/5500
účet veden u: Raiffeisenbank a.s.
zapsaná: C 209102 vedená u soudu Městský soud v Praze

(dále jen „Příjemce“)

(společně dále jen „Smluvní strany“)

Smluvní strany se níže uvedeného dne, měsíce a roku dohodly na uzavření této Smlouvy o poskytnutí inovačního vouchery (dále jen „tato Smlouva“, resp. „Smlouva“).



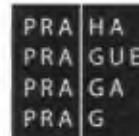
II.

Předmět této Smlouvy

1. Za podmínek stanovených touto Smlouvou poskytne Poskytovatel dotace Příjemci částku ve výši odpovídající skutečně vzniklým, odůvodněným a prokázaným způsobilým výdajům, maximálně však do výše 123 862,50 Kč (slovy: jedno sto dvacet tři tisíc osm set šedesát dva korun českých padesát haléřů), (dále jen „**Dotace**“). Dotaci poskytuje Poskytovatel dotace z projektu „Pražský voucher na inovační projekty“ reg. číslo projektu: CZ.07.1.02/0.0/0.0/16_025/0000605 (dále jen „**Projekt**“), definovaného v dokumentu PROGRAMOVÝ MANUÁL PRO UDĚLOVÁNÍ PRAŽSKÝCH VOUCERŮ NA INOVAČNÍ PROJEKTY pro čtvrté kolo výzvy (dále jen „**Manuál**“), jenž byl schválen usnesením Rady hl. města Prahy č. 1324 ze dne 22. 6. 2020 (viz http://www.praha.eu/jnp/cz/o_meste/magistrat/deska/index.html) a tvoří součást dokumentace 4. výzvy projektu Pražský voucher na inovační projekty (dále jen „**4. Výzva**“), jak je tato definována dále. Součástí dokumentace Projektu jsou dále Všeobecné podmínky užívání internetové aplikace Podej projekt (dále jen „**Všeobecné podmínky**“), které jsou dostupné v internetové aplikaci Podej projekt na <https://podejprojekt.prazskylvoucher.cz/> (dále jen „**Aplikace**“). Podpisem této Smlouvy Příjemce stvrzuje, že je mu obsah Manuálu a Všeobecných podmínek znám, vzal je na vědomí a zavazuje se povinnosti v nich stanovené dodržovat. Ve vztahu k Příjemci je Dotace poskytována na individualizovaný projekt s názvem „Únosnost přípojí ocelových za studena tvarovaných profilů“, popsany v Žádosti o poskytnutí voucheru (dále jen „**Žádost**“), která tvoří přílohu č. 1 této Smlouvy a její nedílnou součástí (dále jen „**Voucherový projekt**“). Projekt je realizován v rámci Výzvy č. 9 – Projekty spolupráce výzkumného sektoru s aplikační sférou – inovační vouchery, spolufinancovaný z Operačního programu Praha – pól růstu ČR (dále jen „**Výzva**“).
2. Dotace je poskytována v režimu de minimis ve smyslu Nařízení Komise (ES) č. 1407/2013 ze dne 18. prosince 2013, o použití článků 107 a 108 Smlouvy o fungování EU na podporu de minimis, vyhlášeném v Úředním věstníku EU dne 24. 12. 2013.



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



3. V souladu s ustanovením zákona č. 131/2000 Sb., o hlavním městě Praze, ve znění pozdějších předpisů, tímto Poskytovatel dotace potvrzuje, že uzavření této Smlouvy bylo schváleno usnesením Rady hl. města Prahy č. 2396 ze dne 2. 11. 2020.
4. Příjemce prohlašuje, že ke dni podpisu této Smlouvy:¹
 - Voucherový projekt přispívá k plnění indikátoru Výzvy „podnik, který dostává podporu pro účely uvádění nových výrobků na trh“ – ANO / NE
 - Voucherový projekt přispívá k plnění indikátoru Výzvy „podnik, který dostává podporu pro účely zavádění výrobků nových pro podnik“ – ANO / NE
5. Dotace, která je Příjemci poskytnuta z rozpočtu Poskytovatele dotace, je ve smyslu zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o finanční kontrole“), veřejnou finanční podporou a vztahují se na ni všechna ustanovení zákona o finanční kontrole a zákona č. 215/2004 Sb., o úpravě některých vztahů v oblasti veřejné podpory a o změně zákona o podpoře výzkumu a vývoje, ve znění pozdějších předpisů. Příjemce je povinen dle ust. § 9 odst. 2 zákona o finanční kontrole umožnit Poskytovateli dotace (resp. jeho k tomu příslušným orgánům) kontrolu hospodaření Příjemce a dodržování podmínek, za kterých byla Dotace Příjemci poskytnuta a čerpána. Poskytovatel dotace má právo provést kontrolu hospodaření Příjemce i před vyplacením Dotace. Doba provádění kontroly se nepočítá do lhůty dle čl. IV. odst. 2 této Smlouvy.

III.

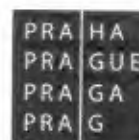
Práva a povinnosti Příjemce

1. Příjemce je povinen Voucherový projekt realizovat v souladu s právními předpisy, Manuálem, touto Smlouvou a její přílohou č. 1, která je její nedílnou součástí.
2. Za podmínek uvedených v této Smlouvě, je Příjemce oprávněn provést změny ve Voucherovém projektu.

¹ Příjemce je povinen zaškrtnout zvolenou variantu u obou indikátorů, přičemž alespoň v jednom případě je povinen zaškrtnout ANO. Příjemce může zaškrtnout ANO v obou případech



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



3. Změny ve Voucherovém projektu se dle závažnosti dělí na změny Voucherového projektu podstatné a nepodstatné. Nepodstatné změny nepodléhají schválení ze strany Poskytovatele dotace. Příjemce je však povinen nepodstatné změny písemně prostřednictvím Aplikace oznámit Poskytovateli dotace, a to bez zbytečného odkladu, nejpozději při podání Žádosti o proplacení vouchery (ŽoP). Za nepodstatné změny se považuje:
- a) změna názvu společnosti Příjemce;
 - b) změna kontaktní osoby Voucherového projektu (včetně změny kontaktních údajů) či adresy pro doručení písemností;
 - c) změna v osobách vykonávajících funkci statutárního orgánu Příjemce;
 - d) změna adresy realizace, pokud není tato adresa definována přímo v této Smlouvě; touto změnou však musí být zachováno místo dopadu realizace Voucherového projektu na území hl. m. Prahy;
 - e) změna sídla či provozovny Příjemce, pokud nové sídlo či provozovna budou umístěny na území hl. m. Prahy;
 - f) změna harmonogramu realizace Voucherového projektu, která neovlivní cíle, výstupy Voucherového projektu a délku realizace Voucherového projektu dle čl. 5.2 4. Výzvy;
 - g) úprava postupu realizace aktivit, která však neovlivní její charakter, ani cíle a celkovou délku realizace Voucherového projektu;
 - h) změna rozpočtu, ať už v podobě jeho snížení či zvýšení.

Ostatní změny jsou považovány za podstatné, tj. za změny, které mají dopad na charakter, cíle a délku realizace Voucherového projektu za dobu realizace dle čl. 5.2 4. Výzvy. Poskytovatel dotace si vyhrazuje právo posoudit změnu Voucherového projektu nad rámec změn uvedených pod písmeny a) – h) čl. III. odst. 3 této Smlouvy jako změnu nepodstatnou. Podstatné změny Voucherového projektu jsou možné pouze po předchozím schválení Poskytovatele dotace a uzavření dodatku k této Smlouvě. O schválení podstatné změny Voucherového projektu žádá Příjemce písemně prostřednictvím Aplikace. Žádost Příjemce musí být odůvodněna. Účinnost podstatné změny Voucherového projektu nastává nejdříve dnem účinnosti písemného dodatku k této Smlouvě. Příjemce bere na vědomí, že změny v rozsahu snížení podpořených aktivit jsou možné pouze v případě, že bude zachován smysl a účel Voucherového projektu a též minimální hranice Dotace na jeden voucher stanovená v Manuálu.

4. Příjemce má právo na poskytnutí Dotace po ukončení Voucherového projektu (ex-post) na základě řádně vyplněné Žádosti o proplacení vouchery, a to na účet Příjemce uvedený



v Žádosti o proplacení vouchery a této Smlouvě, který musí být bankovním účtem vedeným u tuzemského poskytovatele platebních služeb a zveřejněným způsobem umožňujícím dálkový přístup dle § 96 odst. 2 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Příjemce nemá právo na poskytnutí Dotace, pokud nebyly dodrženy všechny podmínky stanovené právními předpisy, touto Smlouvou včetně Žádosti či Manuálem a Všeobecnými podmínkami.

5. Příjemce je povinen uveřejnit povinnou publicitu Voucherového projektu dle podmínek uvedených v Manuálu povinné publicity². Poskytovatel dotace souhlasí s publikací svého loga a dalších grafických prvků pro prokázání publicity dle požadavků tohoto/výše zmíněného Manuálu.
6. Příjemce je povinen řádně uchovávat originál této Smlouvy, veškeré originály účetních dokladů a originály dalších dokumentů souvisejících s realizací Voucherového projektu po dobu 10 let počínaje prvním dnem roku následujícího po roce, kdy mu byla uhrazena Dotace dle čl. IV této Smlouvy.
7. Příjemce je povinen spolupracovat s Poskytovatelem dotace nebo jím určeným subjektem při vyhodnocování efektů a úspěšnosti Voucherového projektu, např. účastí na dotazníkovém šetření nebo evaluačním interview, poskytnutím informací o další spolupráci s výzkumnými organizacemi, a to po dobu 5 let od proplacení Dotace, přičemž Poskytovatel dotace nebo jím určený subjekt může uplatnit tento požadavek nejvýše jedenkrát ročně.
8. Příjemce podpisem této Smlouvy čestně prohlašuje, že případná získaná Dotace nebude použita na krytí stejných způsobilých nákladů Voucherového projektu financovaného zcela nebo zčásti z jiných veřejných dotačních titulů. Další podmínky způsobilosti, resp. nezpůsobilosti výdajů jsou uvedeny v Manuálu.
9. Příjemce je též povinen dodržovat závazné termíny stanovené zejména v Manuálu, a to zejména termíny předkládání zpráv, povinných dokumentů a je povinen plnit další povinnosti uvedené v Manuálu.

² Manuál povinné publicity je dostupný na <https://prazskyvoucher.cz/wp-content/uploads/2019/04/Methodika-povinn%C3%A9-publicity-verze-%C4%8D.2.pdf>



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



10. Příjemce je povinen podat Poskytovateli dotace Žádost o proplacení vouchery prostřednictvím Aplikace nejpozději v den ukončení doby realizace Voucherového projektu. Jestliže Žádost o proplacení vouchery byla podána včas, zůstává tato lhůta zachována i v případě postupu podle čl. IV. odst. 1 této Smlouvy. Veškerá čestná prohlášení učiněná Příjemcem v průběhu spolupráce s Poskytovatelem dotace, počínaje podáním Žádosti, se považují za opětovně učiněná Příjemcem při podání Žádosti o proplacení vouchery. V případě, že by taková čestná prohlášení byla v době předložení Žádosti o proplacení vouchery nepravdivá, nesprávná či neúplná, považuje se neoznámení změn, resp. neuvedení správných a pravdivých prohlášení, za podstatné porušení této Smlouvy, jež opravňuje Poskytovatele dotace v souladu s ustanovením článku V. této Smlouvy Smlouvu vypovědět.
11. Příjemce je povinen nejpozději ve lhůtě do devadesáti (90) dnů od podpisu této Smlouvy uzavřít smlouvu o dílo s vybraným poskytovatelem znalostí, a to v písemné formě. Ve lhůtě dle předchozí věty je Příjemce povinen smlouvu o dílo zaslat Poskytovateli dotace přes Aplikaci. Přílohou smlouvy o dílo musí být nabídka poskytnutí znalostí uvedená v Žádosti. Obsah spolupráce musí být realizován až po účinnosti smlouvy o dílo.

IV.

Povinnosti Poskytovatele dotace

1. Žádost o proplacení vouchery musí být bez vad. Pokud budou nalezeny vady v Žádosti o proplacení vouchery, která byla podána ve lhůtě dle čl. III. odst. 10 této Smlouvy, bude tato Žádost vrácena Příjemci k odstranění vad. Vrácení Žádosti o proplacení vouchery k opravě je možné pouze jednou s tím, že opravenou Žádost o proplacení vouchery musí Příjemce podat prostřednictvím Aplikace do pěti (5) pracovních dnů od jejího vrácení k opravě; bližší informace jsou uvedeny ve 4. Výzvě. Teprve po odstranění vad je možné Dotaci proplatit. Doba, kdy je Žádost o proplacení vouchery vrácena a vady odstraňovány, se nezapočítává do lhůty pro proplacení Dotace dle čl. IV. odst. 2 této Smlouvy; tato lhůta začne běžet od předložení Žádosti o proplacení vouchery Poskytovateli dotace bez vad.
2. Poskytovatel dotace je povinen poukázat Příjemci bankovním převodem Dotaci – částku určenou na základě skutečně vzniklých, odůvodněných a prokázaných způsobilých výdajů ve smyslu článku II. odst. 1 této Smlouvy, případně sníženou o částku odpovídající aktivitě, která byla z Voucherového projektu vypuštěna postupem dle čl. III. odst. 3 této Smlouvy, ve lhůtě nejpozději do 42 pracovních dnů od data doručení notifikace o schválení Žádosti



o proplacení voucheru. V případě, kdy postupem dle čl. III. odst. 3 této Smlouvy došlo k navýšení rozpočtu Voucherového projektu, bude Příjemci vyplacena Dotace – částka ve výši maximálně dle částky uvedené v článku II. odst. 1 této Smlouvy, a to při splnění podmínek dle předchozí věty. Navýšení rozpočtu Voucherového projektu tak nemá vliv na výši Dotace vyplacenou Poskytovatelem dotace.

3. Smluvní strany výslovně sjednávají, že uveřejnění této Smlouvy v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů, zajistí Poskytovatel dotace.

V.

Ukončení Smlouvy a navrácení Dotace

1. Vztah založený touto Smlouvou lze ukončit na základě písemné dohody obou Smluvních stran nebo výpovědí této Smlouvy Poskytovatelem dotace a/nebo Příjemcem.
2. Dohoda o ukončení této Smlouvy musí být písemná a musí v ní být uvedeny důvody, které vedly k ukončení této Smlouvy, včetně způsobu vzájemného vypořádání práv a povinností Smluvních stran.
3. V případě neplnění či porušení povinností vyplývajících z této Smlouvy pro Příjemce, má Poskytovatel dotace právo písemně vypovědět tuto Smlouvu. Toto právo má Poskytovatel dotace zejména, pokud ze strany Příjemce dojde k závažnému porušení této Smlouvy. Závažným porušením se rozumí zejména:
 - a) realizace Voucherového projektu v rozporu s právními předpisy, touto Smlouvou, Žádostí, Manuálem a Všeobecnými podmínkami;
 - b) použití Dotace (případně její části) v rozporu s účelem, který je stanoven touto Smlouvou;
 - c) neumožnění provedení kontroly Poskytovatelem dotace dle čl. II. odst. 5 této Smlouvy;
 - d) uvedení nepravdivých, nesprávných či neúplných údajů Příjemcem v Žádosti, Žádosti o proplacení voucheru, v této Smlouvě či v jakémkoli dalším dokumentu se Smlouvou souvisejícím;
 - e) realizace spolupráce mezi Příjemcem a poskytovatelem znalostí před účinností smlouvy o dílo dle čl. III. odst. 11 této Smlouvy;
 - f) nepodání Žádosti o proplacení voucheru ve lhůtě dle čl. III. odst. 10 této Smlouvy.



4. Příjemce může Smlouvu vypovědět kdykoliv, a to i bez uvedení důvodu.
5. Písemnou výpověď této Smlouvy zaniká nárok na proplacení Dotace. V případě, že k proplacení Dotace došlo již před doručením výpovědi druhé Smluvní straně, je Příjemce povinen provést vyúčtování Dotace a vrátit na bankovní účet Poskytovatele dotace uvedený v záhlaví této Smlouvy dosud poskytnuté peněžní prostředky bez zbytečného odkladu, nejpozději však do třiceti (30) dnů od uplynutí výpovědní lhůty. Výpovědní lhůta činí sedm (7) dní ode dne doručení výpovědi druhé Smluvní straně. Pokud Příjemce ve stanovené lhůtě poskytnutou Dotaci nevrátí, považují se finanční prostředky z Dotace za zadržené ve smyslu zákona č. 250/2000 Sb., o rozpočtových pravidlech územních rozpočtů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**zákon č. 250/2000 Sb.**“).
6. V případě, že Příjemce poruší jakoukoli povinnost stanovenou mu v souvislosti s realizací Voucherového projektu právními předpisy, touto Smlouvou a dokumenty v ní uvedenými, nebo se jeho prohlášení uvedená v Žádosti či v Žádosti o proplacení voucheru či v této Smlouvě ukáží jako nepravdivá, nesprávná či neúplná poté, co došlo k proplacení Dotace Poskytovatelem dotace, bude se jednat o porušení rozpočtové kázně dle § 22 zákona č. 250/2000 Sb. a Poskytovatel dotace je oprávněn uložit Příjemci odvod a penále dle zákona č. 250/2000 Sb., popř. vypovědět tuto Smlouvu dle čl. V. odst. 3 této Smlouvy.
7. V případě, že bylo rozhodnuto o porušení rozpočtové kázně dle zákona č. 250/2000 Sb., budou odvod i případné penále za porušení rozpočtové kázně vyměřeny ve výši stanovené zákonem č. 250/2000 Sb.
8. V případě přeměny nebo zrušení Příjemce s likvidací je Příjemce povinen Dotaci vyúčtovat ke dni účinnosti přeměny nebo účinnosti rozhodnutí o zrušení s likvidací a do patnácti (15) dnů ode dne, kdy k přeměně nebo zrušení s likvidací došlo, předložit vyúčtování Dotace Poskytovateli dotace. Ve stejné lhůtě je Příjemce povinen vrátit nevyčerpanou část Dotace.

VI.

Závěrečná ustanovení

1. Tato Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma Smluvními stranami. Účinnost nabývá Smlouva zveřejněním v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů.



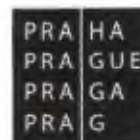
EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



2. Tato Smlouva může být měněna nebo doplňována pouze písemnými, vzestupně očíslovanými dodatky, odsouhlasenými a podepsanými oběma Smluvními stranami. Tyto dodatky se stávají nedílnou součástí této Smlouvy.
3. Příjemce:
 - a) souhlasí se zveřejněním a medializací údajů Poskytovatelem dotace nebo jím určeným subjektem, a to v rozsahu identifikačních údajů Příjemce, údajů o Voucherovém projektu dle přílohy č. 1 této Smlouvy, dále celkových výdajů Voucherového projektu, a výše Dotace;
 - b) prohlašuje a podpisem této Smlouvy stvrzuje, že byl před podpisem této Smlouvy řádně a podrobně seznámen s podmínkami čerpání Dotace dle této Smlouvy, tj. zejména s podmínkami uvedenými v Manuálu a ve 4. Výzvě, bere na vědomí všechny stanovené podmínky, vyslovuje s nimi svůj bezvýhradný souhlas a zavazuje se k jejich plnění, stejně jako k plnění závazků vyplývajících mu z této Smlouvy, včetně specifik Voucherového projektu a požadavků vzešlých na základě veřejnosprávní kontroly Voucherového projektu;
 - c) prohlašuje, že veškeré údaje a informace obsažené v Žádosti, této Smlouvě, jakož i v souvisejících přílohách a podkladech jsou správné a pravdivé.
4. Příjemce výslovně souhlasí, aby tato Smlouva byla uvedena v Centrální evidenci smluv (CES), vedené Poskytovatelem dotace, která je veřejně přístupná a která obsahuje údaje o Smluvních stranách této Smlouvy, předmětu této Smlouvy, číselné označení této Smlouvy, datum jejího podpisu a plný text této Smlouvy. Smluvní strany výslovně prohlašují, že skutečnosti uvedené v této Smlouvě nepovažují za obchodní tajemství ve smyslu § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů, a udělují svolení k jejich užití a zveřejnění bez stanovení jakýchkoliv dalších podmínek.
5. Příjemce nemá nárok na proplacení Dotace, pokud bude z jakýchkoliv důvodů zastaveno nebo přerušeno financování Operačního programu Praha – pól růstu ČR.
6. Smluvní strany také souhlasí s poskytnutím informací v rozsahu ustanovení zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů.
7. Příjemce není oprávněn převést svá práva a závazky z této Smlouvy na jiný subjekt.



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



8. Tato Smlouva je sepsána ve čtyřech (4) vyhotoveních, z nichž tři (3) jsou určena pro Poskytovatele dotace a jedno (1) pro Příjemce.
9. V případě, že se některá ustanovení této Smlouvy stanou neplatnými a současně budou oddělitelná od ostatních ustanovení této Smlouvy, nezpůsobí neplatnost celé Smlouvy. V takovém případě se Smluvní strany zavazují takové neplatné ustanovení Smlouvy nahradit ustanovením novým, které se svým obsahem a účelem bude nejvíce blížit obsahu a účelu neplatného ustanovení, a to bez zbytečného odkladu, po požádání kterékoliv Smluvní strany.
10. Smluvní strany prohlašují, že si tuto Smlouvu řádně přečetly, jejímu obsahu porozuměly, její obsah je srozumitelný a určitý, že jim nejsou známy žádné důvody, pro které by tato Smlouva nemohla být řádně plněna, nebo které by způsobovaly neplatnost této Smlouvy a že je projevem jejich pravé, svobodné a vážné vůle prosté omylu, projevené při plné způsobilosti právně jednat, a dále že tato Smlouva nebyla ujednána v rozporu se zákonem a nepříčí se dobrým mravům a veškerá prohlášení v této Smlouvě odpovídají skutečnosti, což vše níže stvrzují svými podpisy.

Přílohy:

Příloha č. 1 – Žádost o poskytnutí vouchery podaná Příjemcem včetně jejích příloh

V Praze dne:

.....

Poskytovatel dotace

Hlavní město Praha



Mgr. Aneta Šubrtová
projektová manažerka

V Praze dne:

9/12/2020

Příjemce

BORABELA s.r.o.

.....
s.r.o.,
Adresa: ul. 948/3
Praha 1
IČO: 0..... CZ01618140

.....
jméno jednatele



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



Příloha č. 1 – Žádost o poskytnutí vouchery podaná Příjemcem včetně jejích příloh

PRAŽSKÝ VOUCHER NA INOVAČNÍ PROJEKTY – VÝZVA č. 4

ŽÁDOST O POSKYTNUTÍ VOUCHERU

Únosnost přípojů ocelových za studena tvarovaných profilů



Identifikace Žadatele a prohlášení:

1. Údaje o společnosti:

Společnost:	BORABELA s.r.o.
Zapsaná:	C 209102 vedená u soudu Městský soud v Praze
Jednající/zastoupená:	
Datum vzniku společnosti:	25. 4. 2013
IČO:	01618148

Právní forma:	Společnost s ručením omezeným
---------------	-------------------------------

Velikost podniku:	mikropodnik (max. 10 zaměstnanců)
-------------------	-----------------------------------

Adresa sídla:

Ulice:	Anenské náměstí
Číslo popisné:	948
Číslo orientační:	3
PSČ:	11000
Město:	Praha

Kontaktní údaje:

Adresa datové schránky:	g5qt485
Číslo účtu:	294202002/5500
Webová stránka:	www.borabela.com

Kontaktní adresa: (uvedte v případě, že se liší od adresy sídla či v případě zájmu zaslání pošty na tuto adresu)



Ulice:	
Číslo popisné:	
Číslo orientační:	
PSČ:	
Město:	

Kontaktní osoba:

Jméno a příjmení:	
E-mail:	
Telefon:	
Osoby zastupující právnickou osobu:	
Osoby s podílem v této právnické osobě:	
Osoby, v nichž má právnická osoba podíl a jeho výše:	

2. Žadatel je srozuměn a tímto **souhlasí s podmínkami programu** – viz **Programový manuál pro čtvrté kolo výzvy**.

ANO

3. Stručný profil Žadatele – **hlavní zaměření firmy (max. 750 znaků):**

Projekční a výrobní společnost v oblasti ocelových konstrukcích.

4. Žadatel je **plátce DPH:**



ANO

Žadatel tímto **čestně prohlašuje**, že:

- a) je malý a střední podnikatel splňující podmínky stanovené v Příloze č. 1 Nařízení Komise (EU) č. 651/2014 ze dne 17. června 2014, kterým se v souladu s články 107 a 108 Smlouvy o EU prohlašují určité kategorie podpory za slučitelné s vnitřním trhem;
- b) Žadatel je právnickou osobou¹;
- c) z hlediska klasifikace ekonomických činností (CZ-NACE) není Žadatel omezen²;
- d) CZ-NACE kód uvedený v Žádosti o poskytnutí vouchery se týká předmětu projektu a musí být uveden dle Klasifikace Českého statistického úřadu;
- e) CZ-NACE kód projektu je tedy uvedený dle předmětu projektu a po celou dobu konání projektu se nesmí měnit;
- f) musí být zaregistrován jako poplatník daně z příjmů;
- g) musí být oprávněn k podnikání v souladu s právními předpisy ČR a zároveň musí mít sídlo či zapsanou provozovnu v hlavním městě Praze.³ Podpora se musí týkat přímo této ekonomické činnosti Žadatele, kterou má zapsanou v živnostenském rejstříku⁴;
- h) ekonomická aktivita a místo dopadu realizace projektu musí být na území hl. m. Prahy;
- i) není v likvidaci ani úpadku, má vypořádány splatné závazky z titulu mzdových nároků jeho zaměstnanců, ve vztahu ke státnímu rozpočtu nebo rozpočtu územního samosprávného celku a další splatné závazky vůči státu, státnímu fondu, zdravotní pojišťovně nebo k České správě sociálního zabezpečení;
- j) nebyl pravomocně odsouzen pro trestný čin, jehož skutková podstata souvisí s předmětem podnikání Žadatele nebo pro trestný čin hospodářský nebo trestný čin proti majetku. To platí i pro členy jeho statutárního či jiných orgánů;
- k) nemá žádné nedoplatky vůči poskytovatelům podpory z projektů spolufinancovaných z rozpočtu Evropské unie;
- l) Žadatel o dotaci není podnikem, vůči němuž byl v návaznosti na rozhodnutí Evropské komise, na základě kterého/jímž byla podpora obdržena od poskytovatele z České republiky prohlášena za protiprávní a neslučitelnou s vnitřním trhem, vystaven inkasní příkaz, který je nesplacený;

1 Příjemcem podpory mohou být subjekty mající tyto právní formy: veřejná obchodní společnost, společnost s ručením omezeným, komanditní společnost, akciová společnost, evropská společnost, evropské hospodářské zájmové sdružení, družstvo, evropská družstevní společnost.

2 Nelze podpořit činnosti erotického charakteru a činnosti související s provozováním loterií a jiných podobných her.

3 Provozovna firmy musí být zapsána v živnostenském rejstříku dle zákona 455/1991 Sb., živnostenský zákon.

4 Nemá-li Žadatel povinnost zveřejňovat své provozovny v živnostenském rejstříku (např. zdravotnická zařízení), doloží sám tuto skutečnost.



- m) statutární orgán Žadatele či jeho člen a osoby v pracovním či obdobném poměru k Žadateli nejsou zároveň v pracovním či obdobném poměru či nejsou členem žádného orgánu Poskytovatelů znalostí/služeb. V opačném případě je to důvodem pro vyloučení Žádosti o poskytnutí vouchery z výběrového procesu;
- n) dotace nesmí být použita na krytí stejných způsobilých nákladů projektu financovaného zcela nebo zčásti z jiných veřejných prostředků;
- o) podpora se musí týkat přímo ekonomické činnosti Žadatele;
- p) předložená Žádost o poskytnutí vouchery je v souladu s Regionální inovační strategií hl. m. Prahy⁵;
- q) podniku (žadateli) byly přiděleny následující (dříve poskytnuté) podpory *de minimis*:

Tabulka podpor *de minimis*

Datum poskytnutí	Poskytovatel	Částka v Kč
		0,00 Kč

Podniky⁶ propojené s Žadatelem o podporu

Žadatel o podporu se považuje za propojený⁷ s jinými podniky, pokud i tyto subjekty mezi sebou mají některý z následujících vztahů:

- a) jeden subjekt vlastní více než 50 % hlasovacích práv, která náležejí akcionářům nebo společníkům, v jiném subjektu;
- b) jeden subjekt má právo jmenovat nebo odvolat více než 50 % členů správního, řídicího nebo dozorčího orgánu jiného subjektu;
- c) jeden subjekt má právo uplatňovat více než 50% vliv v jiném subjektu podle smlouvy uzavřené s daným subjektem nebo dle ustanovení v zakladatelské smlouvě nebo ve stanovách tohoto subjektu;

⁵ Dostupná na: <http://www.rishmp.cz/jnp/>.

⁶ Za podnik lze považovat podnikatele definovaného v zákoně č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.

⁷ Blíže informace o propojeném podniku naleznete v METODICKÉ PŘÍRUČCE k aplikaci pojmu „jeden podnik“ z pohledu pravidel podpory *de minimis* na stránkách www.uohs.cz



d) jeden subjekt, který je akcionářem nebo společníkem jiného subjektu, ovládá sám, v souladu s dohodou uzavřenou s jinými akcionáři nebo společníky daného subjektu, více než 50 % hlasovacích práv, náležejících akcionářům nebo společníkům, v daném subjektu.

Subjekty, které mají s žadatelem o podporu jakýkoli vztah uvedený pod písm. a) až d) prostřednictvím jednoho nebo více dalších subjektů, se také považují za podnik propojený s žadatelem o podporu.

Do výčtu podniků propojených přímo či zprostředkovaně se žadatelem o podporu se zahrnují osoby zapsané v základních registrech v souladu se zákonem č. 111/2009 Sb., o základních registrech, ve znění pozdějších předpisů.

Žadatel prohlašuje, že:

Je ve výše uvedeném smyslu propojen s následujícími podniky (uved'te níže)

Obchodní jméno podniku/Jméno a příjmení	Sídlo/Adresa	IČ/Datum narození
BORABELA Design s.r.o.	Anenské náměstí 948/3, 110 00 Praha 1 - Staré Město	[REDACTED]
BORABELA Construction s.r.o.	Michelská 18/12a, 140 00 Praha 4 - Michle	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	Trojanova 343/16, 120 00	[REDACTED]



	Praha 2 - Nové Město
--	----------------------

Žadatel prohlašuje, že jako účetní období používá:

Kalendářní rok.

Začátek:

Konec:

V případě, že během předchozích dvou účetních období došlo k přechodu z kalendářního roku na rok hospodářský anebo opačně, uveďte tuto skutečnost vypsáním účetních období, která byla použita (např. 1. 4. 2017 - 31. 3. 2018; 1. 4. 2018 - 31. 12. 2018):

Žadatel prohlašuje, že podnik (žadatel) v současném a 2 předcházejících účetních obdobích:

nevznikl spojením podniků či nabytím podniku

Nabytím (fúzí sloučením⁸) převzal jmění níže uvedeného/ých podniku/ů:

Obchodní jméno podniku	Sídlo	IČ

Výše uvedené změny spočívající ve spojení či nabytí podniků:

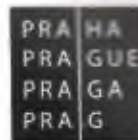
Žadatel ve vztahu k režimu *de minimis*:

- potvrzuje, že výše uvedené údaje jsou přesné a pravdivé a jsou poskytovány dobrovolně;
- se zavazuje k tomu, že v případě změny předmětných údajů v průběhu administrativního procesu poskytnutí podpory *de minimis* bude neprodleně informovat poskytovatele dané podpory o změnách, které u něj nastaly.

⁸Viz § 61 zákona č. 125/2008 Sb.



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



S ohledem na to, že Žadatel je právnickou osobou, nejsou údaje o Žadateli osobními údaji ve smyslu nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 2016/679 ze dne 27. 4. 2016 o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES („GDPR“), a GDPR se na zpracování takových údajů nevztahuje.

Žadatel ovšem bere na vědomí, že některé údaje, které jsou pro poskytnutí podpory a/nebo v souvislosti s ní vyžadovány, a které žadatel uvede v této žádosti, mohou osobní údaje ve smyslu GDPR představovat. V takovém případě žadatel vyplněním této žádosti potvrzuje, že je oprávněn tyto osobní údaje poskytovateli podpory de minimis a správci osobních údajů, kterým je Hlavní město Praha (IČO: 00064581) poskytnout. Správce bude poskytnuté osobní údaje zpracovávat pouze pro účely poskytnutí podpory de minimis a/nebo v souvislosti s ní a souladu s příslušnými právními předpisy, zejména GDPR.

Více informací o zpracování osobních údajů dotčených subjektů údajů je možné nalézt zde <https://podejprojekt.prazskylvoucher.cz/terms>.

Osobní údaje fyzických osob budou skartovány dle spisového a skartačního plánu.

Žadatel tímto **souhlasí se zveřejněním svých údajů o projektu** - obchodní firmy a adresy/sídla společnosti, ceny zakázky a předmětu spolupráce s poskytovatelem znalostí, a to zejména na internetových stránkách programu či též hlavního města Prahy.

ANO

Žadatel tímto **potvrzuje správnost a úplnost údajů** uvedených v této žádosti.

ANO

Popis spolupráce

Věnujte, prosím, zvýšenou pozornost vyplnění této části. Uvedené informace budou předmětem posouzení věcné způsobilosti Vaší žádosti (viz Programový manuál). Nedostatečné vyplnění nebo nevyplnění některého z bodů může vést k vyloučení Vaší žádosti z výběrového procesu!



8. Poskytovatel znalostí (vyberte jednu z institucí).

- Ze seznamu výzkumných organizací spravovaném MŠMT (<http://www.msmt.cz/vyzkum-a-vyvoj-2/seznam-vyzkumnych-organizaci>):

České vysoké učení technické v Praze, Fakulta stavební
Pracoviště: Katedra ocelových a dřevěných konstrukcí
Fakulta stavební ČVUT v Praze
Thákurova 7/2077
166 29 Praha 6 - Dejvice

- Ostatní instituce, které nejsou na výše uvedeném seznamu (např. ty, co doručí potvrzení o certifikaci atd.):

Jedná se o:

První spolupráci s poskytovatelem znalostí

9. Název projektu žadatele:

Únosnost přípojů ocelových za studena tvarovaných profilů

10. Očekávaný výstup – pozn.: musí se jednat o takový výstup, jehož existenci lze ověřit.

Hodnoty únosnosti šroubovaných spojů tenkostěnných za studena tvarovaných C profilů, které předpokládáme přesnější a vyšší než v současnosti používáme. Tyto hodnoty využíváme při návrhu vyráběných konstrukcí.

11. Vyberte režim podpory:

De minimis (75 %)

12. Celková cena projektu, procentní sazba dotace a výše dotace.

Celková cena projektu	165 150,00 Kč
Procentní sazba dotace (vyberte)	75 %
Výše dotace (celková cena projektu x procentní sazba dotace)	123 862,50 Kč

13. Zde uveďte CZ-NACE, kterého se projekt týká:



71 - Architektonické a inženýrské činnosti; technické zkoušky a analýzy

14. **Indikátory** projektu (vyberte):

Podnik, který dostává podporu pro účely uvádění nových výrobků na trh: ANO
Podnik, který dostává podporu pro účely zavádění výrobků nových pro podnik: ANO

15. **Datum zahájení** projektu: 1. 11. 2020
Datum ukončení projektu: 30. 4. 2021

16. **Synergie s jinými projekty** (uveďte název projektu a nositele projektu):

17. Žadatel uvádí, že Projekt je v souladu s pražskými\národními doménami specializace

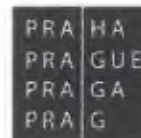
ANO

Digitálně

Datum:
2020.10.08
13:45:18 +02'00'



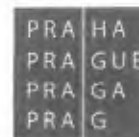
EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



PRAŽSKÝ VOUCHER NA INOVAČNÍ PROJEKTY – VÝZVA Č. 4

NABÍDKA ZNALOSTÍ OD POSKYTOVATELE ZNALOSTÍ/SLUŽBY

Únosnost přípojů ocelových za studena tvarovaných profilů



NABÍDKA POSKYTNUTÍ ZNALOSTÍ/SLUŽBY

Nabídka poskytnutí znalostí/služby (dále „Nabídka“) je součástí žádosti o podporu v rámci výzvy programu Pražský voucher na inovační projekty.

Nabídka je vypracována pro (Žadatele v programu Pražský voucher na inovační projekty):	
Název Žadatele	BORABELA s.r.o.
IČO	016 18 148
Sídlo/místo realizace	Anenské náměstí 948/3 110 00 Praha 1
Statutární zástupce	[REDACTED]

Poskytovatel služby/Instituce	
Název Poskytovatele služby	České vysoké učení technické v Praze, Fakulta stavební
IČO/DIČ	68407700/ CZ68407700
Pracoviště	Katedra ocelových a dřevěných konstrukcí Fakulta stavební ČVUT v Praze Thákurova 7/2077 166 29 Praha 6 Dejvice
Statutární zástupce instituce	[REDACTED]
Předpokládání řešitelé	[REDACTED]
Nabídku vypracoval (jméno, pozice, email, telefon)	[REDACTED]

1. Předmět poskytnutí služby

Nabízíme Vám zkoušky a vyhodnocení charakteristických únosností šroubovaných přípojů ocelových za studena tvarovaných C profilů.

Únosnosti šroubovaných přípojů C profilů budou vyhodnoceny s pomocí zkoušek. Únosnost bude stanovena pro 4 různé typy přípojů (vyztužený / nevyztužený styčník; přípoj 1 / 2 šrouby v každé pásnici) a jednu tloušťku plechu, druhá tloušťka bude dopočítána. Zkouška bude provedena pro 3 různé úhly mezi spojovanými profily. Pro adjustaci výsledků budou provedeny materiálové zkoušky. Pro statistické vyhodnocení charakteristických únosností bude každá zkouška opakována 4x. Všechny zkoušky budou popsány a vyhodnoceny v závěrečné zprávě.

Zkušební tělesa poskytne objednatel bezúplatně.



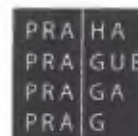
2. Předmět služby/výstupy	
Předmět služby	Výstup služby
Dokumentace sestavení a průběhu zkoušek přípojů, zkoušek materiálu a vyhodnocení charakteristických únosností těchto přípojů.	Závěrečná zprava.

3. Rozpočet			
	Hodinová sazba odborného pracovníka ve VaV/počet hodin	Ostatní náklady	Součet (cena bez DPH)
položka 1 (příprava zkoušky přípojů, výroba přípravků k upnutí těles)	380,- Kč/12	3 000,- Kč	
položka 2 (zkoušky přípojů 48x)	450,- Kč/240	24 500,- Kč	
položka 3 (výroba těles pro materiálové zkoušky 4x4=16x)	380,- Kč/8	700,- Kč	
položka 4 (materiálové zkoušky 16x)	400,- Kč/16	1 450,- Kč	
položka 5 (závěrečná zpráva, vyhodnocení)	550,- Kč/20	2 500,- Kč	
Součet (cena bez DPH)	133 000,- Kč	32 150,- Kč	
Celkové způsobilé výdaje projektu (cena bez DPH)	165 150,- Kč		
Celkové způsobilé výdaje projektu (cena s DPH)	199 831,50 Kč		

Poskytovatel je plátcem DPH.



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



4. Harmonogram plnění zakázky	
Předpokládané zahájení plnění	1.11.2020
Předpokládané ukončení plnění	30.4.2021

Poskytovatel služby/Instituce	
Jméno statutárního zástupce instituce	[REDACTED]
Čestně prohlašuji, že instituce je odborně způsobilá k realizaci nabídky. Čestně prohlašuji, že předložené údaje jsou pravdivé a odpovídají skutečnosti. Jsem si vědom možných právních dopadů v případě zjištění skutečnosti, že byla poskytnuta podpora na základě předložení nepravdivých údajů.	
V Praze dne 24-08-2020	
[REDACTED] podpis statutárního zástupce instituce	

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE
FAKULTA STAVEBNÍ
163 29 Praha 6, Tháskova 7
IČO: 68407700
-3-



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



PRAŽSKÝ VOUCHER NA INOVAČNÍ PROJEKTY – VÝZVA Č. 4

PODNIKATELSKÝ ZÁMĚR



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



PODNIKATELSKÝ ZÁMĚR

(Musí obsahovat všechny náležitosti dle tohoto vzoru. Kurzívou je uveden požadovaný obsah tohoto dokumentu.)

Název žadatele	Borabela s.r.o.
IČ	01618148

Žadatelovo představení a zdůvodnění potřebnosti vouchery

Oblast podnikání žadatele

Společnost Borabela s.r.o. založená 25. dubna 2013 má jako předmět podnikání výrobu, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona. Konkrétně se zabývá výrobou ocelových konstrukcí a jejich dílů, CZ-NACE: 25.11.

Společnost nakupuje svitky ocelových plechů a ve výrobě z nich vlastními tvářecími stroji zhotovuje jednotlivé díly konstrukce tvářením za studena. Stroje jsou řízeny numericky a obsahují nástroje, které jednotlivým dílům konstrukce dodají přesnou délku, tvar, otvory, prolisy, apod. Každý díl konstrukce je unikátní a jednoznačně určený, což spolu se strojově připravenými úpravami umožňuje snadnou a rychlou montáž konstrukce. Pro výrobu jsou používány svitky oceli S355+Zn275 a jsou z nich vyráběny profily tvaru „C“ případně „U“.

Pro každou konstrukci je zpracováván výrobní 3D model konstrukce, NC výrobní soubory a podrobná výrobní a montážní dokumentace. V případě, že daná zakázka vyžaduje zpracování projektové dokumentace ve smyslu stavebního zákona – její stavebně-konstrukční části, zajišťuje tuto dokumentaci společnost Borabela externě od odborně způsobilých osob dle autorizačního zákona.

Dále společnost nakupuje kompletační materiál – šrouby, kotvy, spojovací profily apod. Díly konstrukce jsou spolu s kompletačním materiálem dodávány koncovým zákazníkům k vlastní montáži. V některých případech společnost Borabela zajišťuje i montáž konstrukce na stavbě prostřednictvím externích dodavatelů stavebních prací. Výjimečně je ve výrobě prováděna také předmontáž konstrukce z vyrobených dílů do větších montážních celků (stěnové panely, střešní vazníky, apod.).

Společnost Borabela dodává ocelové konstrukce jako hlavní nosné konstrukce rodinných a bytových domů, nástaveb, vestaveb, zahradních domků, garáží a jiných drobných staveb, dále jako hlavní i vedlejší konstrukce výrobních, skladových či jiných hal, konstrukce fasád, střech, stropů či jiných částí staveb. Konstrukce jsou označovány jako LGSF angl. Light gauge steel frame.



Předmět řešení projektu

Předmětem projektu je stanovení únosnosti přípojů ocelových za studena tvarovaných profilů. Kód CZ-NACE pro tuto činnost je 71.20 – Technické zkoušky a analýzy. Únosnosti šroubovaných přípojů C profilů budou vyhodnoceny s pomocí zkoušek. Únosnost bude stanovena pro 4 různé typy přípojů (vyztužený / nevyztužený styčník; přípoj 1 / 2 šrouby v každé pásnici) a jednu tloušťku plechu, druhá tloušťka bude dopočítána. Zkouška bude provedena pro 3 různé úhly mezi spojovanými profily. Pro adjustaci výsledků budou provedeny materiálové zkoušky. Pro statistické vyhodnocení charakteristických únosností bude každá zkouška opakována 4x. Všechny zkoušky budou popsány a vyhodnoceny v závěrečné zprávě.

Míra inovativnosti projektu

Samotný konstrukční systém LGSF je v ČR a kontinentální Evropě poměrně inovativní. Větší tradici má ve Spojených Státech, Austrálii, Novém Zélandu a Anglii. Žadateli není známo, že by pro navrhování konstrukcí systému LGSF bylo v Evropě využíváno únosnosti šroubovaných přípojů C profilů vyhodnocených s pomocí zkoušek.

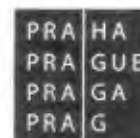
Únosnost šroubovaných přípojů ocelových za studena tvarovaných profilů lze stanovit výpočtem dle norem pro navrhování stavebních konstrukcí ČSN EN. Případně lze využít únosnosti stanovené pomocí zkoušek pro šrouby, které poskytují konkrétní výrobci šroubů. Ani jeden z uvedených postupů však nezohledňuje přesné geometrické a materiálové uspořádání spojů používaných společnostmi Borabela, jinými slovy jsou uvedené postupy obecné. Projekt by měl žadateli poskytnout přesnější podklady pro navrhování konstrukcí. Tento projekt je nový pro firmu a podle vědomostí žadatele v rámci ČR a pravděpodobně také i v EU.

Tržní potenciál

Předpokládáme, že vzhledem k tomu, že výpočtové postupy dle norem či výsledky zkoušek výrobců šroubů jsou velmi obecné a neodpovídají přesně spojům využívaným společnostmi, budou hodnoty únosnosti šroubových spojů stanovené na základě zkoušek vyšší než v současnosti používané pro návrh spojů konstrukce.

Návrh přípojů konstrukce s využitím vyšších hodnot únosnosti bude ekonomičtější. Dojde k úspoře spojovacího materiálu, a především zrychlení montáže konstrukce. Právě rychlost je spolu s nízkou hmotností nejdůležitější konkurenční výhodou konstrukcí systému LGSF. Projekt tedy zvýší konkurenceschopnost společnosti zejména vůči zahraničním firmám s podobnými technologiemi. Provedení plánovaných zkoušek umožní firmě Borabela s.r.o. vyrábět technologicky vyspělejší konstrukce, které v ČR zatím nejsou rozšířené. Díky menší spotřebě materiálu a vyšší rychlosti montáže budou výroba a montáž konstrukcí také ekologičtější.

Předpokládané snížení potřebného množství šroubů v přípojích umožní společnosti Borabela nabízet a dodávat i nové typy konstrukcí (výrobky), u kterých byl dosud počet šroubů v přípojích



příliš vysoký, a to z buď z hlediska proveditelnosti, pracnosti či z hlediska kolize s navazujícím opláštěním.

Technická proveditelnost záměru

Spoje využívané společnostmi mají řadu specifických úprav, které nejsou normami či zkouškami výrobců šroubů zohledněny. Jedná se především o zapuštění šroubů v prolisech a dále konkrétní geometrické uspořádání spoje. Hodnoty únosnosti šroubových spojů stanovené na základě zkoušek tedy předpokládáme vyšší než v současnosti používané pro návrh spojů konstrukce.

Jedná se tedy o stanovení přesné únosnosti spojů, které běžně využíváme, a tedy o optimalizaci návrhu. Nejedná se o nové technické řešení. Proveditelnost řešení a technická vhodnost samotných zkoušek je v kompetenci poskytovatele znalostí – Katedry ocelových a dřevěných konstrukcí Fakulty stavební na ČVUT v Praze. Požadované zkoušky jsou srovnatelné s běžnými zkouškami přípojů ocelových konstrukcí, se kterými má Katedra ocelových konstrukcí bohaté zkušenosti.

Předpokládaný termín zahájení je 1.11.2020 a termín dokončení je 30.4.2021.

Ekonomická přiměřenost

Zhodnocení ekonomické přiměřenosti chápeme jako porovnání nákladů na projekt s předpokládanými úsporami resp. výhodami či zisky, které přinese jeho realizace.

Při přibližné spotřebě 1.000.000 ks šroubů za rok, konzervativním odhadu úspory díky realizaci projektu 10% z počtu šroubů a jednotkové ceně za šroub 0,90 Kč bez DPH činí úspora na materiálu šroubů cca 90.000,- Kč bez DPH za rok. Další úspora bude vytvořena kratší dobou montáže díky menšímu počtu šroubů. Tato úspora je odhadována na 45.000,- Kč bez DPH za rok. V neposlední řadě bude možné více přípojů realizovat v základním provedení bez zesílení přípoje styčnickovými plechy. Úspora na materiálu, výrobě a montáži styčnickových plechů je odhadována na 10.000,- Kč bez DPH za rok. Celková odhadovaná roční úspora je tedy 145.000,- Kč bez DPH. Při celkových výdajích na projekt 165.150,- Kč bez DPH je návratnost investice na projekt přibližně jeden rok a dva měsíce.

Dalším přínosem projektu, který nelze v současné době vyčíslit, je zvýšení konkurenceschopnosti společnosti díky rychlejší či levnější montáži. Dále také rozšíření okruhu potencionálních dodavatelů montáží díky jednoduššímu provedení.

Společnost také plánuje provedení projektu využít marketingově – „únosnost ověřená zkouškami“, „spolupráce se špičkovou laboratoří“ apod.

Environmentální vliv

Projekt bude mít příznivý dopad na životní prostředí, protože vlivem snížení počtu spojovacích prostředků dojde ke snížení nepříznivých dopadů výroby a dopravy těchto prvků. Samotná konstrukce LGSF je rovněž pro životní prostředí příznivá, protože je kompletně recyklovatelná a



má nízké nároky na dopravu. Samotná realizace zkoušek má na životní prostředí v porovnání s příznivými dopady výsledků minimální vliv.

Prospěch hl. městu Praze

Prospěch pro hl. město Prahu bude nepřímý díky předpokládanému zrychlení růstu společnosti Borabela, která má sídlo v Praze. Při růstu společnosti budou také vznikat nová pracovní místa.

Vyšší rychlost montáže a nižší pracnost sníží nároky zařízení staveniště. Důsledkem mohou být například kratší zábery pro stavbu a menší či kratší zatížení okolí a prostředí stavbou. Systém LGSF je velmi vhodný pro nástavby, a tedy pro výstavbu ve stísněných poměrech hl. města, kde je obecným záměrem spíše výstavba ve stávající zástavbě (rekonstrukce, nástavby) oproti zastavování nových ploch. Podporou systému společnosti Borabela tak bude vlastně podpořena i strategie architektonického řešení výstavby hl. města Prahy.

Zejména však dojde k posílení společnosti s výhradně českým kapitálem oproti zahraničním firmám bez těchto inovací.

Rizika projektu

Hlavním rizikem projektu je dosažení nižších hodnot únosnosti pomocí zkoušek, než jsou předpokládány či než jsou nyní využívány. I tak by však projekt měl pozitivní dopad, protože by umožnil dodávání bezpečnějších konstrukcí.

Společnost Borabela však na vlastní náklady úspěšně provedla orientační zkoušky ve své výrobně k minimalizaci tohoto rizika.

V čem jsou poskytnuté služby pro Žadatele nové/běžně nedostupné a proč byl vybrán daný výzkumný partner

Žadatel nemá pro provedení zkoušek potřebné technické vybavení, znalosti ani personál. Naopak poskytovatel znalostí je institucí s bohatými zkušenostmi v oblasti zkoušek ocelových konstrukcí a vysokou odborností.

Popis využití a přínos poskytnuté služby v Žadatelově podnikání a v čem je poskytovaná služba unikátní

Návrh přípojů konstrukce s využitím vyšších hodnot únosnosti bude ekonomičtější. Dojde k úspoře spojovacího materiálu, a především zrychlení montáže konstrukce. Právě rychlost je spolu s nízkou hmotností nejdůležitější konkurenční výhodou konstrukcí systému LGSF. Snížením počtu šroubů v přípojích bude také zjednodušeno následné opláštění konstrukce, protože hlavy přídavných



šroubů vystupují nad povrch konstrukce (základní šrouby jsou zapuštěné). Projekt tedy zvýší konkurenceschopnost společnosti na trhu.

Jedinečnost poskytované služby je v tom, že budou provedeny zkoušky přímo pro profily vyráběné společností Borabela a pro šrouby, které společnost využívá. Výsledky zkoušek, a tedy budoucí podklady pro navrhování, tak budou přesně odpovídat realizaci. Z důvodu výjimečnosti konstrukce Borabela je nutné provést zkoušky na míru. Stávající obecné návrhové podklady nejsou pro konstrukci LGSF Borabela dostatečně výhodné.

Synergie s jinými projekty

Projekt není synergický s jinými projekty

Zdůvodnění výběru poskytovatele znalostí

Poskytovatel znalostí je institucí s bohatými zkušenostmi v oblasti zkoušek ocelových konstrukcí a vysokou odborností. Je přední českou institucí v oblasti výuky a výzkumu tenkostěnných ocelových konstrukcí. Katedra ocelových a dřevěných konstrukcí se orientuje na výzkum v oboru ocelových a dřevěných konstrukcí, zejména průmyslových, inženýrských a občanských staveb, technologických konstrukcí a staveb silničních a železničních mostů. Řeší spřažené konstrukce, tenkostěnné konstrukce, navrhování styčníků a chování konstrukcí za požáru.

Katedra zajišťuje výuku předmětů bakalářského, magisterského a doktorského studijního programu ve zmíněných oblastech, spolupracuje na řešení složitých úkolů stavební praxe a podílí se na normalizační činnosti.

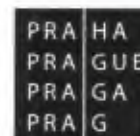
Laboratoř katedry slouží výuce i výzkumu v oblasti technologie výroby ocelových a dřevěných konstrukcí a mechanického zkoušení materiálů, konstrukčních prvků a konstrukcí. Laboratoř je akreditována pro mechanické zkoušky kovů a svarů.

Zvýšení konkurenceschopnosti podniku

Snížení nákladů na spojovací materiál a realizaci spojů dojde ke snížení ceny konstrukce a tím se zvýší její schopnost konkurovat podobným konstrukcím, ale i jiným stavebním systémům. Dalšími konkurenčními výhodami budou zvýšení rychlosti výstavby a zjednodušení montáže. Snížením počtu spojovacích prostředků dochází k vytvoření rovnějšího podkladu pro navazující práce např. opláštění a lze tak konstatovat, že provedením projektu dojde ke zmírnění a v některých případech i úplnému odstranění této konkurenční nevýhody. Samotná spolupráce s vysoce kvalifikovaným pracovištěm Katedry ocelových dřevěných konstrukcí zvýší prestiž a důvěryhodnost společnosti Borabela jakož i jejích konstrukcí. Vhodným marketingovým využitím tohoto projektu dojde nepochybně k získávání více zakázek.



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Praha – pól růstu ČR



Předmět služby/výstupy	
Předmět služby	Výstup služby
Dokumentace sestavení a průběhu zkoušek přípojů, zkoušek materiálu a vyhodnocení charakteristických únosností těchto přípojů.	Závěrečná zprava.

Žadatel	
Jméno statutárního zástupce	[REDACTED]
<p>Čestně prohlašuji, že nabízená služba nebyla/není předmětem jiné dodávky/projektu/předmětu vouchery. Čestně prohlašuji, že předložené údaje jsou pravdivé a odpovídají skutečnosti.</p> <p>Čestně prohlašuji, že výdaje v rozpočtu projektu odpovídají cenám v místě a čase obvyklým.</p> <p>Čestně prohlašuji, že žádný ze zástupců (statutární zástupce, zaměstnanec apod.) žadatele není zároveň zaměstnancem Poskytovatele služeb v takovém postavení, ve kterém by mohl ovlivnit podmínky plánované zakázky. Jsem si vědom možných právních dopadů v případě zjištění skutečnosti, že byla poskytnuta podpora na základě předložení nepravdivých údajů.</p>	
V dne	
[REDACTED]	Digitálně podepsal
[REDACTED]	Datum: 2020.09.04 11:42:50 +02'00'
 podpis statutárního zástupce



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a. s.
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Zlín
Zkušební laboratoř č. 1007.1 akreditovaná ČIA



Protokol o zkoušce č. 327/14

Laboratorní měření vzduchové neprůzvučnosti
podle ČSN EN ISO 10140-2

Předmět zkoušky: mezibytová stěna stavebního systému BORABELA

Číslo zakázky: 463 999

Počet stran: 5
Počet výtisků: 3
Výtisk číslo: 1e

Objednatel: **BORABELA s.r.o.**
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Datum převzetí vzorku: 15.10.2014

Datum vykonání zkoušky: 17.10.2014

Zkoušku provedla laboratoř stavební akustiky

Technický vedoucí laboratoře:

Vedoucí zkušební laboratoře č.

In

Akreditovaná zkušební laboratoř prohlašuje, že výsledek zkoušky se týká pouze předmětu této zkoušky a neznamená schválení nebo osvědčení zkoušeného výrobku. Protokol o zkoušce nesmí být reprodukován bez písemného souhlasu zkušební laboratoře jinak, než celý.

Dne: 04.11.2014



tel.: +420 577 604 168, +420 577 604 164, +420 577 604 111, tel./fax: +420 577 604 348
fax: +420 577 104 926, e-mail: miroslav.figalla@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1. Zadání zkoušky

Zkouška byla provedena na základě objednávky ze dne 09.10.2014.

2. Předmět zkoušky

Stanovení vzduchové neprůzvučnosti laboratorní metodou podle ČSN EN ISO 10140-2.

Zkoušený prvek: mezibytová stěna stavebního systému BORABELA tloušťky 260 mm o složení:

- sádrokartonová deska RigiStabil tl. 15 mm,
- C profily 150S GD 350 Zn 275, výplň foukaná celulózová izolace Climatizer Plus 150 mm,
- sádrokartonová deska RigiStabil tl. 15 mm,
- konstrukce CW50 + napojovací těsnění, výplň Isover Piano Twin 10/5 tl. 50 mm,
- 2x modrá akustická deska Rigips tl. 12,5 mm,

Výkres a skladba stěny jsou uvedeny na str. 5.

3. Zkušební vzorek

Objednatel dodal materiál pro zkušební stěnu dne 15.10.2014. Stěna o rozměrech 3600 x 2870 mm byla sestavena v měřicím otvoru pro vertikální prvky. Montáž vzorku provedl objednatel.

4. Použité předpisy a měřicí technika

4.1 Předpisy

- ČSN EN ISO 10140-2 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 2: Měření vzduchové neprůzvučnosti,
- ČSN EN ISO 10140-1 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 1: Aplikační pravidla pro určité výrobky,
- ČSN EN ISO 10140-4 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 4: Měřicí postupy a požadavky,
- ČSN EN ISO 717-1 Akustika - Hodnocení zvukově izolačních vlastností staveb a stavebních konstrukcí. Vzduchová neprůzvučnost staveb a stavebních konstrukcí.

Související normy:

- ČSN EN 10140-5 Akustika - Hodnocení zvukově izolačních vlastností staveb a stavebních konstrukcí. Požadavky na zkušební zařízení a přístrojové vybavení.
- ČSN EN 20140-2 Akustika - Měření zvukové izolace stavebních konstrukcí a v budovách. Část 2: Zjištění, ověření a aplikace přesných údajů.

4.2 Přístroje

- | | |
|-------------------------------|-----------|
| - analyzátor Norsonic RTA 840 | M 07 2024 |
| - měřicí mikrofon B.K. | M 07 2005 |
| - zesilovač AM-39 | I 05160 |
| - všesměrový zdroj zvuku | I 52346 |

5. Zkušební postup

Měření se provádí ve zvukových komorách, které splňují požadavky ČSN EN ISO 10140-5. Zkušební vzorek se zabuduje mezi místnost zdroje a místnost příjmu do měřicího otvoru pro vertikální prvky. V místnosti zdroje se vybudí ustálený zvuk se spojeným spektrem v pásmu od 100 do 5000 Hz. Měří se střední hladiny akustického tlaku (v dB) v obou místnostech. Neprůzvučnost R je určena vztahem

$$R = L_1 - L_2 + 10 \log \frac{S}{A} \quad (\text{dB}),$$

kde L_1 je střední hladina akustického tlaku v místnosti zdroje,
 L_2 .. střední hladina akustického tlaku v místnosti příjmu,
 S ... plocha zkoušeného vzorku v m^2 ,
 A ... ekvivalentní pohltivá plocha v místnosti příjmu v m^2 .

Velikost ekvivalentní pohltivé plochy se stanoví z doby dozvuku měřené v souladu s ČSN ISO 3382-2 za použití Sabinova vzorce

$$A = \frac{0,16 V}{T}$$

kde V je objem místnosti příjmu, v m^3 ,
 T ... doba dozvuku v místnosti příjmu, v sekundách.

Z hodnot neprůzvučnosti R v třetinooktávových pásmech 100 až 3150 Hz se pomocí směrné křivky postupem podle ČSN EN ISO 717-1 stanoví jednočíselná vážená neprůzvučnost R_w a faktory přizpůsobení spektru C , C_{tr} .

6. Výsledky měření

Evid. číslo	Popis stěny	Vážená neprůzvučnost $R_w (C; C_{tr})$ (dB)
166/14	Mezibytová stěna stavebního systému BORABELA	61 (-2; -6)

Průběh neprůzvučnosti v závislosti na kmitočtu a další údaje o měření jsou uvedeny na standardním měřicím záznamu na str. 4.

7. Nejistota měření

Nejistota měření se vyjadřuje podle ČSN EN 20140-2 pomocí ukazatelů opakovatelnosti r a reprodukovatelnosti R , což jsou hodnoty, pod nimiž bude s pravděpodobností 95 % ležet absolutní hodnota rozdílu výsledků zkoušek, provedených za předepsaných podmínek. Pro jednočíselnou veličinu R_w je ukazatel opakovatelnosti $r = 1$ dB, ukazatel reprodukovatelnosti $R = 2$ dB.

Protokol vypracoval a za zkoušku zodpovídá: [REDACTED]

Vzduchová neprůzvučnost podle ČSN EN ISO 10140-2

Laboratorní měření vzduchové neprůzvučnosti stavebních konstrukcí

Evid. číslo:

166/14

Objednatel:
BORABELA s.r.o.
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Výrobek: mezibytová stěna

Popis vzorku: mezibytová stěna stavebního systému BORABELA o složení:

- sádkartonová deska RigiStabil tl. 15 mm, 14 kg/m²,
- C profily 150S GD 350 Zn 275, výplň foukaná celulózní izolace Climatizer Plus 150 mm, 63 kg/m³,
- sádkartonová deska RigiStabil tl. 15 mm, 14 kg/m²,
- konstrukce CW50 + napojovací těsnění, výplň Isover Piano Twin 10/5 tl. 50 mm, 15 kg/m³,
- 2x modrá akustická deska Rigips tl. 12,5 mm, 2x 11,8 kg/m².

Rozměry stěny: 3600 mm x 2870 mm, tloušťka 260 mm, plošná hmotnost 73 kg/m².

Podmínky zkoušky

Zkušební plocha: 10,3 m²
Objem místnosti zdroje: 90 m³
Objem místnosti příjmu: 70 m³

Datum zkoušky: 17.10.2013

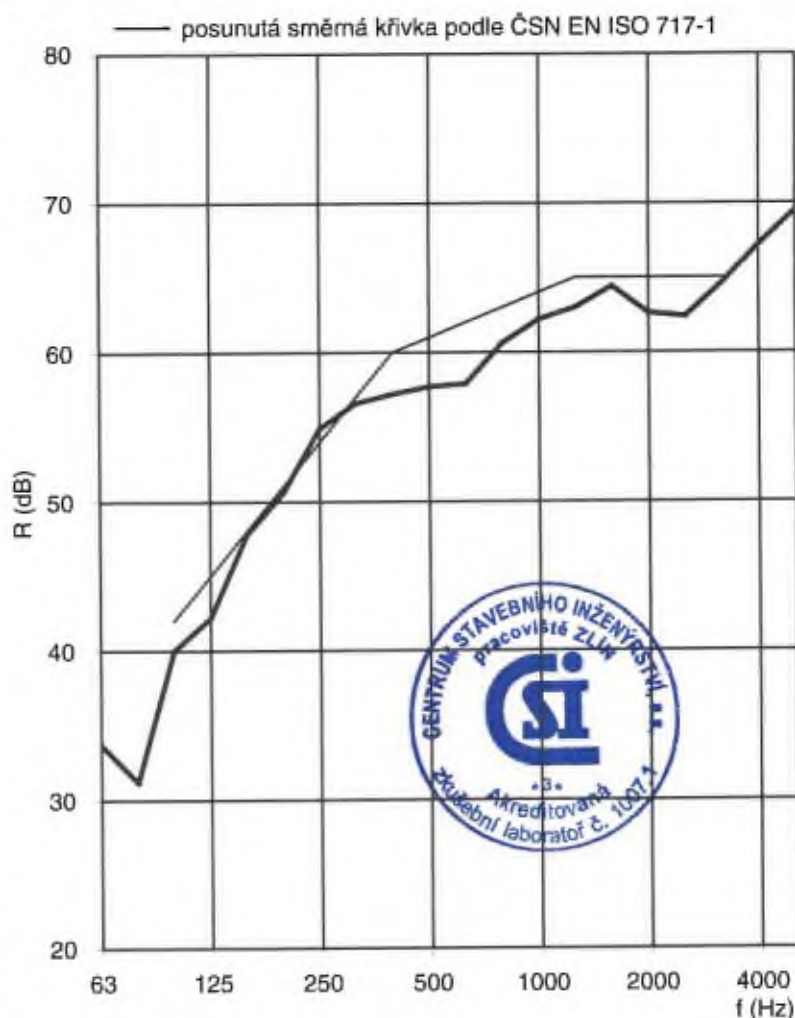
Teplota vzduchu: 20 °C

Relativní vlhkost: 67 %

Atmosférický tlak: 983 hPa

Frekv. (Hz)	R 1/3 okt. (dB)
50	27,1
63	33,7
80	31,2
100	40,0
125	42,2
160	47,8
200	50,6
250	54,9
315	56,6
400	57,2
500	57,7
630	57,9
800	60,6
1000	62,2
1250	63,0
1600	64,4
2000	62,6
2500	62,4
3150	64,6
4000	67,2
5000	69,5

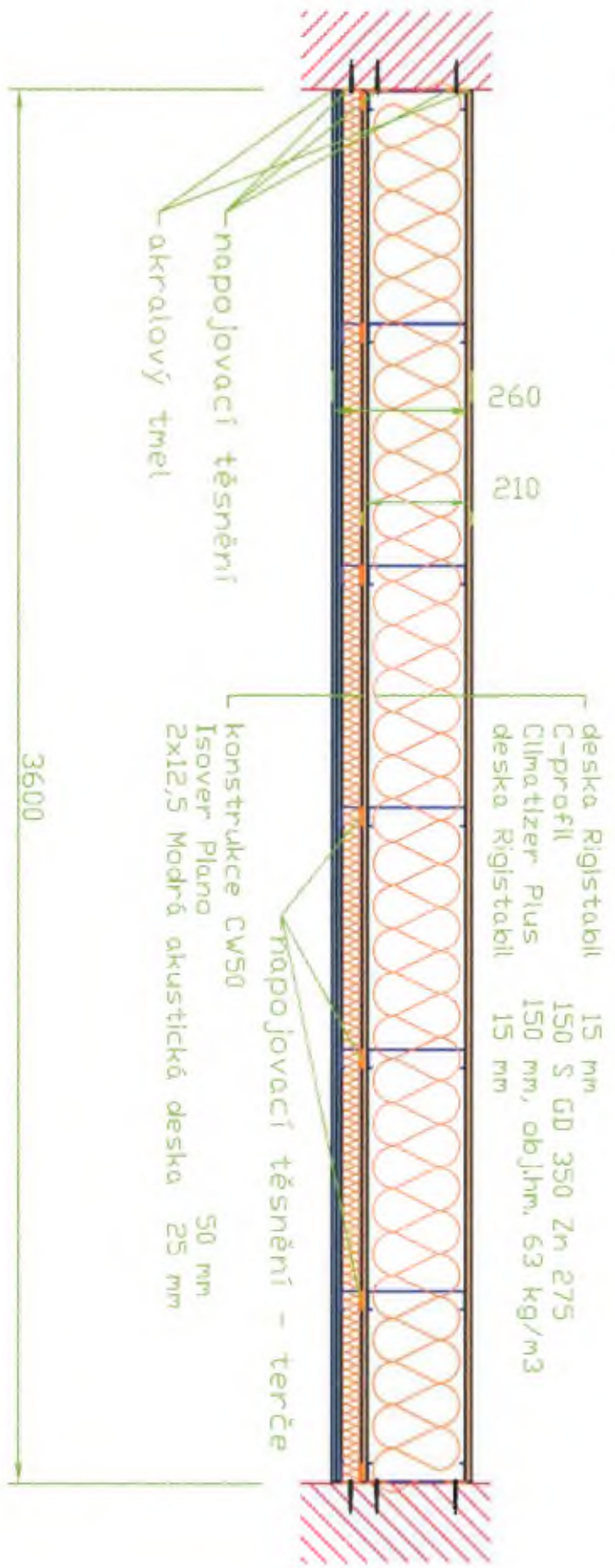
Vyhodnocení podle EN ISO 717-1
R_w (C; C_{tr}) = 61 (-2; -6) dB

C₅₀₋₃₁₅₀ = -4 dB, C_{tr,50-3150} = -13 dBC₅₀₋₅₀₀₀ = -3 dB, C_{tr,50-5000} = -13 dBC₁₀₀₋₅₀₀₀ = -1 dB, C_{tr,100-5000} = -6 dB

Centrum stavebního inženýrství a.s.
pracoviště Zlín

Datum: 04.11.2014

Mezibytová stěna - Půdorys





CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ, a. s.
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Zlín
Zkušební laboratoř č. 1007.1 akreditovaná ČIA



Protokol o zkoušce č. 111/15

Laboratorní měření vzduchové a kročejové neprůzvučnosti
podle ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 10140-3

Předmět zkoušky: nosný strop stavebního systému BORABELA

Číslo zakázky: 563 303

Počet stran: 7
Počet výtisků: 3
Výtisk číslo: 1e

Objednatel: **BORABELA s.r.o.**
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Datum převzetí vzorků: 16.10.2014

Datum vykonání zkoušky: 27.11.2014

Zkoušku provedla laboratoř stavební akustiky

Technický vedoucí laboratoře

Vedoucí zkušební laboratoře

Akreditovaná zkušební laboratoř prohlašuje, že výsledek zkoušky se týká pouze předmětu této zkoušky a neznamena schválení nebo osvědčení zkoušeného výrobku. Protokol o zkoušce nesmí být reprodukován bez písemného souhlasu zkušební laboratoře jinak, než celý.

Dne: 15.04.2015



tel.: +420 577 604 168, +420 577 604 164, +420 577 604 111, tel./fax: +420 577 604 348
fax: +420 577 104 926, e-mail: miroslav.figalla@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1. Zadání zkoušky

Zkouška byla provedena na základě objednávky ze dne 09.10.2014.

2. Předmět zkoušky

Laboratorní měření vzduchové a kročejové neprůzvučnosti podle ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 10140-3.

Zkoušený prvek: nosný strop stavebního systému BORABELA o složení:

- 2x deska OSB/EG OSB-3 4PD tl. 18 mm – upevněná šrouby,
- akustická páska tl. 4 mm,
- ocelové C profily 254S GD 350 Zn 275, šíře 254 mm, výplň: foukaná minerální izolace CLIMASTONE tl. 150 mm,
- pruhy SDK protipožární tl. 15 mm,
- rošt – pružný profil CD - RIGIPS,
- sádkartonová protipožární deska RF (DF) tl. 15 mm.

Tloušťka stropu 335 mm. Výkres a skladba stropu jsou uvedeny na str. 7.

3. Zkušební vzorek

Objednatel dodal materiál pro stropní konstrukci dne 16.10.2014. Strop o rozměrech 3600 x 3000 mm byl zabudován do zkušebního otvoru pro horizontální prvky. Boční spáry po obvodu stropu byly utěsněny textilním provazcem a pryžovým profilem. Montáž stropu provedl objednatel společně s pracovníky laboratoře.

4. Použité předpisy a měřicí technika

4.1 Předpisy

- ČSN EN ISO 10140-1 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 1: Aplikační pravidla pro určité výrobky,
- ČSN EN ISO 10140-2 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 2: Měření vzduchové neprůzvučnosti,
- ČSN EN ISO 10140-3 Akustika. Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 3: Měření kročejové neprůzvučnosti,
- ČSN EN ISO 10140-4 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 4: Měřicí postupy a požadavky,
- ČSN EN ISO 717-1 Akustika - Hodnocení zvukově izolačních vlastností staveb a stavebních konstrukcí. Vzduchová neprůzvučnost staveb a stavebních konstrukcí.
- ČSN EN ISO 717-2 Akustika. Hodnocení zvukově izolačních vlastností stavebních konstrukcí a v budovách. Část 2: Kročejová neprůzvučnost

Související normy:

- ČSN EN ISO 10140-5 Akustika - Hodnocení zvukově izolačních vlastností staveb a stavebních konstrukcí. Požadavky na zkušební zařízení a přístrojové vybavení.
- ČSN EN 20140-2 Akustika - Měření zvukové izolace stavebních konstrukcí a v budovách. Část 2: Zjištění, ověření a aplikace přesných údajů.

4.2 Přístroje

- | | |
|----------------------------------------------|-----------|
| - analyzátor Norsonic RTA 840 | M 07 2024 |
| - měřicí mikrofón B.K. | M 07 2005 |
| - akustický kalibrátor B.K. | M 07 2015 |
| - normalizovaný zdroj kročejového hluku B.K. | I 10 780 |
| - zesilovač AM-39 | I 05160 |
| - všesměrový zdroj zvuku | I 52346 |

5. Zkušební postup

5.1 Vzduchová neprůzvučnost

Měření se provádí ve zvukových komorách, které splňují požadavky ČSN EN ISO 10140-5. Zkušební vzorek se zabuduje mezi místnost zdroje a místnost příjmu do měřicího otvoru pro horizontální prvky. V místnosti zdroje se vybudí ustálený zvuk se spojitým spektrem v pásmu od 100 (50) Hz do 5000 Hz. Měří se střední hladiny akustického tlaku (v dB) v obou místnostech. Neprůzvučnost R je určena vztahy

$$R = L_1 - L_2 + 10 \log \frac{S}{A} \quad (\text{dB}), \quad A = \frac{0,16 V}{T} \quad (\text{m}^2)$$

kde L_1 je střední hladina akustického tlaku v místnosti zdroje,

L_2 .. střední hladina akustického tlaku v místnosti příjmu,

S ... plocha zkoušeného vzorku v m^2 ,

A ... ekvivalentní pohltivá plocha v místnosti příjmu v m^2 .

V ... objem místnosti příjmu, v m^3 ,

T ... doba dozvuku v místnosti příjmu, v sekundách.

Z hodnot neprůzvučnosti R v třetinooktávových pásmech 100 až 3150 Hz se pomocí směrné křivky postupem podle ČSN EN ISO 717-1 stanoví jednočíselná veličina - vážená neprůzvučnost R_w a faktory přizpůsobení spektru C , C_{tr} .

5.2 Kročejová neprůzvučnost

Na měřený strop se umístí normalizovaný zdroj kročejového hluku. Měří se střední hladiny akustického tlaku v místnosti příjmu (dolní místnosti) v jednotlivých třetinooktávových pásmech od 100 (50) Hz do 5000 Hz. Normovaná hladina akustického tlaku kročejového zvuku L_n se určí podle vztahu

$$L_n = L_i + 10 \log \frac{A}{A_0} \quad (\text{dB}),$$

kde L_i je střední hladina akustického tlaku v místnosti příjmu,

A ... ekvivalentní pohltivá plocha v v místnosti příjmu v m^2 ,

A_0 .. referenční hodnota, $A_0 = 10 \text{ m}^2$.

Z hodnot L_n v třetinooktávových pásmech 100 až 3150 Hz se pomocí směrné křivky postupem podle ČSN EN ISO 717-2 stanoví jednočíselná veličina - vážená normovaná hladina kročejového zvuku $L_{n,w}$ a faktor přizpůsobení spektru C_1 .


6. Výsledky měření

Evid. číslo	Popis stropu	Vzduchová neprůzvučnost Kročejová neprůzvučnost
232/14 231/14	Nosný strop stavebního systému BORABELA	$R_w (C; C_{tr}) = 58 (-2; -9) \text{ dB}$ $L_{n,w} (C_1) = 61 (0) \text{ dB}$

Průběhy neprůzvučnosti a normované hladiny akustického tlaku kročejového zvuku v závislosti na kmitočtu a další údaje o měření jsou uvedeny na standardních měřicích záznamech na str. 5 a 6.

7. Nejistota měření

Nejistota měření se vyjadřuje podle ČSN EN 20140-2 pomocí ukazatelů opakovatelnosti r a reprodukovatelnosti R , což jsou hodnoty, pod nimiž bude s pravděpodobností 95 % ležet absolutní hodnota rozdílu výsledků zkoušek, provedených za předepsaných podmínek. Pro jednočíselné veličiny R_w a $L_{n,w}$ jsou ukazatele opakovatelnosti $r = 1$ dB, ukazatele reprodukovatelnosti $R = 2$ dB.

Protokol vypracoval a za zkoušku zodpovídá: 

Vzduchová neprůzvučnost podle ČSN EN ISO 10140-2

Laboratorní měření vzduchové neprůzvučnosti stavebních konstrukcí

Evid. číslo:

232/14

Objednatel:
BORABELA s.r.o.
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Výrobek: nosný strop stavebního
systému BORABELA

Složení konstrukce:

- 2x deska OSB/EG OSB-3 4PD tl. 18 mm, 38 kg/m², upevněná šrouby,
 - akustická páska tl. 4 mm,
 - ocelové C profily 254S GD 350 Zn 275, síře 254 mm, 14,8 kg/m², výplň: fukaná minerální izolace CLIMASTONE tl. 150 mm, 9,7 kg/m³,
 - pruhy SDK protipožární tl. 15 mm, 1,5 kg/m²,
 - rošt – pružný profil CD – RIGIPS tl. 30 mm, 2,0 kg/m²,
 - sádkartonová protipožární deska RF (DF) tl. 15 mm, 12,3 kg/m².
- Rozměry stropu: 3600 mm x 3000 mm, tloušťka 335 mm, plošná hmotnost 78 kg/m².

Podmínky zkoušky

Zkušební plocha: 10 m²
Objem místnosti zdroje: 90 m³
Objem místnosti příjem: 75 m³

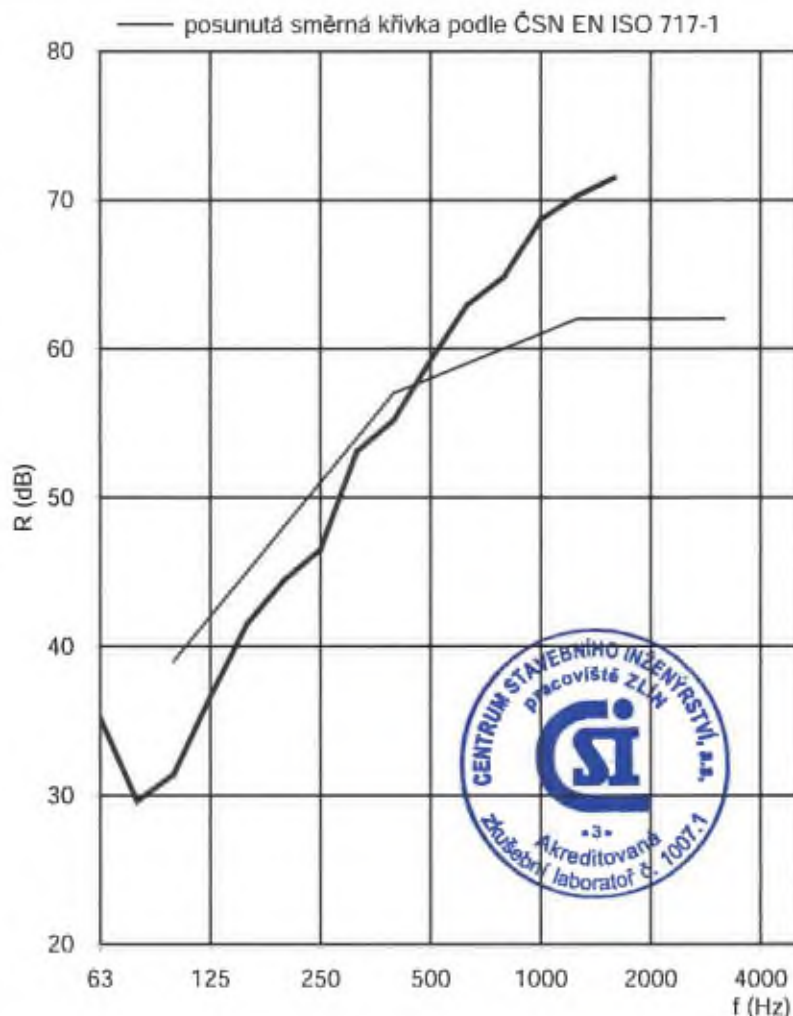
Datum zkoušky: 27.11.2014
Teplota vzduchu: 17 °C
Relativní vlhkost: 46 %
Atmosférický tlak: 990 hPa

Frekv. (Hz)	R 1/3 okt. (dB)
50	28,0
63	35,2
80	29,6
100	31,4
125	36,6
160	41,5
200	44,4
250	46,5
315	53,1
400	55,2
500	59,2
630	62,9
800	64,8
1000	68,7
1250	70,3
1600	71,5
2000	>71,0
2500	>69,8
3150	>68,9
4000	>66,9
5000	>64,4

Vyhodnocení podle EN ISO 717-1

$R_w (C; C_{tr}) = 58 (-2; -9) \text{ dB}$

$C_{60-3150} = -4 \text{ dB}$, $C_{tr,60-3150} = -12 \text{ dB}$
 $C_{50-5000} = -3 \text{ dB}$, $C_{tr,50-5000} = -12 \text{ dB}$
 $C_{100-5000} = -2 \text{ dB}$, $C_{tr,100-5000} = -9 \text{ dB}$



Centrum stavebního inženýrství a.s.
pracoviště Zlín

Datum: 15.04.2015

Kročejová neprůzvučnost podle ČSN EN ISO 10140-3

Laboratorní měření kročejové neprůzvučnosti stavebních konstrukcí

Evid. číslo:

231/14

Objednatel:
BORABELA s.r.o.
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Výrobek: nosný strop stavebního
systému BORABELA

Složení konstrukce:

- 2x deska OSB/EG OSB-3 4PD tl. 18 mm, 38 kg/m² upevněná šrouby,
 - akustická páska tl. 4 mm,
 - ocelové C profily 254S GD 350 Zn 275, síře 254 mm, 14,8 kg/m², výplň: foukaná minerální izolace CLIMASTONE tl. 150 mm, 9,7 kg/m³,
 - pruhy SDK protipožární tl. 15 mm, 1,5 kg/m²,
 - rošt – pružný profil CD – RIGIPS tl. 30 mm, 2,0 kg/m²,
 - sádkartonová protipožární deska RF (DF) tl. 15 mm, 12,3 kg/m².
- Rozměry stropu: 3600 mm x 3000 mm, tloušťka 335 mm, plošná hmotnost 78 kg/m².

Podmínky zkoušky

Zkušební plocha: 10 m²
Objem místnosti zdroje: 90 m³
Objem místnosti příjmu: 75 m³

Datum zkoušky: 27.11.2014

Teplota vzduchu: 16 °C

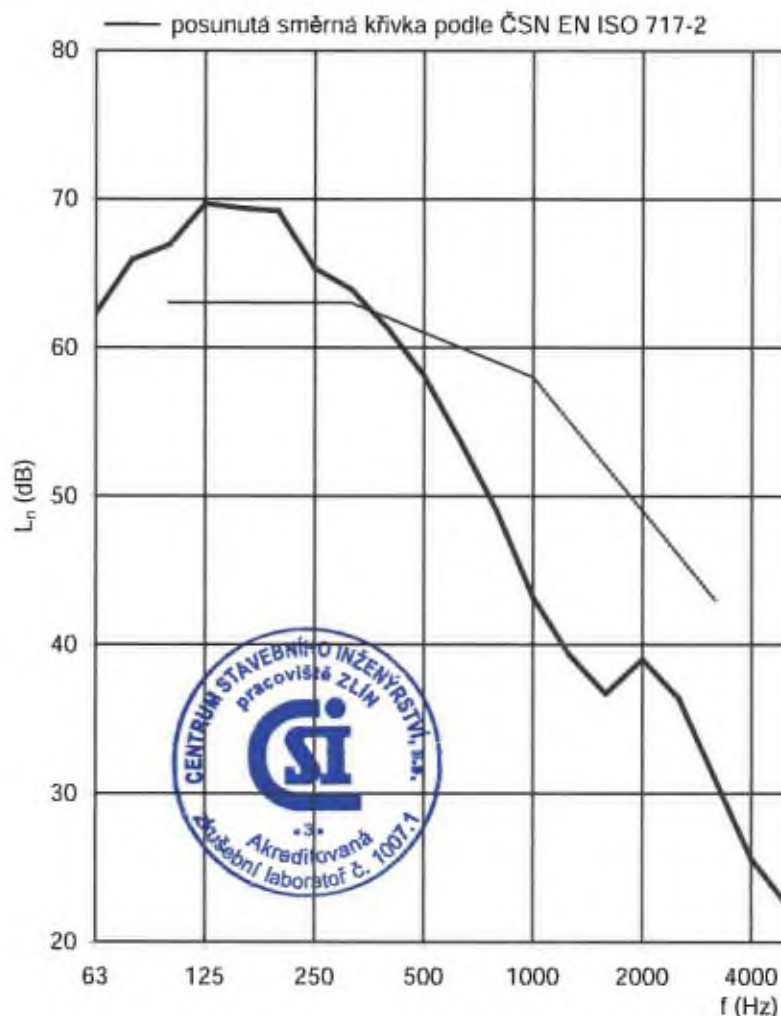
Relativní vlhkost: 46 %

Atmosférický tlak: 990 hPa

Frekv. (Hz)	L_n 1/3 okt. (dB)
50	61,1
63	62,3
80	65,9
100	66,9
125	69,7
160	69,4
200	69,2
250	65,3
315	63,9
400	61,3
500	58,1
630	53,7
800	49,0
1000	43,2
1250	39,3
1600	36,7
2000	39,0
2500	36,4
3150	31,0
4000	25,6
5000	22,5

Vyhodnocení podle EN ISO 717-2

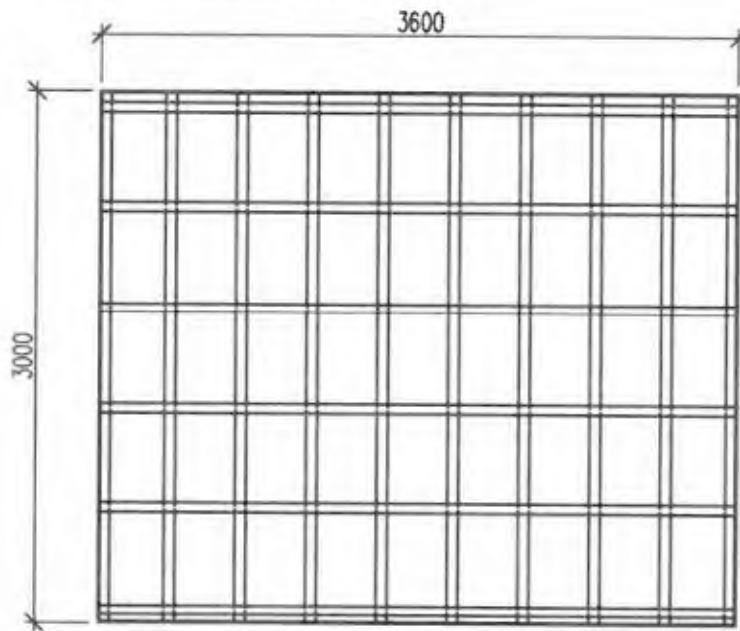
$L_{n,w}(C_1) = 61 (0) \text{ dB}$

 $C_{1,50-2500} = 1 \text{ dB}$ 

Centrum stavebního inženýrství a.s.
pracoviště Zlín

Datum: 15.04.2014

PŮDORYS STROPU - HORNÍ POHLED



ŘEZ B-B'



ŘEZ A-A'



	Tloušťka	Hmotnost plošná	Hmotnost celé kce
2x OSB 18	36 mm	38 kg/m ²	410,4 kg
Akustická páska	4 mm		
Ocelové nosníky C - 2 mm	254 mm	14,8 kg/m ²	160 kg
Foukaná mln. Izolace CLIMASTONE	150 mm	9,7 kg/m ²	105 kg
Pruhy SDK protipožární 15	15 mm	1,5 kg/m ²	16 kg
Rošt - CD profily na jezdcích	30 mm	2,0 kg/m ²	22 kg
Sádrokarton protipožární 15	15 mm	12,3 kg/m ²	132,8 kg
Celkem:	335 mm	78,4 kg/m²	846,24 kg



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ, a. s.
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Zlín
Zkušební laboratoř č. 1007.1 akreditovaná ČIA



Protokol o zkoušce č. 112/15

Laboratorní měření vzduchové a kročejové neprůzvučnosti
podle ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 10140-3

Předmět zkoušky: mezibytový strop stavebního systému BORABELA

Číslo zakázky: 563 303

Počet stran: 7
Počet výtisků: 3
Výtisk číslo: 1e

Objednatel: **BORABELA s.r.o.**
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Datum převzetí vzorků: 16.10.2014

Datum vykonání zkoušky: 27.11.2014

Zkoušku provedla laboratoř stavební akustiky

Technický vedoucí laboratoře

Vedoucí zkušební laboratoře

Akreditovaná zkušební laboratoř prohlašuje, že výsledek zkoušky se týká pouze předmětu této zkoušky a neznamená schválení nebo osvědčení zkoušeného výrobku. Protokol o zkoušce nesmí být reprodukován bez písemného souhlasu zkušební laboratoře jinak, než celý.

Dne: 15.04.2015



tel.: +420 577 604 168, +420 577 604 164, +420 577 604 111, tel./fax: +420 577 604 348
fax: +420 577 104 926, e-mail: miroslav.figalla@csizlin.cz, www.csias.cz, www.csizlin.cz

1. Zadání zkoušky

Zkouška byla provedena na základě objednávky ze dne 09.10.2014.

2. Předmět zkoušky

Laboratorní měření vzduchové a kročejové neprůzvučnosti podle ČSN EN ISO 10140-2, ČSN EN ISO 10140-3.

Zkoušený prvek: meziplyšový strop stavebního systému BORABELA o složení:

- podlaha Rigidur E20 tl. 20 mm
- akustická deska WOLF PhoneStar tl. 15 mm,
- podlahová a separační textilie WOLF tl. 4 mm,
- 2x deska OSB/EG OSB-3 4PD tl. 18 mm – upevněná šrouby,
- akustická páska tl. 4 mm,
- ocelové C profily 254S GD 350 Zn 275, šíře 254 mm, výplň foukaná minerální izolace CLIMASTONE tl. 150 mm,
- pruhy SDK protipožární tl. 15 mm,
- rošt – pružný profil CD - RIGIPS,
- sádkartonová protipožární deska RF (DF) tl. 15 mm.

Tloušťka stropu 374 mm. Výkres a skladba stropu jsou uvedeny na str.7.

3. Zkušební vzorek

Objednatel dodal materiál pro stropní konstrukci dne 16.10.2014. Strop o rozměrech 3600 x 3000 mm byl zabudován do zkušebního otvoru pro horizontální prvky. Boční spáry po obvodu stropu byly utěsněny textilním provazcem a pryžovým profilem. Montáž stropu provedl objednatel společně s pracovníky laboratoře.

4. Použité předpisy a měřicí technika

4.1 Předpisy

- ČSN EN ISO 10140-1 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 1: Aplikační pravidla pro určité výrobky,
- ČSN EN ISO 10140-2 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 2: Měření vzduchové neprůzvučnosti,
- ČSN EN ISO 10140-3 Akustika. Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 3: Měření kročejové neprůzvučnosti,
- ČSN EN ISO 10140-4 Akustika - Laboratorní měření zvukové izolace stavebních konstrukcí. Část 4: Měřicí postupy a požadavky,
- ČSN EN ISO 717-1 Akustika - Hodnocení zvukově izolačních vlastností staveb a stavebních konstrukcí. Vzduchová neprůzvučnost staveb a stavebních konstrukcí.
- ČSN EN ISO 717-2 Akustika. Hodnocení zvukově izolačních vlastností stavebních konstrukcí a v budovách. Část 2: Kročejová neprůzvučnost

Související normy:

- ČSN EN ISO 10140-5 Akustika - Hodnocení zvukově izolačních vlastností staveb a stavebních konstrukcí. Požadavky na zkušební zařízení a přístrojové vybavení.
- ČSN EN 20140-2 Akustika - Měření zvukové izolace stavebních konstrukcí a v budovách. Část 2: Zjištění, ověření a aplikace přesných údajů.

4.2 Přístroje

- | | |
|-------------------------------|-----------|
| - analyzátor Norsonic RTA 840 | M 07 2024 |
| - měřicí mikrofón B.K. | M 07 2005 |
| - akustický kalibrátor B.K. | M 07 2015 |

- normalizovaný zdroj kročejového hluku B.K. I 10 780
- zesilovač AM-39 I 05160
- všesměrový zdroj zvuku I 52346

5. Zkušební postup

5.1 Vzduchová neprůzvučnost

Měření se provádí ve zvukových komorách, které splňují požadavky ČSN EN ISO 10140-5. Zkušební vzorek se zabuduje mezi místnost zdroje a místnost příjmu do měřicího otvoru pro horizontální prvky. V místnosti zdroje se vybudí ustálený zvuk se spojitým spektrem v pásmu od 100 (50) Hz do 5000 Hz. Měří se střední hladiny akustického tlaku (v dB) v obou místnostech. Neprůzvučnost R je určena vztahy

$$R = L_1 - L_2 + 10 \log \frac{S}{A} \quad (\text{dB}), \quad A = \frac{0,16 V}{T} \quad (\text{m}^2)$$

kde L_1 je střední hladina akustického tlaku v místnosti zdroje,
 L_2 .. střední hladina akustického tlaku v místnosti příjmu,
 S ... plocha zkoušeného vzorku v m^2 ,
 A ... ekvivalentní pohltivá plocha v místnosti příjmu v m^2 .
 V ... objem místnosti příjmu, v m^3 ,
 T ... doba dozvuku v místnosti příjmu, v sekundách.

Z hodnot neprůzvučnosti R v třetinooktávových pásmech 100 až 3150 Hz se pomocí směrné křivky postupem podle ČSN EN ISO 717-1 stanoví jednočíselná veličina - vážená neprůzvučnost R_w a faktory přizpůsobení spektru C , C_{tr} .

5.2 Kročejová neprůzvučnost

Na měřený strop se umístí normalizovaný zdroj kročejového hluku. Měří se střední hladiny akustického tlaku v místnosti příjmu (dolní místnosti) v jednotlivých třetinooktávových pásmech od 100 (50) Hz do 5000 Hz. Normovaná hladina akustického tlaku kročejového zvuku L_n se určí podle vztahu

$$L_n = L_i + 10 \log \frac{A}{A_0} \quad (\text{dB}),$$

kde L_i je střední hladina akustického tlaku v místnosti příjmu,
 A ... ekvivalentní pohltivá plocha v v místnosti příjmu v m^2 ,
 A_0 .. referenční hodnota, $A_0 = 10 \text{ m}^2$.

Z hodnot L_n v třetinooktávových pásmech 100 až 3150 Hz se pomocí směrné křivky postupem podle ČSN EN ISO 717-2 stanoví jednočíselná veličina - vážená normovaná hladina kročejového zvuku $L_{n,w}$ a faktor přizpůsobení spektru C_i .

6. Výsledky měření

Evid. číslo	Popis stropu	Vzduchová neprůzvučnost Kročejová neprůzvučnost
230/14 229/14	Mezibytový strop stavebního systému BORABELA	$R_w (C; C_{tr}) = 61 (-2; -8) \text{ dB}$ $L_{n,w} (C_i) = 51 (1) \text{ dB}$

Průběhy neprůzvučnosti a normované hladiny akustického tlaku kročejového zvuku v závislosti na kmitočtu a další údaje o měření jsou uvedeny na standardních měřicích záznamech na str. 5 a 6.

7. Nejistota měření

Nejistota měření se vyjadřuje podle ČSN EN 20140-2 pomocí ukazatelů opakovatelnosti r a reprodukovatelnosti R , což jsou hodnoty, pod nimiž bude s pravděpodobností 95 % ležet absolutní hodnota rozdílu výsledků zkoušek, provedených za předepsaných podmínek. Pro jednočíselné veličiny R_w a $L_{n,w}$ jsou ukazatele opakovatelnosti $r = 1$ dB, ukazatele reprodukovatelnosti $R = 2$ dB.

Protokol vypracoval a za zkoušku zodpovídá: [REDACTED]

Vzduchová neprůzvučnost podle ČSN EN ISO 10140-2

Laboratorní měření vzduchové neprůzvučnosti stavebních konstrukcí

Evid. číslo:

230/14

Objednatel:
BORABELA s.r.o.
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Výrobek: mezibytový strop stavebního
systému BORABELA

Složení konstrukce:

- podlaha: podlaha Rigidur E20 tl. 20 mm, 24,1 kg/m², akustická deska WOLF PhoneStar tl. 15 mm, 18 kg/m², podlahová a separační textilie WOLF tl. 4 mm,
- strop: 2x deska OSB/EG OSB-3 4PD tl. 18 mm, 38 kg/m², upevněná šrouby, akustická páska tl. 4 mm, ocelové C profily 254S GD 350 Zn 275, šíře 254 mm, 14,8 kg/m², výplň: foukaná minerální izolace CLIMASTONE tl. 150 mm, 9,7 kg/m², pruhy SDK protipožární tl. 15 mm, 1,5 kg/m², rošt – pružný profil CD – RIGIPS tl. 30 mm, 2,0 kg/m², sád rortonová protipožární deska RF (DF) tl. 15 mm, 12,3 kg/m².

Rozměry stropu: 3600 mm x 3000 mm, tloušťka 374 mm, plošná hmotnost 120 kg/m².

Podmínky zkoušky

Zkušební plocha: 10 m²
Objem místnosti zdroje: 90 m³
Objem místnosti příjmu: 75 m³

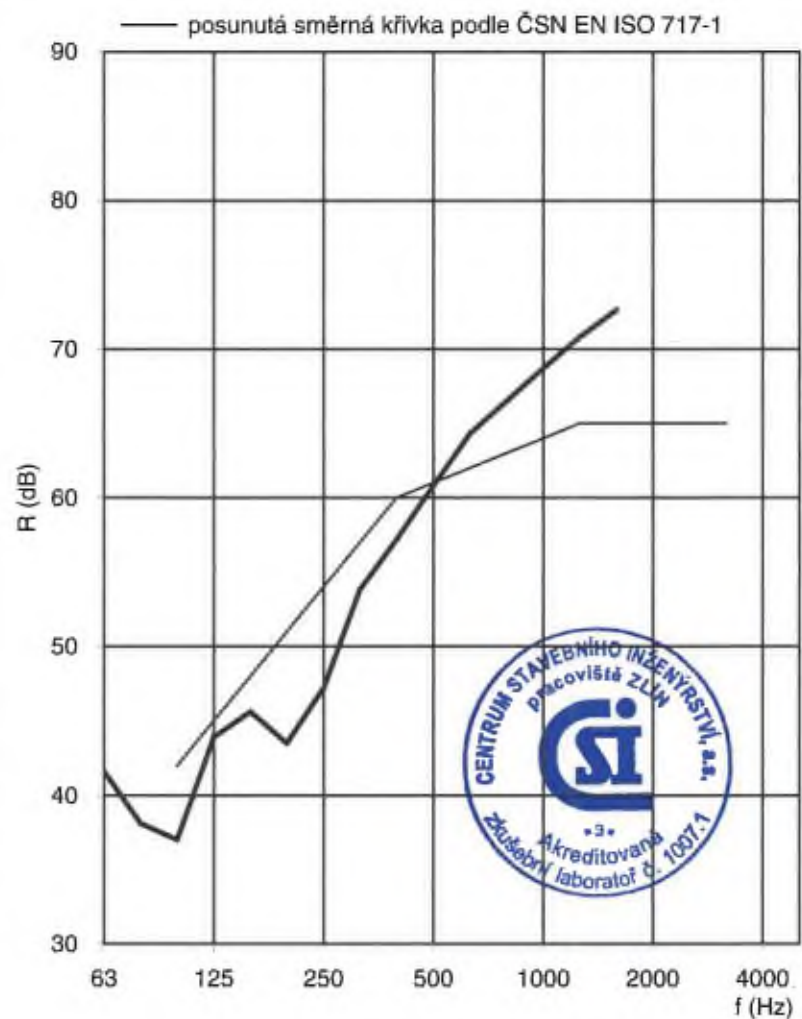
Datum zkoušky: 27.11.2014
Teplota vzduchu: 17 °C
Relativní vlhkost: 46 %
Atmosférický tlak: 990 hPa

Frekv. (Hz)	R 1/3 okt. (dB)
50	36,6
63	41,6
80	38,1
100	37,0
125	43,9
160	45,6
200	43,5
250	47,2
315	53,8
400	57,2
500	60,8
630	64,3
800	66,5
1000	68,7
1250	70,8
1600	72,6
2000	>72,4
2500	>71,3
3150	>70,5
4000	>69,5
5000	>67,2

Vyhodnocení podle EN ISO 717-1

$R_w (C; C_{tr}) = 61 (-2; -8) \text{ dB}$

$C_{50-3150} = -3 \text{ dB}$, $C_{tr,50-3150} = -10 \text{ dB}$
 $C_{50-5000} = -2 \text{ dB}$, $C_{tr,50-5000} = -10 \text{ dB}$
 $C_{100-5000} = -1 \text{ dB}$, $C_{tr,100-5000} = -8 \text{ dB}$



Centrum stavebního inženýrství a.s.
pracoviště Zlín

Datum: 15.04.2015

Kročejová neprůzvučnost podle ČSN EN ISO 10140-3

Laboratorní měření kročejové neprůzvučnosti stavebních konstrukcí

Evid. číslo:

229/14

Objednatel:
BORABELA s.r.o.
Anenské náměstí 948/3
110 00 Praha 1 - Staré Město

Výrobek: mezibytový strop stavebního
systému BORABELA

Složení konstrukce:

- podlaha: podlaha Rigidur E20 tl. 20 mm, 24,1 kg/m², akustická deska WOLF PhoneStar tl. 15 mm, 18 kg/m², podlahová a separační textilie WOLF tl. 4 mm,
- strop: 2x deska OSB/EG OSB-3 4PD tl. 18 mm, 38 kg/m², upevněná šrouby, akustická páska tl. 4 mm, ocelové C profily 254S GD 350 Zn 275, šíře 254 mm, 14,8 kg/m², výplň: foukaná minerální izolace CLIMASTONE tl. 150 mm, 9,7 kg/m², pruhy SDK protipožární tl. 15 mm, 1,5 kg/m², rošt – pružný profil CD – RIGIPS tl. 30 mm, 2,0 kg/m², sád rortonová protipožární deska RF (DF) tl. 15 mm, 12,3 kg/m².

Rozměry stropu: 3600 mm x 3000 mm, tloušťka 374 mm, plošná hmotnost 120 kg/m².

Podmínky zkoušky

Zkušební plocha: 10 m²
Objem místnosti zdroje: 90 m³
Objem místnosti příjmu: 75 m³

Datum zkoušky: 27.11.2014

Teplota vzduchu: 16 °C

Relativní vlhkost: 46 %

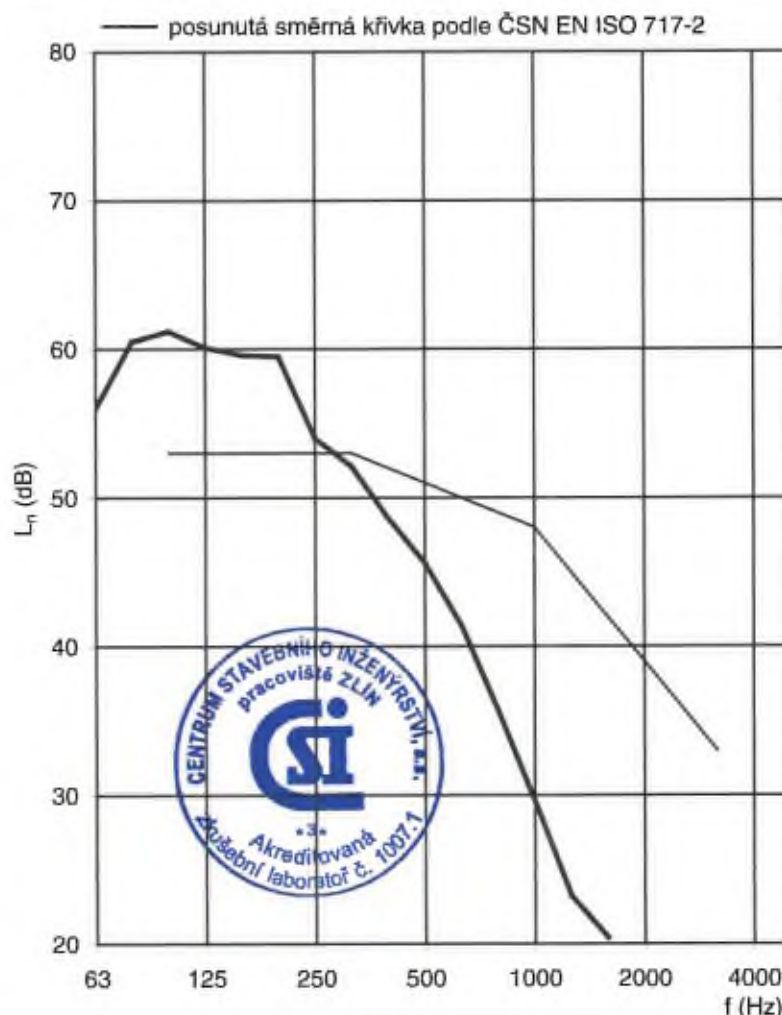
Atmosférický tlak: 990 hPa

Frekv. (Hz)	L_n 1/3 okt. (dB)
50	50,9
63	56,0
80	60,5
100	61,2
125	60,1
160	59,6
200	59,5
250	54,0
315	52,1
400	48,6
500	45,6
630	41,4
800	35,7
1000	29,6
1250	23,2
1600	20,4
2000	<18,6
2500	<18,9
3150	<17,1
4000	<16,8
5000	<19,0

Vyhodnocení podle EN ISO 717-2

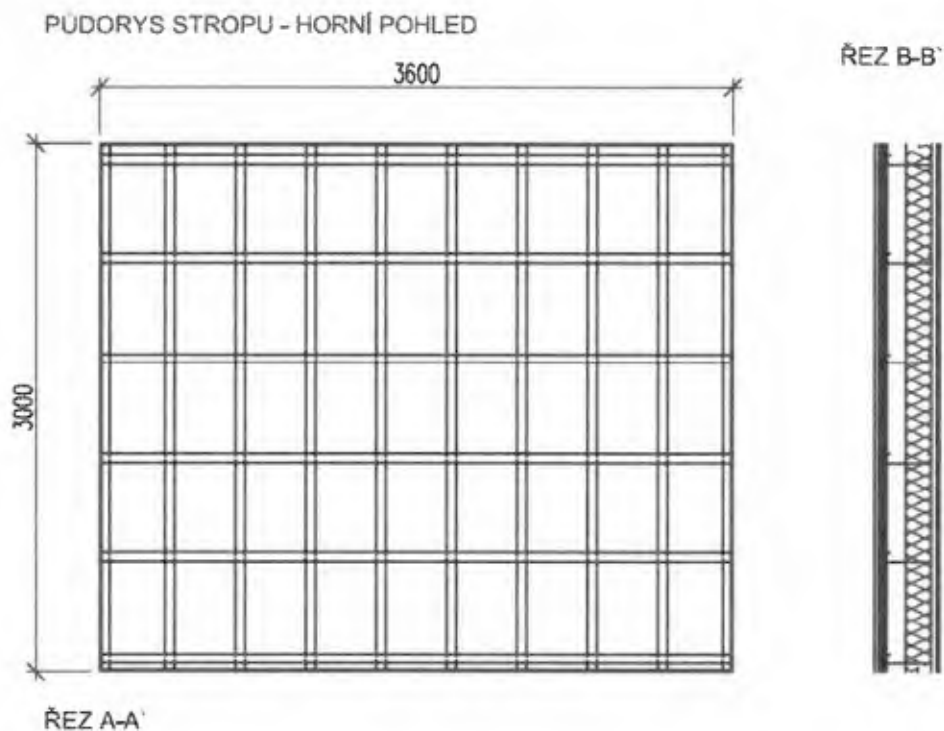
$L_{n,w}(C_1) = 51 (1) \text{ dB}$

$C_{1,50-2500} = 2 \text{ dB}$



Centrum stavebního inženýrství a.s.
pracoviště Zlín

Datum: 29.04.2014



	Tloušťka	Hmotnost plošná	Hmotnost celé kce
Podlaha Rigldur E20	20 mm	24,1 kg/m ²	260,3 kg
Akustická deska WOLF PhoneStar	15 mm	18 kg/m ²	194,4 kg
Podkladová a separační textilie WOLF	4 mm		
2x OSB 18	36 mm	38 kg/m ²	410,4 kg
Akustická páska	4 mm		
Ocelové nosníky C - 2 mm	254 mm	14,8 kg/m ²	160 kg
Foukaná min. izolace CLIMASTONE	150 mm	9,7 kg/m ²	105 kg
Pruhy SDK protipožární 15	15 mm	1,5 kg/m ²	16 kg
Rošt - CD profily na jezdcích	30 mm	2,0 kg/m ²	22 kg
Sádkarton protipožární 15	15 mm	12,3 kg/m ²	132,8 kg
Celkem;	374 mm	120,4 kg/m ²	1300,9 kg

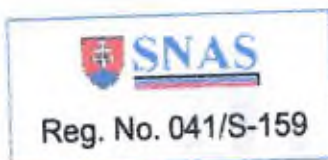
REI 30



TEST REPORT FIRES-FR-099-14-AUNE

Floor JOISTS, system BORABELA

This is an electronic version of a test report which was made as a copy of test report officially issued in a paper form. The electronic version of a test report shall be used only for informative purposes. Any information listed in this test report is the property of the sponsor and shall not be used or published without written permission. Contents of this file may only be modified by the editor i.e. Testing laboratory FIRES s.r.o. Batizovce. Sponsor is allowed to publish this test report in parts only with written permission of the editor.



TEST REPORT

FIRES-FR-099-14-AUNE

Tested property: Fire resistance
Test method: EN 1365-2:1999
Type of test: Accredited / Notified (NB 1396)
Date of issue: 22. 07. 2014

Name of the product: Floor JOISTS, system BORABELA

Manufacturer: BORABELA s.r.o.,
Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

Sponsor: BORABELA s.r.o.,
Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

Test carried out: Fires, s.r.o., Testing laboratory
Task No.: PR-14-0140
Specimen received: 20. 05. 2014
Date of the test: 29. 05. 2014

Technician responsible for the technical side of this report: Michaela Gorlická

Number of pages: 22
Test reports: 3

Copy No.: 2

Distribution list:

- Copy No. 1 FIRES, s. r. o., Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Slovak Republic (electronic version)
- Copy No. 2 BORABELA s.r.o., Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic (electronic version)
- Copy No. 3 BORABELA s.r.o., Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

This report includes accreditation mark SNAS with additional mark ILAC-MRA. SNAS is signatory of ILAC-MRA, Mutual recognition agreement (of accreditation), which is focused on promoting of international acceptance of accredited laboratory data and reducing technical barriers to trade, such as the retesting of products on markets of signatories. More information about ILAC-MRA is on www.ilac.org. Signatories of ILAC-MRA are e.g. SNAS (Slovakia), CAI (Czech Republic), PCA (Poland), DakS (Germany) or BMWA (Austria). Up to date list of ILAC-MRA signatories is on www.ilac.org/documents/mra_signatories.pdf. FIRES, s.r.o. Batizovce is full member of EGOLF also, more information www.egolf.org.uk.

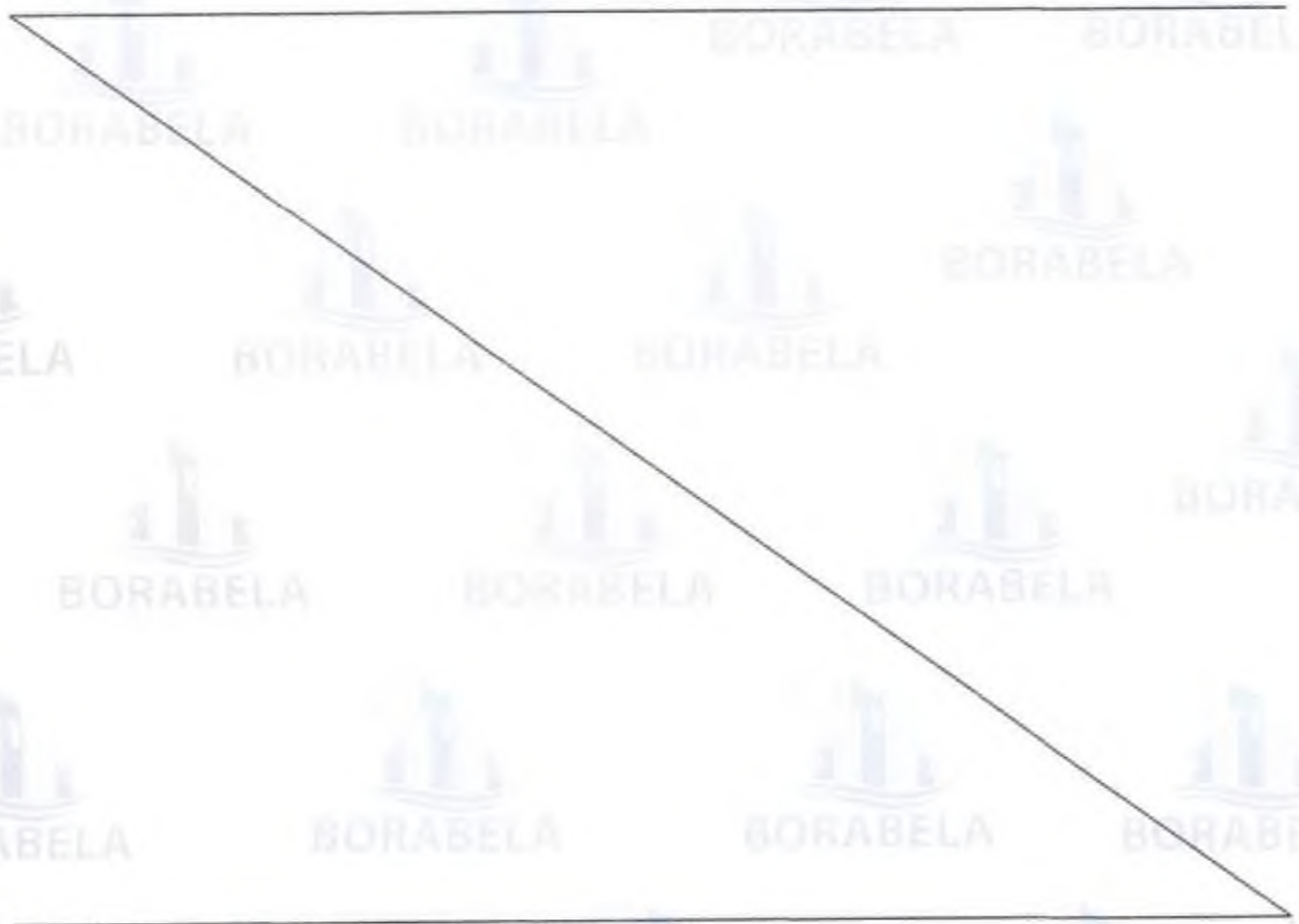
6. CLOSING

Evaluation of the test:

Performance criterion	Time till the performance criterion is achieved
integrity – sustained flaming	39 minutes
integrity – gap gauges \varnothing 6 mm and \varnothing 25 mm	39 minutes
integrity – cotton pad	39 minutes
loadbearing capacity – vertical contraction (negative elongation) (157,4 mm)	39 minutes no failure
loadbearing capacity – rate of vertical contraction (negative elongation) (6,9 mm/min)	38 minutes
insulation – average temperature (140 K)	39 minutes no failure
insulation – maximal temperature (180 K)	39 minutes no failure
radiation 15 kW.m^{-2}	39 minutes no failure

Note: limiting values are calculated for loadbearing element (C 254 profile).

The fire test was terminated after period of 39 minutes because specimen integrity and loading capacity is failed.



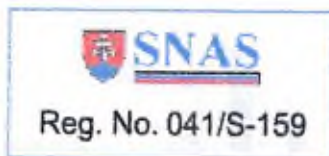
REI 60



TEST REPORT FIRES-FR-100-14-AUNE

Loadbearing wall, system BORABELA

This is an electronic version of a test report which was made as a copy of test report officially issued in a paper form. The electronic version of a test report shall be used only for informative purposes. Any information listed in this test report is the property of the sponsor and shall not be used or published without written permission. Contents of this file may only be modified by the editor i.e. Testing laboratory FIRES s.r.o. Batizovce. Sponsor is allowed to publish this test report in parts only with written permission of the editor



TEST REPORT

FIRES-FR-100-14-AUNE

Tested property: Fire resistance
Test method: EN 1365-1:2012/AC:2013
Type of test: Accredited
Date of issue: 22. 07. 2014

Name of the product: Loadbearing wall, system BORABELA

Manufacturer: BORABELA s.r.o.,
Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

Sponsor: BORABELA s.r.o.,
Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

Test carried out: Fires, s.r.o., Testing laboratory
Task No.: PR-14-0140
Specimen received: 20. 05. 2014
Date of the test: 30. 05. 2014

Technician responsible for the technical side of this report: Michaela Gorlická

Number of pages: 22
Test reports: 3
Copy No.: 2

Distribution list:

- Copy No. 1 FIRES, s. r. o., Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Slovak Republic (electronic version)
- Copy No. 2 BORABELA s.r.o., Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic (electronic version)
- Copy No. 3 BORABELA s.r.o., Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

This report includes accreditation mark SNAS with additional mark ILAC-MRA. SNAS is signatory of ILAC-MRA, Mutual recognition agreement (of accreditation), which is focused on promoting of international acceptance of accredited laboratory data and reducing technical barriers to trade, such as the retesting of products on markets of signatories. More information about ILAC-MRA is on www.ilac.org. Signatories of ILAC-MRA are e.g. SNAS (Slovakia), CAI (Czech Republic), PCA (Poland), DakkS (Germany) or BMWA (Austria). Up to date list of ILAC-MRA signatories is on www.ilac.org/documents/mra_signatories.pdf. FIRES, s.r.o. Batizovce is full member of EGOLF also, more information www.egolf.org.uk.

5. CARRYING OUT OF THE TEST

5.1 CONDITIONS OF THE TEST

Conditions in the test furnace (temperature – standard temperature/time curve, pressure, content of O₂) as well as in the testing room (ambient temperature) corresponded to EN 1363-1 during the test. Detailed information is part of this test report, or in quality records of the testing laboratory.

Values characterizing environment in the testing room directly before the test:

Relative air humidity [%]	Ambient air temperature [°C]
49,1	15,2

5.2 RESULTS OF THE TEST

Measured values are stated in this test report. Description of the specimen behavior during the test:

Time [min:s]	Face of specimen	Observation
15:00	NS	Specimen without significant changes;
18:00	ES	Joints of boards are closed and compact;
24:00	NS	Cracking of mastic in plaster boards joints;
28:00	ES	Soft flaming from joints of plasterboards.
	NS	No further significant changes visible.
40:00	ES	Increase in distance between plaster boards;
50:00	NS	No further significant changes visible.
62:00	NS	Soft fuming above joint of plaster boards at the top of specimen;
	ES	Flaming from under the plaster boards; Partial falling down of plaster boards;
65:20		termination of the test.

ES exposed face of specimen
NS unexposed face of specimen

6. CLOSING

Evaluation of the test:

Performance criterion	Time till the performance criterion is achieved
integrity – sustained flaming	65 minutes no failure
integrity – gap gauges Ø 6 mm and Ø 25 mm	65 minutes no failure
integrity – cotton pad	65 minutes no failure
loadbearing capacity – vertical contraction (negative elongation) [mm]	65 minutes no failure
loadbearing capacity – rate of vertical contraction (negative elongation) [mm/min]	65 minutes no failure
insulation – average temperature (140 K)	65 minutes no failure
insulation – maximal temperature (180 K)	65 minutes no failure
radiation 15 kW.m ⁻²	65 minutes no failure

The fire test was terminated after period of 65 minutes at the request of sponsor.

Regarding to low temperatures on unexposed specimen surface below 300°C the performance criteria of radiation is to be complied as satisfied.

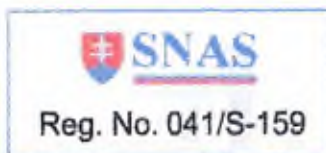
REI 90



TEST REPORT FIRES-FR-162-14-AUNE

LGSF Floor joists – multi-storey buildings, system BORABELA

This is an electronic version of a test report which was made as a copy of test report officially issued in a paper form. The electronic version of a test report shall be used only for informative purposes. Any information listed in this test report is the property of the sponsor and shall not be used or published without written permission. Contents of this file may only be modified by the editor i.e. Testing laboratory FIRES s.r.o. Batizovce. Sponsor is allowed to publish this test report in parts only with written permission of the editor.



TEST REPORT

FIRES-FR-162-14-AUNE

Tested property: Fire resistance
Test method: EN 1365-2:1999
Type of test: Accredited / Notified (NB 1396)
Date of issue: 25. 09. 2014

Name of the product: LGSF Floor joists – multi-storey buildings, system BORABELA

Manufacturer: BORABELA s.r.o.,
Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

Sponsor: BORABELA s.r.o.,
Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

Test carried out: Fires, s.r.o., Testing laboratory
Task No.: PR-14-0310
Specimen received: 02. 09. 2014
Date of the test: 03. 09. 2014

Technician responsible for the technical side of this report: Michaela Gorlická

Number of pages: 31
Test reports: 3

Copy No.: 2

Distribution list:

- Copy No. 1 FIRES, s. r. o., Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Slovak Republic (electronic version)
- Copy No. 2 BORABELA s.r.o., Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic (electronic version)
- Copy No. 3 BORABELA s.r.o., Anenské nám. 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Czech Republic

This report includes accreditation mark SNAS with additional mark ILAC-MRA. SNAS is signatory of ILAC-MRA, Mutual recognition agreement (of accreditation), which is focused on promoting of international acceptance of accredited laboratory data and reducing technical barriers to trade, such as the retesting of products on markets of signatories. More information about ILAC-MRA is on www.ilac.org. Signatories of ILAC-MRA are e.g. SNAS (Slovakia), CAI (Czech Republic), PCA (Poland), DakS (Germany) or BMWA (Austria). Up to date list of ILAC-MRA signatories is on www.ilac.org/documents/mra_signatories.pdf. FIRES, s.r.o. Batizovce is full member of EGOLF also, more information www.egolf.org.uk.

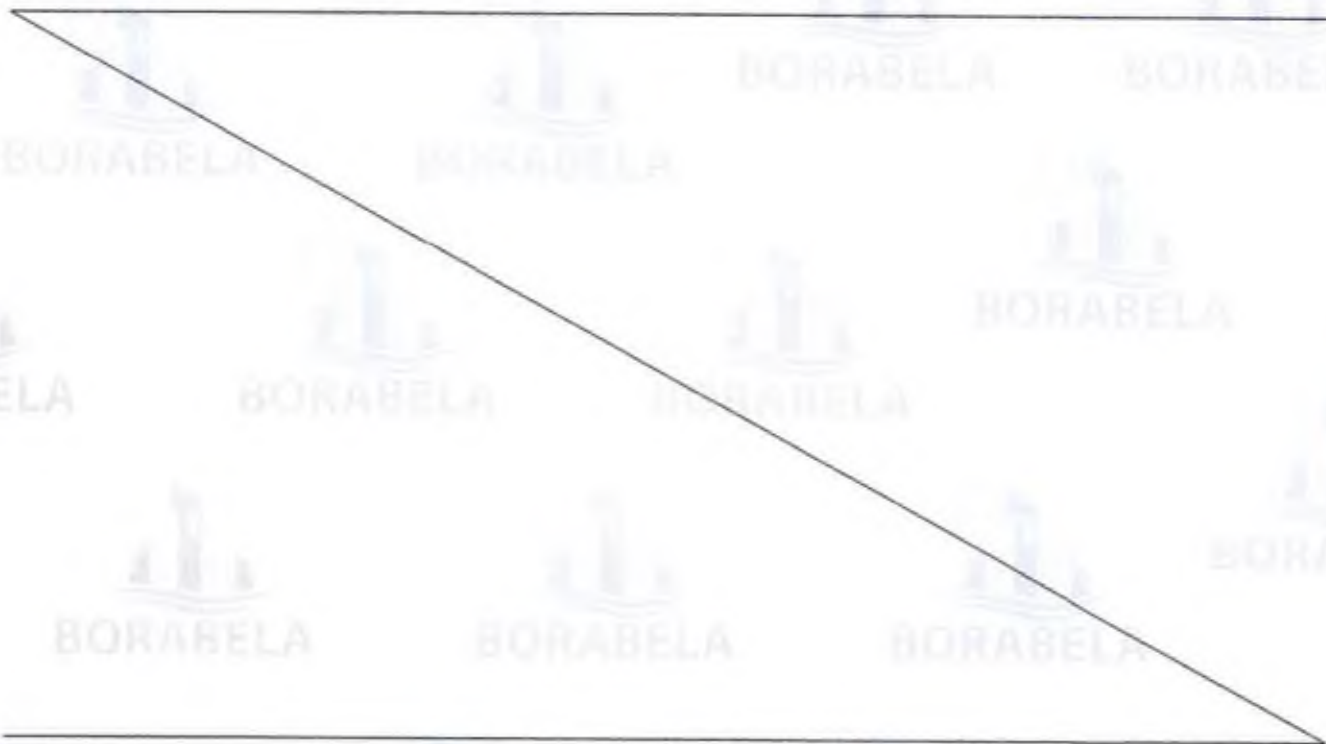
6. CLOSING

Evaluation of the test:

Performance criterion	Time till the performance criterion is achieved
integrity – sustained flaming	90 minutes no failure
integrity – gap gauges \varnothing 6 mm and \varnothing 25 mm	90 minutes no failure
integrity – cotton pad	90 minutes no failure
loadbearing capacity – vertical contraction (negative elongation) (157,48 mm)	90 minutes no failure
loadbearing capacity – rate of vertical contraction (negative elongation) (6,99 mm/min)	90 minutes no failure
insulation – average temperature (140 K)	90 minutes no failure
insulation – maximal temperature (180 K)	90 minutes no failure
radiation $15 \text{ kW}\cdot\text{m}^{-2}$	90 minutes no failure

Note: limiting values are calculated for loadbearing element (C 254 profile).

The fire test was terminated after period of 90 minutes at the request of sponsor.





® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř. Autorizovaná osoba. Notifikovaná osoba. Oznamovaný subjekt. Subjekt pro technické posuzování. Certifikační orgán, inspekční orgán. Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosečka 811/29a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznamovaný subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 070047718

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce

**rozsah: výroba montovaných ocelových dílů, dílců, sestav a konstrukcí
z tenkostěnných pozinkovaných profilů v třídě provedení do EXC2,**

ozn. ZA.3.3 (specifikace MPCS) a ozn. ZA.3.4 (specifikace PPCS) dle EN 1090-1+A1, příloha ZA

uvedený na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce

BORABELA s.r.o.

Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1, Česká republika, IČO: 01618148

a vyrobený ve výrobním závodě:

BORABELA s.r.o.

Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 11. září 2014 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Ostrava, 30. října 2019



zástupce vedoucího oznamovaného subjektu



Qualitycontrol

Inspection certificate
A02 EN 10 204-3.1
A03 Nr. 81028584

A05 off. in charge: Mrs. Bertalan
Tel.: +36 (0)96544-720

A01 Wuppermann Hungary Kft.
Győr-Gönyű Kikötő
HU-9071 Gönyű, 098/2 hrsz.
30.03.2020

1/2

A06 customer: **Audioshop s.r.o., Anenske nam. 3, CZ-110 00 Praha**

A07 your order: **2019-11-13**

A08 order number: **368397/20**

B01 product:
Strip galv

article:
1238329
A09

article description of customer:

B03 Material:
Tolerances:
Galv.standard:
EN 10.346-15
EN 10.143-06
EN 10.346-15

order-pos. B09 B10 B02 B04 B08 B13
20 specification slit strip 192.00x1.60 Z275MA S350GD chem. pass./not oiled coll[[piece] 12 single-coils.[piece] 12 total-weight [kg] 11427

chemical composition [%] (mill analysis):

C71	C72	C73	C74	C75	C77
C	Mn	Si	S	P	Al
min.:	min.:				
max.:	max.:				
0,20	1,70	0,60	0,045	0,10	0,051
0,146	0,793	0,012	0,014	0,015	

mechanical properties [MPa]:

C02	B06	B07	B08	B11	B13	B08
Sampling position: lengthwise	desired value:	min.:	max.:	in meters	kg	pcs.
	cast	ident-no.				
	N38078	2086115314	422	493	24,00	995
	N38078	2086115315	422	493	24,00	995
	N38078	2086115316	422	493	24,00	995
	N38078	2086115324	422	493	24,00	975
	N38078	2086115325	422	493	24,00	975
	N38078	2086115326	422	493	24,00	975
	N38078	2086115334	422	493	24,00	982
	N38078	2086115335	422	493	24,00	982

Unless they have been changed by processing, the values confirmed will be accepted by the supplier of ingoing material (manufacturer) as well. This document was generated electronically and is valid without signature.

A01 Wuppermann Hungary Kft.
Quality control
Responsible person
Mr. Gotolle/QB

A04

inspection certificate

A02 EN 10 204-3.1
A03 Nr. 81028584

A05 off. in charge: Mrs. Bertalan
Tel.: +36 (0)96544-720

A01 Wuppermann Hungary Kft.
Győr-Gönyű Kikötő
HU-9071 Gönyű, 098/2 hrsz.
30.03.2020

2/2

order-pos.	specification	B09	B10	B02	B04	B08	coll.[piece]	B08	single-coils.[piece]	B13	total-weight [kg]
20	silt strip 192.00x1.60 Z275MA S350GD chem. pass./not oiled						12		12		11427

N38078 2086115336
N38078 2086115344
N38078 2086115345
N38078 2086115346

422 493 24,00
422 493 24,00
422 493 24,00
422 493 24,00

982 1
857 1
857 1
857 1



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán · Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body · Prosecka 811/76a, 196 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0700 – Ostrava

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 070-056643

Název výrobku:

Tenkostěnné za studena válcované C profily
z žárově pozinkované oceli jakosti S350GD dle ČSN EN 10346

typ: **profily C 100; C150**

držitel certifikátu:

BORABELA s.r.o.

IČO: 01618148
adresa: Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
výrobce: BORABELA s.r.o.
IČO: 01618148
adresa: Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
výrobna: BORABELA s.r.o.
adresa: Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč
zakázka: Z070140223

Číslo certifikátu: 204/C6/2014/070-047721

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 3

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 29. října 2019



zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.
Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0700-Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava, Česká republika
Tel.: 595 707 200, Fax:+420 595 783 065, Internat.: +420 595 707 200, e-mail: sebek@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

- BORABELA s.r.o.
Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
Místo výroby: Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč
- IČO: 01618148

1.2 Údaje o výrobku

- Tenkostěnné za studena válcované C profily z žárově pozinkované oceli vyrábí BORABELA s.r.o. Výroba C profilů probíhá postupným tvarováním kontinuálně žárově pozinkovaných pásů z oceli jakosti S350GD dle ČSN EN 10346 na jednoúčelových tvářecích strojích HOWICK. Profil C 100 (výkres ozn. Prf 100x41.3x10) je vyráběn z ocelového pásu tloušťky 1,2mm, profil C 150 (výkres ozn. Prf 150x45x10) je vyráběn z ocelového pásu tloušťky 1,6mm. Z důvodů jednoznačné identifikace je značení profilů (potiskem) prováděno přímo při výrobě na tvářecím stroji.
- Tenkostěnné C profily jsou určeny k výrobě ocelových stavebních dílů, dílců, sestav a konstrukcí.
- Zatřídění podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.: příloha č. 2, skupina 4 „Stavební výrobky pro kovové konstrukce“ poř.č. 1 „Konstrukční kovové průřezy/profilů“ předepsaný způsob posouzení shody dle § 6.
- Dle prohlášení výrobce „BORABELA s.r.o.“ nedošlo od doby posledního posouzení k žádné zásadní změně (změna technologie, technických předpisů, materiálů) při výrobě C profilů.
- Pro pravidelný dohled byly při prověrce SRV předloženy výrobcem doklady o zavedeném systému řízení výroby.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

- ČSN EN 10346 „Kontinuálně žárově ponorem povlakované ocelové ploché výrobky pro tváření za studena - Technické dodací podmínky“

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu (normativní dokumenty jsou uvedeny v platném znění)

- Interní předpis IP č. 0000AO70 „Provádění dohledu nad certifikovanými výrobky“ vydal TZÚS Praha s.p.
- Interní předpis IP č. 0000AO66 „Posouzení systému řízení výroby“, vydal TZÚS Praha,s.p.
- Dokumentace předložená výrobcem popisující zajištění systému řízení výroby C profilů a ocelových konstrukcí:
 - Směrnice SM 01 „Řízení zakázky“ (aktualizace k 17.10.2018)
 - Technická návodka TN 01 „Výroba ocelové konstrukce dle EN 1090-2“
 - Technická návodka TN 02 „Posuzování shody ocelové konstrukce dle EN 1090-1“
 - Záznamová dokumentace (Záznam o výrobě, montáži OK – výrobní deník, Protokol o posouzení shody – plán kontrol a zkoušek, Dokumenty kontroly základního materiálu)
 - Výkresová dokumentace profilů C 100 a C 150
- Seznam měřidel a plán kalibrací, Kalibrační listy
- Návod na seřizování a obsluhu tvářecího stroje HOWICK, Revizní zprávy - Zprávy o ověření tvářecího stroje HOWICK
- Evidence neshod, reklamací



- TN 04-01-04 „Konstrukční kovové průřezy/profilu – ocelové plechy a pásy povrchově chráněné“
- ČSN EN 10 143 „Ocelové plechy a pásy kontinuálně pokovené - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru“
- ČSN 42 0505 „Všeobecné požadavky k metodám chemického rozboru“
- ČSN EN 10204 „Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly“
- ČSN EN ISO 6892-1 „Kovové materiály – Zkoušení tahem – Část 1:Zkušební metoda za okolní teploty“
- Záznam z Provedení systému řízení výroby u výrobce

1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o pravidelný (v pořadí pátý) dohled nad certifikovaným systémem řízení výroby. Předchozí dohled s kladným výsledkem byl vykonán v říjnu 2018, provedl TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO 204).

2. Průběh dohledu

2.1 Datum provedení:

- Dohled byl proveden v období: říjen 2019

2.2 Dohled provedli:

vedoucí posuzovatel: Ing. Stanislav Zrza

2.3 Způsob a rozsah dohledu:

- Pravidelný dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby byl proveden v rozsahu stanoveném obecnými požadavky na systém řízení výroby jež jsou uvedeny v Příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Při dohledu byly přezkoumány dokumenty systému řízení výroby u výrobce a záznamy o provedených zkouškách výrobků. Rovněž byla prověřena technická způsobilost organizace k výrobě (výrobní a skladovací prostory, zařízení, infrastruktura) a odborná způsobilost personálu.

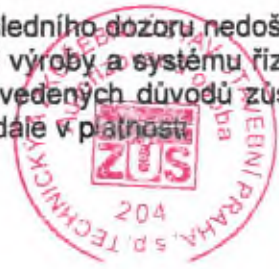
3. Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Provedení systému řízení výroby u výrobce proběhla 21.10.2019. Záznam z provedení systému řízení výroby u výrobce je uveden v příloze 1.
- Technická dokumentace výrobce (Směrnice SM01, Technické návody TN 01 a TN 02 a záznamová dokumentace - viz kap. 1.4) obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci - ČSN EN 10 346 a v Příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- Při dohledu nebyly identifikovány žádné neshody ani nedostatky systému řízení výroby.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Bylo zjištěno, že v období od posledního dozoru nedošlo u výrobce ke změně používaných základních materiálů, technologií výroby a systému řízení výroby ani technické specifikaci certifikovaných výrobků. Z výše uvedených důvodů zůstává certifikát č. 204/C6/2017/070-047721 ze dne 24. října 2017 nadále v platnosti.



4. Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.
- Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5. Přílohy

1. Prověrka systému řízení výroby u výrobce při dohledu





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika

PROVĚRKA

systemu řízení výroby u výrobce při dohledu r. 2019

Výrobek:	C profily z ocelí S350GD v kvalitě min. Z275 určené k výrobě ocelových konstrukcí	Technická specifikace:	ČSN EN 10346
Výrobce:	BORABELA s.r.o. Anenské náměstí 948/3, Staré Město 110 00 Praha 1	Datum prověrky:	21.10.2019
Výrobna:	Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč	Vedoucí posuzovatel: Posuzovatel:	Ing. Stanislav Zrza ---
Zakázka č.	Z070140223	Zástupce výrobce:	Ing. Jelínek

<i>cíl auditu</i>	posoudit shodu SŘV s kritérii auditu, posouzení schopnosti SŘV zajišťovat, že výrobky splňují příslušné požadavky				
<i>rozsah auditu</i>	výrobna, laboratoře, skladovací prostory ve vztahu k uvedenému výrobku v rozsahu vymezeném tímto kontrolním listem				
<i>kritéria auditu</i>	požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, TS, dokumentace SŘV				
<i>průběh auditu</i>	<i>čas</i>	<i>za AO</i>	<i>činnost</i>	<i>místo auditu</i>	<i>účastníci auditu</i>
	8:00 – 8:15	VP	úvodní jednání	kancelář zástupce žadatele	zástupce žadatele
	8:15 – 15:00	VP	posuzování SŘV	výroba, laboratoře, sklady	příslušní odpovědní pracovníci
	15:00 – 15:15	VP	závěrečné jednání	kancelář zástupce žadatele	zástupce žadatele

Klasifikace plnění požadavku:	ANO – požadavek splněn (ČSN – shoda)
	ANO/N – požadavek splněn s dílčími nedostatky (R – malá neshoda, nutno odstranit ve stanoveném termínu nebo O - opomenutí, odstranit do příštího dohledu)
	NE – požadavek nesplněn (NC - neshoda)

Poř. č.	Požadavek	ANO	ANO/N		NE	Poznámka
		C	R	O	NC	
1	Pokud došlo ke změnám v organizační struktuře a v odpovědnostech za SŘV, jsou tyto změny dokumentovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V organizaci nedošlo ke změně systému řízení výroby ani ke změně organizační struktury vč. personálního obsazení. Místo výroby je nadále na adrese Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč. Organizace má nadále popsány a zavedeny systém řízení výroby montovaných ocelových dílců, sestav a konstrukcí z tenkostěnných C profilů. Základním dokumentem je Směrnice SM 01 „Řízení zakázky“ (poslední aktualizace k 17.10.2018).
2	Pokud se změnily metody výroby nebo technické specifikace od posouzení SŘV při certifikaci (doby posledního periodického dohledu), přizpůsobil výrobce podle toho dokumentaci?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ke změnám nedošlo. Výroba C profilů probíhá na dvou jednoúčelových tvářecích strojích HOWICK. Stroje HOWICK postupně za studena tvarují ocelové pásy do konečného profilu, děrují otvory dle předepsané výkr. dokumentace, dělí je na požadované délky a provádí jejich jednoznačnou identifikaci.
3	Jsou na příslušných pracovních místech k dispozici aktuální technologické nebo výrobní předpisy?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Technologické a výrobní předpisy jsou k dispozici písemně a v elektronické podobě u vedoucího výroby.



s.p.
s.p.

Prověrka SŘV u výrobce při dohledu
Příloha 1

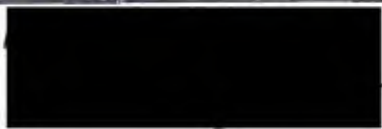

Z070140223

Str.: 2/3

4	Zajišťuje organizace vhodnou údržbu výrobního zařízení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Na výrobní zařízení HOWICK je zpracován od výrobce Návod na seřizování a obsluhu. Výrobce má k dispozici rovněž instruktážní video.
5	Pokud došlo ke změnám ve výrobě a/nebo technických specifikacích vyžadujícím změnu kontrolního a zkušební plánu, byl tento plán změněn?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Od doby prvotní inspekce nedošlo ke změně ve výrobě ani technické specifikace certifikovaného výrobku. Záznamovou dokumentaci tvoří: - Záznam o výrobě – montáži OK – výrobní deník - Protokol o posouzení shody – plán kontrol a zkoušek - Dokumenty kontroly základního materiálu - Výkresová dokumentace jednotlivých prvků a dílců Veškeré záznamy ze vstupních, mezioperačních a výstupních kontrol jsou součástí PKZ a jsou zakládány do složky zakázky.
6	Je kontrolní a zkušební plán dodržován?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano. V průběhu výroby vznikají záznamy a jsou využívány pro řízení procesu výroby. Kontrolní postupy jsou součástí KZP, který je zpracováván na každou konkrétní zakázku (provedena kontrola u zakázky č. 18024 „Plavecký bazén Domažlice – stavební úpravy, přístavba a nástavba“).
7	Pokud se uskutečnily změny zkušebních metod a/nebo zkušebních zařízení, jsou tyto změny dokumentovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ke změnám zkušebních metod nedošlo.
8	Jsou na příslušných místech k dispozici aktuální kontrolní a zkušební postupy?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano, v písemné podobě.
9	Jsou řádně vedeny, vyhodnocovány a uchovávány záznamy o výsledcích zkoušek výrobků?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	viz bod. 6
10	Je u stanovených měřidel trvale zajišťována jejich metrologická správnost (ověřování, kalibrace)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Výrobce má k zajištění kontrolní a zkušební činnosti vhodná měřicí a zkušební zařízení a vede jejich evidenci. K dispozici jsou délková a úhlová měřidla (ocelový metr, posuvné měřítko, svinovací pásmo) a informativní zařízení pro měření tloušťky Zn vrstvy. Organizace stanovila lhůty pro ověřování pracovních měřidel. Předloženo: Seznam měřidel a lhůty pro ověřování, ze dne 24.10.2018 Vodováha MP04, výr.č. 3809, KL1819D2285, vydal M&B Calibr spol. s r.o.(K2301) dne 24.10.2018, lhůta pro ověřování 3 roky dle SM01.
11	Odpovídají hodnoty měřené během řízení výroby hodnotám stanoveným pro výrobky při zkouškách typu prováděných autorizovanou osobou?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Autorizovaná osoba neprovádí zkoušky - § 6 NV



12	Pokud došlo ke změnám balení nebo značení výrobku, je provedená změna v souladu s příslušnou technickou specifikací?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifickými požadavky. Jednotlivé díly a dílce se svazují zpravidla tak, aby tvořily jeden kompletní rám. Expedice výrobků je prováděna najatými přepravci.
13	Jsou stížnosti řešeny v souladu s dokumentací pro nápravná opatření?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Způsob evidence neshod, jejich řešení, náprava a nápravná opatření je uvedeno se Směrnicí SM „Řízení zakázky“. V případě zjištění neshody je vystavena průvodka ZASTAVENO a je vystaven formulář „Protokol o neshodě“. Na základě protokolu je stanoven postup nápravy a neshoda je sledována do konečného vyřešení a případného stanovení nápravného opatření. Jednotlivé případy neshody jsou dokumentovány a jsou vedeny záznamy.
14	Jsou pro odběratele výrobků k dispozici aktuální uživatelské instrukce?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Výrobek je používán k výrobě ocelových konstrukcí.
15	Pokračuje organizace v provádění základních preventivních opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků?)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Organizace pravidelně zajišťuje školení v oblasti BOZP a PO. Organizace disponuje způsobilým personálem pro obsluhu zařízení HOWICK. Doklad o opakovaném školení zaměstnanců ze dne 1.10.2019 včetně proškolení z obsluhy stroje Howick (Ing. Jelínek, p. Kopecký, p. Frýda).

Vedoucí posuzovatel:		Datum: 21.10.2019
Odsouhlasení výrobcem:		Datum: 21.10.2019

System řízení výroby je posouzen jako vyhovující, pokud žádný požadavek nebyl klasifikován NE a pokud výskyt požadavků klasifikovaných ANO/N je menší než 20% všech odpovědí.

ANO: shoda (C)

ANO/NE: R – malá neshoda, nutno odstranit ve stanoveném termínu nebo

O – opomenutí, odstranit do příštího dohledu

NE: NC - neshoda

Při zjištění neshody (NC) a malé neshody (R) je nutno zpracovat **Záznam o neshodách**.





® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř. Autorizovaná osoba. Notifikovaná osoba. Oznámený subjekt. Subjekt pro technické posuzování. Certifikační orgán. Inspekční orgán. Accredited Testing Laboratory. Authorized Body. Notified Body. Technical Assessment Body. Certification Body. Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic.

Oznámený subjekt 1020
Pobočka 0700 – Ostrava

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 070-056642

Název výrobku:

Montované ocelové dílce, sestavy a konstrukce z tenkostěnných C profilů oceli S350GD v třídě provádění do EXC2

držitel osvědčení:

BORABELA s.r.o.

IČO: 01618148
Adresa: Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
Výrobce: BORABELA s.r.o.
IČO: 01618148
Adresa: Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
Výrobna: BORABELA s.r.o.
Adresa: Jeníkovice 27, 535 01 Pfelouč
Zakázka: Z070140222

Číslo osvědčení: 1020-CPR-070047718

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 7

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:



vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznámeného subjektu 1020

Ostrava, 29. října 2019




zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava - Záběh, Česká republika
Tel.: 595 707 200, Fax: +420 595 783 065, Internat.: +420 595 707 200, e-mail: sebek@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

BORABELA s.r.o.
Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
Místo výroby: Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč
IČO: 01618148

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: Montované ocelové dílce, sestavy a konstrukce z tenkostěnných C profilů oceli S350GD v třídě provádění do EXC2. Specifikace provádění montovaných ocelových konstrukcí je uveden v tabulce 1.

Použité metody spojování:	Samovrtnými šrouby 4,8 x 16 mm
Základní materiál:	Tenkostěnné profily z oceli S350GD+Z275 dle ČSN EN 10346

Tabulka 1. Specifikace provádění ocelových konstrukcí

Popis výrobku a jeho použití:

Montované ocelové dílce, sestavy a konstrukce prováděné ve firmě BORABELA s.r.o. tvoří příhradové stavební konstrukce. Pro výrobu jsou používány za studena tvarované tenkostěnné pozinkované profily z oceli S350GD+Z275 dle ČSN EN 10346 mechanicky spojované samovrtnými šrouby 4,8 x 16 mm dodávané od firem Grabber Construction Product Inc. a SFS intec AG.

Navrhování ocelových dílců, sestav a konstrukcí dle norem řady ČSN EN 1991 a řady ČSN EN 1993 je prováděno smluvním partnerem „Ing. Lukáš Loudil“ s kvalifikací „autorizovaný inženýr pro statiku a dynamiku staveb – ČKAIT 0013195“ s příslušným programovým vybavením (software SCIA ENGINEER).

Specifikace dílů, dílců, sestav a konstrukcí je zpracovávána přímo výrobcem prostřednictvím smluvního partnera v oblasti navrhování (ozn. MPCs dle ČSN EN 1090-1+A1, příloha A), nebo na základě požadavku zákazníka (ozn. PPCS dle ČSN EN 1090-1+A1, příloha A).

Dle informací od zástupců výrobce, nedošlo v době od minulého auditu k žádné zásadní změně, jež by měla vliv na způsobilost organizace k provádění ocelových konstrukcí v třídě provádění do EXC2.

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- ČSN EN 1090-1+A1:2012 (EN 1090-1:2009+A1:2011) „Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí. Část 1: Požadavky na posouzení shody konstrukčních dílců“

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru (normativní dokumenty jsou uvedeny v platném znění)

- Dokumentace pro provádění ocelových konstrukcí:
 - Směrnice SM 01 „Řízení zakázky“ (aktualizace k 17.10.2018)
 - Technická návodka TN 01 „Výroba ocelové konstrukce dle EN 1090-2“
 - Technická návodka TN 02 „Posuzování shody ocelové konstrukce dle EN 1090-1“
 - Záznamová dokumentace (Záznam o výrobě, montáži OK – výrobní deník, Protokol o posouzení shody – plán kontrol a zkoušek, Dokumenty kontroly základního materiálu, aj.)
 - Výkresová dokumentace jednotlivých prvků a dílců, Prohlášení o vlastnostech, Štítek ocelové konstrukce)
- Seznam měřidel a plán kalibrací, Kalibrační listy
- Návod na seřizování a obsluhu tvářecího stroje HOWICK, Revizní zprávy - Zprávy o ověření tvářecího stroje HOWICK
- Evidence neshod a reklamací



- Záznamová dokumentace prověřované zakázky č. 18024 „Plavecký bazén Domažlice – stavební úpravy, přístavba a nástavba“. Jedná se o výrobu ocelové konstrukce z tenkostěnných C profilů (EXC2) – viz příloha 1
- Interní předpis č.0000AO99 „Postup posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků podle CPR“, vydal TZÚS Praha, s.p.
- Interní předpis č.0000AO66 „Posouzení systému řízení výroby“, vydal TZÚS Praha, s.p.
- ČSN EN 1090-2 „Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí – Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce“
- ČSN EN 10346 „Kontinuálně žárově ponorem povlakované ocelové ploché výrobky pro tváření za studena - Technické dodací podmínky“
- ČSN EN 10204 „Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly“

1.5 Informace o předchozím dozoru

Jedná se o pravidelný (v pořadí pátý) dozor nad posouzeným systémem řízení výroby. Předchozí dozor nad systémem řízení výroby u výrobce proběhl v období říjen 2018 s kladným výsledkem, provedl oznámený subjekt 1020.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl v období: říjen 2019

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: [REDACTED]

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby a montáže ocelových dílců, sestav a konstrukcí z tenkostěnných C profilů oceli S350GD v třídě provádění do EXC2 z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací ČSN EN 1090-1+A1:2012 (EN 1090-1:2009+A1:2011).

V rámci posuzování SRV byla prověřena dokumentace organizace, zavedené výrobní postupy, uplatňování těchto postupů při řízení výroby, soulad předepsaných a stanovených zkoušek a kontrol s ohledem na prováděné práce. Dále byl prověřen proces nakupování vstupních materiálů (zejména základní a spojovací materiál), jejich specifikace v objednávkách, kontrola při přejímce a doložení dokladů o jakosti těchto materiálů. Rovněž byla prověřena technická způsobilost organizace k výrobě (výrobní a skladovací prostory, zařízení, infrastruktura) a odborná způsobilost personálu.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Zjištěné skutečnosti z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby (viz příloha 1), který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody, případné drobné nedostatky byly odstraněny na místě.



3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Hodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce (Směrnice SM 01, Technické návodky TN 01 a TN 02 a záznamová dokumentace - viz kap. 1.4) obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci ČSN EN 1090-1+A1, kap. 6.3 a příloha B.
- Neshody nebyly zjištěny, drobné nedostatky byly vyřešeny na místě. Uvedené nedostatky nebrání funkci systému řízení výroby výrobce.
- Na základě pravidelného dozoru byla výroba klasifikovaná jako nadále způsobilá pro provádění montovaných ocelových dílců, sestav a konstrukcí z tenkostěnných profilů oceli S350GD+Z275 v třídě provádění do EXC2.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

Bylo zjištěno, že v období od posledního dozoru došlo k aktualizaci prováděcího standardu ČSN EN 1090-2, který nahradil ČSN EN 1090-2+A1. K žádné další zásadní změně týkající se používaných základních a spojovacích materiálů, třídy provádění ocelových konstrukcí ani technologie výroby, nedošlo. Z výše uvedených důvodů bude výrobcí vydáno aktualizované znění osvědčení o shodě řízení výroby č. 1020-CPR-070047718.

Prohlášení o vlastnostech a označení CE jsou ve shodě s požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady EU č. 305/2011 a ČSN EN 1090-1+A1:2012.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací ČSN EN 1090-1+A1:2012 (EN 1090-1:2009+A1:2011) a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

1. Kontrolní list posouzení systému řízení výroby ocelových konstrukcí



Kontrolní list dle ČSN EN 1090-1+A1 posouzení systému řízení výroby ocelových konstrukcí při dozoru

Termín konání prověrky:	21.10.2019
Objednatel:	BORABELA s.r.o., Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
Výrobce:	BORABELA s.r.o., Anenské náměstí 948/3, Staré Město, 110 00 Praha 1
Výrobná:	BORABELA s.r.o., Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč
Výrobek: (doporučené varianty)	Montované ocelové dílce, sestavy a konstrukce z tenkostěnných C profilů oceli dle EN 10346 v třídě provádění do EXC2 včetně
Zakázka č.:	18024 „Plavecký bazén Domažlice – stavební úpravy, přístavba a nástavba“. Ocelová konstrukce z C profilů (EXC2)

Klasifikace plnění požadavků:	C	shoda (conformity)	O	opomenutí (omission)
	R	malá neshoda (small non-conformity)	NC	neshoda systémová (non-conformity)

Č.	Požadavek	C	O	R	NC	Zjištění
1 Navrhování						
1a	Je součástí certifikace FPC rovněž navrhování ocelových konstrukcí?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ke změně nedošlo. Navrhování není součástí certifikace
2 Výroba - všeobecně						
2a	Došlo v organizaci ke změně systém řízení výroby (FPC) ocelových konstrukcí?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	V organizaci nedošlo ke změně systému řízení výroby ani ke změně organizační struktury vč. personálního obsazení. Místo výroby beze změny na adrese Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč. Organizace má nadále popsany a zavedený systém řízení výroby montovaných ocelových dílců, sestav a konstrukcí z tenkostěnných C profilů. Základním dokumentem je Směrnice SM 01 „Řízení zakázky“ (poslední aktualizace k k 17.10.2018). na kterou navazuje Technická návodka TN 01 „Výroba ocelové konstrukce dle EN 1090-2“ a Technická návodka TN 02 „Posuzování shody ocelové konstrukce dle EN 1090-1“. Výstupem jsou záznamy o výrobě – montáži ocelové konstrukce, výrobní deník, kontrolní a zkušební plán, prohlášení o vlastnostech a CE štítek.



Č.	Požadavek	C	O	R	NC	Zjištění
2b	Zahrnuje tento systém písemnou dokumentaci pracovních postupů v průběhu výroby a pro pravidelné kontroly a zkoušky?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Beze změn.</p> <p>Základním dokumentem, který průřezově popisuje systém řízení výroby od objednávky, přes přípravu výroby, výrobu, kontrolu, expedici a případně montáž je nadále Směrnice SM 01 „Řízení zakázky“ (poslední aktualizace k 17.10.2018).</p> <p>Na Směrnici navazují Technická návodka TN 01 „Výroba ocelové konstrukce dle EN 1090-2“ a Technická návodka TN 02 „Posuzování shody ocelové konstrukce dle EN 1090-1“.</p>
2c	Má organizace vytvořený systém řízení záznamů vznikajících v průběhu výroby a kontrolních a uvolňovacích zkoušek?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Beze změn.</p> <p>Záznamovou dokumentaci nadále tvoří</p> <ul style="list-style-type: none"> - Záznam o výrobě – montáži OK – výrobní deník - Protokol o posouzení shody – plán kontrol a zkoušek - Dokumenty kontroly základního materiálu (od dodavatele vstupního materiálu typ. 3.1 dle EN 10204) - Výkresová dokumentace jednotlivých prvků a dílců - Prohlášení o vlastnostech - Štítek CE ocelové konstrukce <p>Veškeré záznamy ze vstupních, mezioperačních a výstupních kontrol jsou součástí PKZ a jsou zakládány do složky zakázky.</p>
2d	Má organizace dokumentovaný postup pro řešení neshody, jsou tyto případy dokumentovány a jsou o nich vedeny záznamy?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Beze změn.</p> <p>Způsob evidence neshod, jejich řešení, náprava a nápravná opatření je nadále uvedeno se Směrnici SM 01 „Řízení zakázky“. V případě zjištění neshody je vystavena průvodka ZASTAVENO a je vystaven formulář „Protokol o neshodě“. Na základě protokolu je stanoven postup nápravy a neshoda je sledována do konečného vyřešení a případného stanovení nápravného opatření.</p> <p>Jednotlivé případy neshody jsou dokumentovány a jsou vedeny záznamy.</p> <p>Od doby posledního dozoru nebyla zjištěna žádná neshoda, ani nebyla uplatněna na výrobek žádná reklamacie.</p> <p>Evidence reklamací je řízena elektronickou formou.</p>



Č.	Požadavek	C	O	R	NC	Zjištění
Výroba - zařízení						
3a	Disponuje organizace nadále vhodným výrobním (svařovací zařízení poloautomaty, automaty, zařízení pro dělení materiálů, aj.) ve vztahu k uvažované třídě provedení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Organizace k výrobě nadále využívá pronajatou výrobní halu a přilehlé prostory na adrese Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč. Výrobní hala je zastřešený objekt s možností vytápění. Byla předložena Smlouva o pronájmu z 11.4.2017.</p> <p>Výrobní zařízení tvoří dva jednoúčelové tvářecí stroje HOWICK H560, na nichž dochází ke kompletní výrobě dílců. Stroje HOWICK postupně za studena tvarují ocelové pásy do konečného profilu, děrují otvory dle předepsané výkresové dokumentace, dělí je na požadované délky a provádí jejich jednoznačnou identifikaci.</p> <p>K manipulaci se základním materiálem organizace využívá vysokozdvižný vozík s nosností do 3 tun.</p> <p>Výrobní zařízení nadále odpovídá uvažované třídě provádění – EXC2.</p>
3b	Jsou pro jednotlivá výrobní zařízení zpracovány návody na obsluhu a údržbu a je zařízení udržováno v dobrém technickém stavu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Beze změn.</p> <p>Na výrobní zařízení HOWICK je zpracován od výrobce Návod na seřizování a obsluhu. Výrobce má k dispozici rovněž instruktážní video.</p> <p>Bylo předloženo prokazatelné seznámení zaměstnanců obsluhujících zařízení HOWICK (záznam z opak. školení ze dne 1.10.2019).</p> <p>Detailní výrobní postup je uveden v Technické návodce TN 01 „Výroba ocelové konstrukce dle EN 1090-2“.</p>
3c	Plánuje a zajišťuje organizace vhodnou údržbu používaného zařízení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Beze změn.</p> <p>Údržba zařízení HOWICK je prováděna pravidelně dle stanoveného plánu údržby uvedeného v Návodu na obsluhu.</p> <p>Na výrobních zařízení jsou pravidelně prováděny elektrorevize – předloženo Zpráva o ověření pracovního stroje ozn. 18054 (pro Howick 14881 a pro Howick 14960) z hlediska ČSN 33 2000-6 čl. 62 – pravidelná revize, provedl revizní technik elektrických zařízení – p. Přemysl Daněk ev.č. 4304/6/14/R-EZ-E2A dne 4.10.2019.</p>



Č.	Požadavek	C	O	R	NC	Zjištění
4 Výroba – odborná způsobilost						
4a	Má zhotovitel odborné způsobilý personál pro provádění konstrukcí v rozsahu požadované třídy provedení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Organizační schéma organizace, jejich odpovědnosti a pravomoci jsou uvedeny ve Směrnici SM 01 „Řízení zakázky“. Organizace disponuje způsobilým personálem pro obsluhu zařízení HOWICK. Doklad o opakovaném školení zaměstnanců ze dne 1.10.2019 včetně proškolení z obsluhy stroje Howick (Ing. Jelínek, p. Kopecký, p. Frýda).
4b	Má zhotovitel odborné způsobilý personál pro svářečský dozor?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Při výrobě není proces svařování uplatňován.
5 Výroba – kontrola a zkoušení						
5a	Má zhotovitel dokumentované postupy pro kontrolu a zkoušení v rozsahu zajišťujícím dodržení deklarovaných hodnot a tříd všech charakteristik?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Kontrola a zkoušení probíhá dle Technické návodky „Posuzování shody ocelové konstrukce“ kde je uveden soupis kontrolních operací prováděných v průběhu zakázky současně se záznamem v protokolu o posouzení shody (plán kontrol a zkoušek).
5b	Jsou kontroly a zkoušení prováděny podle předem stanoveného plánu.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Předloženo: Plán kontrol a zkoušek (PKZ) na zakázku 18024 „Plavecký bazén Domažlice – stavební úpravy, přístavba a nástavba“. Jedná se o výrobu ocelové konstrukce z tenkostěnných C profilů (EXC2), (zařazení EXC2 dle EN 1090-2+A1).
5c	Odpovídají sledované charakteristiky a jejich četnost ověřování požadavkům uvedeným v ČSN EN 1090-1, tab. 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano, Dokladováno u kontrolované zakázky – viz záznamová dokumentace (5e).
5d	Jsou výsledky ve shodě s deklarovanými hodnotami odvozenými ze specifikace dílce?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5e	Jsou o prováděných kontrolách a zkouškách vedeny důkazy a záznamy a jsou průkazné?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano, Předloženy záznamy z posuzované zakázky č. 18024 „Plavecký bazén Domažlice – stavební úpravy, přístavba a nástavba“. Jedná se o výrobu ocelové konstrukce z tenkostěnných C profilů (EXC2). Předloženo: - Kupní Smlouva č. 136220 mezi BORABELA s.r.o. a OHL ŽS, a.s. ze dne 5.9.2018 na výrobu ocelové konstrukce „nástavby plaveckého bazénu“ - Nabídka ze dne 4.5.2018 - Statický výpočet na akci „Plavecký bazén Domažlice – stavební úpravy, přístavba a nástavba“, vypracoval Ing. Lukáš Loudil, autorizovaný inženýr pro statiku a dynamiku staveb ČKAIT 001395



Č.	Požadavek	C	O	R	NC	Zjištění
						<ul style="list-style-type: none"> - Výrobní výkresy ozn. Bazén Domažlice (uvedeno zatížení konstrukce do EXC2) - Detailní montážní výkresová dokumentace jednotlivých dílců a detailů kotvení - Statický výpočet proveden podle EN řady 1991 a EN řady 1993 ve výpočetním software FEAT 2000 - základní materiál S350GD dle ČSN EN 10346 - spojovací materiál – samofezné šrouby 4,8 x 16mm firem Grabber Construction Product Inc.a SFS intec AG - dokumenty kontroly typ. 3.1 pro základní a spojovací materiál (např. dokument kontroly typ 3.1 dle EN 10204, id.č. 80907757 – svitek např. č. 1238772, vydal Wuppermann Staal Nederland B.V. na ocel S350GD Z275MA rozměr 249.00x1.20 mm) - Protokol o posouzení shody - plán kontrol a zkoušek pro zakázku 18024 s kontrolními body (záznamy o provedených kontrolách) ze dne 6.11.2018 - Záznam o výrobě 3x (výroba probíhala ve třech etapách) – (výrobní deník s termíny výroby a výstupní kontroly: 13.11.2018, 30.12.2018 a 5.12.2018. - Protokol o kontrole montáže zakázky 18024, montážní organizace STAVOMAK s.r.o., kontrolu provedl Ing. Jelínek (firma STAVOMAK je uvedena v seznamu proškolených montážních organizací – předloženo Osvědčení o zaškolení I. Stupně reg.č. 002/2016 ze dne 5.6.2016) - Prohlášení o vlastnostech na zakázku č.18024 ze dne 21.12.2019 - CE štítek na zakázku č. 18024
6	Výroba – měřicí a monitorovací zařízení					
6a	Stanovila organizace měřicí a zkušební zařízení k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Beze změn. Činnost je předepsána ve Směrnici SM 01 „Řízení zakázky“, kap. 10. Organizace má k dispozici zkušební a měřicí zařízení potřebné pro zajištění výroby konstrukcí z tenkostěnných C profilů. K dispozici jsou délková měřidla (ocelový metr, posuvné měřítko, svinovací pásmo) a informativní zařízení pro měření tloušťky Zn vrstvy.</p>



Č.	Požadavek	C	O	R	NC	Zjištění
6b	Je u zkušebního a měřicího zařízení trvale zajišťována jejich metrologická správnost (ověřování, kalibrace) a jsou o tom vedeny záznamy?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Organizace stanovila lhůty pro ověřování pracovních měřidel (zpravidla délková měřidla). Předloženo: Seznam měřidel a lhůty pro ověřování, ze dne 24.10.2018 Vodováha MP04, výr.č. 3809, KL1819D2285, vydal M&B Calibr spol. s r.o.(K2301) dne 24.10.2018, lhůta pro ověřování 3 roky dle SM01.
7	Výroba - výrobní a skladovací prostory, manipulační prostředky					
7a	Odpovídají nadále výrobní prostory organizace (rozměry výrobní haly, zastřešená, temperovaná, s odsáváním na svařovacích místech aj.) uvažované třídě provedení ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Provedena prohlídka výrobních prostor. Organizace sídlí v pronajatých prostorách na adrese Anenské náměstí 211/3, Praha 1 – Staré Město. Výrobní závod je na adrese Jeníkovice 27, 535 01 Přelouč. Výroba probíhá v pronajaté zastřešené hale s možností vytápění. Skladování základního materiálu je v chráněném netemperovaném skladu. Skladové položky jsou identifikovány dokumentem kontroly typ. 3.1 dle EN 10204. Výrobní prostory organizace odpovídají uvažované třídě provádění EXC2.
7b	Odpovídají nadále skladovací prostory organizace (požadavky na skladování základních materiálů a přídatných materiálů) uvažované třídě provedení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Skladování základních a přídatných materiálů je popsáno ve Směrnici SM01 Řízení zakázky* kap. 7.4. Skladování základního materiálu je v chráněném zastřešeném skladu. Materiál je uložen takovým způsobem, aby nedošlo k jeho znehodnocení, nebo záměně a byla zajištěna jeho identifikovatelnost. Základní materiál je nakupován s doklady – dokumenty kontroly typ 3.1. dle EN 10204 a s dodacím listem. Spojovací materiál tvoří samofezné šrouby 4,8x16mm. Skladování spojovacího materiálu ve skladu, který je součástí výrobní haly. Jednotlivé dodávky spojovacího materiálu jsou dokladovány dokumenty kontroly dle EN 10204. Skladovací prostory odpovídají požadované třídě EXC2.
7c	Vyhovují nadále manipulační prostředky požadavkům pro výrobu dílců (zdvihací zařízení) a jejich přepravu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Manipulační prostředky: K manipulaci se základním materiálem organizace využívá vysokozdvizný vozík s nosností do 3 tun.



Č.	Požadavek	C	O	R	NC	Zjištění
8	Řízení neshodného výrobku					
8a	Existuje dokumentovaný postup stanovující způsob vypořádání se s neshodnými výrobky?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Řízení neshod, reklamací a nápravných opatření je prováděno dle Směrnice SM "Řízení zakázky" kap. 8 pro neshodu ve výrobě a kap. 9 pro neshodu při montáži.
8b	Jsou jednotlivé případy neshody dokumentovány od doby počátku vzniku až po jejich vypořádání, jsou záznamy uchovávány po stanovenou dobu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Beze změn. Jednotlivé případy neshody jsou dokumentovány od doby počátku vzniku až po jejich vypořádání. V případě zjištění neshody je vystavena průvodka ZASTAVENO a je vystaven formulář „Protokol o neshodě“. Na základě protokolu je stanoven postup nápravy a neshoda je sledována do konečného vyřešení a případného stanovení nápravného opatření. Od doby posledního dozoru nebyla zjištěna žádná neshoda, ani nebyla uplatněna na výrobek žádná reklamáce. Evidence reklamací je řízena elektronickou formou.

Poznámka:

Systém řízení výroby je posouzen jako vyhovující, pokud žádný požadavek nebyl klasifikován „neshoda“ (NC) a pokud výskyt požadavků klasifikovaných R a O je menší než 20% všech odpovědí.

Při zjištění neshody (NC) a malé neshody (R) je nutno zpracovat Záznam o neshodách.

Za OS 1020		Za výrobce	
Datum	21.10.2019	Datum	21.10.2019
Jméno	[redacted]	Jméno	[redacted]
Podpis	[redacted]	Podpis	[redacted]



