VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
FAKULTA ARCHITEKTURY

Číslo smlouvy Kupujícího: 019617/2020/00
Číslo smlouvy Prodávajícího: CZ27200155

KUPNÍ SMLOUVA

kterou ve smyslu § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku (dále jen „občanský zákoník“) uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku a za následujících podmínek tyto smluvní strany

KUPUJÍCÍ

Název:	**Vysoké učení technické v Brně, Fakulta architektury**
Sídlo:	Poříčí 273/5, 639 000 Brno
Zástupce:	Ing. arch. MArch. Jan Kristek, Ph.D., děkan
IČO:	00216305
DIČ:	CZ 00216305

Kontaktní osoba Kupujícího:
xxx

a

PRODÁVAJÍCÍ

Název:	**Blumenbecker Prag s.r.o.**
Sídlo:	Počernická 96, 108 00 Praha 10
Zápis v obchodním rejstříku:	U Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 35878
Zástupce:	Ing. Andrej Schvarc, jednatel
IČO:	63072394
DIČ:	CZ63072394
Bankovní spojení:	xxx

Kontaktní osoba Prodávajícího:
xxx

(dále též jako „smluvní strany“)

I. PŘEDMĚT KOUPĚ

1) Předmětem koupě podle této Smlouvy je průmyslový robot s frézovacím vřetenem.

2) Předmět koupě je blíže specifikován v technické specifikaci, která je nedílnou součástí této Smlouvy jako její příloha č. 1.

3) Prodávající se touto Smlouvou zavazuje:

   a) odevzdat Kupujícímu Předmět koupě dle odst. 1 a umožnit mu nabýt vlastnické právo k tomuto Předmětu koupě,

   b) splnit další povinnosti uvedené v této Smlouvě,

   a Kupující se zavazuje Předmět koupě převzít a zaplatit kupní cenu.

4) Prodávající a Kupující ujednávají, že součástí závazku Prodávajícího odevzdat Předmět koupě je rovněž:

   a) doprava Předmětu koupě do místa určeného Kupujícím v místě plnění a provedení jeho montáže a integrace na lineárním pojezdu,
   b) kotvení pojezdu do betonové podlahy,
   c) dodávka elektrického frézovacího vřetene a jeho osazení na průmyslový robot,
   d) dodávka kompresoru pro výrobu stlačeného vzduchu a realizace páteřního rozvodu stlačeného vzduchu,
   e) integrace Předmětu koupě se zařízením stavby, ve které bude umístěn,
   f) uvedení Předmětu koupě do plně funkčního a provozuschopného stavu,
   g) vytvoření simulačního modelu pracoviště v SW Autodesk PowerMill,
   h) předání funkčního pracoviště, demonstrace funkčnosti,
   i) zajištění školení v českém jazyce pro obsluhu pracoviště pro práci v SW Autodesk PowerMill Premium a související tvorbou uživatelských programů v rozsahu 3 školicí dny.

II. KUPNÍ CENA A PLATEBNÍ PODMÍNKY

1) Kupující se zavazuje Prodávajícímu zaplatit kupní cenu ve výši:

Kupní cena v Kč bez DPH	**3 517 000,-**
Výše DPH v Kč	**738.570,-**
Kupní cena vč. DPH	**4 255 570,-**

2) Prodávající bere na vědomí, že Předmět koupě je hrazen z dotačních prostředků poskytnutých na realizaci projektu Study practical with adaptive contemporary equipment, reg. č. CZ.02.2.67/0.0/0.0/18_057/0013326 v rámci Operačního programu Výzkum, vývoj a vzdělávání.

III. MÍSTO A ČAS PLNĚNÍ

1) Prodávající se zavazuje odevzdat Kupujícímu shora uvedený Předmět koupě nejpozději do 22 týdnů od nabytí účinnosti Smlouvy.

   Prodávající splní svou povinnost odevzdat shora uvedený Předmět koupě tím, že tento bude převzat jako bezvadný Kupujícím.

2) Prodávající bere na vědomí, že instalace Předmětu koupě bude možná nejdříve 10 dnů před koncem lhůty dle odst. 1, nedohodnou-li se smluvní strany jinak.

3) Prodávající se zavazuje Předmět koupě odevzdat v níže uvedeném místě:

Vysoké učení technické v Brně, Fakulta architektury, Poříčí 273, 639 00 Brno.

4) Kupující prohlašuje, že je jeho jménem oprávněn převzít Předmět koupě a podepsat předávací protokol:
   xxx

5) Prodávající bere na vědomí, že Kupující výslovně požaduje dodání veškeré nezbytné dokumentace Předmětu koupě v souladu s čl. IV odst. 3 Všeobecných nákupních podmínek VUT.

IV. ZÁRUKA ZA JAKOST

Kupující a Prodávající ujednávají, že Záruční doba na Předmět koupě stejně jako na každou jeho část je 24 měsíců ode dne, kdy byl Předmět koupě jako bezvadný převzat Kupujícím.

V. UJEDNÁNÍ O NEMOŽNOSTI PLNĚNÍ

1) Smluvní strany berou na vědomí, že Smlouvu uzavírají v době nařízených omezení v souvislosti s prokázáním výskytu koronaviru (označovaného jako SARS CoV-2). Prodávající si není ke dni uzavření Smlouvy vědom jakýchkoliv překážek, které by mu v důsledku šíření koronaviru znemožňovaly řádně splnit závazky vyplývající ze Smlouvy. V případě, že po nabytí účinnosti Smlouvy takové překážky nastanou, bude tato situace řešena podle příslušných ustanovení Smlouvy za přiměřeného použití ustanovení o vyšší moci s tím, že oprávnění Kupujícího odstoupit od Smlouvy dle čl. X odst. 5) Všeobecných nákupních podmínek VUT vznikne až po uplynutí 15 dní trvání okolností vyšší moci.

2) V případě odstoupení Kupujícího dle předchozího odstavce je Kupující oprávněn nahradit Prodávajícího dodavatelem, jehož nabídka se v zadávacím řízení, na základě jehož výsledku je uzavřena Smlouva, umístila dle kritérií hodnocení jako další v pořadí (dále jen „náhradní dodavatel“). Smlouva uzavřená s náhradním dodavatelem bude obsahovat technickou specifikaci Předmětu koupě a kupní cenu, které budou odpovídat nabídce náhradního dodavatele podané do zadávacího řízení, na základě jehož výsledku je uzavřena Smlouva za předpokladu, že budou splněny zadávací podmínky tohoto zadávacího řízení. V případě, že by dodavatel dle předchozí věty odmítl vstoupit do práv a povinností z této Smlouvy, je Kupující oprávněn nahradit Prodávajícího za podmínek uvedených v tomto odstavci dodavatelem, jehož nabídka se v zadávacím řízení, na základě jehož výsledku je uzavřena tato Smlouva, umístila jako další v pořadí.

VI. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1) Nedílnou součástí Smlouvy je:

   a) Příloha č. 1 – Technická specifikace Předmětu koupě.

   Smluvní strany sjednávají, že v případě nesrovnalostí či kontradikcí mají ustanovení čl. I. až VI. Smlouvy přednost před ustanoveními přílohy Smlouvy.

2) Součástí této Smlouvy jsou rovněž Všeobecné nákupní podmínky VUT ve znění účinném ke dni zahájení výběrového řízení, na jehož základě je uzavírána tato Smlouva (dále v textu pouze jako „VNP“). VNP mají povahu obchodních podmínek ve smyslu ustanovení § 1751 občanského zákoníku a upravují práva a povinnosti Prodávajícího a Kupujícího v případě, že tyto nejsou specifikovány v této Smlouvě. V té souvislosti rovněž smluvní strany k zamezení jakýchkoli spekulací prohlašují a uzavírají dohodu v tom smyslu, že ve VNP se Smlouvou myslí tato Smlouva. Obě smluvní strany současně ujednávají, že v případě odlišnosti ustanovení Smlouvy a VNP platí vždy ustanovení Smlouvy. VNP jsou dostupné na http://vut.cz/vnp, přičemž Prodávající svým níže uvedeným podpisem stvrzuje, že se s textem VNP detailně seznámil a že jsou mu tudíž známy.

3) Prodávající je oprávněn přenést svoje práva a povinnosti z této Smlouvy na třetí osobu pouze s předchozím písemným souhlasem Kupujícího. Ustanovení § 1879 občanského zákoníku se nepoužije.

4) Smluvní strany podpisem na této Smlouvě potvrzují, že jsou si vědomy, že se na tuto Smlouvu vztahuje povinnost jejího uveřejnění dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), v platném znění. Uveřejnění Smlouvy zajišťuje Kupující.

5) Pokud se stane některé ustanovení Smlouvy neplatné nebo neúčinné, nedotýká se to ostatních ustanovení této Smlouvy, která zůstávají platná a účinná. Smluvní strany se v takovém případě zavazují nahradit dohodou ustanovení neplatné nebo neúčinné ustanovením platným a účinným, které nejlépe odpovídá původně zamýšlenému účelu ustanovení neplatného nebo neúčinného.

6) Tato Smlouva obsahuje úplné ujednání o předmětu Smlouvy a všech náležitostech, které smluvní strany měly a chtěly ve smlouvě ujednat, a které považují za důležité pro závaznost této Smlouvy. Žádný projev smluvních stran učiněný při jednání o této Smlouvě ani projev učiněný po uzavření této Smlouvy nesmí být vykládán v rozporu s výslovnými ustanoveními této Smlouvy a nezakládá žádný závazek žádné ze smluvních stran.

7) Tato Smlouva je uzavřena elektronicky, a to tak, že každá smluvní strana připojí svůj elektronický podpis.

8) Smluvní strany potvrzují, že si tuto Smlouvu před jejím podpisem přečetly a že s jejím obsahem souhlasí. Na důkaz toho připojují své podpisy.

V Brně dne 27.10.2020	V Praze dne 26. 10. 2020
Ing. arch. MArch. Jan Kristek, Ph.D., děkan	Ing. Andrej Schvarc, jednatel
za Kupujícího	za Prodávajícího

TECHNICKÁ SPECIFIKACE VEŘEJNÉ ZAKÁZKY „UNIVERZÁLNÍ ROBOTICKÉ PRACOVIŠTĚ“

Požadavky zadavatele na pracoviště robotického 3D frézování			
Označení (obchodní/typové)	Univerzální robotické pracoviště na bázi robotu KUKA KR 70 R2100		
Výrobce	Blumenbecker Prag s.r.o.		
Požadavky zadavatele na parametr	**Hodnoty parametru požadované zadavatelem**	**Nabídka účastníka (hodnoty parametrů nabízeného přístroje)***	**Stanovisko účastníka ke splnění zadavatelem požadovaných hodnot (ANO/NE)**
Obráběcí robot			
Počet rotačních os	Min. 6	6	ANO
Max. nosnost [kg]	Min. 70 kg	70 Kg nosnost nominální (85 Kg nosnost maximální)	ANO
Max. dosah [mm]	Min. 2000 mm	2101 mm	ANO
Ovládací panel	Barevná dotyková obrazovka	Barevná dotyková obrazovka	ANO
Přesnost opakování polohy	Min. +/- 0,06mm	0,05 mm	ANO
Otevřená architektura založená na průmyslovém PC na bázi NT Kernel	Požadováno	Otevřená architektura založená na průmyslovém PC na bázi NT Kernel	ANO
Uzavřený kontroler robotu	Kontroler robotu musí být dále přizpůsoben pro připojení lineárního pojezdu, u kterého musí být zaručen synchronní pohyb robotu + pojezdu (tzv. 7. osa robotu)	Uzavřený kontroler robotu KUKA KR C4 v konfiguraci pro synchronní pohyb robotu na pojezdu	ANO

Podpora CNC/G-kódu	Součástí robotu musí být možnost provozovat/spouštět NC programy (G-kód) přímo na řízení robotu (bez překladu G-kódu do jiných formátů nebo jazyků)	**KUKA.CNC 3.0** **(**KUKA.CNC opce dodává řídicí jádro NC, kompletně integrované do KR C4, a nabízí tak možnost provozovat NC programy (G-Code) přímo na řízení KUKA KR C4.)	ANO
Ovládací panel v českém jazyce s možnostmi ovládat robota tlačítky nebo myší (6-ti osá ovládací myš).	Požadováno	Ovládání tlačítky nebo 6-ti osou myší	ANO
Kalibrace robotu pomocí externí elektronické sondy, která se připevní na jednotlivé osy robota.	Požadováno	Kalibrace robotu pomocí externí elektronické sondy, která se připevní na jednotlivé osy robota.	ANO
Dokumentace v českém jazyce.	Požadováno	Dokumentace v českém jazyce	ANO
Lineární pojezd robotu:			
Maximální délka pojezdu (vnější rozměry)	Max. 5 600 mm	5500 mm	ANO
Minimální efektivní využitelná délka pojezdu	Min. 4 300 mm	4400 mm	ANO
Obráběcí elektro - vřeteno:			
Výkon vřetena	min. 5 kW	6,6 kW	ANO
Otáčky	Alespoň v rozsahu 12.000 – 24.000 min^{-1}	12.000 – 24.000 min^{-1}	ANO
Hmotnost	max. 25 kg	21 kg	ANO
Měnič pro ovládání vřetena	Požadován	Včetně měniče	ANO
Automatická výměna nástrojů, upínací systém nástrojů	typ HSK, min. HSK 63F	HSK 63F	ANO
Chlazení	Vyměnitelný ventilátor součástí vřetena	Vyměnitelný ventilátor součástí vřetena	ANO
Ofuk nástroje tlakovým vzduchem.	Požadován	Včetně ofuku	ANO
Kompresor na výrobu stlačeného vzduchu – minimální parametry			
Napětí	Min/max ?400 V	230/400 V ~ 3/50 Hz	ANO

Tlak	Min/max?10 bar	10 bar	ANO
Objem nádoby vzdušníku	Min. 150 l	270 l	ANO
Průtok	Min. 500 l / min.	605 l/min.	ANO
Ostatní parametry pro robotické pracoviště			
Půdorys pracoviště (maximální rozměry místnosti)	9000 x 6000 mm	9000 x 6000 mm	ANO
Oplocení zajišťující osobní bezpečnost délky celkem alespoň 3 m, průhledná plná výplň (pletivo nevyhovuje).	Alespoň 1x posuvné dveře šířky min. 1500 mm Alespoň 1 ks bezpečnostní dveřní systém	1x posuvné dveře šířky 1500 mm 1x bezpečnostní dveřní systém (Celkem oplocení délky 3 m)	ANO
Školení obsluhy, CAD/CAM podpora			
Vytvoření simulačního modelu obráběcího pracoviště s dodaným robotem na pojezdu v systému Autodesk Powermill Premium **, implementace a odladění funkčnosti na místě.	Požadováno	Simulační model v Autodesk Powermill Premium, implementace a odladění funkčnosti na místě	ANO
Vytvoření funkčního SW postprocesoru pro dodaný obráběcí robot na pojezdu	Požadováno	Včetně postprocesoru	ANO
Školení obsluhy robotu v českém jazyce	Rozsah školení min. 3 dny / 24 hodin	Školení 3 dny (3 x 8 hod.)	ANO

***Pozn.: Účastník uvede číselné hodnoty tam, kde je relevantní hodnoty parametrů nabízeného přístroje uvádět**

** Konkrétní typové označení SW Autodesk PowerMill Premium je uvedeno z důvodu užití SW pro výukové účely a je nezbytná jeho implementace v rámci zařízení pro návaznost výuky.