Položka	Pozice	Popis položky	Typ	Výrobce	m.j.	Množství	Jedn. cena CZK/m.j.	Celková cena CZK
		Technologická část strojní						
		Úpravna vody						
		Rozvod vápenné vody						
1		Homogenizační kus DN 300 PN 10 s vnitřní vestavbou pro dávkování a směšování vápenné vody pro předalkalizaci s proudem surové vody; zařízení musí zajistit homogenizaci vody v celém rozsahu provozních průtoků Parametry zařízení: průtok surové vody Q= 50 až 75 l/s; maximální tlaková ztráta Hz= 0,2m při průtoku Q= 75 l/s; průtok vápenné vody Q = 5040l/h ; 1 x hrdlo s přírubou DN 80 stavební délka zařízení 370 mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301			kpl.	3	28 175	84 525
2		Montážní vložka přírubová DN 300 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 300mm ± 15mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozní ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK Médium: surová voda			ks	2	30 879	61 757
3		Úprava trasy gravitačního odtoku vápenné vody pro předalkalizaci z pružných tlakových hadic Ø85,4/76mm a nerezových trubních dílů včetně záložní trasy celkové délky 81m včetně fitinek, tvarovek, přírubových spojů, ostatního montážního příslušenství Poznámka: zkrácení hadis stávající trasy			kpl.	1	17 250	17 250
4		Kompletní trasa gravitačního odtoku vápenné vody pro ztvrzování z pružných tlakových hadic Ø85,4/76mm a nerezových trubních dílů včetně záložní trasy včetně fitinek, tvarovek z PVC-U, přírubových spojů, ostatního montážního příslušenství Poznámka: nutná kompatabilita se stávající trasou			m	50	962	48 087
5		Kompletní trasa gravitačního vypouštění vápenné vody pro ztvrzování z pružných tlakových hadic Ø85,4/76mm a nerezových trubních objímek včetně fitinek, tvarovek z PVC-U, přírubových spojů, ostatního montážního příslušenství Poznámka: kompatabilita se stávající trasou			m	8	1 291	10 324

6		Kulový celonerezový mezipřírubový kohout DN80 PN16, ovládání pákou Stavební délka: 121mm; Materiálové provedení: těleso - nerezová ocel ASTM A351CF8M koule - nerezová ocel ASTM A351CF8M Těsnění tělesa, ucpávkové těsnění: PTFE Ucpávkové pouzdro, matice ucpávkového pouzdra, páka: SS304 Parametry zařízení: atest pro pitnou vodu			ks	6	10 025	60 147
7		Atypický nerezový připojovací kus , mořený Ø 84x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1 Účel: připojovací kus vápenné vody			ks	3	6 664	19 993
8		Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 80 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 84x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 104	2 207
9		Příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 300 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 306x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	8	3 249	25 995
10		Žárově zinkovaný drátový instalační žlab 200x100mm s kotevními prvky pro instalaci na stavební konstrukce a kotevním a spojovacím materiálem;			m	50	961	48 070
11		Doplnění tepelné izolace potrubí surové vody nového a stávajícího homogenizačního kusu a potrubí s přírubou samolepícími deskami na bázi syntetického kaučuku s uzavřenými buňkami pro zabránění rosení ocelové nádrže s médiem o teplotě min 2°C při okolní teplotě v místnosti max 25°C; dodávka a osazení			kpl.	1	11 500	11 500
12		Zasllepovací příruba DN 80 PN16 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 025	4 100
13		Úprava trasy dávkování síranu hlinitého a Flokor 1,2A a 15D z potrubí PVC-U Ø20x1,5mm PN 16 celkové délky 2m včetně směrových lomů, fitinek, tvarovek, kotevních nerezových prvků (objímky s pryžovou vložkou), 2ks kulového kohoutu s pákou PVC-U DE 20 DN 15 PN 10 s objímkami pro lepení a ostatního montážního příslušenství			kpl.	1	6 219	6 219
14		Úprava trasy surové vody z nerezového potrubí Ø 306x3mm - zkrácení dle délky nového homogenizačního kusu			kpl.	1	1 380	1 380
15		Strojní montáž přírubového indukčního průtokoměru DN 300 PN 10 do potrubní trasy Pozn.: dodávka průtokoměru a elektrické zapojení je součástí dodávky části ASŘ			kpl.	1	1 035	1 035

16		Strojní montáž montážní vložky DN 300 PN 10 do potrubní trasy			kpl.	1	1 380	1 380
17		Strojní montáž stávajícího demontovaného homogenizačního kusu DN 300 PN 10 do potrubní trasy			kpl.	1	1 380	1 380
		Stavební výpomocné práce						
18		Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 100mm včetně příplatku za vodorovné vrtní 15% - tl zdiva 400mm - 2ks - tl zdiva 800mm - 2ks (300ÚV +500VDJ) - tl zdiva 330mm - 2ks			kpl	1	34 500	34 500
19		Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 20mm; hl. do 150mm; cca 30ks			kpl	1	3 450	3 450
		Těsnící a drobný montážní materiál						
20		Ploché těsnění s ocelovou vložkou pro přírubový spoj dle DIN 1514-1 Materiálové provedení: EPDM s ocelovou vložkou Přírubový spoj DN 80 PN 10 - 20 ks Přírubový spoj DN 300 PN 10 - 9ks			kpl.	1	13 584	13 584
21		Spojovací materiál přírubových spojů Šroub se šestihrannou hlavou DIN 931/A2; třída pevnosti 70; tvářený za studena Matice šestihranná DIN 934/A2 2x podložka DIN 125A/A2 Materiálové provedení: nerezová ocel 1.4301 Přírubový spoj DN 300 PN 10 Poznámka: pro 4 spoje DN 300 budou použity šrouby stávající.			kpl.	7	2 491	17 435
22		Spojovací materiál přírubových spojů s mezipřírubovou armaturou Závitová tyč DIN 976-1A; třída pevnosti 70; tvářená za studena Matice šestihranná DIN 934/A2; třída pevnosti 70; tvářená za studena 2x podložka DIN 125A/A2 Materiálové provedení: nerezová ocel 1.4301 Přírubový spoj DN 80 PN 10			kpl.	8	968	7 741

23		Spojovací materiál přírubových spojů s mezipřírubovou armaturou Závitová tyč DIN 976-1A; třída pevnosti 70; tvářená za studena Matice šestihranná DIN 934/A2; třída pevnosti 70; tvářená za studena 2x podložka DIN 125A/A2 Materiálové provedení: nerezová ocel 1.4301 Přírubový spoj DN 80 PN 10			kpl.	8	1 111	8 886
24		Drobný montážní materiál			kpl.	1	4 600	4 600
25		Těsnící materiál závitových spojů			kpl.	1	751	751
26		Označení potrubí - směr toku, funkce potrubí, dopravovaná látka			kpl.	1	4 092	4 092
		Demontáže						
27		Demontáž technologického zařízení úpravny vody:; - vložka indukčního průtokoměru DN 300 PN 10 - montážní vložka DN300-PN10 - homogenizační kus DN300, dl.770mm - přírubové šoupátko DN 80 PN 16 - 4ks - hadice 85,4/76 mm - 6m Součástí demontáže je , řezání spojovacího materiálu přírubových spojů a kotevních prvků, dělení zařízení a trubních rozvodů na dílčí části pro ruční dopravu stávajícími montážními otvory, provizorní podepírání demontovaného zařízení, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny v armaturní komoře vodojemu, nakládání demontovaného zařízení na automobil,			kg	800	22	17 811
28		Odstarnění tepelné izolace z homogenizačního kusu a potrubí nerez Ø 306/3mm s přírubou včetně očištění potrubí a likvidace izolace.			kpl.	1	538	538
		CELKEM ROZVOD VÁPENNÉ VODY						**518 739**