

SMLOUVA O DÍLO

č. S 127/20

uzavřená podle § 2586 zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

Článek I. Smluvní strany

1. Objednatel:

VOP CZ, s.p.

se sídlem:

zápis v OR:

zastoupen:

Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42

Krajský soud v Ostravě, sp. zn. AXIV 150

bankovní spojení:

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pob. Ostrava,

IČ:

000 00 493

DIČ:

CZ00000493

(dále jen „Objednatel“)

2. Zhotovitel: TOS VARNSDORF a.s.

se sídlem:

Řiční 1774, 407 47 Varnsdorf

zápis v OR:

Oddíl B, vložka 1782

zastoupen:

bankovní spojení: KB Děčín

IČ:

27327850

DIČ:

CZ27327850

(dále jen „Zhotovitel“)

uzavřely tuto smlouvu o dílo (dále též jen „Smlouva“).

Článek II. Předmět smlouvy

1. Na základě této Smlouvy se Zhotovitel zavazuje na vlastní náklad a nebezpečí provést pro Objednatele, za podmínek stanovených touto Smlouvou dílo, spočívající v dodávce a montáži nové vřetenové jednotky k horizontální vyvrtávačce WHQ 13 CNC, výrobní číslo: 2809, inv. číslo: 11842 (dále též jen „vyvrtávačka“) (vše dále též jen „Dílo“) umístěné v objektu č. 4, segment 4 ve výrobních prostorách Objednatele na adrese Dukelská 102 742 42 Šenov u Nového Jičína.
2. Zhotovitel se dále zavazuje zabezpečit provedení kompletní funkční zkoušky vyvrtávačky, na které Dílo prováděl dle Přílohy č. 2 této Smlouvy.

3. Dílo bude provedeno v rozsahu dle specifikace v Příloze č. 1 této Smlouvy a jeho výsledkem bude plně provozuschopná vyvrtávačka.
4. Objednatel se zavazuje Dílo prostě jakýchkoli vad a nedodělků převzít a zaplatit za něj dohodnutou cenu uvedenou níže ve Smlouvě.

Článek III. Cena za Dílo

1. Smluvní strany se dohodly na ceně za provedení Díla ve výši [REDAKCE] (dále též jen „Cena“).
2. K Ceně Díla bude připočítána daň z přidané hodnoty ve výši dle platných právních předpisů.
3. Cena je konečná a nepřekročitelná a zahrnuje veškeré náklady Zhotovitele související s plněním této Smlouvy.

Článek IV. Podmínky provádění Díla, platební podmínky

1. Zhotovitel je povinen provést Dílo s odbornou péčí, v souladu s podmínkami stanovenými v této Smlouvě, obecně závaznými předpisy, předpisy, dokumentací výrobce vyvrtávačky a příslušnými technickými normami.
2. Dílo je provedeno, je-li dokončeno, je úspěšně provedena zkouška funkčnosti a bylo předáno Objednateli bez jakýchkoliv vad a nedodělků.
3. Zkouškou funkčnosti prokazuje Zhotovitel mechanickou funkčnost a přesnost funkce Díla. Zkouška funkčnosti se skládá z kontroly obvodového házení vřetena a čelního házení upínací plochy vřetena. Zkouška funkčnosti je úspěšná, pokud obvodové házení vřetena a čelní házení upínací plochy vřetena nepřekračují dovolené úchytky uvedené v Příloze č. 2 této Smlouvy, dle obrázků č. 8 až č. 18. O provedení a výsledcích zkoušky funkčnosti bude sepsán písemný protokol podepsaný oběma smluvními stranami.
4. Zhotovitel je povinen Dílo řádně a včas dokončit a předat Objednateli bez jakýchkoliv vad a nedodělků. O předání a převzetí Díla bude sepsán předávací protokol, který vyhotoví Zhotovitel, a který musí být podepsán Objednatelem (dále též jen „Předávací protokol“).
5. Původní vřetenová jednotka zůstává vlastnictvím Objednatele. Zhotovitel předá původní vřetenovou jednotku Objednateli spolu s předáním celého Díla.
6. Zhotovitel při činnostech v areálu Objednatele je povinen dodržovat veškeré platné bezpečnostní předpisy.
7. Přílohou faktury bude kopie podepsaného Předávacího protokolu. Faktura musí být doručena Objednateli na adresu jeho sídla: Dukelská č. 102, 742 42 Šenov u N. Jičína. Faktura musí mít náležitosti daňového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
8. Zhotovitel se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Objednatel je oprávněn dodávku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.
9. Splatnost faktury je 60 kalendářních dnů ode dne vzniku nároku na její zaplacení a to na účet Zhotovitele uvedený v záhlaví této Smlouvy.
10. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých; záloha na plnění Díla nebude poskytnuta.
11. V případě, že faktura nebude mít náležitosti řádného daňového dokladu anebo náležitosti či přílohy stanovené Smlouvou, je Objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti Zhotoviteli k doplnění nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet znova od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.

12. Pokud Objednatel z jakéhokoli důvodu uplatní zajištění DPH poukázáním částky daně na účet u místně příslušného správce daně Zhotovitele, považuje se snížená úhrada závazku Zhotoviteli a daň zaplacená správcem daně za řádnou platbu bez nároku na jakékoli smluvní nebo zákonné sankce.

Článek V. Doba provedení Díla

1. Zhotovitel je povinen dílo provést do 15 týdnů od podpisu smlouvy.
2. Zhotovitel je povinen převzít vyvrtávačku k provedení Díla v místě plnění dne 30.11.2020. O převzetí vyvrtávačky Zhotovitelem bude vyhotoven samostatný předávací protokol podepsaný oběma smluvními stranami.

Článek VI. Místo plnění

1. Místem plnění je sídlo Objednatele, objekt č. 4 – segment 4.
2. Místem předání vyvrtávačky pro účely provedení Díla a místem předání provedeného Díla je výrobní areál v sídle Objednatele, objekt č. 4 – segment 4.
3. Zhotovitel je povinen o konkrétním datu předání provedeného Díla e-mailem informovat Objednatele nejméně 5 pracovních dnů předem, přičemž Objednatel je povinen potvrdit navrhované datum předání Díla. Předání se může uskutečnit pouze v pracovní dny v době od 7:00 do 11:00.

Článek VII. Vlastnické právo a odpovědnost za škodu

1. Vlastníkem vyvrtávačky předané Zhotoviteli k provedení Díla je po celou dobu provádění Díla Objednatel.
2. Zhotovitel je odpovědný za škodu, která vznikne na vyvrtávačce v souvislosti s prováděním Díla.

Článek VIII. Záruka, odpovědnost za vady

1. Oznamovat vady a uplatňovat práva z odpovědnosti za ně (reklamace) bude Objednatel u Zhotovitele prostřednictvím emailu kontaktní osoby dle článku X. této Smlouvy. Při uplatnění reklamace Objednatel uvede do oznámení o reklamaci výrobní číslo vyvrtávačky, na které bylo provedeno Dílo, které je předmětem reklamace a popis vady nebo způsobu jakým se vada projevuje.
2. Zhotovitel se zavazuje zahájit odstraňování vad Díla ve lhůtě do 7 pracovního dne od oznámení vady Díla. Zhotovitel odstraní vadu Díla nejpozději do dvou týdnů od oznámení vady Díla. V případě, že oznámená vada Díla je jedinou překážkou pro funkčnost vyvrtávačky, Zhotovitel odstraní vadu Díla tak, aby vyvrtávačka byla funkční do dvou týdnů od oznámení vady Díla.
3. Zhotovitel poskytuje záruku na provedené Dílo (vřetenovou jednotku) v délce 6 měsíců. Záruka počíná běžet okamžikem předání Díla Objednateli.
4. Zhotovitel je povinen vydat Objednateli potvrzení o tom, kdy Objednatel právo z odpovědnosti za vady uplatnil a co je obsahem reklamace, jakož i potvrzení o datu a způsobu vyřízení reklamace. V případě zamítnutí reklamace Zhotovitel společně s oznámením o zamítnutí reklamace Objednateli doručí i odůvodnění zamítnutí reklamace.

Článek IX. Sankční ujednání

1. V případě prodlení Zhotovitele s provedením Díla anebo s převzetím vyvrtávačky k provedení Díla je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDACTED] Ceny Díla včetně DPH, pokud je Zhotovitel jejím plátcem, a to za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté Ceny má Zhotovitel právo požadovat po Objednateli zákonný úrok z prodlení.
3. Pokud Zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v článku VIII. odst. 2 této Smlouvy, je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDACTED] z Ceny Díla včetně DPH, pokud je Zhotovitel jejím plátcem, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele až do odstranění vady, a to pro každý případ reklamace vady zvlášť.
4. Zhotovitel nesmí postoupit jakékoli své pohledávky za Objednatelem vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDACTED] z postoupené pohledávky.
5. Zhotovitel nesmí zatížit (např. zástavním právem) jakékoli své pohledávky za Objednatelem vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDACTED] pohledávky, která je předmětem zatížení.
6. Zhotovitel nesmí započítat jakékoli své pohledávky za Objednatelem proti pohledávkám Objednatele za Zhotovitelem vyplývajícím z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 25% částky, která byla započtena.
7. V případě, že Zhotovitel poruší jakoukoli povinnost vyplývající z této Smlouvy, která není výslovně zajištěna jinou smluvní pokutou, zavazuje se za porušení takové povinnosti zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDACTED] a to za každé jednotlivé porušení povinnosti. Smluvní strany se dohodly, že Objednatel nebude tuto smluvní pokutu požadovat v případě, pokud se porušení bude týkat povinnosti Zhotovitele ohledně platebních podmínek dle čl. IV této Smlouvy.
8. Zánikem nebo zrušením Smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této Smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
9. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
10. Pokud Smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

X. Komunikace mezi smluvními stranami

1. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

Na straně Zhotovitele:

Jméno a příjmení:

Funkce:



Tel.:
Mobil:
e-mail:



Na straně Objednatele:

Jméno a příjmení:
Funkce:
Tel:
e-mail:




Kterákoli smluvní strana je oprávněna změnit kontaktní osoby písemným oznámením doručeným druhé smluvní straně.

2. Přijetí zpráv zaslaných jednou smluvní stranou prostřednictvím e-mailu musí být potvrzeno druhou smluvní stranou e-mailem do 16. hodiny následujícího pracovního dne od odeslání, pokud není touto Smlouvou stanoveno jinak.
3. Není-li přijetí zprávy zaslané jednou ze smluvních stran druhou smluvní stranou potvrzeno dle bodu 2 tohoto článku Smlouvy, má se za to, že zpráva byla doručena 3 kalendářním dnem po odeslání. V případě písemné korespondence podle tohoto bodu tohoto článku Smlouvy nastávají účinky doručení ke dni, ke kterému si smluvní strana písemnost převezme nebo k poslednímu dni lhůty určené pro uložení písemnosti na poště, v případě, že byla písemnost poštou vrácena k rukám odesílatele z důvodu nedoručitelnosti, či z důvodu odmítnutí jejího převzetí adresátem.

Článek XI.

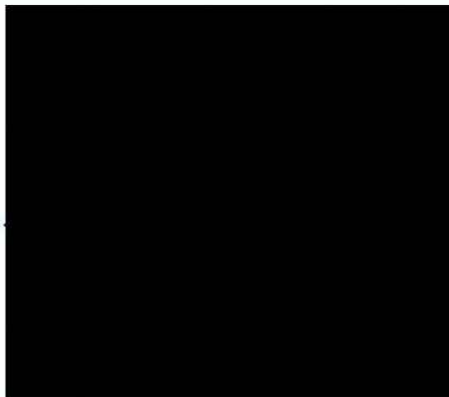
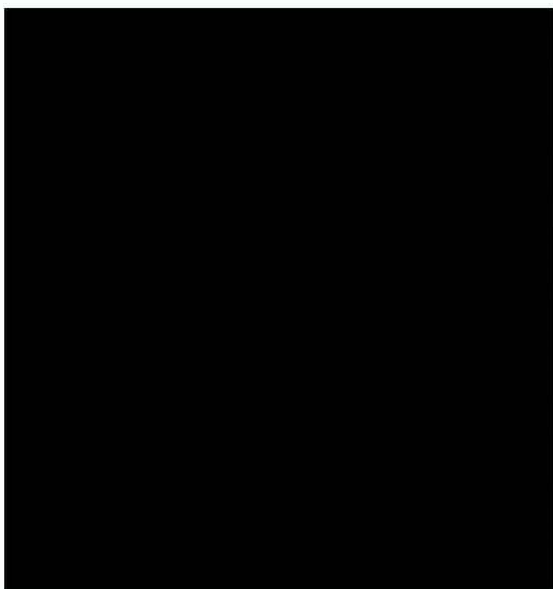
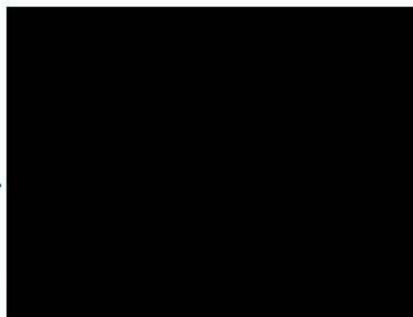
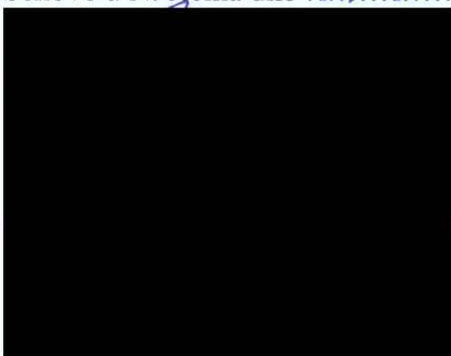
Závěrečná ustanovení

1. Smlouva se vyhotovuje ve třech stejnopisech s platností originálu, z nichž 2 stejnopisy obdrží objednatel a 1 jeden podepsaný výtisk obdrží zhotovitel.
2. Tato Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami. Tato Smlouva nabývá účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv dle zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek není-li stanoveno jinak.
3. Zhotovitel musí být pojištěn pro případ, že Objednateli provedením díla způsobí škodu min. do výše  Tato pojistka musí být platná po celou dobu platnosti smlouvy a Zhotovitel je povinen ji Objednateli na vyžádání předložit. Nesplnění podmínek uvedených v tomto odstavci je považováno za podstatné porušení Smlouvy.
4. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.
5. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným písemným odstoupením od Smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením Smlouvy je zejména:
 - a) prodlení Zhotovitele s plněním Díla dle čl. VI. této Smlouvy po dobu delší než tři kalendářní dny;
 - b) nedodržení smluvních ujednání o záruce dle čl. VIII. této Smlouvy;
 - c) nepředložení pojistné smlouvy dle čl. XI. odst. 3 této smlouvy.
6. Zhotovitel na sebe přebírá nebezpečí změny okolností podle § 1765 odst. 2 občanského zákoníku.
7. Pro rozhodování sporů z této Smlouvy či v souvislosti s ní je místně příslušný Okresní soud v Ostravě.



8. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Smlouvu o dílo uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.
9. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.
10. Součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:
Příloha č. 1: Specifikace Díla
Příloha č. 2: Protokol o zkoušce přesnosti
11. V případě rozporu mezi ustanoveními Smlouvy a příloh mají přednost ustanovení Smlouvy.

V Šenově u N. Jičína dne 12/10/20..... Ve..... dne





**Příloha č. 1 ke Smlouvě o dílo č. S 127/20 – Specifikace výměny vřetene horizontální
vyvrtávačky WHQ 13 CNC v.č. 2809**

. Provedení výměny pracovního vřetene, pouzdra podpěry a výměny ložisek bude v tomto rozsahu :

- Demontáž stávajícího pracovního vřetene a pouzdra vodící podpěry a montáž nových komponentů, které budou dle níže uvedeného seznamu :

VÝLOŽNÍK – vřeteno pracovní :

Vřeteno pracovní	1000654	1 ks	
Kámen	3504353	2 ks	
Šroub	5800624	2 ks	
Ložisko	35290435	1 ks	234420 TN9/SP
Nástavec	1102391	1 ks	
Kroužek 65x55	83050065	1 ks	

VŘETENÍK – hlavní uložení – podpěra vodící

Pouzdro	2400893	1 ks	
Kroužek 130	83080130	1 ks	

- přetukování hlavního uložení vřetene včetně výměny ložisek
- výměna těsnícího a spojovacího materiálu
- kontrola a výměna vadných nebo poškozených kabelů ve vřeteníku
- kontrola a zjištění hlučnosti ozubených kol ve vřeteníku, včetně doporučení na jejich výměnu
- provedení záběhu ložisek vřetene
- geometrii stroje předat dle protokolu o zkoušce přesnosti stroje
- provedení kinematiky stroje
- seřízení cyklu 19 pro stůl (funkcí M901)
- provedení kontrolních zkoušek a předání stroje v plně provozuschopném stavu bez závad

Příloha č. 2 ke smlouvě č S 126/20 – protokol o zkoušce přesnosti.

**Protokol o zkoušce přesnosti
VODOROVNÉ VYVRTÁVAČKY**

Typ:

Výrobní číslo:

Kužel ve vřetenu:

Inventární číslo:

obr.	1	Předmět měření	Úchyłka [mm]	
			Dovolená	Naměřená
1a		Lože a pracovní stůl: Vodorovnost lože v podélném směru	±0,02/1000 mm	
1b		Vodorovnost lože v příčném směru, zkroucení nepřipustné	±0,02/1000 mm	
2a		Vodorovnost vedení příčných saní v podélném směru	±0,04/1000 mm	
2b		Vodorovnost vedení příčných saní v příčném směru	±0,02/1000 mm	
3		Rovinnost upínací plochy stolu (smí být pouze vydutá)	0-0,03/500 mm	
4a		Vodorovnost stolu v podélném směru	±0,02/1000 mm	
4b		Vodorovnost stolu v příčném směru	±0,05/1000 mm	
4		Vodorovnost stolu při otáčivém pohybu	±0,02/1000 mm	
5a		Stojan a vnější opěra: Kolmost vedení vřeteníku k vedení stolu v rovině podélné (vedení vřeteníku smí být nakloněno pouze směrem nad stůl)	0-0,03 na 1000 mm	
6		– dtto – v rovině příčné	±0,03/1000 mm	
5b		Kolmost vedení ložiska vnější opěry k loži v rovině podélné	0,05/1000 mm	
7		– dtto – v rovině příčné (vedení smí být nakloněno pouze stejným směrem jako stojan)	±0,05/1000 mm	
8		Vřeteník: Obvodové házení kuželové dutiny ve vřetenu (měřeno na konci trnu 300 mm dlouhého; měření provedeno se zasunutým vřetenem)	0,02	
9		Obvodové házení pracovního vřetená (vřetená vysunuto o 500 mm /20°/	0,03	
10a		Obvodové házení lícní desky, resp. pouzdra vřetená	0,02	
10b		Axiální pohyb lícní desky, resp. pouzdra vřetená; měřeno ve 2 protilehlých bodech	0,01	
11		Kolmost osy pracovního vřetená k vedení stojanu (vřetená smí k volnému konci pouze stoupat)	0-0,03 na 1000 mm	
12		Rovnoběžnost pracovního vřetená s upínací plochou stolu v rovině svislé	0,03/500 mm	
13a		Rovnoběžnost pracovního vřetená s vedením stolu v rovině svislé	0,02/500 mm	
13b		Rovnoběžnost pracovního vřetená s vedením stolu v rovině vodorovné	0,02/500 mm	
14		Kolmost pracovního vřetená k vedení příčných saní (zk provedena otoč. úchyłk. o 180°)	0,03/1000 mm	
15		Kolmost upínacích drážek stolu k pracovnímu vřetená v nulové poloze stolu (poloha zajištěna narážkovým zařízením)	0,02/500 mm	
16		Rovnoběžnost upínacích drážek stolu s vedením pracovního vřetená (stůl v poloze otočené o 90°)	0,02/500 mm	
17		Souosost vtání ložiska vnější opěry s pracovním vřetenem v rovině vodorovné (vřeteník a opěrné ložisko uprostřed svých vedení)	0,03	
18		Souosost vtání ložiska vnější opěry s pracovním vřetenem v rovině svislé (vřeteník a opěrné ložisko uvedeno do středu svých vedení samočinným pohybem směrem nahoru)	0,03	

Datum: _____

Vypracoval: _____

Pozn.: Při běžné opravě se provádí pouze kontrola uzlů, které byly opravovány.

KONTROLA PŘESNOSTI VODOROVNÝCH VYVRTAVAČEK

