

Technická specifikace

Smlouva: Dodání svařovací soupravy pro svařování trubičkovým drátem s vlastní ochranou

Číslo smlouvy prodávajícího: 2020031

Číslo smlouvy kupujícího: DOD20201483

Výrobce: Alfa in a.s.

Typ, označení: aXe 400 IN GENERATOR GAS

Rok výroby: 2020

Komentář:

Vyjádření k údajům uvedených v této příloze je povinnou součástí technické části nabídky uchazeče (příloha návrhu kupní smlouvy). Uchazeč do přílohy uvede k jednotlivým bodům písemně vyjádření, že daný bod splní, příp. nabídne lepší technické řešení, a současně uvede, jakým způsobem zajistí splnění požadavku zadavatele (materiál, hodnotu, rozměr, technické řešení, apod.). U číselných údajů uvést konkrétní hodnotu.

Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem nebo technologií srovnatelnou.

Technická specifikace – minimální požadavky:	Ano/ne	Hodnota
Svařovací zdroj s přenosným externím podavačem drátu pro svařování plným drátem v ochranném plynu MIG /MAG nebo trubičkovým drátem s vlastní ochranou GMAW popř. s přídatnou ochranou plynu. Svařovací zdroj pro navařování kolejnic obalenou elektrodou a pro svařování kolejnic trubičkovým drátem INNERSHIELD.	Ano/ne	Ano
Možnost dálkového ovládání svařovacích parametrů svařovacího zdroje	Ano/ne	Ano
Dálkové ovládání svařovacích parametrů s min. dosahem 30 m součástí dodávky	Ano/ne	Ano
DC svařovací proud min. 350A/60%DZ respektive 275A/100%DZ	Ano/ne	Ano
Možnost použití pro svařování metodou MMA - obalenou elektrodou s volbou krátkého oblouku (bazické elektrody) tl. max.5mm	Ano/ne	Ano
Možnost použití pro svařování metodou TIG	Ano/ne	Ano
Možnost použití pro svařování metodou MIG/MAG	Ano/ne	Ano
Možnost použití pro svařování trubičkovým drátem s plynovou ochranou - OUTERSHIELD	Ano/ne	Ano
Možnost použití pro svařování 1,6 – 2,5 mm trubičkovým drátem s vlastní ochranou - INNERSHIELD	Ano/ne	Ano
Minimální rozsah výstupního proudu svařovacího zdroje 5-400 A	Ano/ne	Ano
panel nastavení svařovací metody součástí svař. zdroje	Ano/ne	Ano
Regulace nastavení úrovně teplého startu součástí svař. zdroje	Ano/ne	Ano
Možnost zabudování svařovacího zdroje do skříňové nástavby montážního automobilu a připojení na automobilový agregát 400V/12 kVA	Ano/ne	Ano

Max. rozměry prostoru pro zabudování svařecího zdroje v nástavbě montážního vozidla: Š x V x H = 550 mm x 620 mm x 730 mm. Do vymezeného prostoru musí být možné bezpečnou manipulací zařízení bez potíží umístit	Ano/ne	Ano
Vybavení svařovacího zdroje i podavače eurokonektory pro snadné připojení libovolného příslušenství	Ano/ne	Ano
Hmotnost svařovacího zdroje bez příslušenství max.100kg	Ano/ne	Ano
podavač oddělený s minimálně dvoukladkovým posuvem a propojením se svařovacím zdrojem min. 30 m dlouhým kabelem svařovacím gumovým průřezu 50mm ² , zakončeným eurokonektory,	Ano/ne	Ano
Hmotnost podavače bez příslušenství max.50kg	Ano/ne	Ano
Možnost použití s cívkami přídavného materiálu o hmotnosti min 10 kg	Ano/ne	Ano
Příslušenství - min. 4,5 m dlouhý kabel svařovací s průvlakem (mezi podavačem a hořákem) zakončený svařovacím hořákem pro svařování trubičkovým drátem do průměru 2 mm technologií INNERSCHIELD součástí dodávky	Ano/ne	Ano
Příslušenství - min. 30 m kabel svařovací gumový průřezu 50mm ² (+) s kleštěmi pro svařování elektrodami průměrů 2 – 5 mm a eurokonektorem na opačném konci součástí dodávky	Ano/ne	Ano
Příslušenství – min. 10 m kabel svařovací gumový průřezu 50mm ² (-) zakončený zemnicími magnetem a eurokonektorem na opačném konci součástí dodávky	Ano/ne	Ano

.....
Ing. Vlastislav Vilímek - jednatel