







OBJEDNATEL:		Plzeňské městské dopravní podniky, a.s. Denisovo nábřeží 920/12 301 00 Plzeň - Východní Předměstí
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

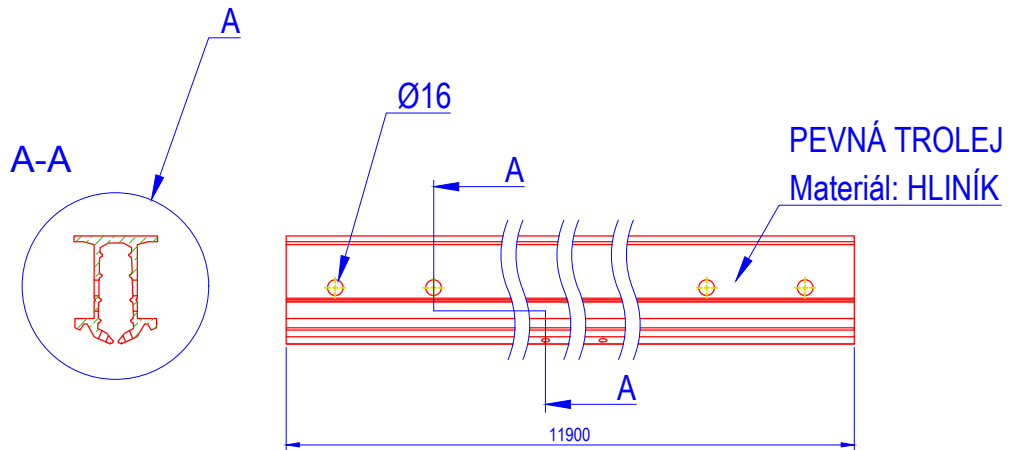
společnost "MP + MMD - Vozovna Slovany", společník 1:  METROPROJEKT Praha a.s. nám. I. P. Pavlova 2/1786 120 00 Praha 2 tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz	společník 2:  MOTT MACDONALD CZ, spol. s r.o. Národní 984/15 110 00 Praha 1 tel.: +420 221 412 800 www.mottmac.com	Souprava číslo:
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------

HIP: Ing. Jan Kočí tel.: 296 154 401 Stupeň: DPS	Podpis: 	Název a účel díla: REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY Plzeň, Slovanská alej 35
--------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

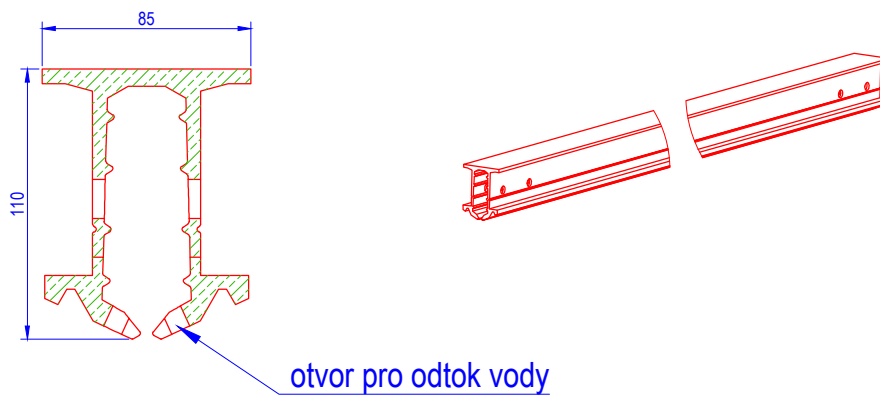
Zpracovatelský útvar: S 80 tel.: +420 296 154 400	Název části díla: E. Stavební část - stavební soubory SOD IV Objekty oprav a údržby tramvají (OUT) E.5 Elektro a sdělovací objekty SO OUT 20/1 Trolejové vedení - Hala kontrolních prohlídek	E. E.5
Vedoucí útvaru: Ing. Jakub Huml	Podpis: 	

Odpovědný projektant: Ing. Kateřina Švehlová	Podpis: 	Název přílohy: Výkresy sestav	Změna: -						
Vypracoval: Ing. Miroslav Hudec	Podpis: 		Číslo příl.: 005						
Skart. znak: V20/2039	Datum: 11/2019								
Počet formátů: 16xA4	Měřítko: -	IČD:	<table border="1"> <tr> <td>19</td> <td>7246</td> <td>006</td> <td>08</td> <td>07</td> <td>01a</td> </tr> </table>	19	7246	006	08	07	01a
19	7246	006	08	07	01a				

PEVNÁ TROLEJ: PROFIL



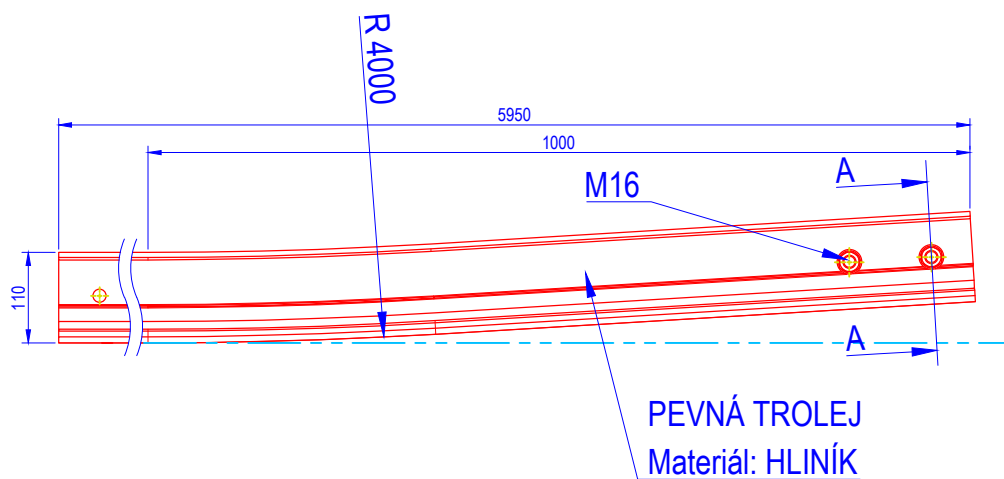
řez A



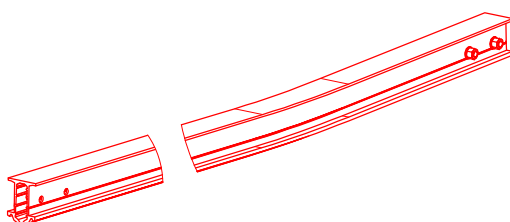
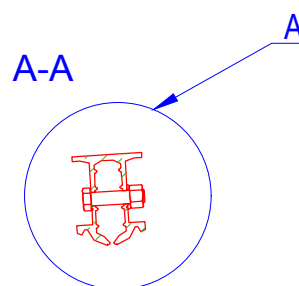
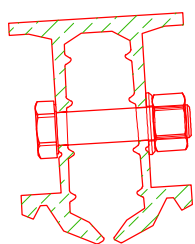
Poznámky:

1. Řez profilem pevné troleje představuje ekvivalent trolejového vedení o průřezu 1317 mm².
2. Při poloměru ohybu menším než 30m musí být profil ohýbán při výrobě.

PEVNÁ TROLEJ: KONCOVÝ DÍL



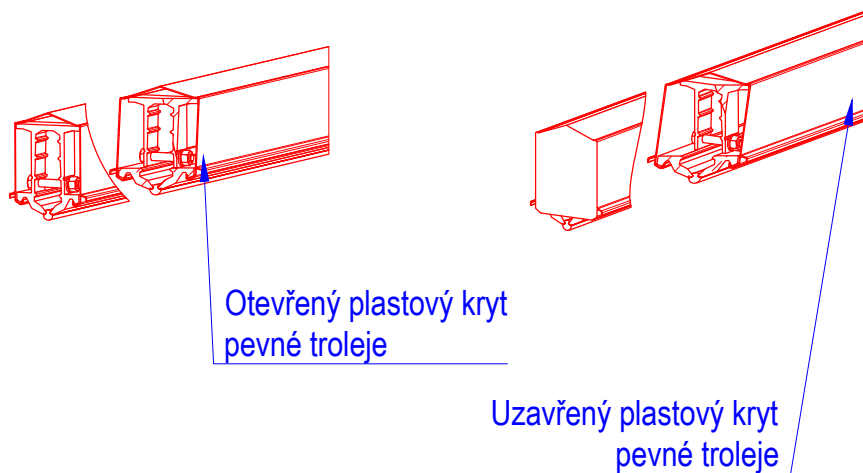
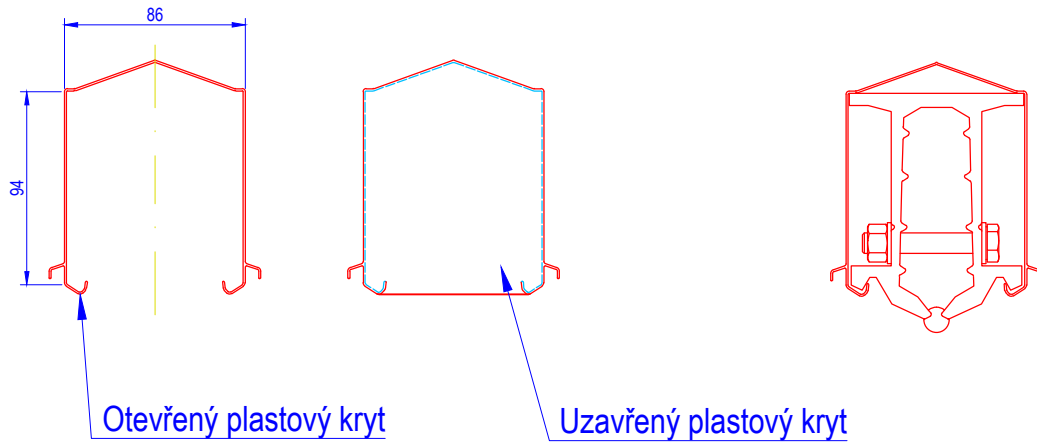
řez A



Poznámky:

1. Využívá se nad výhybkami a v přechodových částech

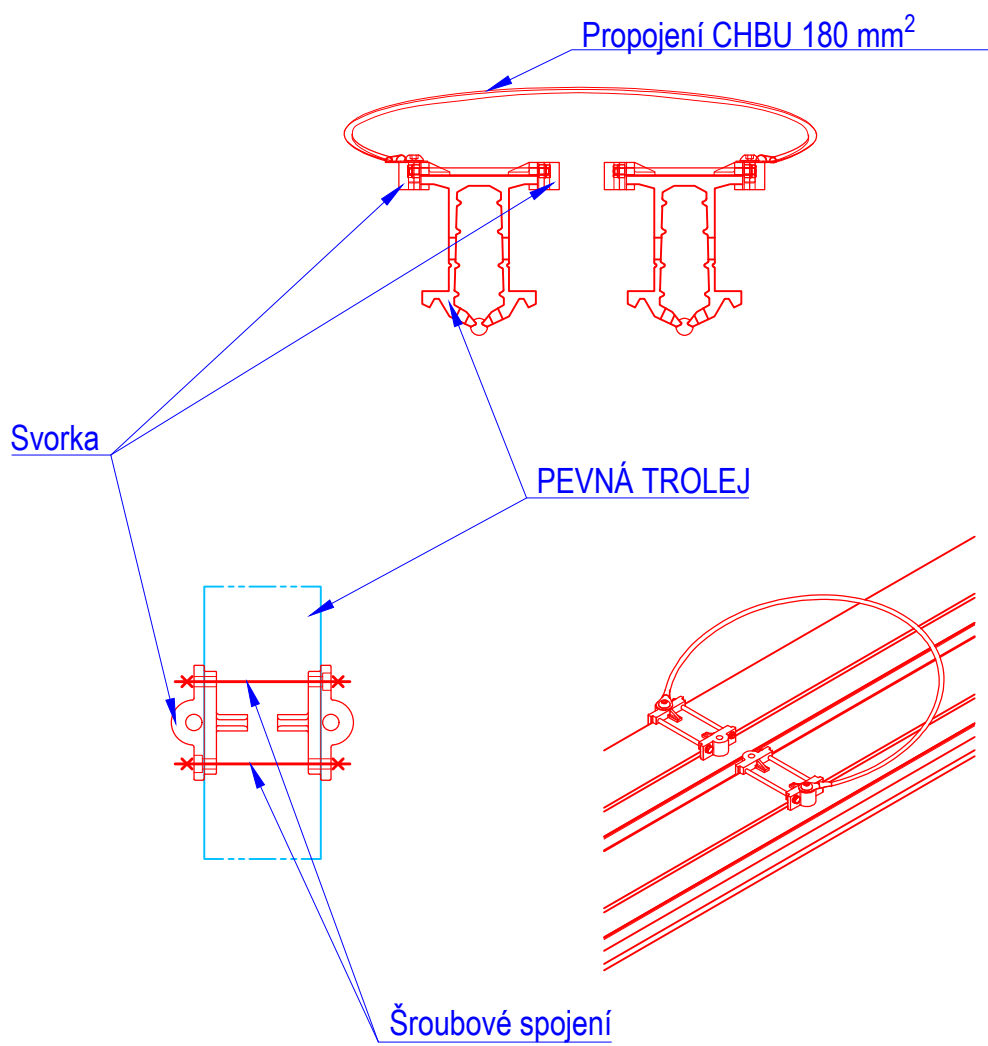
PROFILOVÝ KRYT



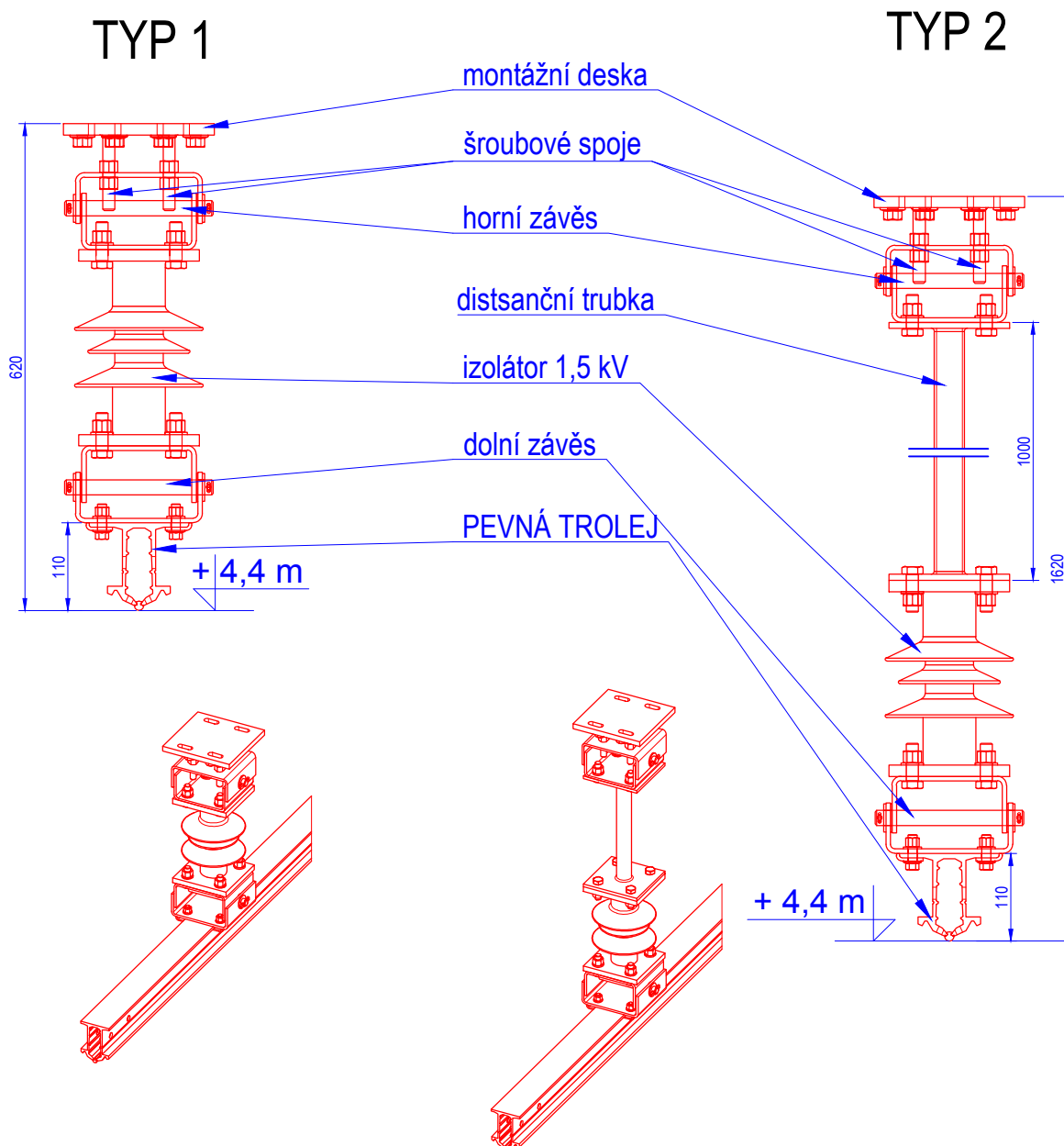
Poznámka:

Použití na místech vystavených vlhkosti (mimo haly).

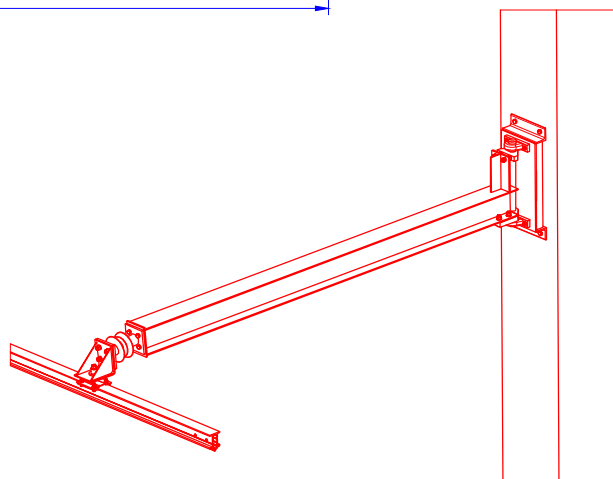
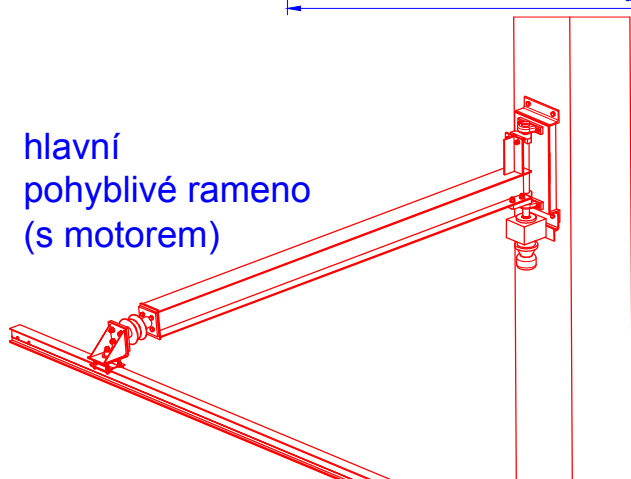
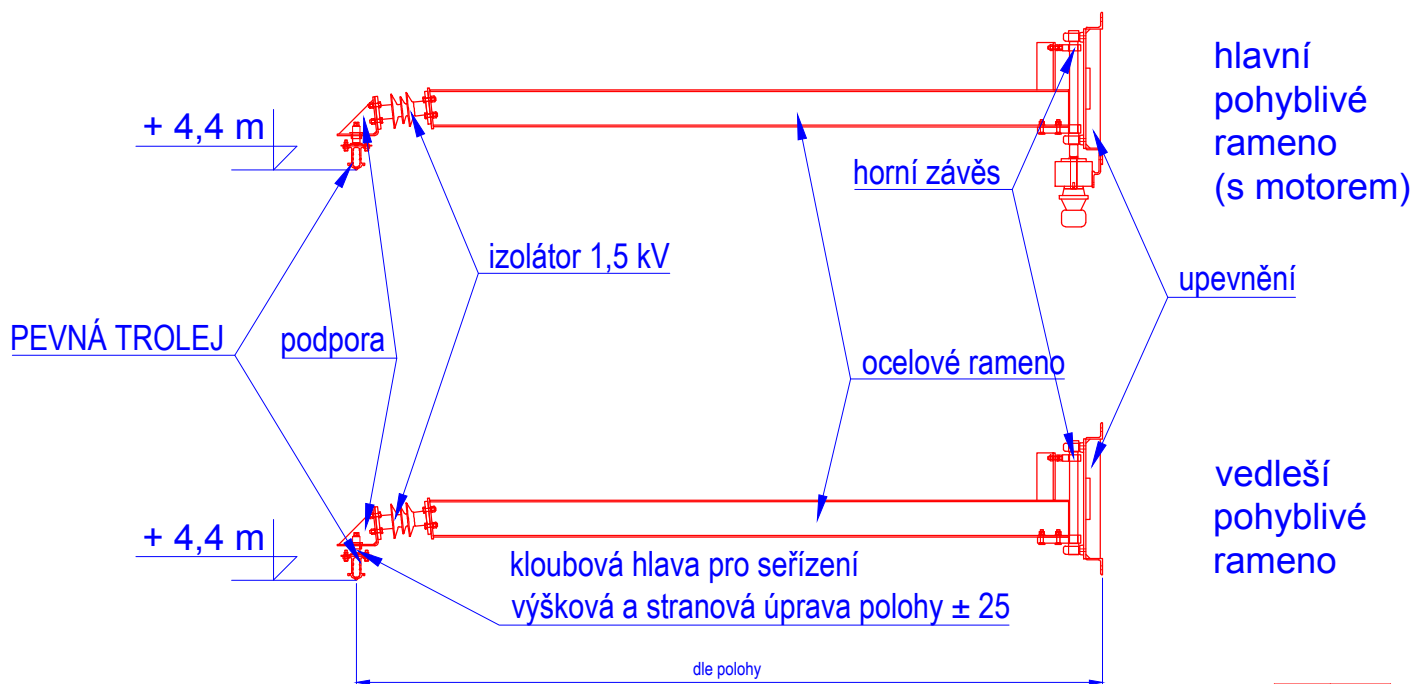
PŘÍČNÉ PROPOJENÍ



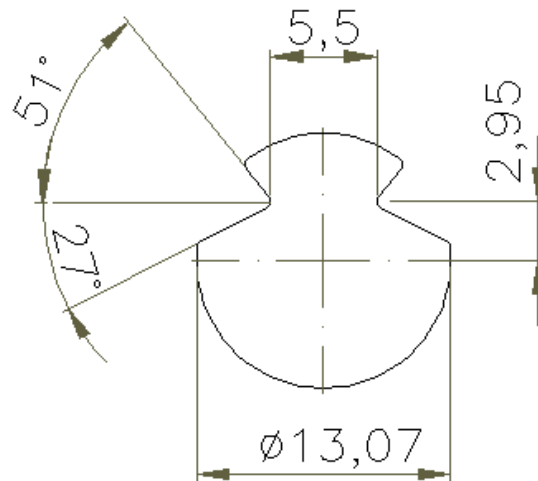
SVISLÉ ZAVĚŠENÍ



RAMENO



Drát trolejový Cu 120 mm²



ROZMĚRY

NÁHLED

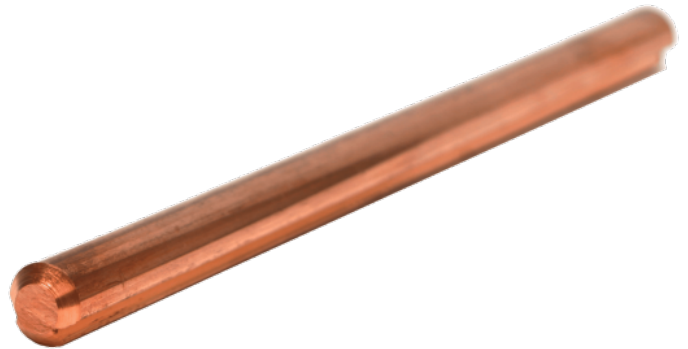
Hmotnost: /kus

ČÁST

POUŽITÝ MATERIÁL

Trolej

Cu-ETP/EN 1652/



* obrázek je pouze ilustrační

DALŠÍ INFORMACE

NÁZEV

HODNOTA

POPIS

Profil průřezu troleje

according to EN 50149

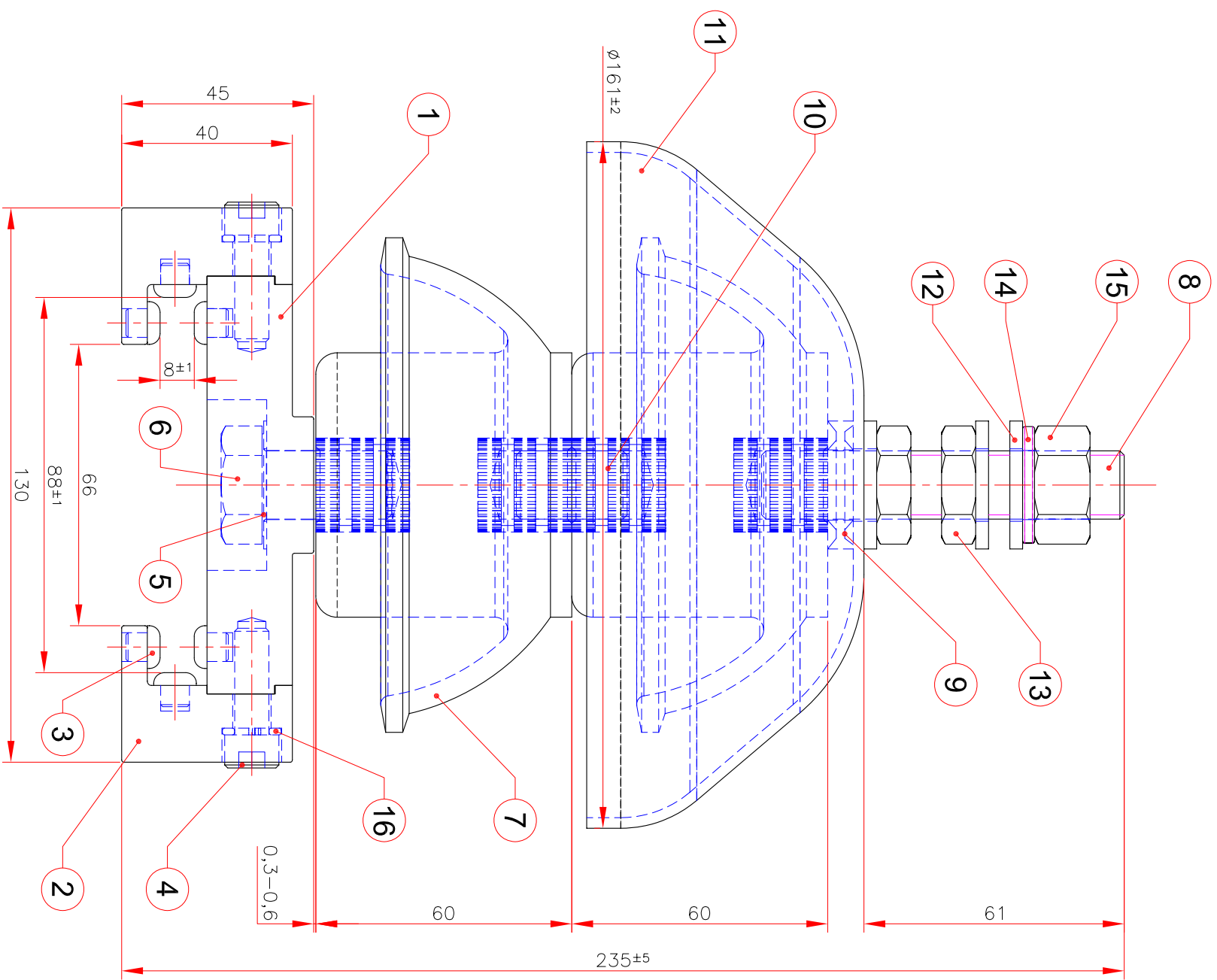
Síla při přetržení

44,0 kN

POZNÁMKY

Necessary to verify price

Cenu je potřeba prověřit



NOMINAL TENSION.....1,5KV
 WET INDUSTRIAL FREQUENCY VOLTAGE TEST.....30KV
 FIRST SPARKOVER VOLTAGE.....54,02KV
 DRY LIGHTNING IMPULSE WITHSTAND VOLTAGE TEST.....128KV
 CREEPAGE DISTANCE.....350mm
 ROUTINE TEST TENSILE LOAD.....17000daN

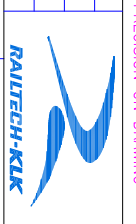
ITEM	DWG N°	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY.
16	STANDARD	HELICAL SPRING LOCK WASHER W16 DIN127	ASI 304	4
15	STANDARD	HEX NUT M16 DIN934	ASI 304	1
14	STANDARD	HELICAL SPRING LOCK WASHER W16 DIN127	ASI 304	1
13	STANDARD	HEX THIN NUT M16 DIN936	ASI 304	2
12	STANDARD	WASHER W16 DIN125	ASI 304	3
11	CR/AISC-CP	-	POLLESTER	1
10	STANDARD	THREADED ROD M16x25	ASI 304	1
9	STANDARD	DUBO WASHER M16	POLIAMIDE	1
8	STANDARD	THREADED ROD M8x150	ASI 304	1
7	CR/AISC-00	-	POLLESTER	2
6	STANDARD	HEXAGONAL CAP SCREW M16x30 DIN933	ASI 304	1
5	CR/AD	SLIDING WASHER	ERTALON	1
4	STANDARD	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x25 DIN912	ASI 304	4
3	CR/PIV-TFL	SLIDING PLUG	TEFLON	12
2	CR/GRIT2D-02	ANCHOR CLAMP CLIP MODEL 2 - SLIDING	6082-T6	2
1	CR/GRIT2D-01	ANCHOR CLAMP BODY MODEL 2 - SLIDING	6082-T6	1

BILL OF MATERIAL

SURFACE ROUGHNESS FOR EACH MACHINING		✓	EXCEPT OTHER PRECISION ON DRAWING	
REPLACE:	-	ISO 2768-m	Rev. of modification	
Tolerances	-	ISO 2768-m		
Material	-			
Surface Treatment	-			
Rev.	Date	Revisions	Visa	

Designation :
 DOUBLE INSULATED
 SLIDING CLAMP T2

Set : CR/AISDC-GRIT2D-T16x30-00



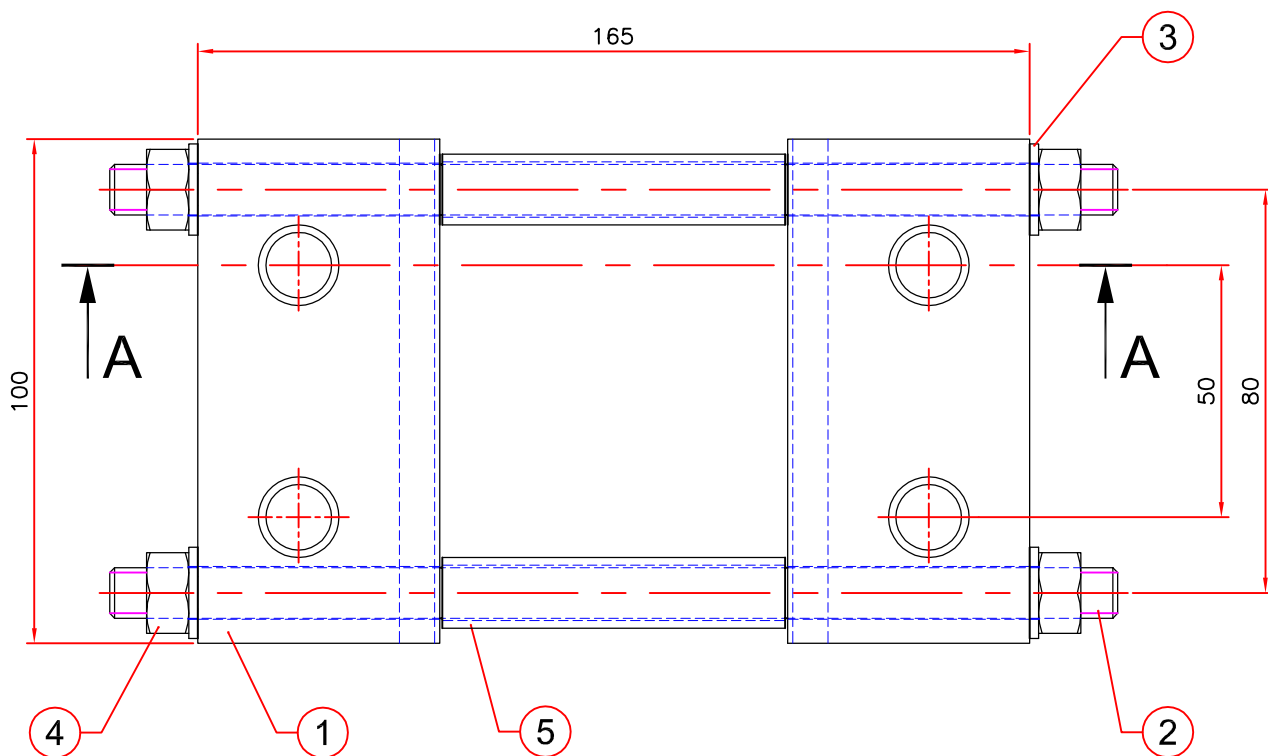
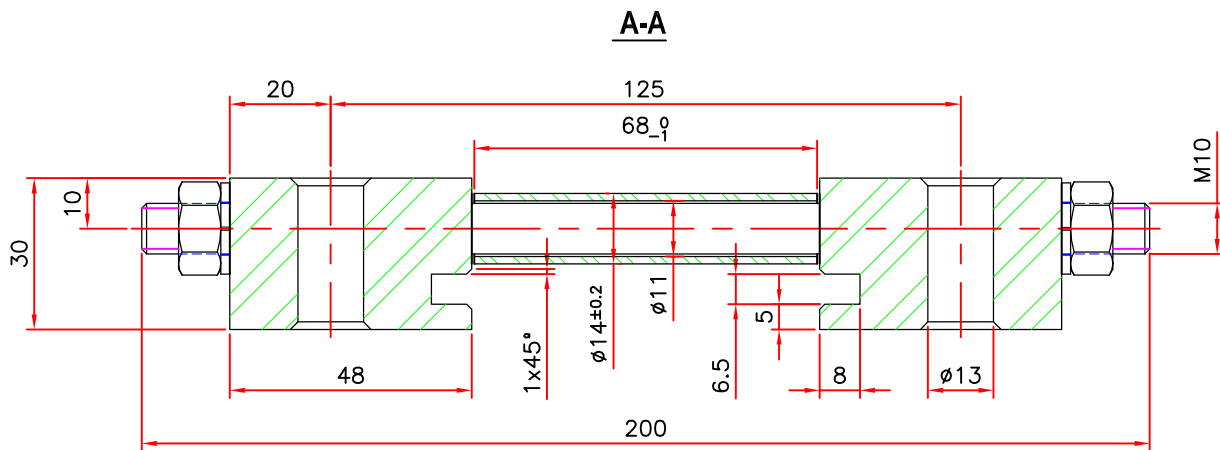
Scale : 3/4

Designed 12/03/13 by P.T
 Checked 12/03/13 by F.G
 Approved 12/03/13 by V.P

Weight : -

06060

A3

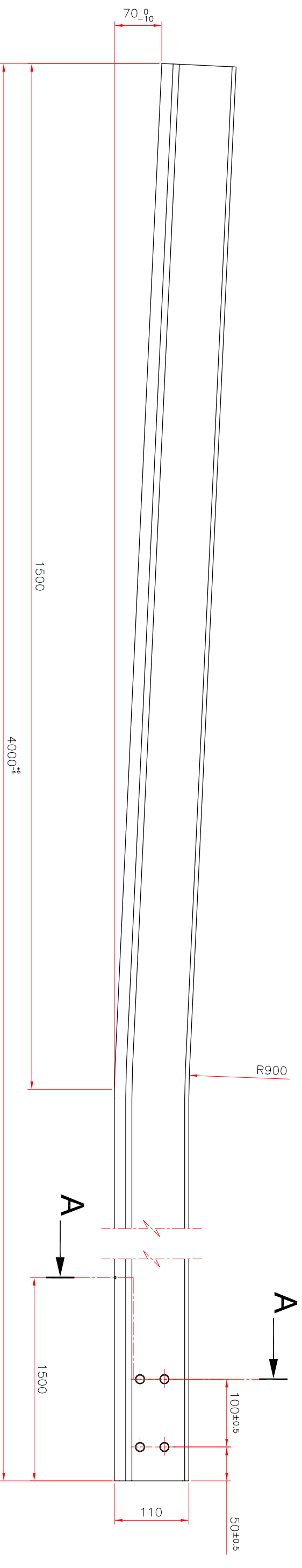


5	STANDARD	ENTRETOISE 14x1.5	AISI 304	2
4	STANDARD	ECROU HEXAGONALE USUEL M10 DIN934	AISI 304	4
3	STANDARD	RONDELLE ELASTIQUE W10 DIN127	AISI 304	4
2	STANDARD	TIGE FILETEE M10x200	AISI 304	2
1	CR/CONEX-D-01	BLOC D' ALUMINIUM	6082-T6	2

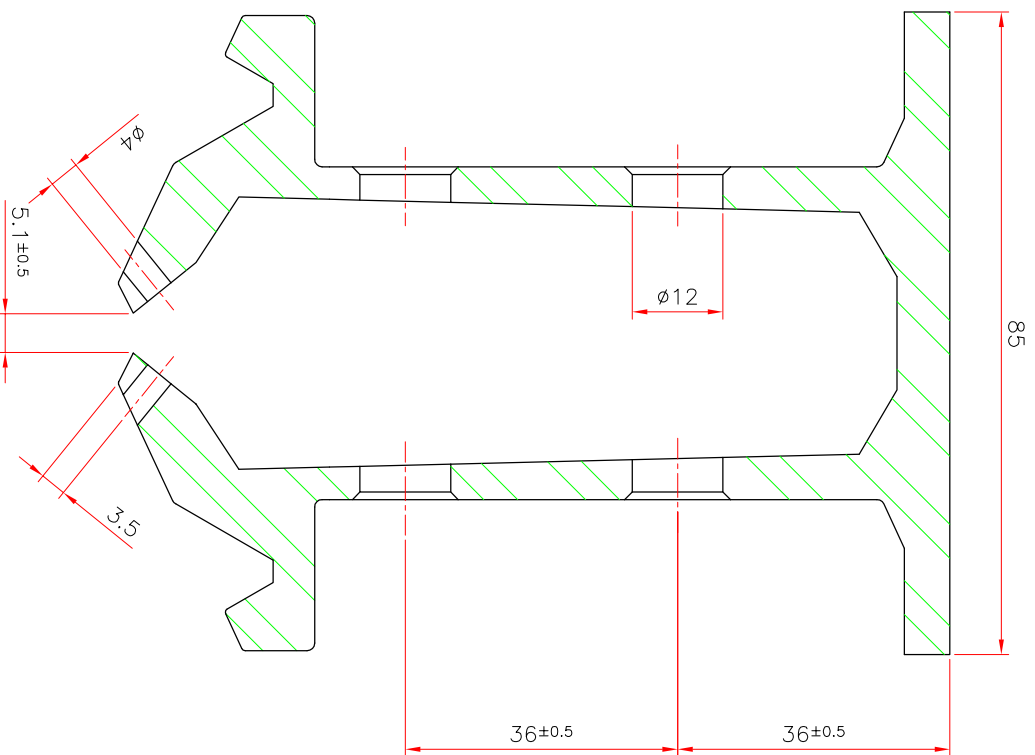
ITEM	DWG N°	DESIGNATION	MATERIEL	QTE.
------	--------	-------------	----------	------

ETAT DE SURFACE POUR TOUS LES USINAGES ✓ SAUF INDICATION SUR PLAN				REPLACE: 556028	Indice de modification																
<table border="1"> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>				-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Tolérances: UNE-EN ISO2768-mk
-	-	-	-																		
-	-	-	-																		
-	-	-	-																		
-	-	-	-																		
<table border="1"> <tr><td>Ind.</td><td>Date</td><td>Modifications</td><td>Visa.</td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>				Ind.	Date	Modifications	Visa.					Matière: -	A4								
Ind.	Date	Modifications	Visa.																		
Désignation : BRIDE DE CONNEXION				Traitement de Surface: -																	
Ensemble : CR/CONEX-D-00				Dessiné le 24/01/07 par P.T Vérifié le 24/01/07 par F.G Approuvé le 24/01/07 par V.P																	
Echelle : 2/3				4667																	

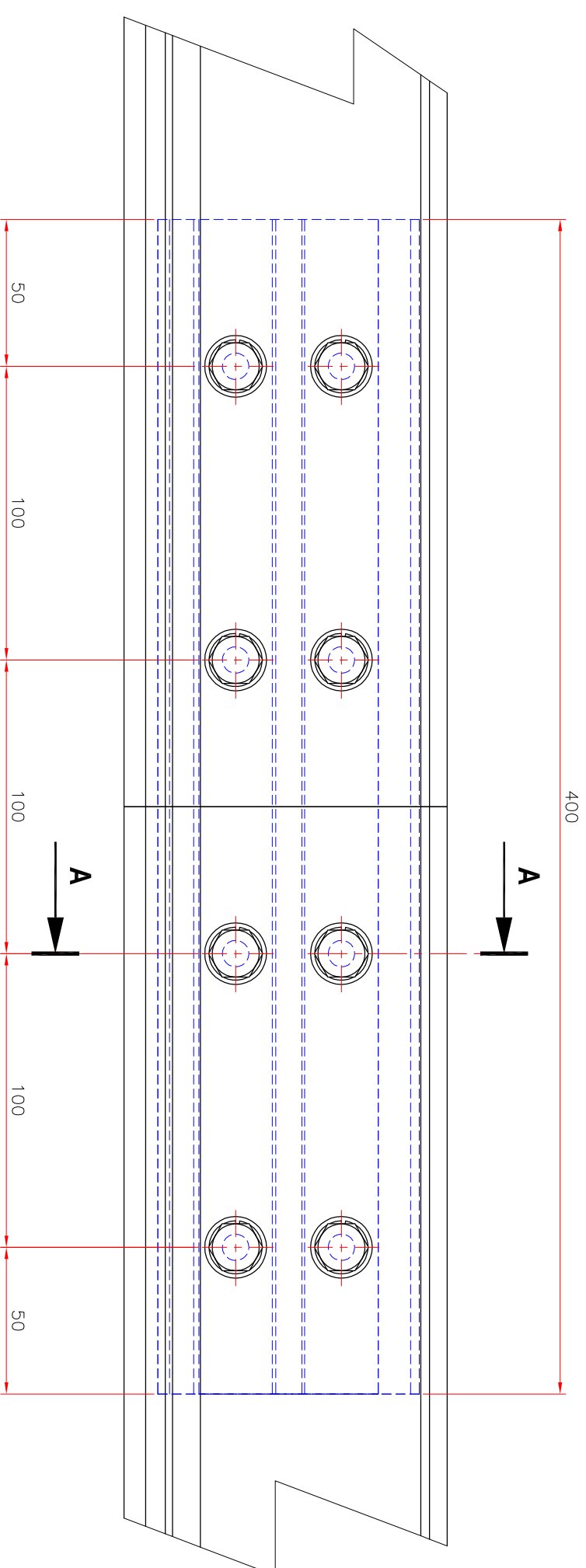
NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE



COUPE A
Ech 1:1

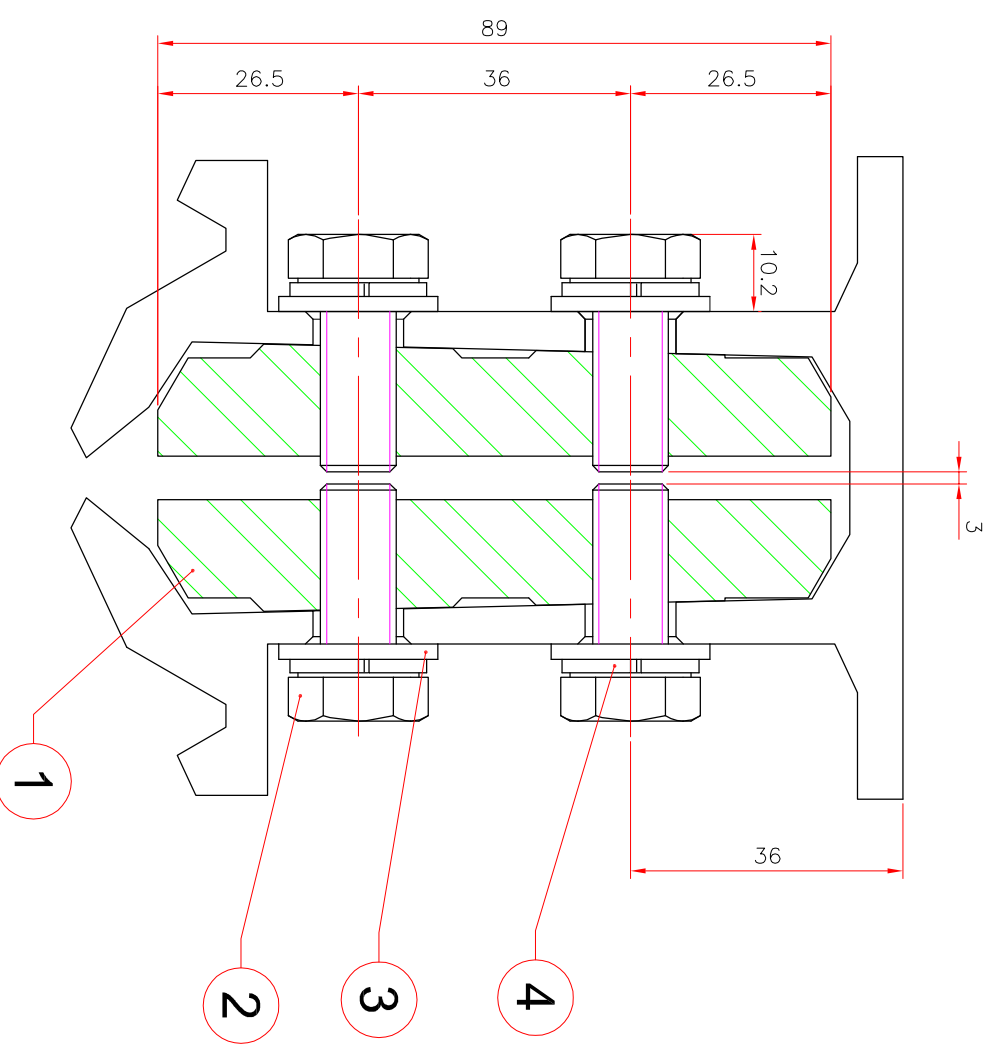


ETAT DE SURFACE POUR TOUS LES USINAGES		SAUF INDICATION SUR PLAN	
Ind.	Date	Modifications	Visa
RAILTECH-KIK			
REMP/LACE: 556021			
Tolérances		UNE-EN ISO2768-mK	
Matière		6106-T5	
Traitement de Surface			
Dessiné le		02.11.07	par F.G
Vérifié le		02.11.07	par P.T
Approuvé le		02.11.07	par V.P
Ensemble : CR/PER-RP-00		Echelle : 1/6	
4627		A3	
Indice de modification		Poid	



COUPE A-A

Ech.: 1/1



REP	N°	DESIGNATION	QTE.
4	STANDARD	RONDELLE ELASTIQUE W10 DIN127	16
3	STANDARD	RONDELLE M10 DIN125	16
2	STANDARD	VIS TETE HEXAGONALE M10x25 DIN933	16
1	CR/PLU-01	ECLISSES	2

REMP/LACE:		INDICE DE MODIFICATION	
556004	UNE-EN ISO2768mK		
6106-T5			
19.02.07	F.G		
19.02.07	P.T		
19.02.07	V.P		

ETAT DE SURFACE POUR TOUTS LES USINAGES <input checked="" type="checkbox"/> SAUF INDICATION SUR PLAN		RAUTECH-KIK	
Ind.	Date	Modifications	Visa
Désignation : ENSEMBLE DES ECLISSES			
Ensemble : CR/PLU-00			
Echelle : 1:2			Poids : 3,1Kg
4626			A3

1500 V Section insulator

