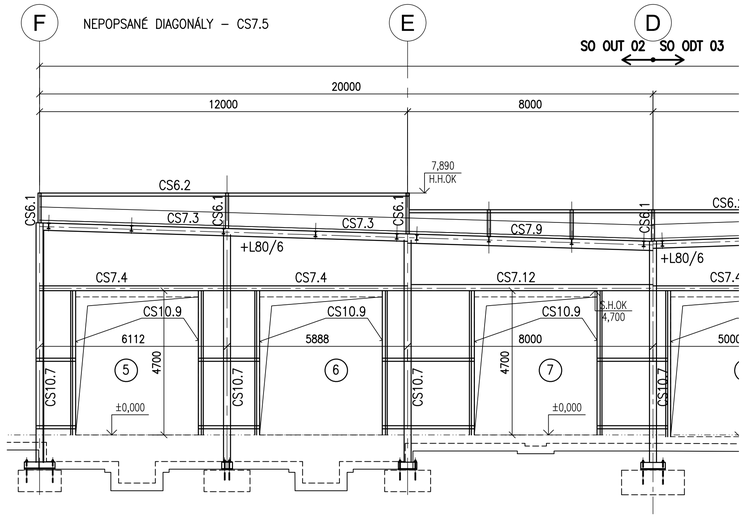
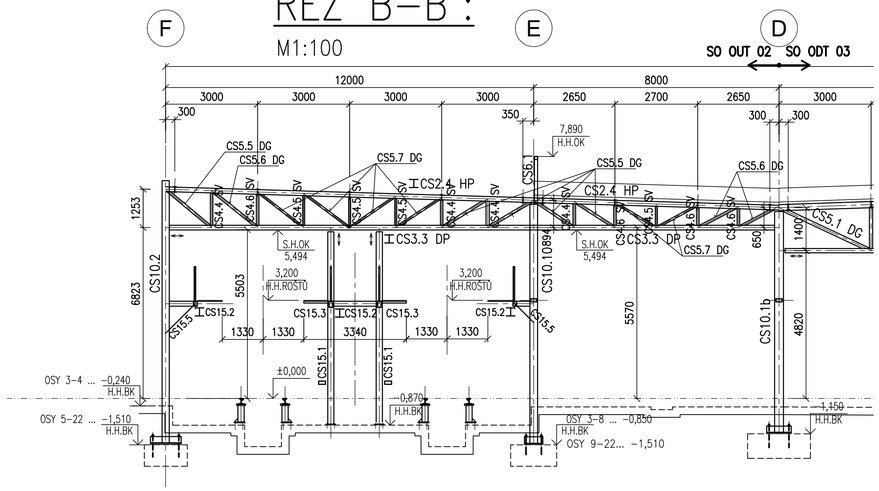
REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY
STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ – OCEL
PŘÍČNÉ ŘEZY
M 1:100

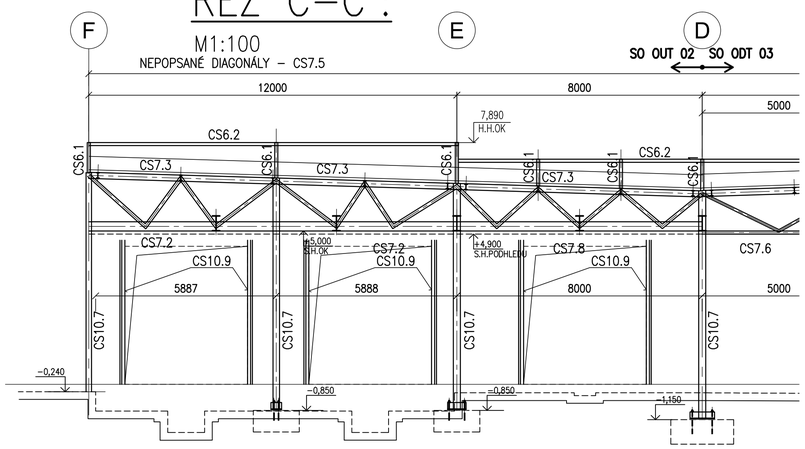
ŘEZ A–A':
M1:100



ŘEZ B–B':
M1:100



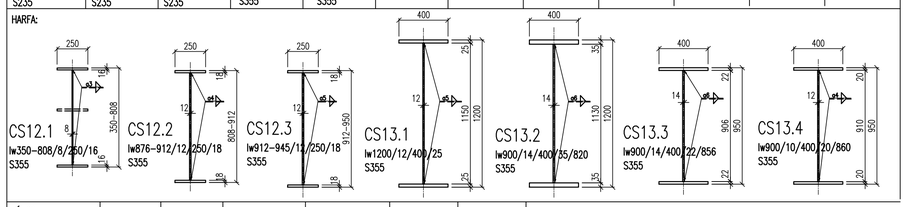
ŘEZ C–C':
M1:100
NEPOPSANÉ DIAGONÁLY – CS7.5



PROFILY

CS1.1 IPE180+VZPĚRKY S355	CS1.1B IPE180 S355	CS1.1C IPE200 S355	CS1.2 IPE220 S355	CS1.3 IPE160 S355	CS1.4 IPE180* S355	CS1.5 U160* S235	CS1.6A IPE330 S355	CS1.6B IPE270 S355	CS1.7* IPE240 S355
CS2.1 HP HEA200 S355	CS2.2 HP HEB180 S355	CS2.3 HP HEB200 S355	CS2.4 HP HEA180 S355	CS2.5 H+DP HEA100 S355		CS3.1 DP HEA140 S355	CS3.2 DP HEB140 S355	CS3.3 DP HEA160 S355	
CS4.1 SV TR ø108/7.0 S355	CS4.2 SV TR ø101.6/6.3 S355	CS4.3 SV TR ø76/3.6 S355	CS4.4 SV TR ø101.6/6.3 S355	CS4.5 SV TR ø63.5/4.0 S355	CS4.6 SV TR ø76/3.6 S355				
CS5.1 DG TR ø114.3/8.8 S355	CS5.2 DG TR ø108/7.0 S355	CS5.3 DG TR ø88.9/4.5 S355	CS5.4 DG TR ø76/3.6 S355	CS5.5 DG TR ø101.6/6.3 S355	CS5.6 DG TR ø88.9/4.5 S355	CS5.7 DG TR ø76/3.6 S355	CS5.8 DG TR ø63.5/4.0 S355		
ATIKA: CS6.1 HEA120 S235	CS6.2 TRHR 100/4.0 S235	KCE PRO VZT: CS6.3 IPE200* S355	CS6.4 IPE180* S355	CS6.5 IPE160* S355	CS6.6 TR ø63.5/4.5 S355	CS6.7 TR ø127/5.0 S355	CS6.8 IPE120* S235		
HLAVNÍ SLOUPY: CS10.1 HEA 300 S355	CS10.1b HEA 300+2xL65/50/5 S355	CS10.2 HEB 240 S355	CS10.3 HEA 260 S355	CS10.4 TR ø193.7/10.0 S355	CS10.5 TR ø323.9/20.0 S355	CS10.6 HEA160 S355	CS10.7 HEA240 S355	CS10.9 TRHR 100/4+P4/60 S355	CS10.10 HEA 280 S355	CS10.11 TRHR 200/100/ S355
CS7.1 TR ø82,5/4.5 S355 (VZPĚRKY VAZNIC:)	CS7.2 IPE240 S355	CS7.3 IPE240+L80/6 S355	CS7.4 TRHR 160/4.0 S355	CS7.5 TR ø88.9/4.5 S355	CS7.6 TRHR 200/100/5.0 S355	CS7.7 TR ø82.5/4.5 S355	CS7.8 TRHR 200/100/5.0 S355	CS7.9 IPE300 S355	CS7.10 TRHR 80/3.6 S235	CS7.11 L45/3 S235	CS7.12 TRHR 200/5.0 S355
ZTUŽENÍ: CS11.1 TR ø88.9/4.5 S235	CS11.2 TR ø152/6.3 S235	CS11.3 TR ø140/4.0 S235	CS11.4 IPE200 S355	CS11.6 IPE140 S355							

HARFA:



LÁVKY: CS15.1 TRHR 200/120/5.0 S355	CS15.2 IPE 160 S235	CS15.3 2xL60/5 S235	CS15.4 TRHR 200/120/5.0 S235	CS15.5 DG TR ø76/3.6 S235	CS15.6 U180 S235	CS15.7 PLO 200/10 S235

POZNÁMKY:

ZÁKLADNÍ NORMY:
- ČSN EN 1990 ZÁSADY NAVRHOVÁNÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1991–1–X ZATÍŽENÍ KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1993–1–X NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN EN 1090–2 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ

MATERIAL :
- OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z OCELE S355 J2+N (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK) DLE EN 10025–2, UZAVŘENÉ PRŮŘEZY DLE EN 10210–1
- ŠROUBY KVALITY 8.8, VŠECHNY ŠROUBY, MATICE A PODLOŽKY POZINKOVÁNY

SPOJE :
- VŠECHNY DÍLENSKÉ STYKY JSOU SVAŘOVANÉ, MONTÁŽNÍ STYKY ŠROUBOVANÉ
- MATERIÁL NA SVAŘOVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH NOREM
- KOTVENÍ K BET. KONSTRUKCI POMOCÍ DODATEČNĚ VRTANÝCH CHEMICKÝCH KOTEV
- MATERIÁL NA PODLITÍ SLOUPŮ DLE ČSN EN 1090–2, ČL.5.8

VÝROBA A MONTÁŽ :
- TENTO VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
- VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE PROVEDENÉ SPECIALIZOVANOU FIRMOU A DLE ČSN EN 1090–2 "PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ"
- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3 DLE EN 1090–2
- KONSTRUKCE BUDE VODIVĚ PROPOJENA – V KAŽDÉM STYKU BUDE ALESPOŇ V JEDNOM ŠROUBU VĚJÍŘOVÁ PODLOŽKA VŽDY POD PODLOŽKOU I POD ŠROUBOVOU HLAVOU
- TRAPÉZOVÝ PLECH PŘIPOJIT K OCELOVÉ KONSTRUKCI V KAŽDÉ VLNĚ SAMOVRTNÝMI ŠROUBY. V ČÁSTI HARFY (TRAP.PLECH VÝŠKY 150mm) POTOM MIN. DVĚMA ŠROUBY V JEDNÉ VLNĚ, MIN. 150mm VZDÁLENÝCH OD SEBE, NAPŘ.
  - ... PRO TL. OK < 4mm EJOT JT2–6–5.5x22–V16
  - ... PRO TL. OK 5–10mm EJOT JT2–12–5.5x22–V16
  - ... PRO TL. OK > 10mm EJOT JZ2–6.3x32–V16
- VZÁJEMNĚ PODÉLNĚ SPOJIT MAX. PO 500mm ŠROUBY EJOT JT2–2H–4.8x20–V14
- ZÁBRADLÍ NA VÝKRESECH KRESLENO POUZE SCHEMATICKY, PROVÉST DLE DETAILU NA V.Č. 003

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI :
- PŘÍPRAVA POVRCHU PRO POVLAKY SE POŽADUJE STUPEŇ PŘÍPRAVY Sa2½ DLE ČSN EN ISO 8501–1
- KOROZNÍ AGRESIVITA VNITŘNÍHO PROSTŘEDÍ C3 – STŘEDNÍ DLE ČSN EN ISO 9223
- KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA OCHRANNÝM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM S ŽIVOTNOSTÍ VYSOKÁ DLE ČSN EN 12944–1 AŽ 5

ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE řešeny v SO OUT 02/3 Stavebně–konstrukční řešení – beton

OBJEDNATEL:
Plzeňské městské dopravní podniky PMDP
Plzeňské městské dopravní podniky, a.s.
Denisovo nábřeží 920/12
301 00 Plzeň - Východní Předměstí

společnost "MP + MMD - Vozovna Slovany", společník 1:
METROPROJEKT Praha a.s.
nám. I. P. Pavlova 2/1786
120 00 Praha 2
tel.: +420 296 154 105
METROPROJEKT www.metroprojekt.cz

společník 2:
Mott MacDonald CZ, spol. s r.o.
Národní 984/15
110 00 Praha 1
tel.: +420 221 412 800
MOTT MACDONALD www.mottmac.com

Souprava číslo:

HIP: **Ing. Jan Kočí** Podpis: tel.: **296 154 401**
Stupeň: **DPS**

Název a účel díla:
REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY
Plzeň, Slovanská alej 35

Zpracovatelský útvar: **STŘEDISKO S52 POZEMNÍCH STAVEB**
tel.: **+420 296 154 330**
Vedoucí útvaru: **Roman Dušek** Podpis:

Název části díla: **E. Stavební část - stavební soubory**
SOD IV Objekty oprav a údržby tramvají (OUT)
E.1 Objekty pozemních staveb
SO OUT 02 Haly údržby a oprav
SO OUT 02/2 Stavebně-konstrukční řešení - ocel
E.
E.1

Odpovědný projektant: **Ing. Ondřej MUSIL** Podpis:
Vypracoval: **Ing. Klimt**, **Ing. Musil** Podpis:
Skart. znak: **V20/2039** Datum: **11/2019**
Počet formátů: **6xA4** Měřítko: **1:100**

Název přílohy:
PŘÍČNÉ ŘEZY
OSY D-F

Změna: **-**
Číslo příl.: **005.1**

IČD: 19 | 7246 | 006 | 08 | 03 | 02