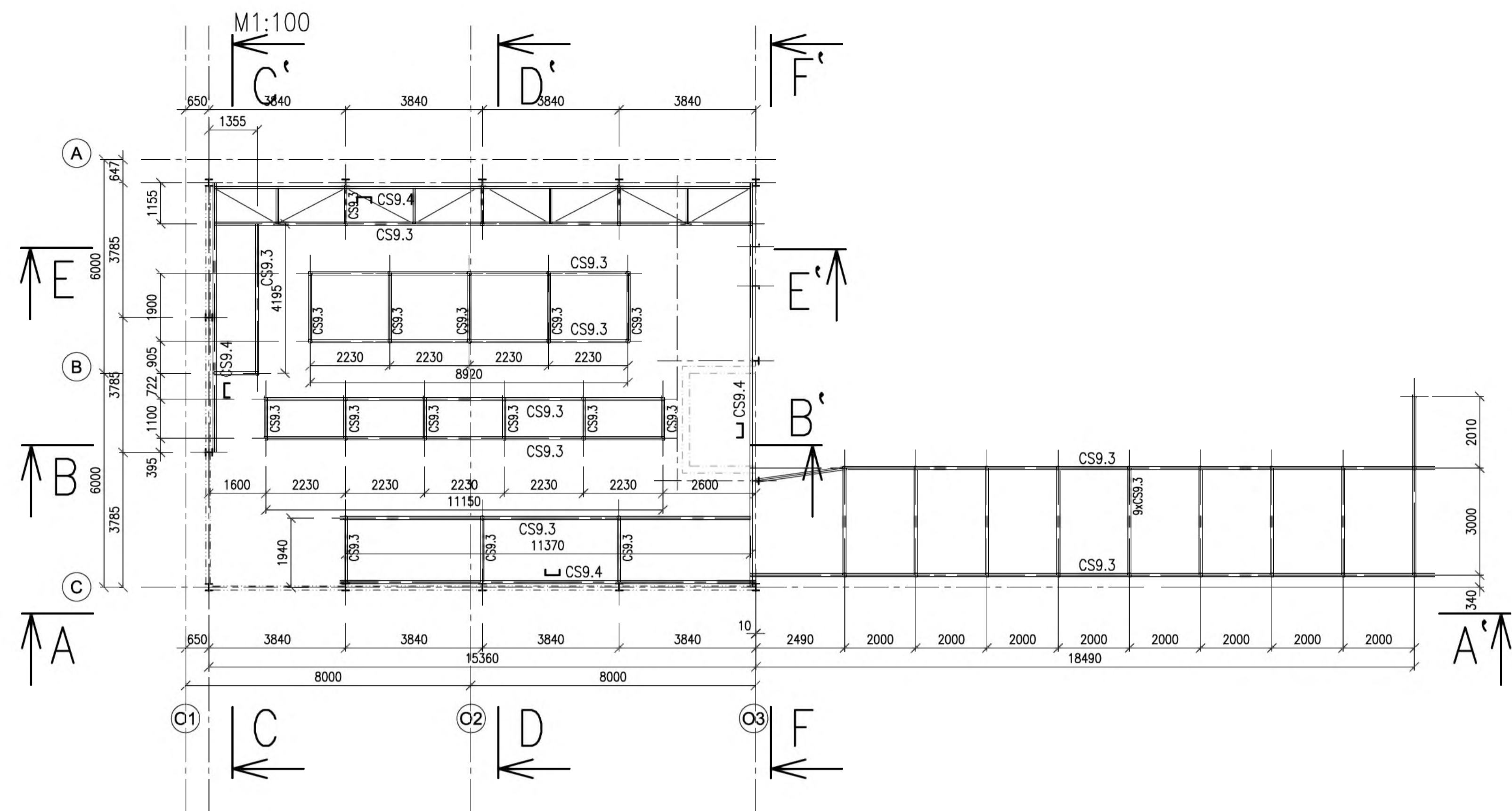
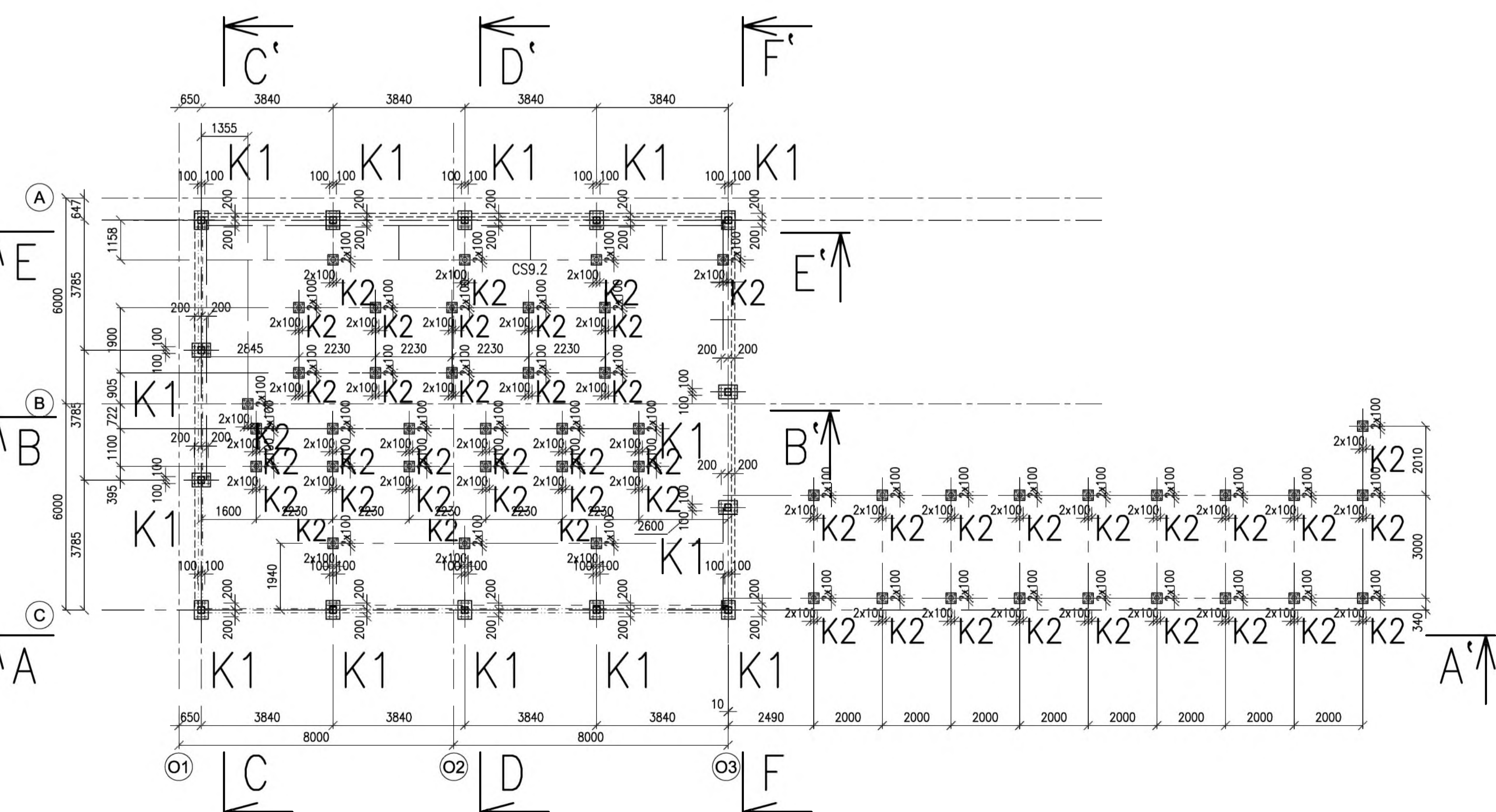


PŮDORYS V ÚROVNI PODEPŘENÍ POTRUBÍ:



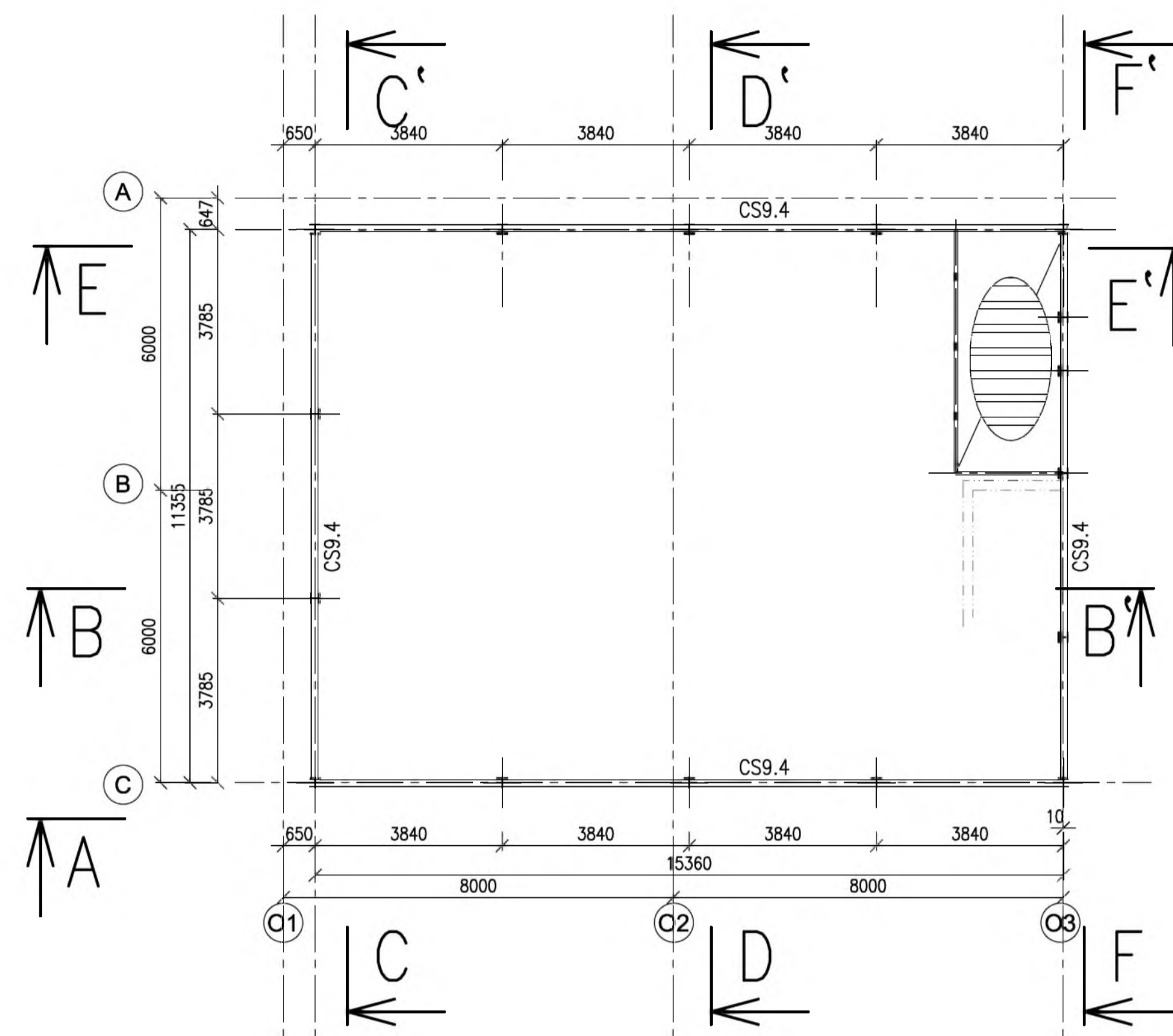
PŮDORYS KOTVENÍ:

M1:100



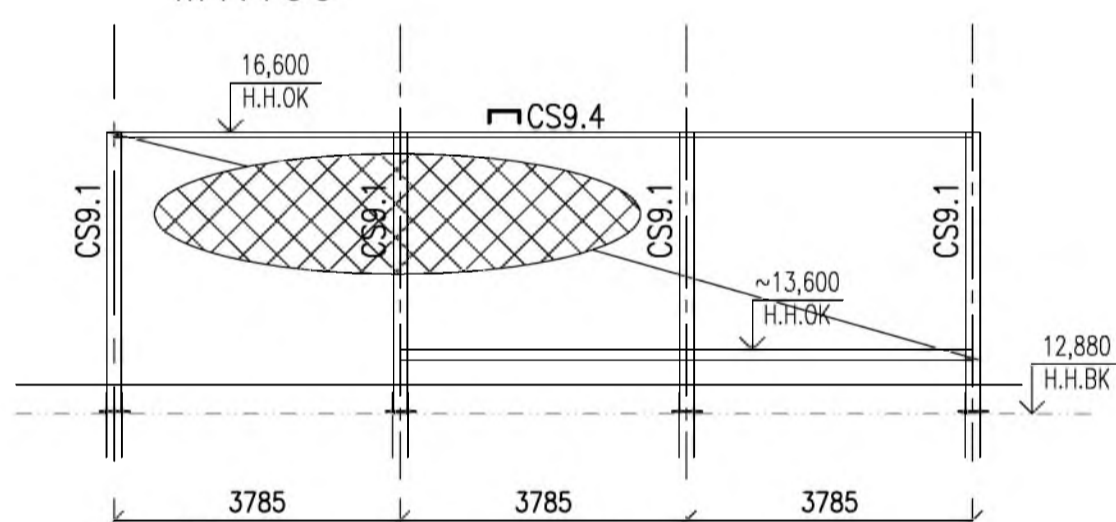
PŮDORYS V ÚROVNI +16,600:

M1:100



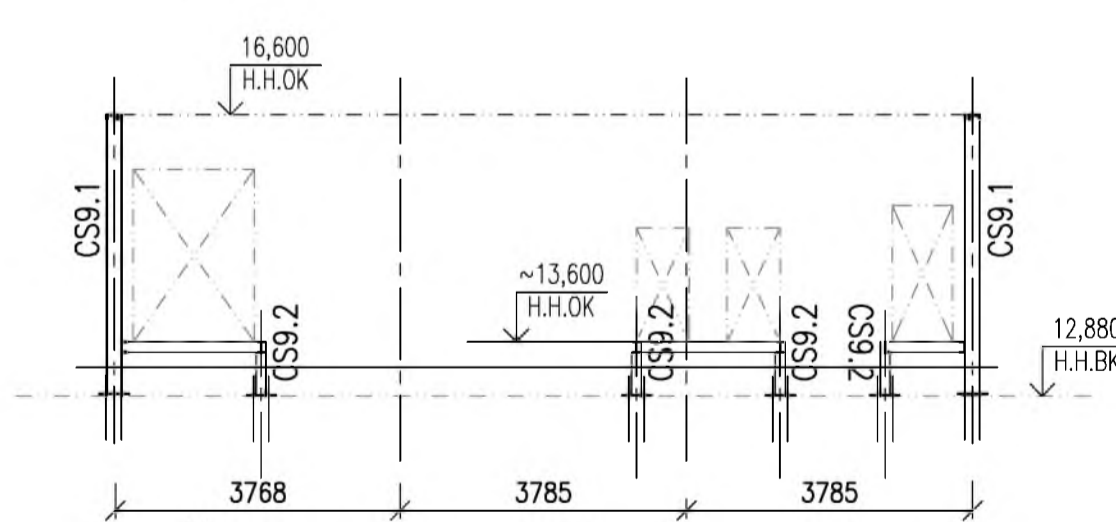
ŘEZ C-C':

M1:100



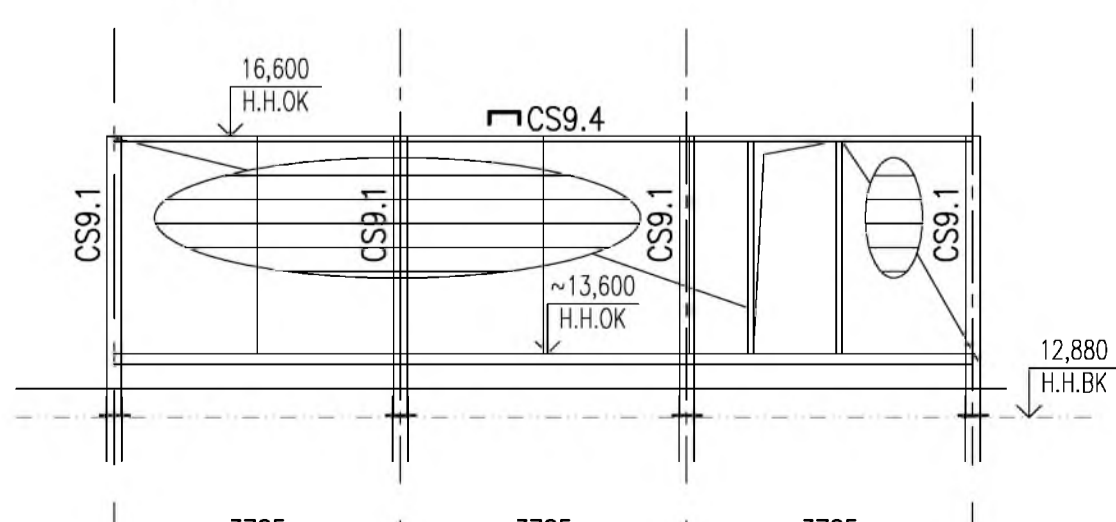
ŘEZ D-D':

M1:100



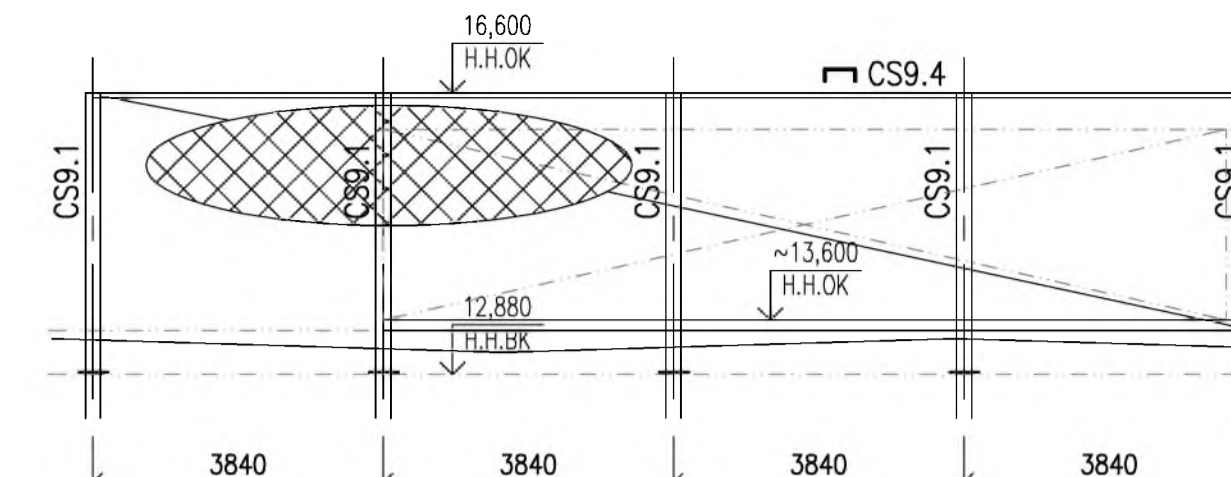
ŘEZ F-F':

M1:100



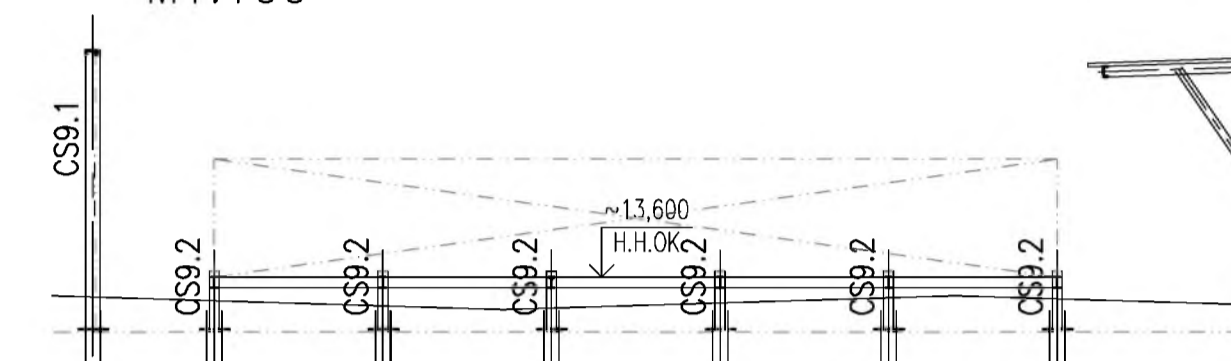
ŘEZ A-A':

M1:100



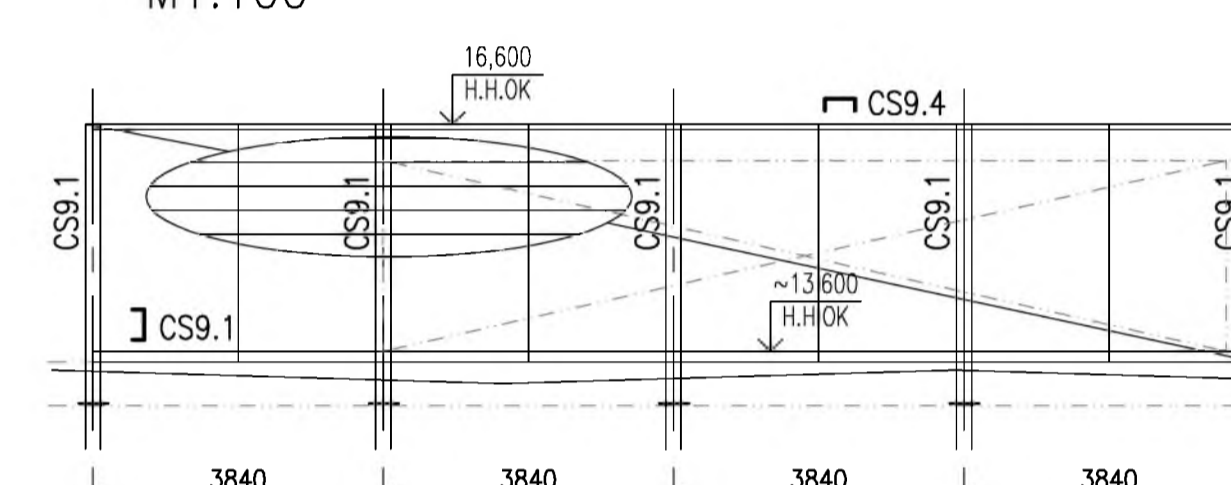
ŘEZ B-B':

M1:100



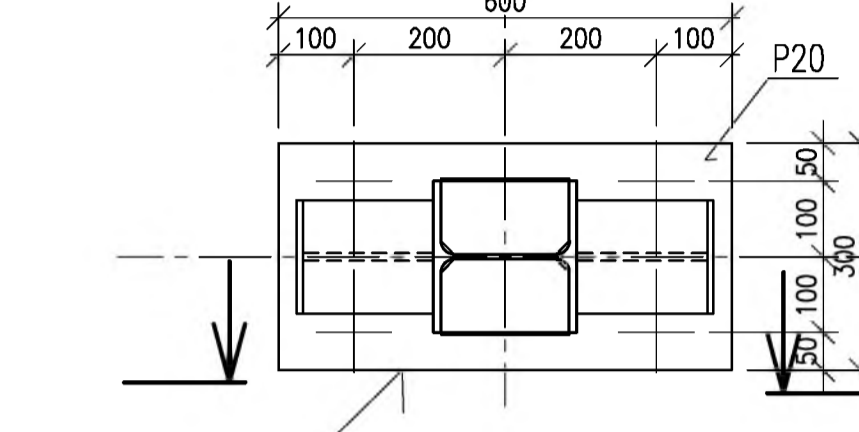
ŘEZ E-E':

M1:100



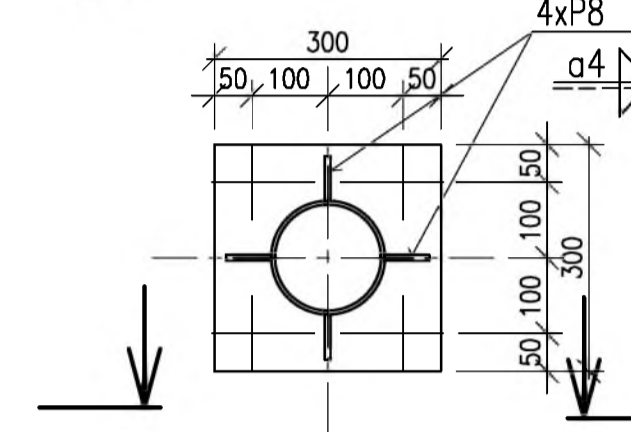
DETAIL K1:

M1:10

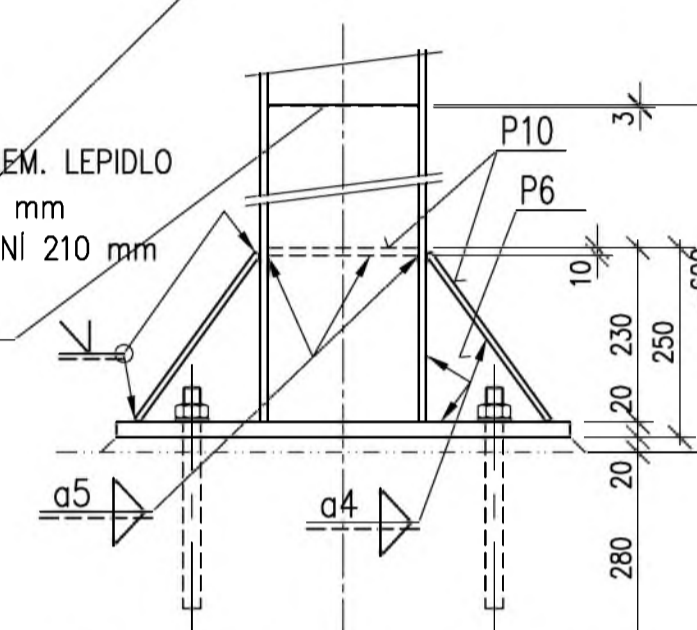


DETAIL K2:

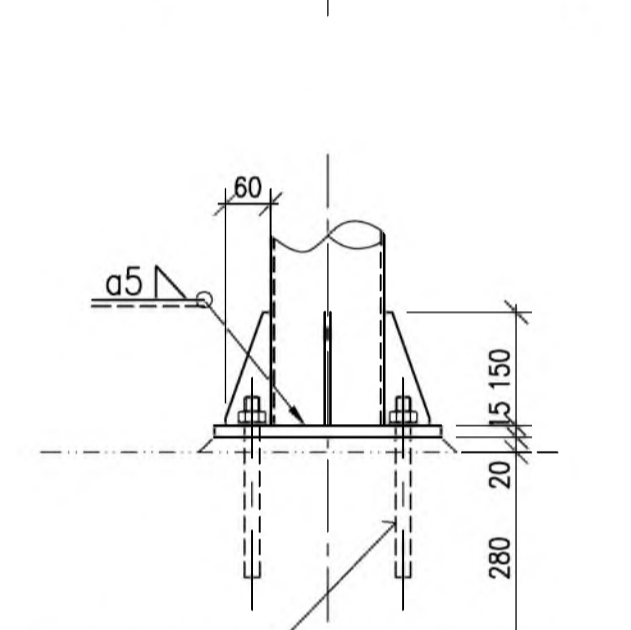
M1:10



P20, 4x M24-8.8+CHEM. LEPIDLO
PRŮMĚR OTVORU Ø28 mm
MIN. HLOUBKA OSAZENÍ 210 mm



P15, 4x M20-8.8+CHEM. LEPIDLO
PRŮMĚR OTVORU Ø24 mm
MIN. HLOUBKA OSAZENÍ 170 mm



Položka	Počet ks	Profil	Délka 1 ks [mm]	Celk. délka [m]	Jedn. hmotn. [kg]	Celk. hmotn. [kg]	Material	Šab.	Poznámka
ROTHLUKOVÁ ZASTĚNA (1 TŘ 0 N) 1 ks									
Výkaz pro 1 ks:									
PZ-01	14	HEA 200	3700	51.8	42.2	2187.7	S235	CS9 1-stoupy	
PZ-02	2	U 140	11355	22.7	16.0	363.7	S235	CS9 4-horní propojení sloupů	
PZ-03	2	U 140	15360	30.7	16.0	492.0	S235	CS9 4-horní propojení sloupů	
PZ-09	m	TR PLECH TR 85*1.00		11.0			S320	Třapečový plech TR 85/250/0.88	
PZ-10	56	CHEM. KOTVA M 24				3043.3	8.8	Vč. matic, podložek, chem. maly, podlití a vyrovnávacích podložek	
		CELKEM pro Přídavek		1.0 ks		3043.3			
		CELKEM pro		1.0 ks		3652.0			

KČE PRO VZT (1 TŘ 0 N) 1 ks									
Výkaz pro 1 ks:									
PZ-04.1	1	IPE 140	15360	15.4	12.9	197.7	S235	CS 9 3-podélné nosníky	
PZ-04.2	2	IPE 140	8920	17.8	12.9	229.7	S235	CS 9 3-podélné nosníky	
PZ-04.3	2	IPE 140	11150	22.3	12.9	287.1	S235	CS 9 3-podélné nosníky	
PZ-04.4	1	IPE 140	11370	11.4	12.9	146.4	S235	CS 9 3-podélné nosníky	
PZ-04.5	1	IPE 140	4195	4.2	12.9	54.0	S235	CS 9 3-podélné nosníky	
PZ-04.6	2	IPE 140	18490	37.0	12.9	476.1	S235	CS 9 3-podélné nosníky	
PZ-05	2	U 140	11355	22.7	16.0	363.7	S235	CS9 4-podélné nosníky	
PZ-06	2	U 140	15360	30.7	16.0	492.0	S235	CS9 4-podélné nosníky	
PZ-07.1	9	IPE 140	3000	27.0	12.9	347.6	S235	CS9 3-příčnický	
PZ-07.2	5	IPE 140	1900	9.5	12.9	122.3	S235	CS9 3-příčnický	
PZ-07.3	6	IPE 140	1100	6.8	12.9	85.0	S235	CS9 3-příčnický	
PZ-07.4	3	IPE 140	1940	5.8	12.9	74.9	S235	CS9 3-příčnický	
PZ-07.5	7	IPE 140	1155	8.1	12.9	104.1	S235	CS9 3-příčnický	
PZ-07.6	m	L 55*5		60.0	4.2	250.6	S235	vodotěsné tluženi	
PZ-08	50	TR 127*5	800	40.0	15.0	601.7	S235	CS 9 2-sloupový	
PZ-11	200	CHEM. KOTVA M 20				3832.8	8.8	Vč. matic, podložek, chem. lepida, podlití a vyrovn. podložek	
		CELKEM pro Přídavek		1.0 ks		3832.8			
		CELKEM pro		1.0 ks		766.6			
		CELKEM pro		1.0 ks		4599.4			

Dílce	Počet	Tak/Naopak	Hmotnost rová plocha [kg]	[m ²]
PROTHLUKOVÁ ZASTĚ	1		3652.0	89.6
KČE PRO VZT	1		4599.4	145.6
Přídavek:			8251.3	235.2
			CELKEM	8251.3

Hmotnost zahrnuje svary, styky a drobný nespecifikovaný materiál přímo vykázaný (pomocné prvky pro kotvení prothlukových panelů, pláště apod.) až do výše přídavků.
Naopak nezahrnuje případné výrobní a montážní pomůcky a případný průřez.
Dodává včetně spojovacího materiálu, kotvení, pomocných prvků a příslušenství.
Součástí dodávky je i zaměření stávající konstrukce.

POZNÁMKY:

ZÁKLADNÍ NORMY:

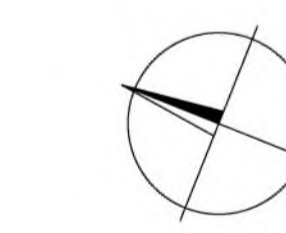
- ČSN EN 1990
 - ČSN EN 1991-1-X
 - ČSN EN 1993-1-X
 - ČSN EN 1090-2
- ZÁSADY NAVRHOVÁNÍ KONSTRUKCÍ
ZATÍŽENÍ KONSTRUKCÍ
NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ
- MATERIÁL :
- OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z OCELE S235 DLE EN 10025-2, UŽAVĚNÉ PRŮŘEZY DLE EN 10210-1
 - SROUBUJ KVALITY 8.8, VŠECHNY SROUBUJ, MATICE A PODLOŽKY POZINKOVANÝ
 - SPOJE :
 - VŠECHNY DÍLENSKÉ STYKY JSOU SVÁŘOVANÉ, MONTÁŽNÍ STYKY SROUBOVANÉ
 - MATERIÁL NA SVÁŘOVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH NORM
 - KOTVENÍ K BET. KONSTRUKCI POMOCÍ DODATEČNĚ VYRANÝCH CHEMICKÝCH KOTV
 - MATERIÁL NA PODLITÍ SLOUPŮ DLE ČSN EN 1090-2, ČL.5.8

VÝROBA A MONTÁŽ :

- VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVĚDĚNA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE PROVÁDĚNÉ SPECIÁLNÍM FIRMOU A DLE ČSN EN 1090-2 "PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ"
- NEOZNAČENÉ SVARY JSOU KOUTOVÉ, S OČNÍKOU VÝŠKOU SVARU a=3mm
- TŘÍBA PROVĚZENÍ EXC2 DLE EN 1090-2
- VŠECHNY SVARY BUDOU PROVĚZENY JAKO UŽAVĚNÉ
- KONSTRUKCE BUDE NOVĚ PROJEDNĚNA - V NÁZEM STYKU BUDE ALESPOŘ V JEDNOM SROUBU VĚJŘOVKA PODLOŽKA VŽDY POD PODLOŽKOU I POD SROUBOVANOU HLAVOU.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI :

- KONSTRUKCE BUDE ZÁROVEŇ POZINKOVANÁ A NATŘENÁ (VŠECHNY SVARY BUDOU PROVĚZENY JAKO UŽAVĚNÉ VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI (VD) NUTNO PAMATOVAT HLAVNĚ NA PŘÍTOK A ODTOK ZINKU - RESP. DOPORUČENÍ ZINKOVENÍ)
- PŘÍPRAVA POVRCHU PRO POKRYTÍ SE POŽADUJE STUPEŇ PŘÍPRAV S02 DLE ČSN EN ISO 8501-1
- KORÓZNÍ AGRESIVITA PROSTŘEDÍ C4 - VÝŠKA DLE ČSN EN ISO 9223
- KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA OCHRANNOU NÁTEROVÝM SYSTÉMEM S ŽIVOTNÍM VÝŠKOU DLE ČSN EN 12941-1 Č2 s MIN. POČASOVÝM NÁTEREM NA ZÁROVEŇ POZINKOVANOU KONSTRUKCI :
- 1 - POKRYTÍ NÁTER, MIN. TL 80µm, 2x VRCHNÍ NÁTER, MIN. TL 160µm v BĚŽNĚ NAVAZUJÍCÍCH ŽALUZII
- 2 - VODOTĚSNÉ TLUŽENÍ
- 3 - VODOTĚSNÉ TLUŽENÍ
- DETAILY PŘÍPĚVNĚ DVZ TECHNOLOGIE, OPLÁŠTĚNÍ A PROTHLUKOVÝCH PANELŮ MUSÍ BÝT ZKOROZOVANÝ PŘED ZPRACOVÁNÍM DVZ A KONSTRUKCE PŘÍPĚVNĚ ÚPRAVĚNA



± 0,000 = 342,930

POLHOVÝ SYSTÉM: JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BpV

OBEDNATEL:

Pízeňské městské
dopravní podniky

Pízeňské městské
dopravní podniky, a.s.

Dělnického nádraží 923/22
301 00 Pízeň - Východní Předměstí

Spousta čísla:

společnost "MP + MMD - Vozovna Slovany", spol. s r.o.
M
Mott MacDonald CZ, spol. s r.o.
M
MOTT
MACDONALD

Ing. Jan Kočí
tel.: 296 154 401
Stupeň: DPS

REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY
Pízeň, Slovanská alej 35

Zpracovatelství čísel:

APS
PROJEKT
Machovič 1551/16, 142 00 Praha 4
Tel: 802 196 015, info@apsprojekt.cz, www.apsprojekt.cz

Ing. Miroslav Klímt
V20/2039
11/2019

SO PAB 04/1 Stavební-architektonické řešení
KČE PRO VZT NA STŘEŠE

12 x A4
Měřítko: 1:100,10
Číslo: 19 7246 006 07 03 01

Název díla:

Název přílohy:

Číslo přílohy:

Číslo přílohy:

Číslo přílohy:

Číslo přílohy:

Číslo přílohy:

Číslo přílohy: