

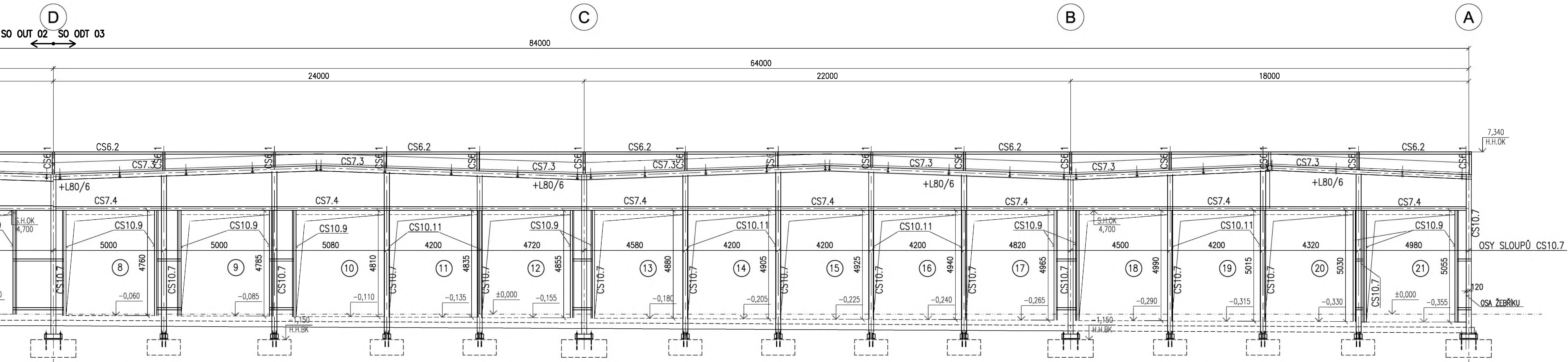
REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY

STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ – OCEL

PŘÍČNÉ ŘEZY
M 1:100

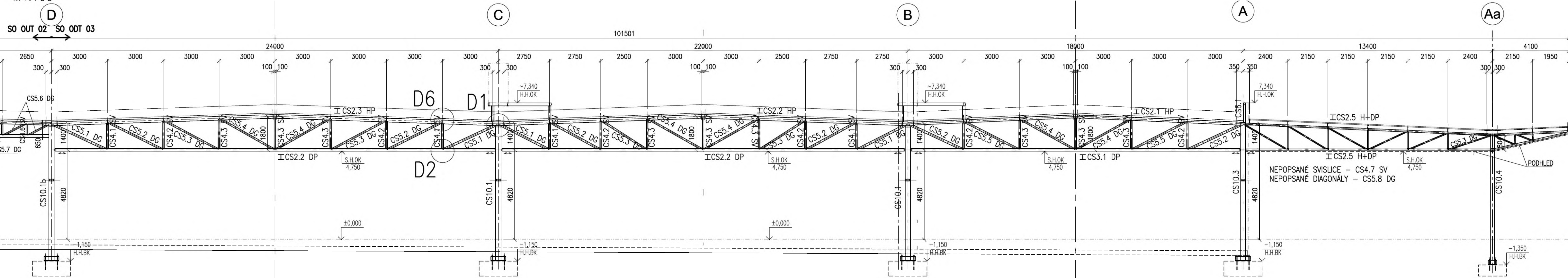
ŘEZ A-A':

M1:100



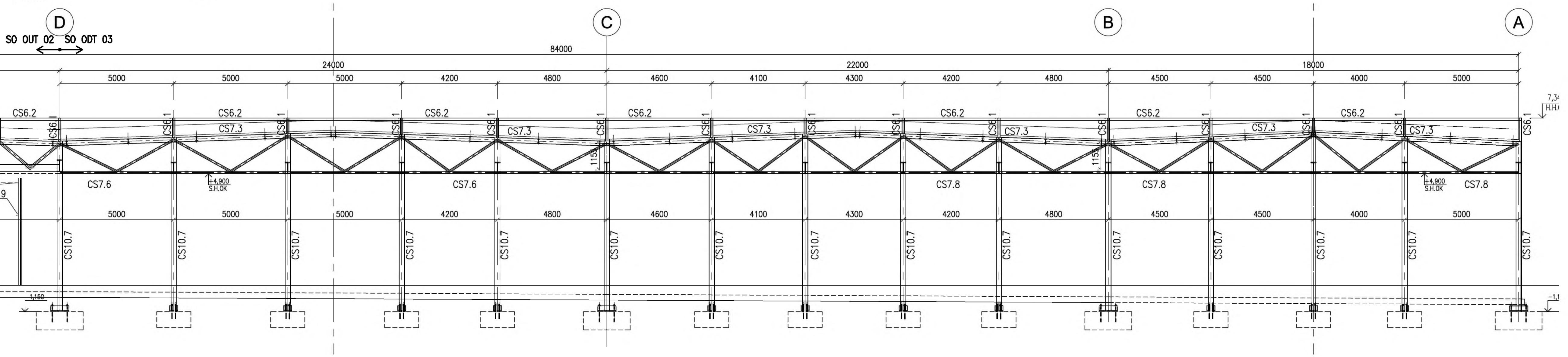
ŘEZ B-B':

M1:100



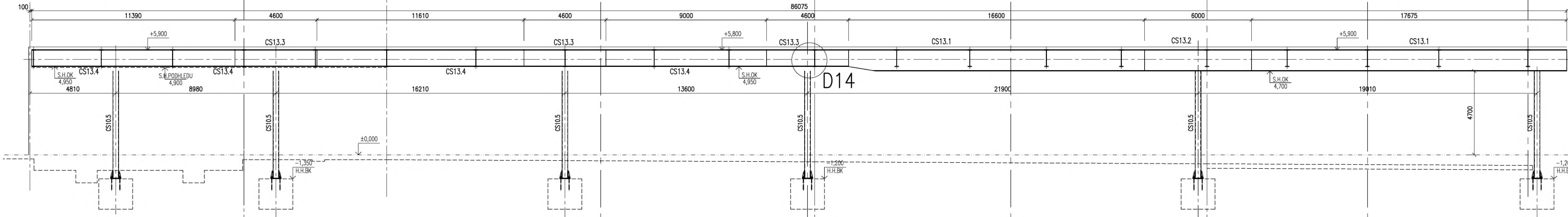
ŘEZ C-C':

M1:100



ŘEZ E-E':

M1:100



PROFILY

CS1.1 IPE180+VZPERKY S355	CS1.1B IPE180 S355	CS1.1C IPE200 S355	CS1.2 IPE220 S355	CS1.3 IPE160 S355	CS1.4 IPE180* S355	CS1.5 IPE160* S235	CS1.6A IPE300 S355	CS1.6B IPE270 S355	CS1.7* IPE240 S355
CS2.1 HP HEA300 S355	CS2.2 HP HEB180 S355	CS2.3 HP HEB200 S355	CS2.4 HP HEA180 S355	CS2.5 H+DP HEA100 S355	CS3.1 DP HEA140 S355	CS3.2 DP HEA140 S355	CS3.3 DP HEA180 S355		
CS4.1 SV TR #108/7.0 S355	CS4.2 SV TR #101.6/6.3 S355	CS4.3 SV TR #76/3.6 S355	CS4.4 SV TR #101.6/6.3 S355	CS4.5 SV TR #63.5/4.0 S355	CS4.6 SV TR #76/3.6 S355				
CS5.1 DG TR #114.3/8.8 S355	CS5.2 DG TR #108/7.0 S355	CS5.3 DG TR #88.9/4.5 S355	CS5.4 DG TR #76/3.6 S355	CS5.5 DG TR #101.6/6.3 S355	CS5.6 DG TR #88.9/4.5 S355	CS5.7 DG TR #76/3.6 S355	CS5.8 DG TR #63.5/4.0 S355		
ATKA: CS6.1 HEA120 S235	CS6.2 IPE100/4.0 S235	CS6.3 IPE200* S355	CS6.4 IPE180* S355	CS6.5 IPE160* S355	CS6.6 TR #63.5/4.5 S355	CS6.7 TR #127/5.0 S355	CS6.8 IPE120* S235		
HLAVNÍ SLOUPY: CS10.1 HEA 300 S355	CS10.1b HEA 300+2xL65/50/5 S355	CS10.2 HEB 240 S355	CS10.3 HEA 280 S355	CS10.4 TR #183.7/10.0 S355	CS10.5 TR #233/9/20.0 S355	CS10.6 HEA160 S355	CS10.7 TRHR 100/4+P/60 S355	CS10.9 TRHR 100/4+P/60 S355	CS10.10 HEA 280 S355
CS7.1 TR #82.5/4.5 S355	CS7.2 IPE240 S355	CS7.3 IPE240+L80/6 S355	CS7.4 TRHR 160/4.0 S355	CS7.5 TR #88.9/4.5 S355	CS7.6 TRHR 200/10/0.0 S355	CS7.7 TR #82.5/4.5 S355	CS7.8 TRHR 200/10/0.0 S355	CS7.9 IPE200 S355	CS7.10 TRHR 80/5.6 S235
CS11.1 TR #88.9/4.5 S235	CS11.2 TR #152/6.3 S235	CS11.3 TR #140/4.0 S235	CS11.4 IPE200 S355	CS11.6 IPE140 S355					
CS12.1 IPE300-808/8/20/16 S355	CS12.2 IPE300-912/12/20/18 S355	CS12.3 IPE300-945/12/20/18 S355	CS13.1 IPE200/12/40/25 S355	CS13.2 IPE200/14/40/25/8/20 S355	CS13.3 IPE200/14/40/25/8/20 S355	CS13.4 IPE200/10/40/20/8/20 S355			
CS15.1 TRHR 200/120/5.0 S355	CS15.2 IPE160 S235	CS15.3 IPE160 S235	CS15.4 TRHR 200/120/5.0 S235	CS15.5 DG TR #76/3.6 S235	CS15.6 IPE180 S235	CS15.7 IPE160 S235			

POZNÁMKY:

- ZÁKLADNÍ NORMY:
- CSN EN 1990 ZÁKLADY NAVRHOVHÝCH KONSTRUKCÍ
 - CSN EN 1991-1-1 ZATÍŽENÍ KONSTRUKCÍ
 - CSN EN 1993-1-1 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
 - CSN EN 1993-1-2 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINIKOVÝCH KONSTRUKCÍ
 - CSN EN 1993-2 PROVEDENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINIKOVÝCH KONSTRUKCÍ
 - CSN EN 1090-2 OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z OCELE S355 JZ+N (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK) DLE EN 10025-2, UZÁVĚRNĚ PRŮŘEZY DLE EN 10210-1
 - CSN EN 1090-2 SROUBOVÉ KVALITY 6.8, VŠECHNY SROUBY, MATICE A POLOŽKY POZDNOVY
 - CSN EN 1090-2 SPOJE
 - CSN EN 1090-2 VŠECHNY OLENSKÉ STIKY JSOU SVAROVANÉ, MONTÁŽNÍ STIKY SROUBOVANÉ
 - CSN EN 1090-2 MATERIÁL NA SVAROVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH NORM
 - CSN EN 1090-2 KOTVENÍ K BET. KONSTRUKCI POKUD DOPLAČENÍM VITANÝCH CHEMICKÝCH KOTEV
 - CSN EN 1090-2 MATERIÁL NA PROUTÍ SLOUPŮ DLE CSN EN 1090-2, ČL.8.5
 - CSN EN 1090-2 VÝROBA A MONTÁŽ
 - CSN EN 1090-2 TENTO VÝKRES SLUŽÍ JAKO PŮKADLO PRO ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
 - CSN EN 1090-2 VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
 - CSN EN 1090-2 PROVEDENÍ SPECIÁLNÍMI FIRMAMI A DLE CSN EN 1090-2 "PROVEDENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINIKOVÝCH KONSTRUKCÍ"
 - CSN EN 1090-2 TRBA PROVEDENÍ EXCS DLE EN 1090-2
 - CSN EN 1090-2 KONSTRUKCE BUDE VIZUĚ PROPŮLNÁ - V KAŽDÉM STIKU BUDE ALESPOŘ V JEDNOM SROUBU VĚTRVÁ POLOŽKA VĚTVY POD POLOŽKOU I POD SROUBOVOU HLAVOU
 - CSN EN 1090-2 TRAPĚZOVÝ PLECH PŘÍPŮTÍ K OCELOVÉ KONSTRUKCI V KAŽDĚ VLNĚ SAMOVÝRNÝ SROUBU V ČÁSTI HAVY (TRAP-PLECH VÝŠKY 150mm) POTOM MIN. DÍLNĚ SROUBU V JEDNĚ VLNĚ, MIN. 150mm VZDÁLEKŮ OD SEBE, NAPŘ.
 - CSN EN 1090-2 PRO TL ok < 4mm EJOT J2-8-5.5x22-V16
 - CSN EN 1090-2 PRO TL ok 5-10mm EJOT J2-12-5.5x22-V16
 - CSN EN 1090-2 PRO TL ok > 10mm EJOT J2-12-6.3x22-V16
 - CSN EN 1090-2 VZÁJEMNĚ POULNĚ SPOJIT MAX. PO 500mm SROUBU EJOT J2-20-4.8x20-V14
 - CSN EN 1090-2 ZABEZPEČENÍ NA VYKRESU KRESLENÍ BUDE SOGHEMATICKY, PROVĚST DLE DETAILŮ NA V.Č. 003
 - CSN EN 1090-2 POUŽITÍ OCELI
 - CSN EN 1090-2 PŘÍPRAVA PLOCHY PRO POKRYTÍ SE POŽADUJE STUPEŇ PŘÍPRAVY SPOJŮ DLE CSN EN ISO 8501-1
 - CSN EN 1090-2 KORÓZNÍ AGRESIVITA VNITŘNÍHO PROSTŘEDÍ CS - STŘEDNÍ DLE CSN EN ISO 9223
 - CSN EN 1090-2 KONSTRUKCE BUDE OCHRANĚNA MATERIÁLEM SYSTÉMU S ŽIVOTNÍM VÝSKA DLE CSN EN 12944-1 AŽ 5
- ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE řetězy v SO OUT 02/3 Stavebně-konstruktivní řešení - beton

OBJEDAVATEL: Píseňské městské dopravní podniky, a.s.
Denišovo nábřeží 920/12
301 00 Píseň - Východní Předměstí

společnost: MIP - MMD - Vozovna Slovany, společnost 1: METROPROJEKT Praha a.s.
Mladobátrovská 115
120 00 Praha 2
IČO: +420 296 154 105
www.metroprojekt.cz

společnost 2: Mott MacDonald CZ, spol. s r.o.
Mladobátrovská 115
110 00 Praha 1
IČO: +420 221 412 800
www.mottmac.com

HP: Ing. Jan Kočí
tel.: 296 154 401
Stupeň: DPS

REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY
Píseň, Slovanská alej 35

Zpracovatelství: STŘEDISKO 552
POZEMNÍCH STAVEB
M: +420 296 154 330
Vedoucí inženýr: Roman Dušek

Název díla: E. Stavební část - stavební soubory
SOD II Objektů odstavu tramvaj (ODT)
E.1 Objektů pozemních staveb
SO ODT 03 Remizovací haly
SO ODT 03/2 Stavebně-konstruktivní řešení - ocel

Doplnění projektant: Ing. Miroslav KLIMT
Výpracovatel: Ing. Miroslav KLIMT
Datum: V20/2039
Podpis: [Podpis]

Název přílohy: PŘÍČNÉ ŘEZY

Číslo přílohy: 005

Číslo přílohy: 005