



**PROFILY:**

CS16 IPE 300 S355	CS16.1 IPE 200 S355	CS16.2 IPE 300 S355	CS16.3 IPE 180 S355			
CS7.1 TR #82.5/5 S355 (VZPĚRKY VAZNIC)	CS7.3 IPE240 S355	CS7.4 TRHR 160/4.0 S355	CS7.9 IPE300 S355	CS7.12 TRHR 200/5 S355	CS7.13 U 260 S355	CS7.14 U100 S 235
CS32 IPE 300 S355	CS33 IPE 180 S355	CS33.4 IPE 200 S355	CS35 U 160 S235	CS38 TRHR 150/100/4 S355		

— " PRVKY SPRAŽENÉ S ŽELEZOBETONOVOU DESKOU

**POZNÁMKY:**

- ZÁKLADNÍ NORMY:**
- ČSN EN 1990 ZASADY NAVRHOVÁNÍ KONSTRUKCE
  - ČSN EN 1991-1-X ZATÍŽENÍ KONSTRUKCE
  - ČSN EN 1993-1-X NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
  - ČSN EN 1090-2 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ
- MATERIAL :**
- OCELOVÁ KONSTRUKCE JE NAVRŽENA Z OCELE S355 J2+N (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK) DLE EN 10025-2, UZAVŘENÉ PRŮŘEZY DLE EN 10210-1
  - SROUBY KVALITY 8.8, VŠECHNY SROUBY, MATICE A PODLOŽKY POZINKOVÁNY
  - VŠECHNY DÍLENSKÉ STYKY JSOU SVAŘOVANÉ, MONTÁŽNÍ STYKY SROUBOVANÉ
  - MATERIÁL NA SVAŘOVÁNÍ DLE PŘÍSLUŠNÝCH NORM
  - KOTVENÍ K BET. KONSTRUKCI POMOCÍ DODATEČNĚ VRTANÝCH CHEMICKÝCH KOTEV
  - MATERIÁL NA PODUTÍ SLOUPŮ DLE ČSN EN 1090-2, ČL.5.8
- VÝROBA A MONTÁŽ :**
- TENTO VÝKRES SLUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE
  - VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENA DLE VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE PROVEDENÉ SPECIALIZOVANOU FIRMOU A DLE ČSN EN 1090-2 "PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ"
  - TŘÍDA PROVĚZENÍ EXCS DLE EN 1090-2
  - KONSTRUKCE BUDE VODNĚ PROPUSKÁVÁ – V KAŽDEM STYKU BUDE ALESPŮV V JEDNOM SROUBU VĚŠIŘOVÁ PODLOŽKA VŽDY POD PODLOŽKOU I POD SROUBOVOU HLAVOU
  - TRAPEZOVÝ PLECH PŘÍPOJIT K OCELOVÉ KONSTRUKCI V KAŽDE VLNĚ SAMOVRTNÝMI SROUBY. V ČÁSTI HARRY (TRAP.PLECH VÝŠKY 150mm) POTOM MIN. DVĚMA SROUBY V JEDNĚ VLNĚ, MIN. 150mm VZDÁLENÝCH OD SEBE, NAPŘ.
    - ... PRO TL OK < 4mm EJOT J12-6-5.5x22-V16
    - ... PRO TL OK 5-10mm EJOT J12-12-5.5x22-V16
    - ... PRO TL OK > 10mm EJOT J12-6.3x32-V16
  - VZÁJEMNĚ PODÉLNĚ SPOJIT MAX. PO 500mm SROUBY EJOT J12-2-4.8x20-V14
  - ŽEBRADI NA VÝKRESĚM KRESLENO POUZE SCHEMATICKY, PROVĚST DLE VÝKRES Č. 003 SO OUT 02/2
  - PŮVŘCHOVÁ ÚPRAVA OCELI :
  - PŘÍPRAVA PŮVŘCHU PRO POVLAKY SE POŽADUJE STUPEŇ PŘÍPRAVY Sa2.5 DLE ČSN EN ISO 8501-1
  - KORÓZNÍ AGRESIVITA VNITŘNÍHO PROSTŘEDÍ Č2, VNĚJŠÍHO Č4 DLE ČSN EN ISO 12944-2
  - KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA OCHRANÝM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM S ŽIVOTNOSTÍ VYSOKÁ DLE ČSN EN 12944-1 AŽ 5
- ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE** řešeny v části dokumentace Stavební-konstrukční řešení – beton

<b>OBJEDNATEL:</b> Plzeňské městské dopravní podniky, a.s. Denisovo náměstí 920/12 301 00 Plzeň - Východní Předměstí		
společnost "MP + MMD - Vozovna Slovany", společník 1: <b>METROPROJEKT Praha a.s.</b> nám. I. P. Pavlova 2/1786 120 00 Praha 2 tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz		společník 2: <b>Mott MacDonald CZ, spol. s r.o.</b> Národní 984/15 110 00 Praha 1 tel.: +420 221 412 800 www.mottmac.com
<b>HP:</b> Ing. Jan Kočí tel.: 296 154 401 Stupeň: DPS		<b>REKONSTRUKCE VOZOVNY SLOVANY</b> Plzeň, Slovanská alej 35
Zpracovatelský útvar: <b>STŘEDIŠKO S22          POZEMNÍCH STAVEB</b> tel.: +420 296 154 330 Vedoucí útvar: Roman Dušek		Název části díla: <b>E. Stavební část - stavební soubory SOD I Objekty vrchní stavby (VST)</b> <b>E.1</b> <b>E.1</b> <b>SO VST 01/2 Stavební-konstrukční řešení - ocel</b>
Odpovědný projektant: Ing. Ondřej MUSIL Vypracoval: Ing. Ondřej MUSIL Skart. znak: V20/2039 Datum: 11/2019		Název přílohy: <b>PŮDORYS 2. NP</b> Číslo příl.: <b>003</b>
Formát: 8xA4 Měřítko: 1:100		Číslo: 19 7246 006 05 03 02