



příloha č.5 dohody č.:				POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000 053)		Vzdělávací zařízení:	x
Plán výuky						Jména lektorů:	x
Zaměstnavatel:		x		IČO:	x		
Název vzdělávací aktivity:		Kvalifikační příprava zaměstnanců na řízení automatizované výroby bezpečnostních pásů		skupina	1	Místo výuky:	x
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata			
1	03.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	hmot v rámci automatizovaných výrobních linek (průmyslový robot vs. manipulátor), typy doprav, dopravníky a jejich typy, technologická paleta, řídicí systémy a jeho funkce, linky s tuhou mezistrojovou vazbou, víceproude linky, linky rozdělené na úsek, linky s pružnou nástrojovou vazbou, průběžné a vratné automatizované výrobní linky			
2	04.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Specifika technické dokumentace vztahující se k výrobkům vyráběným pomocí automatizovaných výrobních linek, značky pro funkce a parametry výrobku typické pouze pro automatické výrobní linky, Plánování výroby na plně automatizovaných výrobních linkách			
3	07.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Nastavení automatizovaných výrobních linek, definování parametrů finálního výrobku a jeho tolerancí, nastavení taktu výrobní linky, Příprava pracovního prostředí linky dle principů 5S, Spuštění automatizovaných výrobních linek za účelem vyrobení testovacího prototypu			
4	08.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Materiálové zajištění automatizovaných výrobních linek Zpracování dokumentace k průběhu procesu výroby pomocí automatizovaných strojů, mj. s využitím pokročilých funkcí Excel			
5	09.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Kontrola výrobků vyráběných pomocí automatizovaných výrobních linek, kontrola rozměrů dílů, opotřebení nástrojů Využití moderních nástrojů řízení při kontrole výroby automatizovaných výrobních linek			
6	10.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Vyhodnocení automatické mezioperační kontroly rozměrů obrobků v mezioperaci Požadavky na provádění přenastavení strojů v průběhu výroby automatizovanými výrobními linkami (kdy a jak je možné proces výroby přerušit, za jakých okolností)			
7	14.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Servis automatizovaných výrobních linek (automatická diagnostika linky, zajištění servisního technika, umožnění servisního přístupu přes vzdálenou správu aj.), jeho plánování a personální zajištění			
8	15.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Kontrolky pro diagnostiku poruch, jejich význam a řešení Práce operátorů v rámci automatizované výroby (co dělají, jaké jsou požadavky na jejich kvalifikaci), jejich výběr, dosazování			
9	16.09.20	7,5	6:00 - 14:00 pauza 10:30 -11:00	Zaškolování kolegů, podřízených v rámci vybraných prací s automatizovanými výrobními linkami Závěrečná zkouška			

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	31.07.2020	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:	x			
Číslo telefonu:	x			
Email:		x		