

Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Progresivní bezodpadová technologie vysokohodnotného pórobetonu při využití obnovitelných zdrojů**

Ev.č.: **FV30327**

**Etapy řešení:**

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
<b>rok 2018</b>			
<b>1</b>	<b>Vytvoření nové databáze surovinových zdrojů</b> Výběr vhodných typů vstupních surovin, zajištění vzorků surovin a jejich charakteristika a sestavení databáze surovin. Výběr surovin pro další výzkumnou a experimentální činnost.	VUT Brno PORFIX CZ	Přechází do r. 2019
<b>2</b>	<b>Ověření vhodnosti vybraných surovin a zejména křemičitých složek pro výrobu pórobetonu</b> Příprava křemičitých surovin mletím, příprava zkušebních vzorků v laboratorních podmínkách, stanovení vlastností autoklávovaného pórobetonu, výběr receptur pro poloprovaz. Poloprovazní zkoušení a vyhodnocení výsledků laboratorních a poloprovazních zkoušek.	VUT Brno PORFIX CZ	Přechází do r. 2019
<b>rok 2019</b>			
<b>1</b>	<b>Vytvoření nové databáze surovinových zdrojů</b> Výběr vhodných typů vstupních surovin, zajištění vzorků surovin a jejich charakteristika a sestavení databáze surovin. Výběr surovin pro další výzkumnou a experimentální činnost.	VUT Brno PORFIX CZ	06/2019
<b>2</b>	<b>Ověření vhodnosti vybraných surovin a zejména křemičitých složek pro výrobu pórobetonu</b> Příprava křemičitých surovin mletím, příprava zkušebních vzorků v laboratorních podmínkách, stanovení vlastností autoklávovaného pórobetonu, výběr receptur pro poloprovaz. Poloprovazní zkoušení a vyhodnocení výsledků laboratorních a poloprovazních zkoušek.	VUT Brno PORFIX CZ	08/2019

3	<p><b>Vliv procesu mletí a granulometrických parametrů křemičitých složek na technologii výroby a vlastnosti pórobetonu</b></p> <p>Stanovení vlivu měrného povrchu surovin na hydrataci hmoty, poloprovozní ověřování laboratorních výsledků. Příprava zkušebních těles a stanovení vlastností autoklávovaného pórobetonu. Výběr užšího souboru vhodných surovin. Vyhodnocení procesu mletí.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	Přechází do r. 2020
4	<p><b>Vývoj technologie výroby vysokohodnotného pórobetonu</b></p> <p>Laboratorní výzkum technologie P6, příprava laboratorních zkušebních vzorků a jejich testování, poloprovozní ověřování. Stanovení vlastností vyrobených vzorků autoklávovaného pórobetonu. Vyhodnocení výsledků a výběr užšího souboru receptur.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	Přechází do r. 2020
5	<p><b>Technické požadavky na funkci strojního zařízení v technologii vysokohodnotného pórobetonu</b></p> <p>Průběžné vyhodnocování dosažených výsledků. Vyhodnocování vlivu hlavních strojně technologických zařízení, návrhy případných úprav strojního zařízení. Zpracování výsledků průběhu poloprovozních zkoušek. Zpracování podkladů a zásad pro návrh technologie výroby.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	Přechází do r. 2020
<b>Rok 2020</b>			
3	<p><b>Vliv procesu mletí a granulometrických parametrů křemičitých složek na technologii výroby a vlastnosti pórobetonu</b></p> <p>Stanovení vlivu měrného povrchu surovin na hydrataci hmoty, poloprovozní ověřování laboratorních výsledků. Příprava zkušebních těles a stanovení vlastností autoklávovaného pórobetonu. Výběr užšího souboru vhodných surovin. Vyhodnocení procesu mletí.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	03/2020
4	<p><b>Vývoj technologie výroby vysokohodnotného pórobetonu</b></p> <p>Laboratorní výzkum technologie P6, příprava laboratorních zkušebních vzorků a jejich testování, poloprovozní ověřování. Stanovení vlastností vyrobených vzorků autoklávovaného pórobetonu. Vyhodnocení výsledků a výběr užšího souboru receptur.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	Přechází do r. 2021

5	<p><b>Technické požadavky na funkci strojního zařízení v technologii vysokohodnotného pórobetonu</b></p> <p>Průběžné vyhodnocování dosažených výsledků. Vyhodnocování vlivu hlavních strojně technologických zařízení, návrhy případných úprav strojního zařízení. Zpracování výsledků průběhu poloprovozních zkoušek. Zpracování podkladů a zásad pro návrh technologie výroby.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	Přechází do r. 2021
<b>Rok 2021</b>			
4	<p><b>Vývoj technologie výroby vysokohodnotného pórobetonu</b></p> <p>Laboratorní výzkum technologie P6, příprava laboratorních zkušebních vzorků a jejich testování, poloprovozní ověřování. Stanovení vlastností vyrobených vzorků autoklávovaného pórobetonu. Vyhodnocení výsledků a výběr užšího souboru receptur.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	06/2021
5	<p><b>Technické požadavky na funkci strojního zařízení v technologii vysokohodnotného pórobetonu</b></p> <p>Průběžné vyhodnocování dosažených výsledků. Vyhodnocování vlivu hlavních strojně technologických zařízení, návrhy případných úprav strojního zařízení. Zpracování výsledků průběhu poloprovozních zkoušek. Zpracování podkladů a zásad pro návrh technologie výroby.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	06/2021
6	<p><b>Ověření progresivní technologie vysokohodnotného autoklávovaného pórobetonu</b></p> <p>Sumarizace podkladů a dílčích výsledků pro upřesnění technologického předpisu, sběr rozhodujících technologických dat. Provedení základního souboru ověřovacích odlevů, záznam provozních parametrů výrobní linky, stanovení vlastností autoklávovaného pórobetonu. Konečný návrh technologického předpisu.</p>	VUT Brno PORFIX CZ	12/2021