

Předmět: RE: Aktualizovaná poptávka trubek DN400

Od: Václav Krch <krch@streicher-machinery.cz>

Datum: 3/27/2020, 2:29 PM

Komu: "Bedrich Rus (rus@fzu.cz)" <rus@fzu.cz>

Kopie: Pavel Janda <janda@streicher-machinery.cz>

Dobrý den pane Rusi,

Níže vám zasílám nabídku na výrobu 3 ks potrubí DN 400, dle vaší poptávky a popisu níže.
Omlouvám se za provedení nabídky. V této složité době pracuji z domova a nemám tak možnost nabídku dát lepší vizuální podobu.
Doufám, že to bude takto stačit.

Nabídka N 109/20

Ceny obsahují:

- materiál na výrobu 1.4301 (AISI 304)
- výroba svařence včetně opracování
- rozměrová kontrola
- vnitřní povrch leštěný na Ra 0,8µm
- vnější povrch tryskán skleněnými perlami
- vakuová zkouška
- mytí do čistých prostor dle vašich požadavků (oplach horká demi-voda, oplach brulin, oplach demi-voda, osušení dusíkem)
- balení do čistých prostor
- transport do Eli Beamlines – Dolní Břežany

V ceně **není zahrnuto**:

- montáž komory v prostorách Eli Beamlines

Poz.1 1x Vakuové potrubí DN 400 L=1580 mm

Celková cena: 114 000,- Kč/ks

Poz.2 1x Vakuové potrubí DN 400 L=3470 mm

Celková cena: 149 500,- Kč/ks

Poz.3 1x Vakuové potrubí DN 400 L=2180 mm

Celková cena: 126 000,- Kč/ks

Termín dodání: 12 týdnů od objednání

V případě dotazů jsem vám k dispozici

Hezky víkend

S pozdravem

Ing. Václav Krch

Project Manager



STREICHER, spol. s r.o. Plzeň

K Lomu 426 Štěnovice, CZ-332 09 Štěnovice

Telefon +420 377 150 177

Telefax +420 377 150 100

www.streicher-machinery.cz krch@streicher-machinery.cz

From: Bedrich Rus [mailto:rus@fzu.cz]

Sent: Thursday, March 19, 2020 10:30 AM

To: Michal Benda

Subject: Aktualizovaná poptávka trubek DN400

Přeji hezký den,

Dovoluji si poslat aktualizovanou poptávku 3 trubek DN400 ISO-F:

Vakuové trubky DN400 ISO-F

1. Délka 1580 mm
2. Délka 3470 mm
3. Délka 2180 mm

Materiál: nerez ocel 1.4301 (AISI 304) s certifikátem 3.1 podle ČSN EN 10204

Vnitřní vakuové povrchy s drsností Ra=0.8 µm nebo menší (lepší)

Protokol o inspekci svarů

Čistící procedura:

- Díly vně i uvnitř umýt horkou tlakovou demi-vodou
- Díly vně i uvnitř umýt horkou tlakovou demi-vodou s přísadou 4% přípravku Brulin 1990 GD
- Teplota 55 až 65°C, tlak 170 barů, doba mytí min. 3 minuty
- Po dokončení mytí s přípravkem Brulin ihned oplach čistou demi-vodou, bez uschnutí povrchu
- Osušení povrchu čistým plynem z tlakové lahve (např. dusík)

Balení pro přepravu: dvě nezávislé vrstvy

Děkuji mnohokrát,

Bedřich Rus

rus@fzu.cz = Dr Bedrich Rus
ELI-Beamlines Laser Program Lead
Dept of Laser Systems, Head
Institute of Physics v.v.i.
18221 Prague 8, Czech Republic

tel. +420 266 051 251, +420 603 570 558 (cell)

www.fzu.cz/en/department/91

www.eli-beams.eu
