

Číslo položky	Technická specifikace plnění	Technická specifikace plnění dodavatele	MJ	počet	cena za MJ v Kč bez DPH	cena celkem v Kč bez DPH	cena celkem včetně DPH	Číslo položky	Technická specifikace plnění	Technická specifikace plnění dodavatele	MJ	počet	cena za MJ v Kč bez DPH	cena celkem v Kč bez DPH	cena celkem včetně DPH	Rozdíl	MNP	VCP	
<p>Hlavní smyčka DN500 PN40 Kategorie III Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</p>																			
9100	WN Příruba EN 1759-1/11/B/DN500/Class 300/skupina materiálu 8E3 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1759-1 (bod 5.10) - požadován materiálový atest 3.1 dle EN 10204	Příruba EN 1759-1/11/B/DN500/Class 300/skupina materiálu P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1759-1 (bod 5.10) - požadován materiálový atest 3.1 dle EN 10204	ks	6	23 660,00	141 960,00	171 771,60	9100	WN Příruba EN 1759-1/11/B/DN500/Class 300/skupina materiálu 8E3 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1759-1 (bod 5.10) - požadován materiálový atest 3.1 dle EN 10204	Příruba EN 1759-1/11/B/DN500/Class 300/skupina materiálu P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1759-1 (bod 5.10) - požadován materiálový atest 3.1 dle EN 10204	ks	6	23 660,00	141 960,00	171 771,60	0,00			
9101	ELBOW Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	13	41 560,00	540 280,00	653 738,80	9101	ELBOW Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	12	41 560,00	498 720,00	603 451,20	41 560,00			41 560,00
9102	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 610x25 - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 610x25 - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	38 440,00	76 880,00	93 024,80	9102	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 610x25 - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 610x25 - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	38 440,00	76 880,00	93 024,80	0,00			
9103	TEE T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 508x17,5 - 273x12,5 - P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 508x17,5 - 273x12,5 - P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	3	55 680,00	167 040,00	202 118,40	9103	TEE T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 508x17,5 - 273x12,5 - P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 508x17,5 - 273x12,5 - P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	3	55 680,00	167 040,00	202 118,40	0,00			
9104	PIPE Trubka - 508x16 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 508x16 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	28,81	8 720,00	251 223,20	303 980,07	9104	PIPE Trubka - 508x16 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 508x16 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	36	8 720,00	313 920,00	379 843,20	-62 696,80			-62 696,80
9105	PIPE Trubka - 508x17,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 508x17,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	14,19	9 380,00	133 102,20	161 053,66	9105	PIPE Trubka - 508x17,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 508x17,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	9 380,00	56 280,00	68 098,80	76 822,20			76 822,20
<p>Měřicí trasa DN200 PN40 Kategorie II Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</p>																			
9120	WN Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	0	3 286,00	0,00	0,00	9120	WN Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	6	3 286,00	19 716,00	23 856,36	-19 716,00			-19 716,00
9121	ELBOW Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	0	1 750,00	0,00	0,00	9121	ELBOW Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	4	1 750,00	7 000,00	8 470,00	-7 000,00			-7 000,00
9122	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	2 320,00	4 640,00	5 614,40	9122	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	2 320,00	4 640,00	5 614,40	0,00			
9123	TEE T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	0	8 350,00	0,00	0,00	9123	TEE T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	8 350,00	8 350,00	10 103,50	-8 350,00			-8 350,00
9124	PIPE Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	0	2 100,00	0,00	0,00	9124	PIPE Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	18	2 100,00	37 800,00	45 738,00	-37 800,00			-37 800,00
<p>Prohřev - čerpadlo DN125 PN63 Kategorie II Maximální tlak p<sub>max</sub>=5 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</p>																			
9140	WN Příruba EN 1092-1/11/B1/DN125/PN63/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN125/PN63/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	3	4 560,00	13 680,00	16 552,80	9140	WN Příruba EN 1092-1/11/B1/DN125/PN63/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN125/PN63/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	2	4 560,00	9 120,00	11 035,20	4 560,00			4 560,00















Číslo položky	Technická specifikace plnění	Technická specifikace plnění dodavatele	MJ	počet	cena za MJ v Kč bez DPH	cena celkem v Kč bez DPH	cena celkem včetně DPH	Číslo položky	Technická specifikace plnění	Technická specifikace plnění dodavatele	MJ	počet	cena za MJ v Kč bez DPH	cena celkem v Kč bez DPH	cena celkem včetně DPH	Rozdíl	MNP	VCP	
9361	TEE T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	2 860,00	2 860,00	3 460,60	9361	TEE T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	2 860,00	2 860,00	3 460,60	0,00			
9362	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 168,3x7,1 - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 168,3x7,1 - 114,3x6,3 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	940,00	940,00	1 137,40	9362	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 168,3x7,1 - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 168,3x7,1 - 114,3x6,3 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	940,00	940,00	1 137,40	0,00			
9363	PIPE Trubka 114,3x5,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka 114,3x5,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	12	980,00	11 760,00	14 229,60	9363	PIPE Trubka 114,3x5,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka 114,3x5,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	12	980,00	11 760,00	14 229,60	0,00			
Obtok chladíče Kategorie I Maximální tlak p <sub>max</sub> =4 MPa; maximální teplota t <sub>max</sub> =200 °C								Obtok chladíče Kategorie I Maximální tlak p <sub>max</sub> =4 MPa; maximální teplota t <sub>max</sub> =200 °C											
9380	ELBOW Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3,1x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3,1x6,3 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	4	970,00	3 880,00	4 694,80	9380	ELBOW Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3,1x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3,1x6,3 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	4	970,00	970,00	1 173,70	2 910,00			
Chladicí voda - hlavní trasy Kategorie 0 Maximální tlak p <sub>max</sub> =1 MPa; maximální teplota t <sub>max</sub> =60 °C								Chladicí voda - hlavní trasy Kategorie 0 Maximální tlak p <sub>max</sub> =1 MPa; maximální teplota t <sub>max</sub> =60 °C											
9400	ELBOW Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 323,9x10 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	9	6 920,00	62 280,00	75 358,80	9400	ELBOW Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblok - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 323,9x10 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	9	6 920,00	27 680,00	33 492,80	34 600,00			
9401	TEE T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 323,9x8,8 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	3	9 880,00	29 640,00	35 864,40	9401	TEE T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 323,9x8,8 - P265GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	3	9 880,00	19 760,00	23 909,60	9 880,00			
9402	PIPE Trubka 323,9x8,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka 323,9x8,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	41,21	2 490,00	102 612,90	124 161,61	9402	PIPE Trubka 323,9x8,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka 323,9x8,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	41,21	2 490,00	59 760,00	72 309,60	42 852,90			
9996	Profil HEB180 válcovaná za tepla DIN 1025-2 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2 - profil bude dodán nařezaný v přesných délkách dle předané specifikace	Profil HEB180 válcovaná za tepla DIN 1025-2 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2 - profil bude dodán nařezaný v přesných délkách dle předané specifikace	m	15	2 570,00	38 550,00	46 645,50									38 550,00		38 550,00	
9997	Profil U válcovaná za tepla DIN 1026-1 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2 - profil bude dodán nařezaný v přesných délkách dle předané specifikace	Profil U válcovaná za tepla DIN 1026-1 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2 - profil bude dodán nařezaný v přesných délkách dle předané specifikace	m	18	940,00	16 920,00	20 473,20									16 920,00		16 920,00	
9998	Plech válcovaný za tepla 25x250x250 EN 10025 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2	Plech válcovaný za tepla 25x250x250 EN 10025 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2	ks	4	620,00	2 480,00	3 000,80									2 480,00		2 480,00	
9999	Plech válcovaný za tepla 18x180x171 EN 10025 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2	Plech válcovaný za tepla 18x180x171 EN 10025 - materiál S235JR - technické dodací podmínky dle ČSN EN 10025-2	ks	4	250,00	1 000,00	1 210,00									1 000,00		1 000,00	
Celková cena plnění					1 833 332,30	2 218 332,08	Celková cena plnění					1 679 305,00	2 031 959,05						
Náklady					44 400,00		Náklady					42 000,00		2 400,00		2 400,00			
Balení, víčkování					14 000,00		Balení, víčkování					14 000,00		0,00		0,00			
Doprava					36 000,00		Doprava					32 000,00		4 000,00		4 000,00			
Dokumentace					6000		Dokumentace					6 000,00		0,00		0,00			
					1 933 732,30	2 339 816,08						1 773 305,00	2 145 699,05	-177 599,80	338 027,10				
DPH						406 083,78	DPH						372 394,05						



Číslo položky	Technická specifikace plnění	Technická specifikace plnění dodavatele	MJ	počet	cena za MJ v Kč bez DPH	cena celkem v Kč bez DPH	cena celkem včetně DPH	Číslo položky	Technická specifikace plnění	Technická specifikace plnění dodavatele	MJ	počet	cena za MJ v Kč bez DPH	cena celkem v Kč bez DPH	cena celkem včetně DPH	Rozdíl	MNP	VCP
	Poznámka :								Poznámka :									
	<b>Příruby:</b> - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu								<b>Příruby:</b> - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu				Původní cena KS bez DPH	1 773 305,00				
	<b>Oblouky</b> - Do DN150 včetně - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu - Nad DN150 - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami - Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C							<b>Oblouky</b> - Do DN150 včetně - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu - Nad DN150 - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami - Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C					MNP	177 599,80				
	<b>T-kusy</b> - Do DN150 včetně - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu - Nad DN150 - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami - Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C							<b>T-kusy</b> - Do DN150 včetně - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu - Nad DN150 - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami - Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C					VCP	338 027,10				
	<b>Redukce</b> - Do DN150 včetně - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu - Nad DN150 - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami - Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C							<b>Redukce</b> - Do DN150 včetně - Konzervovat konzervačním olejem - Zabalit do voděodolného materiálu - Nad DN150 - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami - Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C					Celkem změny	515 626,90	29,08 %			
	<b>Trubky</b> - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě							<b>Trubky</b> - Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti - Hrdla opatřit zátkami Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě					Nová cena KS	1 933 732,30				
	Dodací lhůta je stanovena do 11 týdnů od nabytí účinnosti kupní smlouvy.								Dodací lhůta je stanovena do 11 týdnů od nabytí účinnosti kupní smlouvy.				DPH 21 %	406 083,78				
													Nová cen KS včetně DPH	2 339 816,08				