

Příloha č. 5 Kalkulace nabídkové ceny

Číslo položky	Technická specifikace plnění	Technická specifikace plnění dodavatele	MJ	počet	cena za MJ v Kč bez DPH	cena celkem v Kč bez DPH	cena celkem včetně DPH
<b>Hlavní smyčka DN500 PN40</b> <b>Kategorie III</b> <b>Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</b>							
9100	WN Příruba EN 1759-1/11/B/DN500/Class 300/skupina materiálu 8E3 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1759-1 (bod 5.10) - požadován materiálový atest 3.1 dle EN 10204	Příruba EN 1759-1/11/B/DN500/Class 300/skupina materiálu P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1759-1 (bod 5.10) - požadován materiálový atest 3.1 dle EN 10204	ks	6	23 660,00	141 960,00	171 771,60
9101	ELBOW Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	12	41 560,00	498 720,00	603 451,20
9102	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 610x25 - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 610x25 - 508x17,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	38 440,00	76 880,00	93 024,80
9103	TEE T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 508x17,5 - 273x12,5 - P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 508x17,5 - 273x12,5 - P355NH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	3	55 680,00	167 040,00	202 118,40
9104	PIPE Trubka - 508x16 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 508x16 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	36	8 720,00	313 920,00	379 843,20
9105	PIPE Trubka - 508x17,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 508x17,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	9 380,00	56 280,00	68 098,80
<b>Měřicí trasa DN200 PN40</b> <b>Kategorie II</b> <b>Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</b>							
9120	WN Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	6	3 286,00	19 716,00	23 856,36
9121	ELBOW Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	4	1 750,00	7 000,00	8 470,00
9122	REDUCER Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	2 320,00	4 640,00	5 614,40
9123	TEE T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus s nestejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	8 350,00	8 350,00	10 103,50
9124	PIPE Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	18	2 100,00	37 800,00	45 738,00

<b>Prohřev - čerpadlo DN125 PN63</b> <b>Kategorie II</b> <b>Maximální tlak p<sub>max</sub>=5 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</b>								
9140	WN	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN125/PN63/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN125/PN63/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	2	4 560,00	9 120,00	11 035,20
9141	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	8	970,00	7 760,00	9 389,60
9142	REDUCER	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 139,7x6,3 - 114,1x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 139,7x6,3 - 114,1x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	422,00	844,00	1 021,24
9143	PIPE	Trubka - 114,3 x 5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 114,3 x 5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	12	980,00	11 760,00	14 229,60
<b>Prohřev - propojení - výtlač DN100 PN40</b> <b>Kategorie I</b> <b>Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</b>								
9160	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	8	970,00	7 760,00	9 389,60
9161	PIPE	Trubka - 114,3x5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 114,3x5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	600,00	3 600,00	4 356,00
<b>Meziodběr DN200 PN40</b> <b>Kategorie II</b> <b>Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C</b>								
9180	WN	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	3	3 286,00	9 858,00	11 928,18
9181	WN	Příruba EN 1092-1/05/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/05/B1/DN200/PN40/P280GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	1	3 689,00	3 689,00	4 463,69
9182	WN	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN250/16Mo3 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Příruba EN 1092-1/11/B1/DN200/PN250/16Mo3 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	1	28 763,00	28 763,00	34 803,23
9183	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	2 150,00	2 150,00	2 601,50
9184	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 273x10,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 273x10,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	2 980,00	2 980,00	3 605,80
9185	REDUCER	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ B - 273x10,0 - 219,1x8,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	2 320,00	2 320,00	2 807,20
9186	TEE	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 219,1x12,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	14 260,00	14 260,00	17 254,60
9187	PIPE	Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 219,1x8,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	2 100,00	12 600,00	15 246,00

**Odvod od vyrovnávacího zařízení DN150 PN40**  
**Kategorie II**  
**Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=200 °C**

9200	WN	Přiruba EN 1092-1/11/B1/DN150/PN40/P280GH Maximální tlak p <sub>max</sub> =4 MPa; maximální teplota t <sub>max</sub> =200 °C - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	Přiruba EN 1092-1/11/B1/DN150/PN40/P280GH Maximální tlak p <sub>max</sub> =4 MPa; maximální teplota t <sub>max</sub> =200 °C - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 1092-1 (bod 5.10) - kontrola a zkoušení dle EN 1092-1 (bod 5.12)	ks	3	1 476,00	0,00	0,00
9201	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 168,3x7,1 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 168,3x7,1 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	1 540,00	3 080,00	3 726,80
9202	PIPE	Trubka - 168,3x7,1 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 168,3x7,1 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	1 500,00	9 000,00	10 890,00

**Propoj nádrží - parní strana**  
**Kategorie II**  
**Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=250 °C**

9220	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 168,3x7,1 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 168,3x7,1 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	1 540,00	3 080,00	3 726,80
9221	PIPE	Trubka - 168,3x7,1 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 168,3x7,1 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	1 500,00	9 000,00	10 890,00

**Propoj nádrží - vodní strana**  
**Kategorie I**  
**Maximální tlak p<sub>max</sub>=4 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=250 °C**

9240	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 88,9x5,6 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 88,9x5,6 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	3	355,00	1 065,00	1 288,65
9241	PIPE	Trubka - 88,9x4,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 88,9x4,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	12	650,00	7 800,00	9 438,00

**Napouštění zásobní nádrže**  
**Kategorie 0**  
**Maximální tlak p<sub>max</sub>=0,3 MPa; maximální teplota t<sub>max</sub>=100 °C**

9260	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 88,9x4,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 88,9x4,0 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	130,00	130,00	157,30
9261	PIPE	Trubka - 88,9x3,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 88,9x3,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	340,00	2 040,00	2 468,40

Sání režimového čerpadla Kategorie 0 Maximální tlak $p_{max}=0,16$ MPa; maximální teplota $t_{max}=100$ °C								
9280	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 219,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	1 800,00	1 800,00	2 178,00
9281	REDUCER	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 219,3x6,3 - 168,3x4,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 219,3x6,3 - 168,3x4,5 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	1 950,00	1 950,00	2 359,50
9282	PIPE	Trubka - 168,3x4,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 168,3x4,5 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	840,00	5 040,00	6 098,40
Výtlač režimového čerpadla Kategorie 0 Maximální tlak $p_{max}=6$ MPa; maximální teplota $t_{max}=100$ °C								
9300	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	6	970,00	5 820,00	7 042,20
9301	PIPE	Trubka - 114,3x5,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 114,3x5,0 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	12	720,00	8 640,00	10 454,40
Propoj hrdel DN100 na napájecí nádrži Kategorie I Maximální tlak $p_{max}=4$ MPa; maximální teplota $t_{max}=200$ °C								
9320	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	4	970,00	3 880,00	4 694,80
9321	TEE	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	2 860,00	5 720,00	6 921,20
9322	PIPE	Trubka - 114,3x5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 114,3x5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	6	850,00	5 100,00	6 171,00
Odvod vody od napájecí nádrže ke chladiči Kategorie I Maximální tlak $p_{max}=4$ MPa; maximální teplota $t_{max}=200$ °C								
9340	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	6	970,00	5 820,00	7 042,20
9341	TEE	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	2 860,00	5 720,00	6 921,20
9342	PIPE	Trubka - 114,3x5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka - 114,3x5,6 - EN 10 216-2 - materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	18	850,00	15 300,00	18 513,00

Odvod vody od chladíče do zásobní nádrže Kategorie I Maximální tlak $p_{max}=4,0$ MPa; maximální teplota $t_{max}=200$ °C								
9360	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	6	970,00	5 820,00	7 042,20
9361	TEE	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x6,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 114,3x6,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	2 860,00	2 860,00	3 460,60
9362	REDUCER	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 168,3x7,1 - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Redukce koncentrická EN 10253-2 - Typ A - 168,3x7,1 - 114,3x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	940,00	940,00	1 137,40
9363	PIPE	Trubka 114,3x5,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka 114,3x5,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC2 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	12	980,00	11 760,00	14 229,60

**Otok chladíče**  
Kategorie I  
Maximální tlak  $p_{max}=4$  MPa; maximální teplota  $t_{max}=200$  °C

9380	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3,1x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 114,3,1x6,3 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	1	970,00	970,00	1 173,70
------	-------	--	--	----	---	--------	--------	----------

**Chladicí voda - hlavní trasy**  
Kategorie 0  
Maximální tlak  $p_{max}=1$  MPa; maximální teplota  $t_{max}=60$  °C

9400	ELBOW	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	Oblouk - EN 10253-2 - Typ A - Tvar 3D - 90° - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	4	6 920,00	27 680,00	33 492,60
9401	TEE	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	T-kus se stejnými hrdly - EN 10253-2 - Typ A - 323,9x8,8 - P235GH - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10253-2 (bod 5 a 15) - technické dodací podmínky dle EN 10253-2 (bod 9 a 12) a EN 10021	ks	2	9 880,00	19 760,00	23 909,60
9402	PIPE	Trubka 323,9x8,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	Trubka 323,9x8,0 EN 10 216-2, materiál P235GH - TC1 - požadován atest typ 3.1 dle EN 10 204 - značení dle EN 10216-2 (bod 5 a 12) - technické dodací podmínky dle EN 10216-2 (bod 8 a 9) a EN 10021	m	24	2 490,00	59 760,00	72 309,60

Celková cena plnění

1 679 305,00      2 031 959,05

Natýry	42 000,00	
Balení, víčkování	14 000,00	
Doprava	32 000,00	
Dokumentace	6000	
	<u>1 773 305,00</u>	2 145 699,05
	DPH	372 394,05

**PH battery s.r.o.**  
Skřivančí 236/149, -1-  
Kouty, 747 21 Kravaře  
IČ: 07025246, DIČ: CZ07025246

Poznámka:

**Příruby:**

- Konzervovat konzervačním olejem
- Zabalit do voděodolného materiálu

**Oblouky**

- Do DN150 včetně
- Konzervovat konzervačním olejem
- Zabalit do voděodolného materiálu
- Nad DN150
- Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti

- Hrdla opatřit zátkami
- Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C

**T-kusy**

- Do DN150 včetně
- Konzervovat konzervačním olejem
- Zabalit do voděodolného materiálu
- Nad DN150
- Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti

- Hrdla opatřit zátkami
- Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C

**Redukce**

- Do DN150 včetně
- Konzervovat konzervačním olejem
- Zabalit do voděodolného materiálu
- Nad DN150
- Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti

- Hrdla opatřit zátkami
- Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě 250°C

**Trubky**

- Do vnitřního prostoru vložit látku pro pohlcování vzdušné vlhkosti

- Hrdla opatřit zátkami

Vrchní povrch opatřit nátěrem základovou barvou odolávající teplotě

Dodací lhůta je stanovena do 11 týdnů od nabytí účinnosti kupní smlouvy.