

**DODATEK č. 1/2020****ke Smlouvě č. FV20115
o poskytnutí účelové podpory na řešení projektu
formou dotace z výdajů státního rozpočtu na výzkum, vývoj a inovace
(dále jen „Smlouva“)****Česká republika – Ministerstvo průmyslu a obchodu**

se sídlem Na Františku 32, 110 15 Praha 1

IČ: 47609109

DIČ: CZ47609109; neplátce DPH

zastoupená: **Ing. Martinem Švolbou**
ředitelem odboru výzkumu, vývoje a inovacídále jen „**poskytovatel**“, na straně jedné

a

organizace: **AMF Reece CR, s.r.o.**
se sídlem: **Tovární 837/9c, 798 11 Prostějov - Vrahovice**
IČ: **485 33 106**
DIČ: **CZ 485 33 106**
zápis v OR: **KS v Brně, oddíl C, vložka 45140**zastoupená: **Ing. Igorem Komlošem**
funkce: **jednatel společnosti**dále jen „**příjemce**“, na straně druhé

uzavřeli mezi sebou dne 31. 08. 2017 Smlouvu o poskytnutí účelové podpory na řešení projektu formou dotace z výdajů státního rozpočtu na výzkum, vývoj a inovace (dále jen Smlouva) ve smyslu § 9 zák. č. 130/2002 Sb., o podpoře výzkumu, experimentálního vývoje a inovací z veřejných prostředků a o změně některých souvisejících zákonů (dále jen zák. č. 130/2002 Sb.).

Název projektu: **Vývoj a výzkum průmyslových šicích strojů pro montáž podestav
k zakázkovým oděvům**Ev. č. projektu: **FV20115**Řešení projektu je rozloženo do období: **10/2017 – 09/2020**

Dnešního dne uzavírají poskytovatel a příjemce tento dodatek č. 1/2020 ke Smlouvě, kterým se upravuje její znění takto:

I.

upravuje se:

1. Řešení projektu je rozloženo do období: **10/2017 – 09/2020**

2. Příloha č. 2 – Věcná náplň řešení projektu

II.

Ostatní ustanovení výše uvedené smlouvy zůstávají beze změny.

Tento dodatek je vyhotoven ve třech stejnopisech rovné právní síly, z nichž poskytovatel obdrží dvě vyhotovení a příjemce jedno vyhotovení.

Dodatek nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv.

Smluvní strany shodně prohlašují, že tento dodatek je projevem jejich pravé a svobodné vůle a na důkaz souhlasu s jeho obsahem připojují své podpisy.

V Praze dne **18 -06- 2020**

za poskytovatele:



Ing. Martin Švolba
ředitel odboru výzkumu, vývoje a inovací

za příjemce:

Ing. Igor Komloš
jednatel společnosti

ANIFREECE CR, s.r.o.
Tovární 837 798 11 Prostějov
IČ: 485 33 106
Ředitel společnosti
JEDNATEL

Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Vývoj a výzkum průmyslových šicích strojů pro montáž podestav k zakázkovým oděvům**

Ev.č.: **FV20115**

Etapy řešení:

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (organizace)	Termín ukončení etapy
rok 2017			
1.1	Stanovení koncepce řešení a analýza mechanismů průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak – průmyslový výzkum a experimentální vývoj, stanovení nových konceptů a aplikace do průmyslových šicích strojů, analýzy a optimalizace mechanismů, tvorba výkresové dokumentace, skic a náčrtů, vytipování vhodných materiálů a dimenzování jednotlivých dílců, syntéza kinematických uzlů, tvorba matematických modelů mechanických systémů.	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2018
2.1	Stanovení koncepce řešení a analýza mechanismů šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y - průmyslový výzkum a experimentální vývoj, stanovení nových konceptů a aplikace do průmyslových šicích strojů, analýzy a optimalizace mechanismů, tvorba výkresové dokumentace, skic a náčrtů, vytipování vhodných materiálů a dimenzování jednotlivých dílců, syntéza kinematických uzlů, tvorba matematických modelů mechanických systémů.	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2018
1.2	Vývoj a výzkum funkčních mechanismů průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2018

2.2	Vývoj a výzkum funkčních mechanismů šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2018
rok 2018			
1.1	Stanovení koncepce řešení a analýza mechanismů průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak – průmyslový výzkum a experimentální vývoj, stanovení nových konceptů a aplikace do průmyslových šicích strojů, analýzy a optimalizace mechanismů, tvorba výkresové dokumentace, skic a náčrtů, vytipování vhodných materiálů a dimenzování jednotlivých dílců, syntéza kinematických uzlů, tvorba matematických modelů mechanických systémů.	AMF Reece CR VÚTS	02/2018
2.1	Stanovení koncepce řešení a analýza mechanismů šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y - průmyslový výzkum a experimentální vývoj, stanovení nových konceptů a aplikace do průmyslových šicích strojů, analýzy a optimalizace mechanismů, tvorba výkresové dokumentace, skic a náčrtů, vytipování vhodných materiálů a dimenzování jednotlivých dílců, syntéza kinematických uzlů, tvorba matematických modelů mechanických systémů.	AMF Reece CR VÚTS	02/2018
3.1	Stanovení koncepce řešení a analýza mechanismů průmyslového šicího stroje pro zachycení podsádky ke kapesnímu váčku - průmyslový výzkum a experimentální vývoj, stanovení nových konceptů a aplikace do průmyslových šicích strojů, analýzy a optimalizace mechanismů, tvorba výkresové dokumentace, skic a náčrtů, vytipování vhodných materiálů a dimenzování jednotlivých dílců, syntéza kinematických uzlů, tvorba matematických modelů mechanických systémů.	AMF Reece CR VÚTS	10/2018

1.2	<p>Vývoj a výzkum funkčních mechanismů průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.</p>	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2019
2.2	<p>Vývoj a výzkum funkčních mechanismů šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.</p>	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2019
2.3	<p>Montáž a ověřování prototypového stroje (šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y) - montáž dílů a sestav mechanismů, ověření a vyhodnocení funkčnosti mechanismů, testování a měření jednotlivých mechanických uzlů, zpracování zpráv z měření a testů, optimalizace kinematických uzlů na základě testů.</p>	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2019
3.2	<p>Vývoj a výzkum funkčních mechanismů průmyslového šicího stroje pro zachycení podsádky ke kapesnímu váčku - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.</p>	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2019

rok 2019			
2.2	Vývoj a výzkum funkčních mechanismů šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.	AMF Reece CR VÚTS	02/2019
2.3	Montáž a ověřování prototypového stroje (šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y) - montáž dílů a sestav mechanismů, ověření a vyhodnocení funkčnosti mechanismů, testování a měření jednotlivých mechanických uzlů, zpracování zpráv z měření a testů, optimalizace kinematických uzlů na základě testů.	AMF Reece CR VÚTS	08/2019
2.4	Závěrečné zpracování šicího stroje pro přišívání a obšívání v ose X-Y – závěrečný VaV, zpracování změn a vyhodnocení prototypového stroje, závěrečné zpracování 3D modelů dílů a sestav, výkresové dokumentace v rámci změn, závěrečná kompletace prototypových strojů.	AMF Reece CR VÚTS	12/2019
1.2	Vývoj a výzkum funkčních mechanismů průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2020
1.3	Montáž a ověřování prototypového stroje (průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak) - montáž dílů a sestav mechanismů, ověření a vyhodnocení funkčnosti mechanismů, testování a měření jednotlivých mechanických uzlů, zpracování zpráv z měření a testů, optimalizace kinematických uzlů na základě testů.	AMF Reece CR VÚTS	Přechází do roku 2020

<p>3.2</p>	<p>Vývoj a výzkum funkčních mechanismů průmyslového šicího stroje pro zachycení podsádky ke kapesnímu váčku - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.</p>	<p>AMF Reece CR VÚTS</p>	<p>Přechází do roku 2020</p>
<p>3.3</p>	<p>Montáž a ověřování prototypového stroje (průmyslového šicího stroje pro zachycení podsádky ke kapesnímu váčku - montáž dílů a sestav mechanismů, ověření a vyhodnocení funkčnosti mechanismů, testování a měření jednotlivých mechanických uzlů, zpracování zpráv z měření a testů, optimalizace kinematických uzlů na základě testů.</p>	<p>AMF Reece CR VÚTS</p>	<p>Přechází do roku 2020</p>
<p>Rok 2020</p>			
<p>1.2</p>	<p>Vývoj a výzkum funkčních mechanismů průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.</p>	<p>AMF Reece CR VÚTS</p>	<p>03/2020</p>
<p>3.2</p>	<p>Vývoj a výzkum funkčních mechanismů průmyslového šicího stroje pro zachycení podsádky ke kapesnímu váčku - VaV nových šicích mechanismů, konstrukční zpracování jednotlivých návrhů, VaV mechatronických zařízení, optimalizace jednotlivých kinematických uzlů, zpracování 3D modelů dílů a sestav, tvorba výkresové dokumentace, výroba dílů funkčních mechanismů, kontrola dílů, VaV řídicího systému, programování a odladění řídicího systému, sestavení průmyslového řídicího boxu, zpracování ovládání stroje.</p>	<p>AMF Reece CR VÚTS</p>	<p>01/2020</p>

1.3	Montáž a ověřování prototypového stroje (průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak) - montáž dílů a sestav mechanismů, ověření a vyhodnocení funkčnosti mechanismů, testování a měření jednotlivých mechanických uzlů, zpracování zpráv z měření a testů, optimalizace kinematických uzlů na základě testů.	AMF Reece CR VÚTS	07/2020
3.3	Montáž a ověřování prototypového stroje (průmyslového šicího stroje pro zachycení podsádky ke kapesnímu váčku - montáž dílů a sestav mechanismů, ověření a vyhodnocení funkčnosti mechanismů, testování a měření jednotlivých mechanických uzlů, zpracování zpráv z měření a testů, optimalizace kinematických uzlů na základě testů.	AMF Reece CR VÚTS	06/2020
1.4	Závěrečné zpracování průmyslového šicího stroje se skrytým stehem pro montáž pohledových dílců panských sak – závěrečný VaV, zpracování změn a vyhodnocení prototypového stroje, závěrečné zpracování 3D modelů dílů a sestav, výkresové dokumentace v rámci změn, závěrečná kompletace prototypových strojů.	AMF Reece CR VÚTS	09/2020
3.4	Závěrečné zpracování průmyslového šicího stroje pro zachycení podsádky ke kapesnímu váčku - závěrečný VaV, zpracování změn a vyhodnocení prototypového stroje, závěrečné zpracování 3D modelů dílů a sestav, výkresové dokumentace v rámci změn, závěrečná kompletace prototypových strojů.	AMF Reece CR VÚTS	09/2020