



příloha č.5 dohody č.:		VYA-MN-2/2020		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000 053)		Vzdělávací zařízení:	DTO CZ, s.r.o.
Plán výuky							
Zaměstnavatel:		SMC Industrial Automation CZ s.r.o.		IČO:	62909070	Jména lektorů:	
Název vzdělávací aktivity:		Logistika nákupu a řízení zásob, plánování výroby a intralogistika, 2. skupina		skupina		Místo výuky:	SMC Industrial Automation CZ s.r.o., Cukrovarská 21, 682 01 Vyškov
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata			
1	3.6.2020 / 2.9.2020	8	07:30 - 16:00; 11:30 - 12:00 přestávka	správně identifikovat a používat kritéria pro kategorizace (klasifikaci) zásob; analyzovat stávající systémy řízení zásob z hlediska jejich ekonomičnosti; stanovovat ekonomicky optimální nákupní a výrobní dávky pro doplňování zásob; počítat a udržovat pojistné zásoby v rámci modelů SIC (Static Inventory Control)			
2	10.6.2020 / 8.9.2020	8	07:30 - 16:00; 11:30 - 12:00 přestávka	kanban (podmínky pro nasazení a výpočty parametrů); efektivně volit vhodný systém pro doplňování zásob podle jejich účelu a charakteru; vyhodnocovat ekonomiku konkrétního systému doplňování zásob; porozumět principům a možnostem nákupního marketingu			
3	17.6.2020 / 29.9.2020	8	07:30 - 16:00; 11:30 - 12:00 přestávka	efektivně organizovat operativní nákup; správně definovat rozhraní mezi operativním a strategickým nákupem; správně identifikovat úzká místa materiálového toku a efektivně s nimi pracovat; identifikovat a kalkulovat logistické výkony a náklady (logistický controlling);pracovat s moderními koncepty typu SCM (Supply Chain Management)			
4	24.6.2020 / 6.10.2020	8	07:30 - 16:00; 11:30 - 12:00 přestávka	pracovat s úplnou strukturou systému plánování a řízení výroby; přesně porozumět mechanismu MRP (podmínky, výhody, nevýhody); správně využívat funkci MPS (Master Production Schedule); vyhodnocovat účinnost lhůtového plánování a kapacitní bilance; správně kalkulovat průběžnou dobu výroby v souvislosti se zásobami nedokončené výroby; aplikovat TOC (teorii úzkých míst) pro plánování a řízení výroby			
5	25.6.2020 / 13.10. 2020	8	07:30 - 16:00; 11:30 - 12:00 přestávka	vyhodnotit vhodnost nasazení systému pokročilého plánování (APS); využívat počítačových simulací pro plánování a řízení výroby; používat nástroje "štíhlé výroby" ve srovnání s konceptem "agilní výroby"; aplikovat CCPM (Critical Chain Project Management) pro plánování projektů; používat různorodé systémy řízení skladových lokací; počítat a vyhodnocovat intenzitu manipulace s materiálem; používat systematické projektování pro návrhy dispozic (lay-out) skladů a výrobních provozů; závěrečný test			

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	01.06.2020	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:		Ing. Vratislav Staněk, Factory Manager		
Číslo telefonu:				
Email:				