

Technická specifikace předmětu smlouvy polobotky

Polobotky vycházkové celoroční černé - PZ3-G0154.65

- polobotky celoroční

I) CHARAKTERISTIKA

Polobotky černé vycházkové celoroční jsou určeny pro běžný výkon služby v podmínkách HZS ČR v průběhu celého roku v různých klimatických podmínkách. Vnitřní vybavení musí zajistit dobrý komfort při nošení obuvi nepřetržitě po dobu 14 hodin denně. Polobotka je usňová, její konstrukce a materiálové řešení musí zabezpečit odolnost proti vnějším vlivům a současně zabezpečit dostatečnou prodyšnost a uspokojivé pohodlí při používání. Podešev musí být odolná proti uklouznutí, oděru a častému ohybu.

a) Stručný popis

Polobotky jsou černé stejnostranné pánské celoroční nártového stříhu uzavíratelné šněrováním (systém obuvnických kroužků s černým šněrovadlem), s polštářovaným límečkem kolem nohy. Vrchový materiál je z černé hovězinné hydrofobní usně tloušťky 1,4 - 1,7 mm. Podešev s dezénem - protiskluzná, s útlumovými vlastnostmi v oblasti paty, neomezující svým provedením podmínky řízení vozidla. Obuv musí být vybavena vkládací (anatomicky tvarovanou) stélkou. K obuvi se přikládá 1 pár náhradních vkládacích stélek a 1 pár náhradních šněrovadel. Celkové provedení obuvi musí splňovat požadavky ČSN EN ISO 20347 z hlediska absorpce energie v oblasti paty (E) a odolnosti proti vodě (WR).

Požadované vlastnosti materiálů a obuvi jsou uvedeny v tabulce č. 1.

b) Tvar obuvi, stříh, svršek:

- polobotky s výškou svršku v patě zajišťující stabilitu nohy v obuvi (minimálně 65 mm pro velikost 28- měřeno v souladu ČSN EN ISO 20344), uzavírání na šněrování,
- stříh nártový – obuv je bez kontrastních prvků a nápadných ozdob. Svršek celousňový, celopodšívkový, polštářovaný límeček kolem zadních dílů. Jazyk je všitý pro zamezení vnikání vody a nečistot. Vnitřní část je vybavena membránou např. Sympatex. Ve šněrování dílce obšité. Vrchní šití provedeno v barvě základního vrchového materiálu, okraje dílců usňové výkroje (řezy) zabarvené, povrchová úprava černá polomatná,
- špička polobotky je zaoblená (kulatá), ve špičce polobotky je vytvořen dostatečný prostor (vnitřní výška v oblasti špičky nestlačuje prsty nohou).

c) Obvodová skupina (šíře) – „H“ i „K“

d) Spodkové provedení: lepené (svršek napínaný)

II) MATERIÁLY

a) Základní vrchový materiál (ZVM):

- hovězinová useň, barva černá, tloušťka 1,4-1,7 mm, přírodní líc, pata ztužená umožňuje zachování tvaru obuvi a její pevnost.

b) Podšívka:

- nárt, jazyk a zadní díly membrána z funkční tkaniny se 100% nepromokavostí, 100 % větruodolností a optimální prodyšností, barva černá, tl. min. 0,7 mm
- vnitřní část membrána, barva černá, tl. min. 0,7 mm

c) Límeček zadních dílů:

- usňový - tl. 0,8-1,0 mm, v barvě základního vrchového materiálu, polštářovaný – molitan tloušťky min. 8 mm,
- jazyk usňový - tl. 0,8-1,0 mm, v barvě základního vrchového materiálu s textilní podšívkou,

d) Vkládací stélka (vyměnitelná stélka)

- anatomicky tvarovaná s textilním polepem v barvě tmavošedé nebo černé s odpovídajícími vlastnostmi, které zabezpečí vysoký odvod potu z nohy tj. výbornou nasákavost a rychlé vysychání.

e) Šněrování:

- šněrovaadlo 100 % PES (příp. PES-PAD), kulaté Φ 4 mm, délka cca 80 cm, v barvě černé, s koncovkou z plastu, obuvnické kroužky v barvě černé, 12 - 16 ks na 1 pár obuvi,
- šněrovaadla se samovolně nerozsvazují.

f) Podešev:

- pryžová jednokomponentní v barvě černé, tloušťka podešve bez dezénu 6 mm \pm 0,5 mm, výška dezénu 2 - 4 mm, protiskluzné vlastnosti v hodnotě min. SRA, výška podpatku 15 – 20 mm (měřeno v klenku),
- výplň provedena s použitím technologií luftpolster – materiál měkký, lehčený, tloušťky min. 3 mm, vlepený do podešve a zajišťující měkký došlap v celé ploše nášlapné části.

g) Ostatní materiály

- tužinky, opatky, půdování, ztužení, mezipodšívky, aj. v souladu s požadovanými vlastnostmi hotové obuvi (viz tabulka č. 1).

16.	Odolnost proti vodě po 600 cyklech	průnik vody	bez průniku	ČSN 79 5600, čl. 6.7.5
17.	Pevnost šitých spojů	N/mm	min. 13	ČSN 79 5600, čl. 6.4.11
18.	Třecí odolnost šněrovadel	počet cyklů do přetržení	min. 10.000	ČSN ISO 2023, příl. B
19.	U materiálů přicházejících do kontaktu s nohou hodnota pH + (textilie)	-	4,0 – 7,5	ČSN EN ISO 3071
20.	U materiálů přicházejících do kontaktu s nohou hodnota pH + (usně)	-	min. 3,2	ČSN EN ISO 4045
21.	U materiálů přicházejících do kontaktu s nohou obsah volného formaldehydu (textilie)	mg/kg	max. 75	ČSN EN ISO 14184-1
22.	U materiálů přicházejících do kontaktu s nohou obsah Cr ⁶⁺ (usně)	mg/kg	max. 3	ČSN EN ISO 17075

III) ZVLÁŠTNÍ POŽADAVKY

a) Značení:

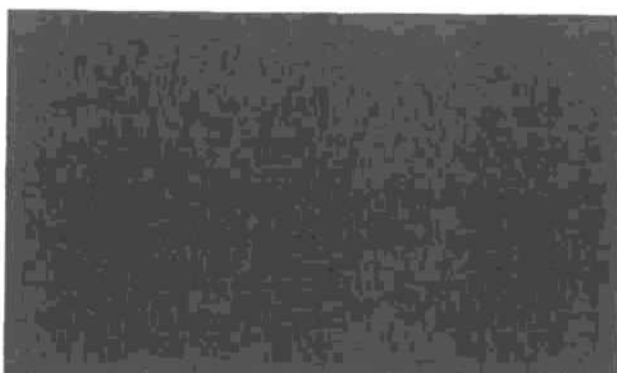
- do vnitřku obuvi textilní etiketou - dodavatel, velikost metricky (cm) i Mondopoint (mm), obvodová skupina, vzor (artikl), měsíc a rok výroby,
- na podešvi - velikost ve francouzském číslování, připouští se uvedení označení výrobce nebo dodavatele a to pouze na pochozí části podešve,
- na viněty (krabice) - dodavatel, velikost metricky i Mondopoint, obvodová skupina, vzor,
- na signa (bedny) - dodavatel, vzor, velikost metricky i Mondopoint, počet párů v bedně, měsíc a rok výroby,
- z vnější strany obuvi (na svršku) nesmí být žádný prvek s názvem výrobce či dodavatele.

b) Údaje o skladování výrobku včetně návodu na údržbu a ošetřování:

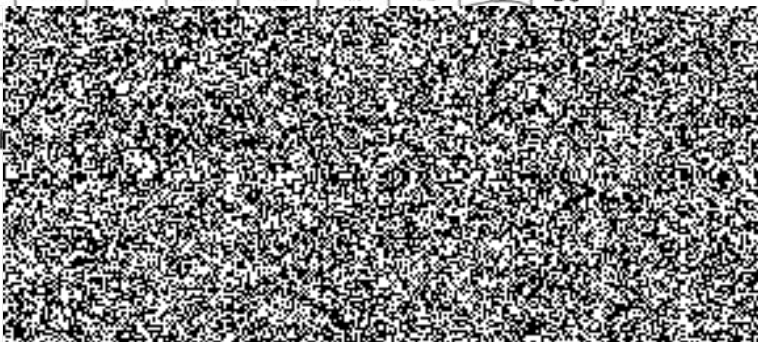
Obuv bude skladována v čistých, vzdušných a suchých místnostech s teplotou 10-20°C a relativní vlhkostí vzduchu nejvýše 65 %. Bude uložena nejméně 1 m od topných těles, chráněna před přímými účinky slunečního záření a škůdci. Doba skladování v originálním balení je minimálně 2 roky, přičemž firma Gruna, s.r.o. bere záruku za to, že nedojde k poklesu fyzikálně mechanických vlastností materiálů a užitných vlastností obuvi pod úroveň stanovenou v tabulce č. 1.

Návod na údržbu a ošetřování

- a) Udržovat obuv **čistou**.
- b) Obuv používat **zašněrovanou**.
- c) Obuv **obouvat dostatečně rozšněrovanou**, aby se nedeformovala pata (používat obouvací lžíci).
- d) Obuv je nutné po každém použití provětrat.
- e) **Nevystavovat vysokým teplotám** (při vysoušení neumísťovat na tepelné zdroje s vysokou teplotou)



e) Tabulka se základními rozměry kopyta v rozsahu celého velikostního sortimentu.

cm	24	25	26	26,5	27	28	29	29,5	30	30,5	31	32	33	34
mm	230	240	250	255	260	270	280	285	290	295	300	310	320	330
fr.	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
obvod*	223	230	237	240,5	244	251								

*prstních kloubů v mm, obvodová skupina

- hovězinová useň, barva černá, tl. 1,4 - 1,7 mm, přírodní líc, perforace v celkovém počtu 20 otvorů (průduchů) na 1 pár obuvi, pata ztužená, umožňuje zachování tvaru obuvi a její pevnost.

b) Podšívka:

- nárt, jazyk a zadní díly textilní úpletová, barva černá nebo tmavomodrá, tl. 0,7-1,0 mm
- patička textilní úpletová s vysokou oděruodolností barva černá nebo tmavošedá, tl. 0,7-0,9 mm
- vnitřní část textilní úpletová, barva černá, tl. 0,7-1,0 mm

c) Límeček zadních dílů:

- usňový - tl. 0,8-1,0 mm, v barvě základního vrchového materiálu, polštářovaný molitanem o tl. min. 8 mm,

d) Vkládací stélka (vyměnitelná stélka)

- anatomicky tvarovaná s textilním polepem v barvě tmavošedé nebo černé s odpovídajícími vlastnostmi, které zabezpečí vysoký odvod potu z nohy tj. výbornou nasákavost a rychlé vysychání.

e) Šněrování:

- šněrovanlo 100 % PES (příp. PES-PAD), kulaté Φ 4 mm, délka cca 80 cm, v barvě černé, s koncovkou z plastu, obuvnické kroužky v barvě černé, 12 – 16 ks na 1 pár obuvi,
- šněrovanla se samovolně nerozvazvazují.

f) Podešev:

- pryžová jednkomponentní v barvě černé, tloušťka podešve bez dezénu 6 mm \pm 0,5 mm, výška dezénu 2 - 4 mm, protiskluzné vlastnosti v hodnotě min. SRA, výška podpatku 15 – 20 mm (měřeno v klenku),
- výplň provedena s použitím technologií luftpolster – materiál měkký, lehčený, tloušťky min. 3 mm, vlepený do podešve a zajišťující měkký došlap v celé ploše nášlapné části.

g) Perforace:

- perforace je provedena na každém půl páru v celkovém počtu 10-ti otvorů (tj. na páru obuvi 20 otvorů), z tohoto počtu je umístěno na pravém i levém boku po 5 otvorech. Tvar perforace je požadován v obdobném provedení dle ilustračního zobrazení v příloze.

h) Ostatní materiály

- tužinky, opatky, půdovány, ztužení, mezipodšívky, aj. v souladu s požadovanými vlastnostmi hotové obuvi (viz tabulka č. 1).

III) ZVLÁŠTNÍ POŽADAVKY

a) Údaje o značení výrobku:

- do vnitřku obuvi textilní etiketou - dodavatel, velikost metricky (cm) i Mondopoint (mm), obvodová skupina, vzor (artikl), měsíc a rok výroby,
- na podešvi - velikost ve francouzském číslování, připouští se uvedení označení výrobce nebo dodavatele a to pouze na pochozí části podešve,
- na viněty (krabice) - dodavatel, velikost metricky i Mondopoint, obvodová skupina, vzor,
- na signa (bedny) - dodavatel, vzor, velikost metricky i Mondopoint, počet párů v bedně, měsíc a rok výroby,
- z vnější strany obuvi (na svršku) nesmí být žádný prvek s názvem výrobce či dodavatele.

b) Údaje o skladování výrobku včetně návodu na údržbu a ošetřování:

Obuv skladovat v čistých, vzdušných a suchých místnostech s teplotou 10-20°C a relativní vlhkosti vzduchu nejvýše 65 %. Obuv uložit nejméně 1 m od topných těles, a chránit před přímými účinky slunečního záření a škůdci. Doba skladování v originálním balení je minimálně 2 roky, přičemž firma Gruna, s.r.o. bere záruku za to, že nedojde k poklesu fyzikálně mechanických vlastností materiálů a užitných vlastností obuvi pod úroveň stanovenou v tabulce č. 1.

.Návod na údržbu a ošetřování

- a) Udržovat obuv **čistou**.
- b) Obuv používat **zašněrovanou**.
- c) Obuv **obouvat dostatečně rozšněrovanou**, aby se nedeformovala pata (používat obouvací lžíci).
- d) Obuv je nutné po každém použití **provětrat**.
- e) **Nevystavovat vysokým teplotám** (při vysoušení neumísťovat na tepelné zdroje s vysokou teplotou)
- f) Obuv **pravidelně ošetřovat**. Používat kvalitní prostředky na usně -černé krémy na obuv.
- g) Doporučený **postup při ošetřování**:
 - Obuv při velkém znečištění důkladně **očistit** vodou s pomocí čistícího kartáče (např. VÖLKL Pur & Go Clean)
 - Otrít a **osušit**
 - Na suchou obuv nanést **tenkou vrstvu černého krému** (např. VÖLKL Hydro Care)
 - Po zaschnutí **přešetřit** leštícím kartáčem (např. VÖLKL Pur & Go Polish)
- h) Reklamace - neprodleně po zjištění vady reklamovat.



e) Tabulka se základními rozměry kopyta v rozsahu celého velikostního sortimentu.

cm	24	25	26	26,5	27	28	29	29,5	30	30,5	31	32	33	34
mm	230	240	250	255	260	270	280	285	290	295	300	310	320	330
fr.	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
obvod*	223	230	237	240,5	244	251	258	261,5	265	268,5	272	279	286	293

*prstních kloubů v mm, obvodová skupina H, kopyto 625

