

## TECHNICKÁ SPECIFIKACE

### Stuhový uzávěr „Hodnostní označení“ 50 x 90 mm

(dále jen hodnost), je určena pro označení příslušníků Celní správy ČR na stejnokrojích a některých dalších výstrojních součástkách.

#### Popis:

Hodnost je vyšita na polyesterový podkladový materiál černé barvy v plátňové vazbě, barevně ustálený a vysrážený. Tento materiál je vyztužen podlepením netkanou šedou fixační textilií o plošné hmotnosti 80+16 g/m<sup>2</sup>. Výšivka je provedena vyšivacími polyesterovými nitěmi.

Vyšitá hodnost je z rubové strany opatřena polyester/polypropylenovým stuhovým uzávěrem – část háčková v černé barvě o plošné hmotnosti 275 ± 27 g/m<sup>2</sup> a tloušťce 0,9 – 1,45 mm. Vyšitá hodnost je ke stuhovému uzávěru – část háčková připevněna svařením po celém obvodu do tvaru rámečku.

Kraj hodnosti je opatřen plastickým rámečkem v šíři 0,7 mm, který vznikne svařením podkladového materiálu a stuhového uzávěru. Směrem do středu hodnosti je těsně vedle rámečku hodnosti vytvořen technologický (svárový) rámeček v šíři 1 mm zaručující nosnou část spojení podkladového materiálu a stuhového uzávěru. Stejný technologický rámeček je vytvořen po vnějším obvodu rámečku hodnosti, v němž se provádí ořez jmenovky na stanovený rozměr tak, že šíře vnějšího technologického rámečku je 0,5 mm. Vnější technologický rámeček je v rozích jmenovky zaoblen – radius 3mm. Soustava rámečků (rámeček hodnosti, technologický rámeček vnitřní a vnější) vytváří obvodový vzhled hodnosti, spojení dvou vrstev hodnosti (podkladového materiálu a stuhového uzávěru) a zároveň tvoří opatření proti samovolnému páráni podkladového materiálu.

Hodnosti nesmějí vykazovat viditelné vady na povrchu, vyšití prvků musí být kontrastní s přesnými konturami.


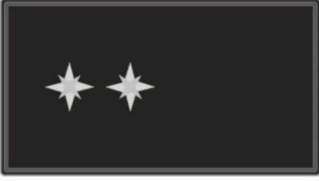















#### Balení:

Hodnosti jsou baleny po 50 kusech do PE sáčku, který je označen štítkem s těmito údaji:

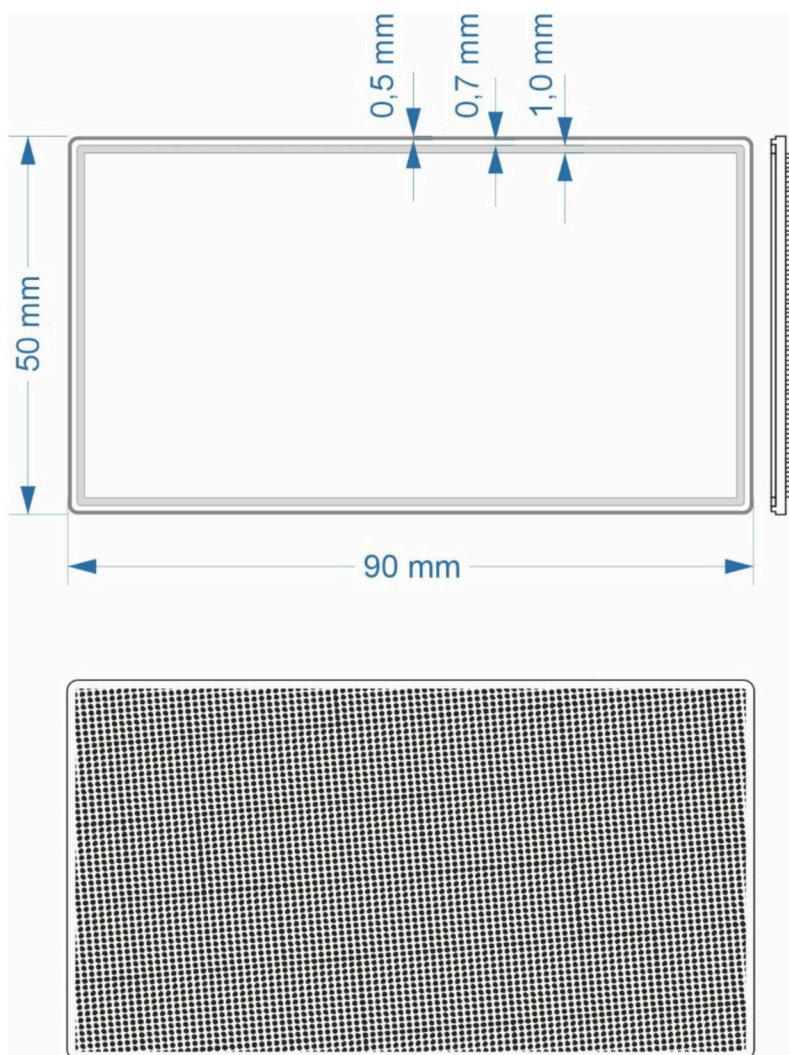
- název a adresa výrobce
- název výrobku
- počet kusů
- měsíc a rok výroby
- materiálové složení
- symboly pro ošetřování



## Technický náčrt hodností a vyobrazení používaných hodností:

nadpraporčík		strážmistr	
praporčík		nadstrážmistr	
podpraporčík		podporučík	
nadpraporčík		poručík	
praporčík		nadporučík	
podpraporčík		kapitán	
		major	
		podplukovník	
		plukovník	
		brigádní generál	
		generálmajor	

### Konstrukční provedení:



### Rozměry:

- po obvodu hodnoty je rámeček v šíři max. 1 mm (z obou stran rámečku jsou dva technologické rámečky),
- rozměr hodnoty: 90 x 50 mm,
- tolerance rozměrů hodnoty a rozmístění prvků  $\pm 1$  mm,

**Materiálové provedení:**

P.č.	Parametr	Požadavek	Zkušební normy
<b>Polyesterová tkanina</b>			
1	Materiálové složení	100% polyester	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva černá Barvy dle trichromatických souřadnic CieLab	L* = 16,6 a* = 0,46 b* = -1,97 $\Delta E_{\max} = \pm 1,5$	Měření barev spektrofotometricky ČSN EN 105 - J03
3	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
4	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	174 ±10%	ČSN EN 12127
5	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C, plošné sušení, (%) max. (osnova/útek)	-1 / -1	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077
6	Stálobarevnost (st.) min. - při praní 40 °C	4	ČSN EN ISO 105-C06
7	Vyšivací nitě	100% polyester např. ISACORD Žlutá – 0311 Šedá – 0142	
<b>Zkouška stuhového uzávěru a spoje s podkladovým materiálem</b>			
8	Pevnost při odtrhávání stuhového uzávěru (N/1 cm <sup>2</sup> )min.	0,7 po 200 cyklech 0,35	ČSN EN 12242 ČSN EN 1414
9	Pevnost sváru v tahu (příčný směr) metoda Strip (N) min.	20	ČSN EN ISO 13935-1