

**Rámcová smlouva o spolupráci
při výrobě kompaktních výměňkových stanic
uzavřena dle ustanovení § 269 odst. 2 zákona č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník,
v platném znění
mezi:**

1. firma: **SYSTHERM s. r. o.**
se sídlem: Plzeň, K Papírně 172/26, PSČ 312 00
IČ: 64 83 04 54
DIČ: CZ 64 83 04 54
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Plzni, oddíl C, vložka 7209
jednatel: Jan Kazda, jednatel společnosti

osoba oprávněná jednat ve věcech smluvních: [redacted]
osoba oprávněná jednat ve věcech ekonomických a obchodních: [redacted]
osoba oprávněná jednat ve věcech zadávání výroby a termínů: [redacted]
osoba oprávněná jednat ve věcech designu výrobků: [redacted]
osoba oprávněná jednat ve věcech logistiky: [redacted]

tel: [redacted]
fax: [redacted]
Bankovní spojení: [redacted]
Číslo účtu: [redacted]
(dále též „odběratel“ nebo obecně „smluvní strana“)

a

2. firma: **Haviřovská teplotní společnost, a.s.**
se sídlem: Havířov, Šumbark, Konzumní 298/6a, PSČ 736 01
IČ: 61 97 47 06
DIČ: CZ 61 97 47 06
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl B, vložka 1113
zastoupena: Ing. Stanislav Nevřela, ředitel společnosti

osoba oprávněná jednat ve věcech smluvních: [redacted]
osoba oprávněná jednat ve věcech ekonomických a obchodních: [redacted]
osoba oprávněná jednat ve věcech technických a realizačních: [redacted]

tel: [redacted]
fax: [redacted]
Bankovní spojení: [redacted]
Číslo účtu: [redacted]
(dále též „dodavatel“ nebo obecně „smluvní strana“)

1. Předmět plnění

Předmětem plnění této rámcové smlouvy o spolupráci při výrobě kompaktních výměňkových stanic (dále též „Smlouva“ nebo „tato Smlouva“) je výroba kompaktních výměňkových stanic v technologii společnosti odběratele typu „SYMPATIK“.

Odběratel se zavazuje vytvořit podmínky pro plnění předmětu plnění této Smlouvy podle podmínek uvedených v obsahu této Smlouvy a uhradit cenu za provedení předmětu plnění v souladu s touto Smlouvou.

Dodavatel se zavazuje vyrábět kompaktní výměňkové stanice dle podmínek uvedených v obsahu Smlouvy.

1.4. Ujednání této Smlouvy budou platit i pro písemné objednávky odběratele (dále též „Výzvy“), které budou odběratelem zasílány dodavateli na jednotlivé zakázky, a to po celou dobu trvání této Smlouvy.

2. Postup při zajišťování předmětu plnění

Postup při zajišťování předmětu plnění této Smlouvy obsahuje:

- a) Poptávkové a nabídkové řízení na dodávku komponentů dodávaných odběratelem
- b) Příprava výroby kompaktních výměňkových stanic dodavatelem
- c) Výroba kompaktních výměňkových stanic dodavatelem
- d) Předání kompaktních výměňkových stanic odběrateli

3. Technická dokumentace

Odběratel poskytne dodavateli technickou dokumentaci pro každou zakázku.

Technická dokumentace musí obsahovat:

- a) schéma zapojení AUTOCAD včetně dimenzí
- b) dispozice včetně všech základních rozměrů
- c) výkres prostorového návrhu 3D
- d) seznam komponentů
- e) specifikace položek dodaných odběratelem
- f) specifikace položek dodaných dodavatelem
- g) dodací list komponentů ke každé dodávce od odběratele

Během trvání této Smlouvy má odběratel právo zaměnit celou technickou dokumentaci nebo její části novými dokumenty tak, aby technická dokumentace odrážela vývoj konstrukce, užitečných vlastností a designu výrobků. Dodavatel musí vždy dbát na to, aby pracoval s nejnovější verzí výkresů v technické dokumentaci, která byla odběratelem prokazatelně předána dodavateli.

Technická dokumentace zůstává majetkem odběratele. Dodavatel nesmí pořizovat její kopie ani ji jiným způsobem reprodukovat či poskytovat ji jakýmkoli způsobem k dispozici třetím stranám. Rovněž ji nepoužije k účelům jiným než je účel této Smlouvy.

Při ukončení platnosti této Smlouvy vrátí dodavatel odběrateli kompletní výrobní dokumentaci, kterou mu odběratel poskytl. Dodavatel nemá právo ponechat si jakékoliv její kopie.

4. Prognóza a dodací kapacita

- 4.1. Pro usnadnění plánování kapacity výroby a ceny bude využita časová náročnost, která je výstupem z výpočtového programu „HESCO“ odběratele.
- 4.2. Základním požadavkem na termín plnění dodání kompaktní výměňkové stanice je lhůta 7 pracovních dnů ode dne prokazatelného doručení Výzvy odběratele dodavateli.
- 4.3. Podmínkou, aby dodavatel dodržel dohodnutý předmět plnění a termín plnění obsažený ve Výzvě a stanovený ve smyslu odst. 4.2. této Smlouvy, je řádná, včasná a kompletní dodávka dílů, komponentů a součástí pro výrobu kompaktních výměňkových stanic odběratelem dle dodacího listu a technické dokumentace.
- 4.4. Dodavatel se zavazuje udržovat výrobní kapacitu dle odsouhlasené korigované prognózy s odběratelem pro potřebu odběratele.
- 4.5. Maximální kapacitní možnost dodavatele činí ■■■ hodin týdně v případě sériové výroby kompaktní výměňkové stanice.
- 4.6. Dodavatel se zavazuje, že bez předchozího písemného souhlasu odběratele nezádá jinému subdodavateli žádnou část montážního procesu, kterou měl původně sám provádět.

5. Výroba a dodávka kompaktních výměňkových stanic

- 5.1. Výroba bude realizována na základě Výzvy odběratele. Tato Výzva odběratele bude zaslána dodavateli faxem, poštou nebo elektronickou formou na e-mailovou adresu dodavatele: hts@htsas.cz. Výzva musí být odběratelem vyhotovena a doručena dodavateli nejméně 20 pracovních dnů před zahájením prací na předmětu díla uvedeného v příslušné Výzvě. Pokud tak odběratel neučiní, dodavatel není oprávněn zahájit výrobu kompaktních výměňkových stanic dle požadavku odběratele a zároveň dodavatel není v prodlení s plněním termínu dodání předmětu díla dle Výzvy.
- 5.2. Výzva bude obsahovat zejména:
 - a) místo dodání předmětu díla,
 - b) označení předmětu díla (typ a počet kompaktních výměňkových stanic),
 - c) zajištění dopravy předmětu díla,
 - d) oprávněnou osobu pro převzetí předmětu díla,
 - e) termín dokončení předmětu díla,
 - f) stanovení ceny předmětu díla,
 - g) datum vystavení a číselné označení Výzvy,
- 5.3. Výrobní požadavky přesahující objem aktuální prognózou musí být předem písemně odsouhlaseny dodavatelem.
- 5.4. V případě, že dodavatel zjistí, že dodávka by mohla být zpožděna, je povinen o tom neprodleně informovat odběratele, včetně sdělení, jaký je odhadovaný čas dodání kompaktních výměňkových stanic.

6. Dodací podmínky

- 6.1. Kompaktní výměňkové stanice budou dodavatelem připravovány pro odvoz (natřeny barvou, opatřeny štítky, připravené kalibrační protokoly k teploměrům a manometrům, záruční listy od komponentů ke každé KPS) zákazníkům odběratele.
- 6.2. Dodavatel oznámí odběrateli termín převzetí předmětu plnění nejpozději 1 den před

expedicí.

- 6.3. Standardní dodávka kompaktní výměňkové stanice bude obsahovat balení. Balící materiál je dodávkou odběratele. Nutnost zabalení bude upřesněna ve Výzvě.

7. Kvalita a kontrola

Dodavatel bude sestavovat kompaktní výměňkové stanice (dále též „KPS“) dle požadavků odběratele na zajištění kvality výrobků – viz Příloha č. 2. Tento technologický postup bude aplikován do výrobních podmínek dodavatele dle jeho podmínek a možností.

Odběratel má právo, kdykoli během provádění předmětu plnění, zkontrolovat za účasti dodavatele montážní proces a přípravky používané v prostorách dodavatele.

Výsledek této kontroly bude zaznamenán do písemného přejímacího protokolu. Zástupci odběratele mají právo účastnit se této kontroly. Vyhotovení přejímacího protokolu je nezbytnou podmínkou pro převzetí stanic odběratelem. Přejímací protokol bude podepsán oprávněnými zástupci dodavatele a odběratele popřípadě dopravcem, pokud dopravu nezajišťuje dodavatel nebo odběratel vlastními prostředky. V případě, že s výsledky kontroly nebudou oprávnění zástupci smluvních stran souhlasit, bude nesouhlas a důvody, které vedly k vyjádření nesouhlasu, zaznamenány v přejímacím protokolu.

Odběratel poskytne dodavateli seznam požadovaných položek kontroly kvality, které bude dodavatel provádět u každého výrobku. Po jeho kompletním sestavení vypracuje certifikát zařízení kompaktní výměňkové stanice. Vzor tohoto certifikátu zařízení tvoří Přílohu č. 3 této Smlouvy a je její nedílnou součástí.

8. Záruka

Dodavatel ručí za to, že jím dodané materiály a komponenty pro sestavování kompaktních výměňkových stanic jsou nové, nepoužité a typu odsouhlaseného odběratelem. Dále ručí za to, že montáž je prováděna podle technologických postupů odběratele a požadavky technické dokumentace jsou striktně dodržovány. Odběratel ručí za materiály a komponenty pro sestavování výměňkových stanic, především ručí za kvalitu, kvantitu a termín dodání materiálů a komponentů, které jsou dodány dodavateli.

Záruka za svary provedené na výměňkové stanici bude platná po dobu ■■■■ měsíců po převzetí výměňkové stanice odběratelem.

Záruka za komponenty, dodané dodavatelem, bude ■■■■ měsíců.

Záruka bude pokrývat veškeré náklady spojené se záruční opravou.

Záruční opravy budou zajištěny v první řadě dodavatelem. V případě, že charakter poruchy vyžaduje okamžitý zásah a dodavatel není schopen provést opravu v požadovaném termínu, má odběratel právo objednat záruční opravu na místě instalace u nasmlouvané partnerské firmy po předchozí písemné dohodě s dodavatelem při vyčíslení vzniklých nákladů spojených s odstraněním záruční závady.

O každé opravě spadající do záruky bude sepsán protokol s určením příčin závady, který podepíší obě smluvní strany. Podkladem bude protokol o odstranění závady s podpisem dodavatele a uživatele.

Záruka nebude pokrývat škody způsobené faktory, na něž nemá dodavatel vliv, ani vady způsobené nesprávným či nedostatečným skladováním, špatnou manipulací při dopravě, atd. poté, co byla dodávka převzata odběratelem.

9. Cena

- 9.1. Cena pracovní hodiny pro kalkulaci výrobních nákladů na zhotovení předmětu díla činí ■■■■■ Kč/hod/osobu bez DPH.
Tato cena je platná do 23. prosince 2013. Pro snadnější stanovení ceny za dodávku bude využit výstup z výpočtového programu „HESCO“ odběratele.
- 9.2. V případě požadavku odběratele na zkrácení termínu dodávky budou dohodnuty individuální výrobní náklady na hodinu. V případě, kdy dodavatel zajišťuje dopravu, bude odběratel hradit také tuto dopravu. V případě, že odběratel nedodrží ustanovení článku 4. odst. 4.3. této Smlouvy, bude cena pracovní hodiny zvýšena o ■■■■■.
- 9.3. Specifikace výrobních nákladů dodavatele obsahuje:
- Organizace výroby
 - Technická podpora přípravy výroby a výroba kompaktních výměňkových stanic
 - Zabezpečení požadovaných technologií výroby kompaktních výměňkových stanic
 - Nájem skladovacích a výrobních ploch
 - Zajištění výrobních předmětů, skladování, manipulace, vyskladnění
 - Vlastní výroba včetně technických plynů, ochranných prostředků a přidruženého materiálu. Seznam přidruženého materiálu a ochranných pomůcek, které se nevydávají na zakázky odběratele je uveden v Příloze č. 1. Příloha č. 1 je nedílnou součástí této Smlouvy
 - Kontrola položková, funkční, tlaková zkouška, zpracování pasportu
 - Demontáž KPS na jednotlivé rámy, bude-li požadováno odběratelem
 - Balení
 - Nakládka KPS do výkonu 1 500 kW. Na nakládku KPS o větším výkonu budou pracovní hodiny písemně dohodnuty smluvními stranami individuálně.
- 9.4. Cena za předmět díla se bude skládat z ceny výrobních nákladů dodavatele (viz odst. 9.3. tohoto článku), z ceny za dopravu do místa plnění a z ceny za dodavatelem na vlastní náklady nakoupený a použitý materiál určený na provedení předmětu díla dle Výzvy, mimo materiál uvedený v Příloze č. 1 této Smlouvy.

10. Fakturace, Platby a sankce

- 10.1. Dodavatel bude odběrateli vystavovat daňové doklady – faktury na základě oboustranně odsouhlaseného písemného předávacího protokolu vztahujícího se ke konkrétnímu předmětu díla uvedeného ve Výzvě (viz článek 5. této Smlouvy).
- 10.2. Splatnost faktur bude stanovena ■■■ dnů od data doručení faktury odběrateli.
- 10.3. Včasné nezaplacení faktury odběratelem má za následek právo dodavatele požadovat na odběrateli sjednaný smluvní úrok z prodlení ve výši ■■■■■ denně z dlužné fakturované částky, a to počínaje dnem následujícím po dni splatnosti faktury.
- 10.4. V případě opožděné dodávky má odběratel nárok na uplatnění penále, a to ve výši ■■■■■ příslušné smluvně sjednané ceny, a to za každý započatý den zpoždění, pokud chyba nastala na straně dodavatele.

11. Majetkové vztahy

Smluvní strany jsou srozuměny s tím, že všechny komponenty dodané odběratelem zůstávají po jejich zaplacení vždy majetkem odběratele.

Komponenty dodané dodavatelem zůstávají do doby úhrady odběratelem v majetku dodavatele.

12. Přechod rizika

Riziko ztráty nebo poškození kompaktních výměňkových stanic a komponentů, ať už sestavených či nikoli, bude na straně dodavatele do té doby, dokud budou výměňkové stanice a komponenty v jeho držení nebo je dodavatel nepředá prvnímu dopravci, který zajišťuje pro odběratele dopravu těchto komponentů nebo kompaktních výměňkových stanic. Riziko přejde na odběratele při převzetí kompaktních výměňkových stanic odběratelem nebo dopravcem v souladu s tímto článkem a dodacími podmínkami, které jsou uvedeny v článku 6. této Smlouvy.

13. Náhrada škody

Dodavatel uhradí odběrateli nesporně prokázané škody, které vzniknou vinou činnosti dodavatele na komponentech odběratele určených k výrobě kompaktních výměňkových stanic, jež byly svěřeny a dodány dodavateli k plnění předmětu této Smlouvy.

14. Mlčenlivost

Informace, které v rámci této Smlouvy poskytne odběratel dodavateli ohledně interní situace odběratele, informace technické, včetně informací týkajících se designu, montáže a výroby, finanční informace týkající se trhu, obchodní a jiné informace bude dodavatel udržovat v tajnosti jak po dobu trvání této Smlouvy, tak po uplynutí této doby, pokud tyto informace dříve nebo později nevejdou ve všeobecnou známost.

Po stejnou dobu se dodavatel zavazuje nepoužívat jakékoli informace týkající se výměňkových stanic pro účely jiné než je obsahem této Smlouvy.

15. Doba platnosti

Tato Smlouva je uzavřena na dobu určitou s účinností od 24. prosince 2012 do 23. prosince 2013.

Každá smluvní strana má právo kdykoli tuto Smlouvu písemně vypovědět z níže uvedených důvodů:

- a) jedna ze smluvních stran se dopustí jasněho porušení některé z podmínek této Smlouvy a nenapraví vzniklou situaci do 30 dnů od okamžiku, kdy je o to požádána druhou smluvní stranou,
- b) nový vlastník dodavatele je přímo či nepřímo spojen s firmami, které odběrateli konkurují, nebo má s firmami tohoto druhu obchodní vztah,
- c) pokud se smluvní strany nedohodnou na nových cenách v rámci lhůty definované v článku 9. této Smlouvy,
- d) v případě opakovaní opoždění dodávky, která byla prokazatelně zaviněna dodavatelem, má odběratel nárok ukončit tuto Smlouvu.
- e) v případě, kdy odběratel neuhradí dodavateli v dohodnutém termínu cenu za dílo.

Výpovědní lhůta pro důvody uvedené v bodě 15.2. písm. a) a písm. b) činí 3 měsíce. Výpovědní lhůta pro důvody uvedené v bodě 15.2. písm. c) činí 6 měsíců. Výpovědní lhůta pro důvody uvedené v bodě 15.2. písm. d) a písm. e) činí 1 měsíc. Výpovědní lhůta začíná běžet prvním dnem kalendářního měsíce následujícího po doručení výpovědi.

Bod 15.2. písm. d) nemůže být použit v případě, že odběratel písemně souhlasil s prodloužením dodacích lhůt, nebo pokud ke zpoždění došlo v důsledku vyšší moci či nesplněním podmínek uvedených v bodě 4.3. této smlouvy.

Během této výpovědní lhůty zůstanou ceny nezměněny.

16. Postoupení práv

Žádná ze zúčastněných stran nepostoupí žádná svá práva či povinnosti třetí straně bez předchozího písemného souhlasu druhé smluvní strany.

17. Komunikace

Veškerá komunikace a sdělení vyplývající z této Smlouvy budou mít písemnou formu nebo formu elektronické pošty. Sdělení odběrateli budou zasílána na adresu uvedenou v této Smlouvě, pokud nebude dodavatel písemnou formou vyzooměn o jiné adrese.

Osoba odpovědná za obsah příloh, výrobních objednávek a pověřená k jednání ve věcech realizačních je na straně odběratele [REDACTED].

Kontaktní osoba pro operativní zajišťování výroby je na straně odběratele [REDACTED].

Tel. [REDACTED]

Fax [REDACTED]

Sdělení dodavateli budou posílána na adresu uvedenou v této Smlouvě, pokud nebude odběratel písemnou formou vyzooměn o jiné adrese.

Osoba odpovědná za výrobu na straně dodavatele a pověřená k jednání ve věcech realizačních je:

[REDACTED]
Osoba oprávněná jednat ve věcech ekonomických a obchodních:

[REDACTED]
Kontaktní osoba pro operativní zajišťování výroby je:

[REDACTED]
Osoby zastupující odběratele při kontrole montážního procesu jsou:

[REDACTED]
Smluvní a technické záležitosti:

Telefon [REDACTED]

Telefax [REDACTED]

Záležitosti týkající se výroby a dodávek komponentů:

Telefon [REDACTED]

Telefax [REDACTED]

18. Závěrečná ujednání

Pro práva a právní povinnosti neupravené touto Smlouvou platí příslušná ustanovení zákona č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, v platném znění.

Veškeré dodatky k této Smlouvě budou provedeny v písemné formě a podepsány zástupci smluvních stran v této Smlouvě uvedených.

Tato Smlouva je vyhotovena ve dvou písemných vyhotoveních, z nichž každá ze smluvních stran obdrží jedno vyhotovení.

Tato Smlouva je platná ode dne, kdy zástupci obou smluvních stran podepíší obě dvě její písemná vyhotovení.

Příloha č.1. Seznam přidruženého materiálu a ochranných pomůcek, které se nevydávají na zakázky odběratele.

Příloha č. 2. Technologický postup – výroba KPS, ze dne 17. 04. 2004 firmy SYSTHERM s.r.o.

Příloha č. 3. Certifikát zařízení - vzor.

V Plzni, dne:

V Havířově, dne: 23. 12. 2012

Jménem odběratele:

Za dodavatele:

Jan Kazda
jednatel společnosti

Ing. Stanislav Nevřela
ředitel společnosti