



TECHNICKÁ ZPRÁVA

Oprava geometrických parametrů koleje 2020 – OLC VTM1

Předmět plnění:

V obvodu VTM1 Správy tratí Olomouc bude provedena úprava směrového a výškového uspořádání kolejí a výhybek za účelem odstranění závad z výsledků měřících prostředků, z výsledků pravidelných revizí výhybek. Práce budou prováděny dle položek daných výkazem výměr a časově dle požadavků ST Olomouc. Požadavky na pracovní náplň budou předávány ze strany objednatele v předstihu min. 14 dní.

V některých traťových úsecích bude prováděna práce ASP/ASPv pomocí zaměření APK, které dodá objednatel. Nasazený stroj ASP, ASPv pro práci metodou APK musí mít platné osvědčení dle platného dokumentu - „Seznam osvědčení o způsobilosti zhotovitele pro provádění prací ASP přesnou metodou pomocí dat naměřených měřícím zařízením PPK“. V ostatních případech budou prováděny práce ASP/ASPv metodou přesnou, na kterou musí mít stroj ASP, ASPv také platné příslušné osvědčení vydané TÚDC.

Výstupy APK pro ASP/ASPv, tedy výsledné návrhové křivky směrového a výškového průběhu, jsou cílový stav, který zasíláme před výlukou jako zadávací podmínky práce. Návrhové křivky PPK/PPV může zhotovitel připomínkovat, případně si upravovat práci ASP/ASPv tak, aby byly v cílovém stavu křivky splněny. Dosažení těchto křivek, tj. dané polohy PPK/PPV, je posuzováno kontrolním měřením po provedení prací.

Objednatel požaduje, aby při souvislém podbíjení traťových kolejí pracovala ASP s možností podbíjení 2-4 pražců najednou včetně provádění hutnění ŠL za hlavami pražců a prvotně včetně integrovaného stabilizátoru (viz S3/1, čl. 90). V oblasti výhybek bude pracovat ASPv s bočním přízvedem odbočné větve výhybek (viz S3/1, čl. 90). V oblasti výhybek v hlavních traťových kolejích bude realizováno inverzní převýšení dle předpisu S3/1. Realizace inverzního převýšení bude kontrolována dozorem objednatele ruční rozchodkou po průjezdu ASPv. V případě, že ASPv neprovede požadované inverzní převýšení, zhotovitel jej provede neprodleně ručním podbitím VPS. Podobně bude provedeno zhotovitelem ruční podbití pražců strojně nepodbitelných.

Oblast srdcovkových částí výhybek a prostory LIS budou podbity navíc ručními výkonnými podbíječkami bezprostředně po práci ASP/ASPv ještě v konkrétní výluce. Toto ruční dopodbití má za účel dopodbit pražce v jejich celé délce v době, kdy jsou zvednuty ASP/ASPv do cílové výškové polohy pro dlouhodobější trvanlivost. Provedení prací bude vykazováno na příslušné položky.

Při práci ASP v oblasti přejezdových a přechodových konstrukcí bude provedena jejich demontáž a zpětná montáž včetně případného vyřízení/realizace uzávěry žel. přejezdu nebo žel. přechodu včetně dopravního značení.

V některých úsecích práce ASP/ASPv bude zajištěna demontáž a opětovná montáž ukolejnění, demontáž a opětovná montáž magnetických informačních bodů, magnetických značek MV, balíz ETCS, případně demontáž a opětovná montáž čelistových závěrů a zařízení EOv u výhybek bez žlabových pražců. Následná zpětná montáž zařízení musí být provedena přesně do původního místa (stejná kolej, původní mezipražcový prostor, km poloha, apod.) s původní orientací/natočením.



Místo plnění:

Práce budou vykonávány v obvodu ST Olomouc, obvod VTM1 v době výluky nebo v době dopravního klidu. Jedná se o následující traťmistrovské okrsky: TO Jeseník, TO Hanušovice, TO Zábřeh, TO Šumperk, TO Olomouc. Ojediněle může být práce prováděna i v jiných částech obvodu ST Olomouc.

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 718725

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: e04262d8-3dea-487c-a574-dd5df7554626

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Michal HAMALA)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 22.04.2020 14:49:00



4d5bf70d-fe24-421d-9e60-f1c17e188bf5