

Věcná náplň řešení projektu

Projekt: Výzkum a vývoj progresivních mikrolegovaných materiálů pro teplotně řízené válcování a ochlazování s následným zušlechťením bezešvých trub pro použití v oblasti OCTG a strojním průmyslu

Ev.č.: **FV10253**

Etapy řešení:

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Orientační zajištění řešené etap (organizace)	Orientační termín ukončení etapy (měs/rok)
Rok 2016			
1.	Vývoj a optimalizace technologie řízeného válcování za snížených teplot na poutnické stolici v souvislosti s optimalizací chemického složení mikrolegováním na stávajících skupinách ocelí pro zušlechťení	TŽ, MMV, VŠB-TUO	Přechází do r. 2017
2.	Vývoj technologie kalení na prototypovém kalicím zařízení pro bezešvé trubky s optimalizací technologie zušlechťení na stávajících skupinách ocelí pro zušlechťení	TŽ, VŠB-TUO, VUT	Přechází do r. 2017
Rok 2017			
1.	Vývoj a optimalizace technologie řízeného válcování za snížených teplot na poutnické stolici v souvislosti s optimalizací chemického složení mikrolegováním na stávajících skupinách ocelí pro zušlechťení	TŽ, MMV, VŠB-TUO	12/2017
2.	Vývoj technologie kalení na prototypovém kalicím zařízení pro bezešvé trubky s optimalizací technologie zušlechťení na stávajících skupinách ocelí pro zušlechťení	TŽ, VŠB-TUO, VUT	Přechází do r. 2018
3.	Vývoj a optimalizace řídicího systému kalení v interakci s popouštěním a materiálovými vstupními informacemi z válcování	TŽ	Přechází do r. 2018
4.	Vývoj nových značek mikrolegovaných ocelí a technologie výroby bezešvých trubek pro oblast strojírenství a OCTG s využitím technologie řízeného válcování s následným zušlechťením	TŽ, MMV, VŠB-TUO, VUT	Přechází do r. 2018
Rok 2018			
2.	Vývoj technologie kalení na prototypovém kalicím zařízení pro bezešvé trubky s optimalizací technologie zušlechťení na stávajících skupinách ocelí pro zušlechťení	TŽ, VŠB-TUO, VUT	03/2018

3.	Vývoj a optimalizace řídicího systému kalení v interakci s popouštěním a materiálovými vstupními informacemi z válcování	TŽ	06/2018
4.	Vývoj nových značek mikrolegovaných ocelí a technologie výroby bezešvých trubek pro oblast strojírenství a OCTG s využitím technologie řízeného válcování s následným zušlechtěním	TŽ, MMV, VŠB-TUO, VUT	12/2018