

Technická specifikace - Polobotky pracovní

Určení obuvi

Obuv je určena pro běžný výkon služby příslušníků celní správy. Vnitřní vybavení obuvi zajišťuje vysoký komfort při nošení. Oděruvzdorná podešev s dezénem je protiskluzná s dobrými útlumovými vlastnostmi v oblasti paty, neomezuje svým provedením podmínky k řízení vozidla a umožňuje rychlý pohyb.

Celkové provedení obuvi splňuje požadavky ČSN EN ISO 20344 a ČSN EN ISO 20347 Osobní ochranné prostředky – Pracovní obuv z hlediska:

- absorpce energie v oblasti paty (E)
- antistatická obuv (A)
- odolnosti proti průniku a absorpci vody vrchem (WRU)
- odolnosti proti palivovým olejům (FO)
- odolnosti proti uklouznutí (SRC)

K obuvi se přikládá 1 pár náhradních vkládacích stélek a 1 ks balení krému na obuv.

Popis

Polobotka nártového střihu, podšívková, s podešví z jednodokomponentního polyuretanu. Uzavírání na šněrování. V černém provedení, bez kontrastních prvků a nápadných ozdob.

Provedení obuvi

• Svršek

Výška svršku v patě 70±5 mm u velikosti číslo 42/8. Uzavírání na 5 slepých kroužků se šněrováním. Střih nártový – s děleným nártem. Svršek celousňový, polštářovaný usňový límeček kolem zadních dílů, polštářovaný jazyk. Vrchní šití v barvě základního materiálu je dvojitě prošito, okraje dílců usňové výkroje (řezy) zbarvené, povrchová úprava polomatná.

• Spodek obuvi

Svršek je spojen s našivací stélkou speciálním šitím – způsob strobél, přední část nártu je napnutá lepenou technologií, lepená podešev z jednodokomponentního polyuretanu. Podešev odolná proti odírání, palivovým olejům, odolná proti prolamování a protiskluznými vlastnostmi. Spodkové provedení obuvi má antistatické vlastnosti.

Obvodová skupina H

Přehled použitých základních materiálů

- | | |
|-----------------------------|---|
| – základní vrchový materiál | UNIFO - hovězinová useň s hydrofobní úpravou tl. 1,6-1,8, barva černá |
| – podšívka vč. jazyku | CAMBRELLE – speciální prodyšný oděruvzdorný netkaný textil, barva černá |
| – stélka našivací | IBITECH |
| – stélka vkládací | DRYSOLE – SOFTHEEL, základní nosná vrstva PES s polepem PA |
| – podešev | lepená monolitní podešev z polyuretanu, rec. A772, barva černá |

- ostatní materiály tužinky, opatky, ztužení, mezipodšívky, aj., v souladu s požadovanými vlastnostmi hotové obuvi.

Tvar obuvi: polobotka s výškou svršku v patě zajišťující stabilitu nohy v obuvi (6-7 cm – střední velikostní číslo (vel.42/8) – měřeno v souladu ČSN EN ISO 20 344), uzavírání na 5 slepých kroužků se šněrováním. Hmotnost obuvi max. 700 g (pár vel. 42)

Střih, svršek: nártový – s děleným nártem. V černém provedení, bez kontrastních prvků a nápadných ozdob. Svršek celousňový, polštářovaný usňový límeček kolem zadních dílů, polštářovaný jazyk. Vrchní šití v barvě základního materiálu je dvojité prošito, okraje dílců usňové výkroje (řezy) zbarvené, povrchová úprava polomatná.

Kopyto: obvodová šíře H

Spodkové provedení: Svršek musí být spojen s našivací stélkou speciálním šitím – způsob Strobel, přední část nártu musí být napnutá lepenou technologií, lepená podešev z jednodokomponentního polyuretanu. Podešev odolná proti odírání, palivovým olejům, odolná proti prolamování a protiskluznými vlastnostmi, spodkové provedení obuvi musí mít antistatické vlastnosti.

Materiály

Základní vrchový materiál: hověžinová useň s hydrofobní úpravou, barva černá, tl. 1,6 – 1,8 mm. Dežén – hladký přírodní líc, vrchový límeček a horní část jazyku měkčená useň tl. 0,9 -1,2 mm.

Podšívka vč. jazyku: speciální prodyšný oděruvzdorný netkaný textil, v barvě černé, splňující výbornou pevnost v dalším trhání, s koeficientem propustnosti pro vodní páru min. 50 mg/cm², podšívka v oblasti paty odolná proti odírání 51.200 cyklů za sucha a 25.600 cyklů za mokra,

Polštářování: mikroporézní materiál – molitan, pro límeček tl. 8 mm

Našivací stélka: našivací antistatická stélka, tl. 2,5 mm

Vkládací stélka: anatomická celková, vyměnitelná, tvarovaná, přizpůsobivá tvaru nohy např. typu DRYSOLE, černé barvy. Musí zabezpečovat dobrou nasákavost a rychlou vysychavost, aby mohla odvádět pot z nohy. Složená ze dvou vrstev spojených laminací – lepených akrylátovým lepidlem: spodní vrstva 100% polyester – termofilc, gramáž 600-800 g/m², vrchní vrstva 100% polyamid typu Cambrela, gramáž 150 g/m².

Patní a klenková část stélky musí být opatřena pružným členem (lehčený PE) pro zvýšení komfortu.

Šněrování: šněrovadlo 100% PES (příp. PES-PAD), kulaté Ø 4 mm, v barvě černé, ukončeno plastovou koncovkou ladící s barvou obuvi.

Podešev: Lepená monolitní podešev z vyrobená z polyuretanu (měrná hmotnost 0,6 – 0,7 g/cm³) barva podešve černá, s jemným dežénem výšky max. 4 mm. Podešev odolná proti odírání, opakovanému ohybu a palivovým olejům.

Ostatní materiály: tužinky, opatky, ztužení, mezipodšívky, aj., v souladu s požadovanými vlastnostmi hotové obuvi.

Velikostní sortiment**velikosti :**

36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48,

Požadavek normy:

ČSN EN ISO 20347 O2 FO SRC

Další požadavky:

V tabulce jsou uvedeny vybrané parametry dle
 ČSN EN ISO 20347 a zkušebních metod dle ČSN EN ISO
 20344, které musí použité materiály a hotová obuv splňovat

Požadované technické parametry materiálů a výrobků – Polobotka pracovní

| Měřená veličina | Jednotka | Požadavek | Požadovaná norma |
|---|--------------------------|-------------------------|---|
| Materiály | | | |
| 1. - Absorpce vody - vrchová useň | % | min. 20 | ČSN EN ISO 20347 6.3 ČSN EN ISO 20344 |
| 2. Propustnost pro vodní páru - vrchová useň - podšívka | mg/cm ² . hod | min. 3 min. 5 | ČSN EN ISO 20347, čl. 5.4.6, 5.5.3 ČSN EN ISO 20344 |
| 3. Odolnost proti dalšímu trhání - vrchová useň - textilní podšívka | N | min. 120 min. 15 | ČSN EN ISO 20347 čl. 5.4.3, 5.5.1 ČSN EN ISO 20344 |
| 4. Odolnost podšívky v patě proti oděru (za sucha 51 200 cyklů, za mokra 25 600 cyklů), | vznik děr | bez porušení | ČSN EN ISO 20344, čl. 6.12 |
| 5. Absorpce vody u vkládací stélky Desorpce vody u vkládací stélky | mg/cm ² % | min. 130 min. 90 | ČSN EN ISO 20344, čl. 7.2 |
| 6. | Podešev | | |
| odolnost proti odírání (hustota menší než 0,9 g/cm ³) | mm ³ | max. 200 | ČSN ISO 20347, čl. 5.8.3 ČSN EN ISO 20344 |
| - odolnost podešve proti opakovanému ohybu, nárůst vpichu | mm | max. 4,0 | ČSN EN ISO 20344, čl. 8.4 |
| - odolnost podešve proti palivovým olejům | % | max. 2 | ČSN EN ISO 20347, čl. 6.4.2 |

| | | | | |
|--------------------|--|---|--|--|
| | - pevnost podešve v dalším trhání | kN/m | min. 8,0 | ČSN EN ISO 20347, čl. 5.8.2 |
| Hotová obuv | | | | |
| 7. | Odolnost proti uklouznutí -součinitel smykového tření -zkušební režim A -zkušební režim B -zkušební režim C -zkušební režim D | součinitel smykového tření (dynamický) | 0,30 0,40 0,14 0,19 | ČSN EN ISO 20347, čl. 5.3.4.4. ČSN EN ISO 20344 |
| 8. | Odolnost proti uklouznutí | | SRC | |
| 9. | Specifické ergonomické charakteristiky | | musí být vyhovující | ČSN EN ISO 20344, čl.5.1 |
| 10. | Pevnost spoje svršek – podešev | N/mm | min. 4,0 | ČSN EN ISO 20347, čl. 5.3.1.2 ČSN EN ISO 20344 |
| 11. | Absorpce energie v oblasti paty | J | min. 30 | ČSN EN ISO 20347, čl. 6.2.4 ČSN EN ISO 20344 5.14 |
| 12. | elektrické vlastnosti antistatická obuv -suché prostředí -vlhké prostředí | Ohm | 1.10 ⁵ 1.10 ⁹ | ČSN EN ISO 20347, čl. 6.2.2.2 ČSN EN ISO 20344 |
| 13. | U materiálů přicházejících do kontaktu s nohou hodnota pH + (usně) | - | min. 3,2 | ČSN EN ISO 20347, čl. 5.4.7 ČSN EN ISO 20344 |
| 14. | U materiálů přicházejících do kontaktu s nohou obsah Cr ⁶⁺ (usně) | mg/kg | max. 3 | ČSN EN ISO 20347 čl. 5.4.9 ČSN EN ISO 20344 |

Všechny výše uvedené parametry musí být odzkoušeny akreditovanou zkušební laboratoří a jejich zjištěné úrovně musí být uvedeny v příslušných zkušebních protokolech.

Základní kontrolní rozměry obuvnického kopyta 2677 H

| Velikost | Délka stélky kopyta* | Obvod prstních kloubů* |
|----------|----------------------|------------------------|
| 36/3,5 | 242,5 | 223,0 |
| 37/4 | 249,0 | 228,0 |
| 38/5 | 255,5 | 233,0 |
| 39/6 | 262,0 | 238,0 |
| 40/6,5 | 268,5 | 243,0 |
| 41/7 | 275,0 | 248,0 |
| 42/8 | 281,5 | 253,0 |
| 43/9 | 288,0 | 258,0 |
| 44/9,5 | 294,5 | 263,0 |
| 45/10 | 301,0 | 268,0 |
| 46/11 | 307,5 | 273,0 |
| 47/12 | 314,0 | 278,0 |
| 48/13 | 320,5 | 283,0 |

*Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.

Požadovaný velikostní sortiment 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48

Značení, balení

Každý pápár je označen čitelně, nesmazatelnou barvou na našivací etiketě, která je všitá z vnitřní strany obuvi. Na etiketě jsou uvedeny následující údaje:

- výrobce
- vzor
- velikost francouzsky i anglicky
- obvodová skupina
- měsíc a rok výroby

Etiketa musí být stálobarevná, uvedené údaje musí být dobře čitelné po dobu předpokládané životnosti výrobku.

Každý pápár je opatřen odpovídajícím piktogramem. Piktogram lze uvést na textilní etiketu nebo vlepit z vnitřní strany obuvi.

Ke každému páru je přiložen letáček s návodem na údržbu a ošetřování obuvi.

Krabice

Na jednotlivých krabicích jsou uvedeny následující údaje:

- výrobce
- velikost francouzsky a anglicky
- obvodová skupina
- vzor

Kartony

Na jednotlivých kartonech jsou uvedeny následující údaje:

- výrobce
- vzor

- velikost francouzsky a anglicky
- počet párů

Každý karton je přelepen páskou. V každém kartonu jsou stejné velikosti obuvi, pokud některý karton neobsahuje obuv stejné velikosti, je to zřetelně vyznačeno.

Skladování

Výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0-30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům.

Za těchto podmínek (obuv v originálním balení) je doba skladovatelnosti obuvi 5 let.

ZPŮSOB POŽADOVANÉ KONTROLY JAKOSTI

Kupující odebere pouze výrobky standardní jakosti. Prodávající je povinen dodat kupujícímu zboží vyrobené podle schválených TP a ve shodě se schváleným referenčním vzorkem.

Kupující si vyhrazuje právo, že může kdykoliv v průběhu plnění odebrat vzorky z dílčích dodávek, provádět průběžnou kontrolu kvality dodávaného zboží a ověřovat technické parametry i vlastnosti výrobku provedením kontrolních zkoušek v akreditované zkušební laboratoři.

TECHNICKÉ PODMÍNKY A PŘEDPOKLADY

Podmínky zpracování

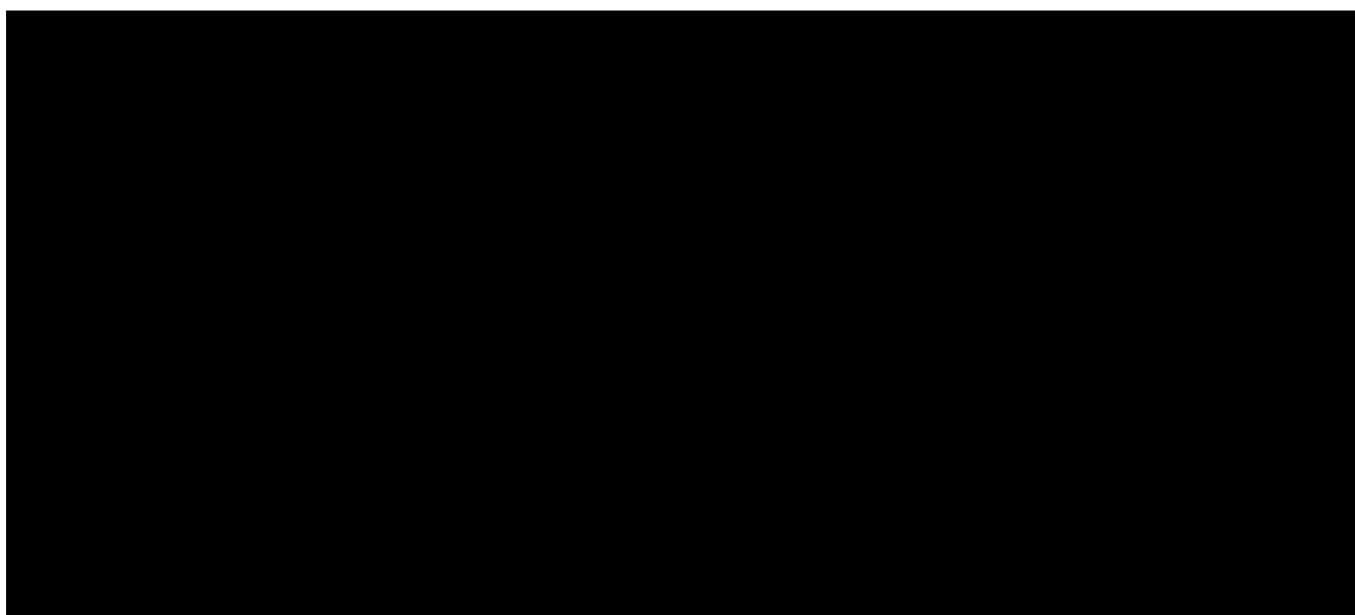
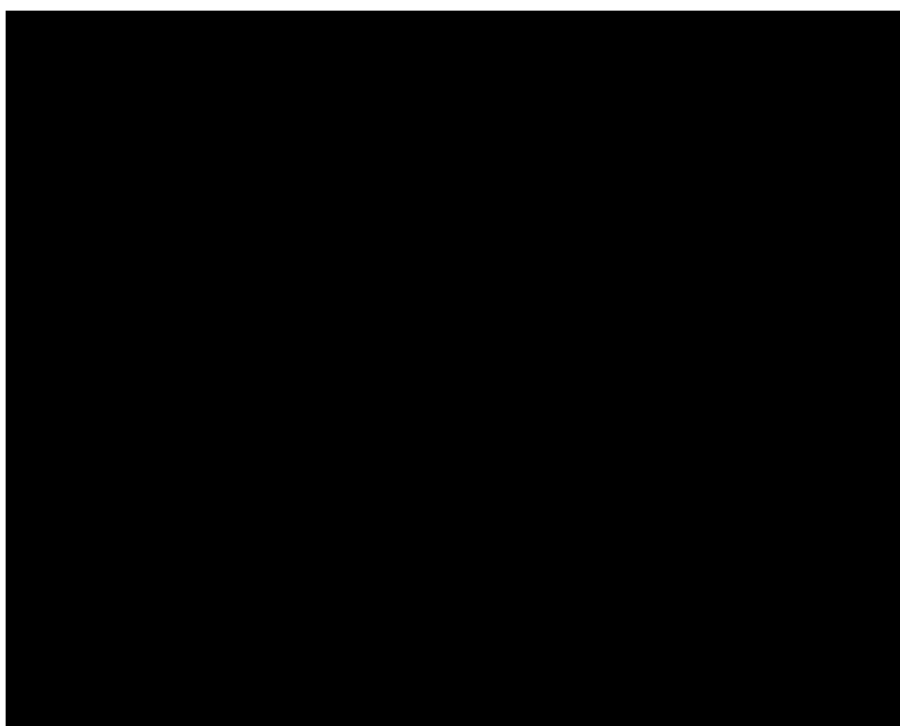
- a) Provedení obuvi musí odpovídat ČSN 79 5600 „Obuv – požadavky a zkušební metody.“
- b) Hotová obuv musí být párovaná (tj. pravý a levý půlpár musí být shodný z hlediska materiálu, provedení i zpracování).
- c) Nepřípustný je volný a popraskaný líc, vrásky líce usně a štípance na všech vrchových dílcích, žírné vrásky, zarostlé jizvy, škrábance na líci na nártách a zadních dílcích.
- d) Veškeré svrškové dílce musí být přiměřeně koseny a okraje dílců zbarveny.
- e) Záhyby ve špici a v patě musí být řádně vyhlazeny.
- f) Svršek musí být na podešvi dokonale ustředěn.
- g) Rozmístění kovových doplňků musí být souměrné vůči sobě (stejně rozteče).
- h) Kovové doplňky nesmí mít ostré hrany.
- i) Všechny materiály použité při výrobě obuvi musí být stálobarevné.
- j) Zpracování a spojení podšívkových dílců uvnitř obuvi musí být hladké, nesmí se shrnovat nebo vykazovat zvrásnění.
- k) Pokud jsou v technické specifikaci uvedeny konkrétní materiály (tj. pod obchodním názvem), připouští zadavatel použití i jiných obdobných materiálů při splnění všech požadovaných technických parametrů materiálů a výrobků v tabulkách uvedených níže.
- l) Z vnější strany obuvi (tj. na svršku a v podešvi) nesmí být žádný prvek s názvem výrobce či dodavatele.
- m) Obuv musí celkovým provedením a vnějším vzhledem odpovídat příslušnému platnému referenčnímu vzorku.

SOUČÁST NABÍDKY

V rámci technické kvalifikace doloží účastník kromě vzorků tyto materiály a komponenty:

- podešve – 1 pár
- podélně rozříznutý půlpár obuvi

Foto obuvi



Nákres obuvi

