

## KUPNÍ SMLOUVA

**Lesy České republiky, s.p.**

se sídlem Přemyslova 1106/19, Nový Hradec Králové, 500 08 Hradec Králové

IČO: 421 96 451

DIČ: CZ42196451

zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl AXII, vložka 540

zastoupený Ing. Josefem Vojáčkem, generálním ředitelem

zastoupen Ing. Milošem Pařízkem, ředitelem Semenářského závodu Týniště nad Orlicí, na základě pověření ze dne 17. 6. 2019

ve věcech technických jedná: [REDAKCE], vedoucí provozu Semenářského závodu (technický dozor), č. telefonu: [REDAKCE] e-mail: t[REDAKCE] nebo Petra Janoušová, technický pracovník Semenářského závodu Týniště nad Orlicí

bankovní spojení: Komerční banka, a.s., pobočka Týniště nad Orlicí

číslo účtu: 9707571/0100

(dále jako „kupující“) na straně jedné

a

**A): PRÁVNICKÉ OSOBY****A1) právnické osoby zapsané v obchodním rejstříku**

**HALDRUP GmbH** (údaje uvádějte přesně ve formátu, jaký je v obchodním rejstříku)

se sídlem **Justus-von-Liebig-Straße 3, 74532 Ilshofen**

IČO: viz. DIČ

DIČ: **DE216412479**

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném **HRB 571514** soudem ve **Stuttgartu**, oddíl **B**, vložka **B**

zastoupená:

**a) Kettemann, Bernd, Majitel i Jednatel Firmy**

**b) Hessenthaler, Andreas, Majitel i Jednatel Firmy**

**na základě údaje z výpisu z obchodního rejstříku ze dne 26.03.2020**

Další údaje:

Bankovní spojení:

**Sparkasse Schwäbisch Hall – Crailsheim**

**IBAN: DE72 6225 0030 0000 0142 47**

**SWIFT/BIC: SOLADES1SHA**

Korespondenční adresa: **Justus-von-Liebig-Straße 3, 74532 Ilshofen**

Kontaktní osoba: [REDAKCE]



(dále jako „prodávající“) na straně druhé

Kupující a prodávající dále též společně jako „*smluvní strany*“ a každý jednotlivě jako „*smluvní strana*“)

uzavírají smluvní strany podle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „*Občanský zákoník*“) tuto kupní smlouvu (dále jen „*smlouva*“):

## I.

### Předmět smlouvy

1. Předmětem této smlouvy je závazek prodávajícího dodat kupujícímu nový stacionární mláticí stroj ...**HALDRUP LT-50**..... (*dodavatel doplní název/označení stacionárního mláticího stroje*), a to včetně všech jeho součástí a v souladu s technickou specifikací dle přílohy č. 1 smlouvy (dále jen „*stroj*“) nebo po vzájemné písemné dohodě pro kupujícího výhodnějšími a umožnit kupujícímu nabýt vlastnické právo ke stroji, jakož i poskytnout kupujícímu další související plnění, a to v rozsahu a za podmínek stanovených touto smlouvou. Kupující se zavazuje řádně dodaný stroj převzít a zaplatit za něj, jakož i za ostatní dle této smlouvy řádně poskytnutá plnění, dohodnutou kupní cenu.
2. Součástí závazku prodávajícího dle této smlouvy je rovněž seznámení kupujícím určených osob se strojem v rozsahu nezbytném pro jeho řádnou údržbu, obsluhu a ovládání (prodávající je povinen seznámit kupujícího zejména se všemi funkcemi stroje). Povinnost stanovenou v tomto článku je prodávající povinen splnit ve lhůtě stanovené v čl. II odst. 1 této smlouvy.

## II.

### Dodací podmínky

1. Stroj prodávající dodá, instaluje a uvede do provozu na adrese Semenářský závod Týniště nad Orlicí, Za Drahou 191, Týniště nad Orlicí, PSČ 517 21 v konkrétním místě dle určení kupujícího (dále jen „*místo plnění*“), a to nejpozději **do 3 měsíců** ode dne nabytí účinnosti této smlouvy. Pouze v případě písemné dohody prodávajícího a kupujícího může být místo plnění změněno.
2. Prodávající je povinen vyrozumět kupujícího o zamýšleném předání stroje nejméně 7 dnů předem, s uvedením data a předpokládané doby předání tak, aby byl kupující schopen poskytnout mu potřebnou součinnost.
3. O předání a převzetí stroje (o jeho dodání, instalaci a uvedení do provozu) bude pořízen předávací protokol datovaný a podepsaný osobami oprávněnými jednat ve věcech technických za kupujícího a za prodávajícího, jehož součástí bude též potvrzení o splnění závazku kupujícího dle čl. I odst. 2 smlouvy.

4. Kupující je oprávněn odmítnout převzetí stroje, pokud tento nesplňuje podmínky stanovené smlouvou, tj. zejména pokud nebyl dodán ve sjednané jakosti, popř. bez součástí a příslušenství dle této smlouvy. Prodávající při dodání stroje předvede funkčnost stroje v plném rozsahu, přičemž je povinen prokázat splnění všech požadavků kupujícího na stroj vyjádřených v této smlouvě.
5. Vlastnické právo ke stroji přechází na kupujícího okamžikem jeho předání a převzetí.
6. Současně se strojem bude kupujícímu předána průvodní a provozní dokumentace v českém jazyce ve smyslu nařízení vlády č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí. Jedná se zejména o návod k obsluze, návod k údržbě, záznam o provedené kontrole funkce všech bezpečnostních prvků, protokol o jakosti a kompletnosti, označení CE a prohlášení o shodě dle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů, a to ke všem zařízením, které budou součástí dodávaného stroje.

### III.

#### Kupní cena

1. Dohodnutá kupní cena stroje činí **969.000,00 (doplň dodavatel) Kč** (slovy: ... **devět set šedesát devět tisíc (doplň dodavatel) korun českých**) bez DPH.
2. K dohodnuté kupní ceně stroje bude připočítána DPH dle příslušných právních předpisů.
3. Smluvní strany sjednávají, že kupní cena stroje uvedená v odst. 1 tohoto článku smlouvy (vyčíslená bez DPH) má charakter ceny konečné (maximálně přípustné), tj. zahrnuje splnění všech závazků prodávajícího dle této smlouvy. Jedná se zejména o náklady spojené s dodáním stroje do místa plnění, jeho instalací a uvedením do provozu (včetně zaškolení obsluhy) a dále náklady na poskytnutí servisu dle čl. V. odst. 7 a čl. VI odst. 1 této smlouvy. Prodávající tak není v souvislosti s plněním smlouvy oprávněn účtovat a požadovat na kupujícím jakýchkoliv jiné finanční plnění.

### IV.

#### Platební podmínky

1. Kupní cenu za stroj řádně dodaný kupujícímu dle této smlouvy uhradí kupující prodávajícímu na základě daňového dokladu (faktury), řádně vystaveného prodávajícím. Prodávající fakturu vystaví po předání stroje kupujícímu ve stanoveném místě plnění. Přílohou faktury bude kopie předávacího protokolu podepsaného oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Splatnost faktury je 21 dnů ode dne jejího doručení kupujícímu.
2. Faktura musí obsahovat náležitosti daňového dokladu dle ustanovení příslušného právního předpisu (zejména zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů).
3. V případě, že faktura nebude odpovídat požadavkům příslušných právních předpisů anebo této smlouvy, je kupující oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti bez proplacení zpět

- prodávajícímu, aniž by se dostal do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet od doručení bezvadného dokladu kupujícímu.
4. Úhrada kupní ceny bude provedena v české měně. Za den uskutečnění zdanitelného plnění je považován den podpisu předávacího protokolu oběma smluvními stranami.
  5. Faktura se považuje za včas uhrazenou, pokud je fakturovaná částka nejpozději v den splatnosti odepsána z účtu kupujícího ve prospěch účtu prodávajícího.
  6. Kupující nebude poskytovat zálohu na kupní cenu.
  7. Stane-li se prodávající nespolehlivým plátcem ve smyslu § 106a zák. č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (zákon o DPH), je povinen neprodleně o tomto písemně informovat kupujícího.
  8. Bude-li prodávající ke dni poskytnutí zdanitelného plnění veden jako nespolehlivý plátcem ve smyslu § 106a zákona o DPH, je kupující oprávněn část ceny odpovídající dani z přidané hodnoty uhradit přímo na účet správce daně v souladu s ust. § 109a zákona o DPH. Prodávající obdrží pouze kupní cenu bez DPH.

## V.

### Odpovědnost za vady, záruka za jakost

1. Prodávající poskytuje na dodaný stroj záruku za jakost o době trvání **24 měsíců**. Záruční doba počíná běžet ode dne protokolárního předání stroje kupujícímu.
2. Oznamovat vady a uplatňovat práva z odpovědnosti na ně (reklamace) bude kupující u prodávajícího písemně. Písemná forma je zachována rovněž při použití elektronické pošty (e-mailu).
3. Prodávající se zavazuje vyřídit reklamaci a odstranit vady nejpozději do 10 pracovních dnů od uplatnění práva z odpovědnosti za vady kupujícím, pokud se smluvní strany písemně s ohledem na charakter vady nedohodnou jinak.
4. Prodávající je povinen vydat kupujícímu potvrzení o tom, kdy kupující právo z odpovědnosti za vady uplatnil, co je obsahem reklamace a jaký způsob vyřízení reklamace kupující požaduje, jakož i potvrzení o datu a způsobu vyřízení reklamace a dále potvrzení o provedení opravy a době jejího trvání, případně písemné odůvodnění zamítnutí reklamace.
5. Prodávající je povinen nahradit kupujícímu veškeré náklady, jež kupující účelně vynaložil v souvislosti s uplatněním práva z odpovědnosti za vady a odstraňováním vady. Tuto náhradu poskytne prodávající na účet kupujícího, a to na základě kupujícím řádně vystaveného daňového dokladu (faktury), doručeného prodávajícímu, se splatností 21 dnů ode dne doručení. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je prodávající oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět kupujícímu bez proplacení, aniž se dostane do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet od doručení bezvadného dokladu prodávajícímu.

6. Doba od uplatnění práva z odpovědnosti za vady až do doby, kdy kupující po odstranění vady byl povinen stroj převzít, se do běhu záruční doby nezapočítává.
7. Prodávající je povinen v průběhu záruční doby provádět zdarma (resp. v rámci stanovené kupní ceny) veškeré servisní úkony, jejichž provedením podmiňuje platnost záruky, a to včetně veškerých nutných nákladů s tím spojených.

## **VI.**

### **Záruční a pozáruční servis**

1. Prodávající je dále povinen provést jednou ročně (v průběhu záruční doby) bezplatnou servisní prohlídku spočívající v pravidelné údržbě dle návodu k údržbě a obsluze stroje (vždy však provede minimálně seřízení a vyčištění stroje), není-li tato servisní prohlídka prováděna v požadovaném rozsahu a četnosti v rámci servisních úkonů dle čl. V. odst. 7 smlouvy. V průběhu záruční doby tak prodávající provede minimálně 2 servisní prohlídky stroje v rozsahu dle předchozí věty.
2. Servisní prohlídky budou kupujícím u prodávajícího objednávány písemně. Písemná forma je zachována rovněž při použití elektronické pošty (e-mailu).
3. Prodávající se zavazuje do 3 dnů ode dne doručení písemného potvrzení dle předchozího odstavce písemně (e-mailem) sjednat s kupujícím termín provedení servisní prohlídky.
4. Odpovídající servisní prohlídka bude provedena nejpozději do 2 týdnů ode dne doručení písemného potvrzení kupujícího dle odstavce 1 tohoto článku smlouvy, pokud se smluvní strany písemně nedohodnou na jiném termínu.
5. Servisní prohlídky stroje budou prováděny v místě plnění dle čl. II. odst. 1 smlouvy.
6. Prodávající se zavazuje zabezpečit k výzvě kupujícího bezplatný záruční a úplatný pozáruční servis, a to za ceny v místě a čase obvyklé.
7. Veškeré náhradní díly dodávané prodávajícím ke stroji nebo s jeho souhlasem třetí osobou anebo jimi ve stroji použité při provádění servisních či opravárenských prací musí být nové a originální (od výrobce), pokud se smluvní strany písemně nedohodnou jinak.

## **VII.**

### **Smluvní pokuty a úrok z prodlení**

1. V případě prodlení prodávajícího s dodáním stroje kupujícímu (tj. prodávající nedodá kupujícímu stroj včas, na sjednaném místě plnění, v požadované specifikaci či bez vad) se prodávající zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z kupní ceny stroje bez DPH dle čl. III. této smlouvy, a to za každý i započatý den prodlení.
2. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vady nebo vyřízením reklamace dle čl. V. odst. 3 smlouvy se prodávající zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5 000,- Kč za každý i započatý den prodlení.

3. V případě, že prodávající neprovede servisní prohlídku ve smyslu čl. VI odst. 1 smlouvy ve lhůtě dle čl. VI. odst. 4 smlouvy, zavazuje se prodávající zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 10 000,- Kč za každý i započatý den prodlení.
4. V případě porušení povinnosti dle čl. VI. odst. 7 této smlouvy se prodávající zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 20 000,- Kč za každý takový jednotlivý případ. Současně je prodávající povinen vyměnit neoriginální díl za originální na své náklady. Ustanovení tohoto odstavce se neuplatní v případě předchozí dohody smluvních stran, že originální díl nebude použit.
5. Smluvní strany prohlašují, že sjednaná výše smluvních pokut je přiměřená významu zajištěné právní povinnosti.
6. Úhradou ani uplatněním smluvní pokuty není omezeno ani jinak dotčeno právo na náhradu škody vzniklé v příčinné souvislosti s porušením povinnosti, na které se smluvní pokuta vztahuje. Vedle zaplacení smluvní pokuty dle předchozí věty je povinná smluvní strana povinna rovněž nahradit oprávněné smluvní straně škodu, která jí vznikla v důsledku porušení povinnosti, jejíž splnění bylo utvrzeno smluvní pokutou. Ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., Občanského zákoníku se nepoužije.
7. Smluvní pokuta je splatná do 21 dní od doručení písemného oznámení o jejím uplatnění druhé smluvní straně, nestanoví-li tato smlouva jinak.
8. Prodávající není povinen platit smluvní pokutu v případě, že mu ve splnění povinnosti, utvrzené smluvní pokutou, zabránila okolnost vylučující odpovědnost ve smyslu § 2913 odst. 2 Občanského zákoníku. Překážka vzniklá z osobních poměrů prodávajícího nebo vzniklá až v době, kdy byl prodávající s plněním smluvené povinnosti v prodlení, ani překážka, kterou byl prodávající povinen podle smlouvy či obecně závazného právního předpisu překonat, ho však povinnosti platit smluvní pokutu nezproští.
9. Pro případ prodlení se splněním peněžitého závazku dle této smlouvy se obě smluvní strany dohodly na úroku z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý i započatý den prodlení až do úplného zaplacení.

## **VIII.**

### **Výpověď a odstoupení od smlouvy**

1. Tuto smlouvu není možné vypovědět.
2. Kupující i prodávající jsou oprávněni od této smlouvy odstoupit v případech a za podmínek stanovených Občanským zákoníkem.
3. Kupující si vyhrazuje právo odstoupit od smlouvy pro její podstatné porušení.
4. Za podstatné porušení smlouvy obě smluvní strany považují především:
  - a) prodlení prodávajícího s dodáním stroje kupujícímu o více než 30 kalendářních dnů oproti sjednanému termínu dodání dle čl. II. odst. 1 smlouvy,

- b) prodlení kupujícího se zaplacením kupní ceny prodávajícímu po dobu delší než 30 kalendářních dnů,
  - c) neodstranění (kupujícím prokazatelně nahlášené) záruční vady stroje ve lhůtě 60 kalendářních dnů od jejího nahlášení za předpokladu, že by tato záruční vada bránila běžnému užívání stroje,
  - d) opakovaný (minimálně třikrát) výskyt stejné vady na stroji v záruční době po jejím odstranění prodávajícím, přičemž tato vada by pokaždé bránila běžnému užívání stroje po dobu min. 14 kalendářních dnů.
5. Kupující má právo odstoupit od smlouvy rovněž v případě, kdy v záruční době v období po sobě následujících 6 měsíců nebude moci využívat stroj v důsledku častých záručních oprav v souhrnu více jak 60 kalendářních dnů.
  6. Kupující je oprávněn odstoupit od smlouvy také tehdy, pokud v insolvenčním řízení bude zjištěn úpadek prodávajícího nebo insolvenční návrh bude zamítnut pro nedostatek majetku prodávajícího v souladu se zněním zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), ve znění pozdějších předpisů. Kupující je také oprávněn od smlouvy odstoupit v případě, že prodávající vstoupí do likvidace.
  7. V případě odstoupení od této smlouvy jsou smluvní strany povinny vypořádat své vzájemné závazky a pohledávky vyplývající z této smlouvy do 30 kalendářních dnů od právních účinků odstoupení.
  8. Zánikem této smlouvy dohodou ani odstoupením není dotčena platnost kteréhokoliv ustanovení smlouvy, jež má výslovně či ve svých následcích zůstat v platnosti po jejím zániku. Odstoupení od smlouvy se nedotýká práva na zaplacení smluvní pokuty, dospělého úroku z prodlení, práva na náhradu škody vzniklé z porušení smluvní povinnosti ani ujednání, které má vzhledem ke své povaze zavazovat smluvní strany i po odstoupení od smlouvy, zejména závazku mlčenlivosti a ochrany informací, zajištění a utvrzení závazků a ujednání o způsobu řešení sporů.

## IX.

### Komunikace mezi smluvními stranami

1. Osoba oprávněná zastupovat kupujícího v technických záležitostech týkajících se této smlouvy:

.....

tel.: .....

e-mail: .....

2. Osoba oprávněná zastupovat prodávajícího v technických záležitostech týkajících se této smlouvy:

.....

tel.: ... [redacted] .....

e-mail: [redacted]

3. Přijetí zpráv zaslaných jednou smluvní stranou prostřednictvím e-mailu musí být potvrzeno druhou smluvní stranou e-mailem do 24 hodin od přijetí.
4. Zprávy zasílané e-mailem budou adresovány na kontaktní údaje oprávněných osob smluvních stran. Takto lze doručovat korespondenci v technických záležitostech plnění této smlouvy, jakož i v záležitostech, u nichž to výslovně připouští tato smlouva.
5. Ostatní písemná korespondence bude zasílána na adresu sídla smluvní strany, popřípadě do její datové schránky.
6. Kupující i prodávající jsou oprávněni změnit jim dle tohoto článku příslušející oprávněné osoby nebo jejich kontaktní údaje, a to jednostranným písemným oznámením doručeným druhé smluvní straně.

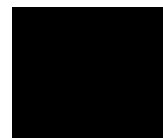
## X.

### Criminal compliance doložka

1. Smluvní strany níže svým podpisem stvrzují, že v průběhu vyjednávání o této smlouvě vždy jednaly a postupovaly čestně a transparentně, a současně se zavazují, že takto budou jednat i při plnění této smlouvy a veškerých činnostech s ní souvisejících.
2. Smluvní strany se dále zavazují vždy jednat tak a přijmout taková opatření, aby nedošlo ke vzniku důvodného podezření na spáchání trestného činu či k samotnému jeho spáchání (včetně formy účastenství), v důsledku tedy jednat tak, aby kterékoli ze smluvních stran nemohla být přičtena odpovědnost podle zákona č. 418/2011 Sb., o trestní odpovědnosti právnických osob a řízení proti nim, ve znění pozdějších předpisů, nebo nevznikla trestní odpovědnost fyzických osob (včetně zaměstnanců) podle zákona č. 40/2009 Sb., trestní zákoník, ve znění pozdějších předpisů, případně aby nebylo zahájeno trestní stíhání proti jakémukoli ze smluvních stran včetně jejich zaměstnanců podle platných a účinných právních předpisů.
3. Kupující za tímto účelem vytvořily tzv. Criminal Compliance Program Lesů České republiky, s.p. (viz [www.lesycr.cz](http://www.lesycr.cz)), a v jeho rámci přijaly závazek vymezovat se proti jakémukoli protiprávnímu a neetickému jednání a nastavily postupy k prevenci a odhalování takového jednání.

## XI.

### Ostatní ujednání



1. Tato smlouva nabývá platnosti dnem jejího uzavření.
2. Tato smlouva nabývá účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv).
3. Prodávající bere na vědomí, že kupující bude postupovat v souladu se svými povinnostmi stanovenými v ustanovení § 219 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, tedy uveřejní na svém profilu zadavatele údaje a dokumenty, k jejichž uveřejnění je dle zmíněného ustanovení povinen, tedy včetně smlouvy.
4. Prodávající prohlašuje, že je seznámen se všemi podmínkami nezbytnými pro řádné dodání stroje a jeho uvedení do provozu, a že se před podpisem této smlouvy seznámil s polohou a povahou místa plnění, přičemž ani při vynaložení odborné péče, jíž lze na něm rozumně požadovat, neshledal rozporů nebo nedostatků, jež by mu bránily řádnému dodání stroje a uvedení do provozu způsobem a v rozsahu dle této smlouvy.
5. Tato smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou.
6. Na důkaz toho, že tato smlouva byla sepsána podle pravé a svobodné vůle obou smluvních stran, připojují k ní smluvní strany své podpisy.
7. Nedílnou součástí této smlouvy je:
  - příloha č. 1 smlouvy *“Podrobné technické parametry a výbava stroje“*,
  - příloha č. 2 smlouvy *“Protokol o určení působení vnějších vlivů č. 035VV2016/002“*.

V Týništi nad Orlicí dne ...3.3.2020

V Ilshofenu dne 27.03.2020.

[Redacted signature block]

...  
Ing. Miloš Pařízek  
ředitel Semenářského závodu  
Lesy České republiky, s.p.

[Redacted signature block]

...  
Bernd Kettemann  
Majitel i Jednatel společnosti  
HALDRUP GmbH

| Požadovaný parametr              |                                                                                                                                                                                                                            | Požadavek<br>zadavatele | Sjednaná hodnota<br>odpovídající nabídce<br>prodávajícího<br>(doplnit) |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Stacionární mláticí stroj</b> |                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                        |
| Násypka                          | Násypka produktu (předzásobník)                                                                                                                                                                                            | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Násypka vybavena klapkou na vstupu produktu do stroje s možností plynulého nastavení doby otevření klapky na začátku jednoho cyklu mláčení                                                                                 | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Průhledný bok násypky pro kontrolu naplněnosti násypky                                                                                                                                                                     | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Výška horní hrany násypky od podlahy                                                                                                                                                                                       | max 1800 mm             | ANO 1800                                                               |
| Mláticí jednotka                 | Průměr mláticího bubnu                                                                                                                                                                                                     | min 500 mm              | ANO 500                                                                |
|                                  | Šířka mláticího bubnu                                                                                                                                                                                                      | min 700 mm              | ANO 700                                                                |
|                                  | Mláticí ústrojí - možnost nastavení rozteče mezi lopatkami a mláticím košem                                                                                                                                                | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Mláticí ústrojí - možnost výměny mláticích stěrek na lopatkách                                                                                                                                                             | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Minimální otáčky mláticího bubnu                                                                                                                                                                                           | max 100 otáček/min      | ANO                                                                    |
|                                  | Maximální otáčky mláticího bubnu                                                                                                                                                                                           | min 800 otáček/min      | ANO                                                                    |
|                                  | Výkon elektrického motoru mláticího bubnu                                                                                                                                                                                  | min 3,0 kW              | ANO 3,0 kW                                                             |
|                                  | Elektronické plynulé nastavení otáček mláticí jednotky (rychlosti od 0 do 100 %)                                                                                                                                           | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Možnost plynulého nastavení doby mláčení                                                                                                                                                                                   | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Možnost nepřetržitého pracovního toku suroviny (opakování jednotlivých cyklů mláčení)                                                                                                                                      | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Mláticí buben vybaven klapkou na výstupu produktu z mláticího koše s možností plynulého nastavení doby otevření klapky na konci jednoho cyklu mláčení                                                                      | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Průhledný bok mláticího bubnu pro kontrolu procesu mláčení                                                                                                                                                                 | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Možnost výměny síť mláticího bubnu obsluhou bez použití ručního nářadí                                                                                                                                                     | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Síť mláticího bubnu - nejmenší rozměr 3 mm                                                                                                                                                                                 | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Síť mláticího bubnu - nejmenší rozměr 4 mm                                                                                                                                                                                 | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Síť mláticího bubnu - nejmenší rozměr 5 mm                                                                                                                                                                                 | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Síť mláticího bubnu - nejmenší rozměr 6 mm                                                                                                                                                                                 | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Síť mláticího bubnu - nejmenší rozměr 8 mm                                                                                                                                                                                 | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Síť mláticího bubnu - nejmenší rozměr 10 mm                                                                                                                                                                                | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Síť mláticího bubnu - nejmenší rozměr 12 mm                                                                                                                                                                                | ANO                     | ANO                                                                    |
| Vzduchový čistič                 | Výkon ventilátoru vzduchové čističky                                                                                                                                                                                       | min 0,3 kW              | ANO 0,36 kW                                                            |
|                                  | Elektronické plynulé nastavení ventilátoru vzduchové čističky (výkonu od 0 do 100%)                                                                                                                                        | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Průhledný bok vzduchové čističky pro kontrolu procesu čištění                                                                                                                                                              | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Lapač prachu za ventilátorem vzduchové čističky - textilní pytel                                                                                                                                                           | ANO                     | ANO                                                                    |
| Výsypky ze stroje                | Výpad lehkého odpadu z produktu ze vzduchové čističky - frakce lehčí jak vymláčené semeno                                                                                                                                  | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Výpad vymláčeného odpadu ze stroje - frakce větší jak síť mláticího bubnu                                                                                                                                                  | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Výpad dobrého produktu ze stroje - frakce menší jak síť mláticího bubnu                                                                                                                                                    | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Sběrné nádoby pod výsypky stroje                                                                                                                                                                                           | 2 ks                    | ANO 2 ks                                                               |
| Rozměry stroje                   | Celková délka stroje                                                                                                                                                                                                       | max 2500 mm             | 2200                                                                   |
|                                  | Celková šířka stroje                                                                                                                                                                                                       | max 1500 mm             | 1200                                                                   |
|                                  | Celková výška stroje (včetně násypky produktu)                                                                                                                                                                             | max 2000 mm             | 1800                                                                   |
| Elektrická zařízení              | Pohyblivý přívodní elektrický kabel 400V A/C, 16 A                                                                                                                                                                         | délka min 10 m          | ANO                                                                    |
|                                  | Hlavní vypínač stroje                                                                                                                                                                                                      | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Nouzový vypínač stroje                                                                                                                                                                                                     | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Bezpečnostní spínače na otevíracích krytech rotujících částí stroje                                                                                                                                                        | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Výchozí revize všech vyhrazených technických zařízení, elektrických zařízení včetně uzemnění                                                                                                                               | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Schéma zapojení všech elektrických zařízení stroje včetně kabelového přívodu                                                                                                                                               | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Elektronické součástky stroje a jeho elektrozapojení bude v takovém provedení, aby mohl být provozován v prostředí uvedeném v Protokolu o určení působení vnějších vlivů č. 035VV2016/002 (prostředí nebezpečné, IP krytí) | ANO                     | ANO                                                                    |
| Zdroj tlakového vzduchu          | Vzduchový kompresor o výkonu větším, než je maximální spotřeba tlakového vzduchu mláticím strojem.                                                                                                                         | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Tlaková nádoba (vzduchojem) dostatečně vyrovnávající výkyvy tlaku při spotřebě tlakového vzduchu mláticím strojem.                                                                                                         | ANO                     | ANO                                                                    |
| Výbava stroje                    | Průvodní dokumentace stroje v českém jazyce (vč. návodu od výrobce)                                                                                                                                                        | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Veškeré popisy ovladačů, informační štítky a tabulky v českém jazyce popřípadně mezinárodně zavedenou symbolikou                                                                                                           | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Prohlášení o shodě dle zákona č. 22/1997 Sb. v platném znění ke všem dodávaným zařízením v českém jazyce                                                                                                                   | ANO                     | ANO                                                                    |
| Servis                           | Zaškolení obsluhy - znalost obsluhy a údržby stroje a nastavení všech parametrů stroje (v Semenářském závodě v Týništi nad Orlicí)                                                                                         | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Doprava a montáž všech zařízení                                                                                                                                                                                            | ANO                     | ANO                                                                    |
|                                  | Uvedení zařízení do provozu                                                                                                                                                                                                | ANO                     | ANO                                                                    |

# **Protokol o určení působení vnějších vlivů**

Číslo

035VV2016/002

Organizace: Lesy ČR, s.p., Semenářský závod Týniště n/O

Objekt: Sklad šišek, I.č. 19009

## **Rozsah protokolu:**

Předmětem tohoto protokolu o určení vnějších vlivů je objekt skladu šišek, I.č. 19009. Protokol zahrnuje všechny vnitřní prostory objektu a příslušné venkovní plochy.

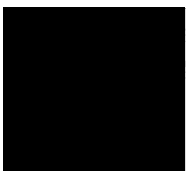
## **Složení komise:**

Předseda



vedoucí provozu a pověřený zaměstnanec v oblasti PO a BOZP

Členové



provozní elektrikář  
technický pracovník  
RT EZ e.č. 4447/6/14/R-EZ-E1A,E1B  
technik Elektro Špreňar s.r.o.

## **Použité podklady:**

Projektová dokumentace, pravidelné revizní zprávy, protokoly o určení vnějších vlivů čísla 35 až 40 a 42 z roku 2014  
ČSN 33 2000-5-51 ed.3, ČSN 33 2000-4-41 ed.2/Z1

## **Přílohy:**

Seznam prostorů

## **Zdůvodnění:**

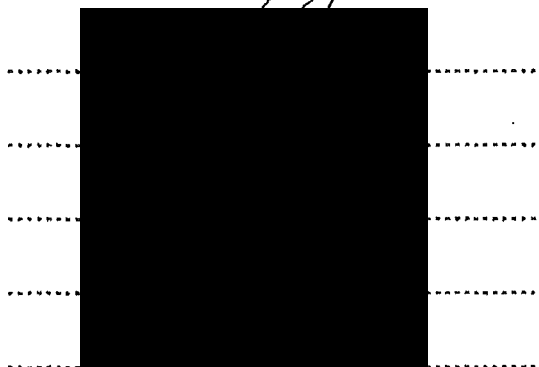
Komise rozhodla na základě elektrotechnických a dalších předpisů ČSN a požadavků neopominutelných účastníků řízení. Neuváděné třídy vlivů se buď nevyskytují, nebo jsou definovány jako normální podle ČSN 33 2000-5-51 ed.3. Popis a stanovení příslušných tříd vnějších vlivů je konkretizován na následujících stránkách protokolu.

## **Podpisy předsedy a členů komise:**

Předseda



Členové



Vypracováno dne 10.10.2016

## Protokol o určení působení vnějších vlivů

Číslo

035VV2016/002

Vícepodlažní budova opatřená dřevěnými skladovacími boxy vestavěnými v jednotlivých podlažích nad sebou. Budova slouží k uskladnění a částečnému vysychání šišek. Při manipulaci se šíškami dochází k uvolňování dřevěného prachu. Množství uvolňovaného prachu není tak intenzivní, aby mohlo dojít k vytvoření výbušné atmosféry rozvířeného prachu. Usazený prach je pravidelně uklízen tak, aby se zabránilo vytváření nebezpečných vrstev prachu.

Technologické prostory nejsou vytápěny.

### Nebezpečná látka.

Šišky lesních dřevin. Vlastnosti materiálů šišek jsou různorodé a nejsou tabulkovány. Pro potřeby tohoto protokolu jsou použity vlastnosti dřeva a dřevěných prachů.

### Pevné části šišek

stupeň hořlavosti C2  
třída reakce na oheň D  
teplota vznícení 270°C  
bod hoření >230°C

### Dřevěné piliny

stupeň hořlavosti C2  
třída reakce na oheň D  
teplota vznícení 270°C  
bod hoření >214°C

### Dřevěný prach (zrnitost 60 mikrometrů)

dolní mez výbušnosti 60 g/m<sup>3</sup>  
skupina výbušnosti St1  
teplota vznícení  
- rozvířený prach 500°C  
- ve vrstvě 5mm 310°C

### Vnitřní skladové a související prostory

Všechny vnitřní skladové a ostatní prostory objektu související s technologií skladování šišek, pokud dále v protokolu není uvedeno jinak. Především skladovací boxy, přístupové prostory, manipulační prostory (dopravníky, elevátor), prostory čištění osiva, místnost s válcovou čističkou.

### Rozhodnutí:

- AB8** Atmosférické podmínky v okolí. Teplota vzduchu -50°C až +40°C, relativní vlhkost 15% - 100%, absolutní vlhkost 0,04 - 36 g/m<sup>3</sup>.
- AE4** Výskyt cizích pevných těles. Lehká prašnost.
- BE2N1** Povaha zpracovávaných nebo skladovaných materiálů. Nebezpečí požáru hořlavých hmot.

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor nebezpečný

## Protokol o určení působení vnějších vlivů

Číslo

035VV2016/002

### Venkovní prostor

Všechny venkovní prostory včetně střechy objektu, pokud dále není uvedeno jinak. S elektrickým zařízením se nemanipuluje za deště nebo zvýšené vlhkosti.

Rozhodnutí:

**AB8** Atmosférické podmínky v okolí. Teplota vzduchu -50°C až +40°C, relativní vlhkost 15% - 100%, absolutní vlhkost 0,04 - 36 g/m<sup>3</sup>.

**AD3** Výskyt vody. Vodní tříšť.

**AQ3** Blesková úroveň (Nk) a blesková hustota (Ng). Přímé ohrožení.

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor zvlášť nebezpečný

### Prostory chráněné před deštěm

Venkovní a vnitřní prostory objektu mimo technologii skladování šišek chráněné před působením deště, pokud dále není uvedeno jinak. Venkovní přístřešky, kryté nakládací rampy, terasa skladu U, centrální schodiště a chodba.

Rozhodnutí:

**AB8** Atmosférické podmínky v okolí. Teplota vzduchu -50°C až +40°C, relativní vlhkost 15% - 100%, absolutní vlhkost 0,04 - 36 g/m<sup>3</sup>.

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor nebezpečný

### Mrazící boxy

Mrazící boxy pro skladování šišek v 1PP (suterénu) objektu.

Rozhodnutí:

**AB3** Atmosférické podmínky v okolí. Teplota vzduchu -25°C až +5°C, relativní vlhkost 10% - 100%, absolutní vlhkost 0,5 - 7 g/m<sup>3</sup>.

**BE2N1** Povaha zpracovávaných nebo skladovaných materiálů. Nebezpečí požáru hořlavých hmot.

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor nebezpečný

### Šachta elevátoru - dno

Nejspodnější část šachty elevátoru v 1PP (suterén), bývá zejména v jarním období zaplavena spodní vodou do výšky maximálně 0,3 m.

Rozhodnutí:

**AD7** Výskyt vody. Mělké ponoření.

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor zvlášť nebezpečný

### Konstrukční kancelář

Prostory konstrukční kanceláře jsou odděleny od technologických prostorů a mají vlastní vchod z venkovního prostoru objektu.

Rozhodnutí:

normální

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor normální

|                                                  |                        |
|--------------------------------------------------|------------------------|
| <b>Protokol o určení působení vnějších vlivů</b> | Číslo<br>035VV2016/002 |
|--------------------------------------------------|------------------------|

#### Sklady U

Skladové prostory v 1NP a 2NP. Prostory nesouvisí přímo s technologií skladování šišek. Slouží zejména ke skladování obalového materiálu, vyluštěných produktů v uzavřených obalech a jiného pomocného materiálu. Prostory jsou stavebně odděleny od technologie skladu šišek. Přítomnost prachových částic je zanedbatelná.

#### Rozhodnutí:

**AB8** Atmosférické podmínky v okolí. Teplota vzduchu -50°C až +40°C, relativní vlhkost 15% - 100%, absolutní vlhkost 0,04 - 36 g/m<sup>3</sup>.

**BE2N1** Povaha zpracovávaných nebo skladovaných materiálů. Nebezpečí požáru hořlavých hmot.

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor nebezpečný

#### Strojovna výtahu a výtahová šachta

Strojovna výtahu v 6NP a výtahová šachta 1PP až 5NP

#### Rozhodnutí:

**AB4** Atmosférické podmínky v okolí. Teplota vzduchu -5°C až +40°C, relativní vlhkost 5% - 95%, absolutní vlhkost 1 - 29 g/m<sup>3</sup>.

Z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem prostor nebezpečný

| Seznam prostorů - Sklad šišek, i.č. 19009 |                 |                   |              |
|-------------------------------------------|-----------------|-------------------|--------------|
| Prostor                                   | Vnější vlivy    | 4- 41 ed. 2/Z1    | Vyhl.73/2010 |
| venkovní prostor a střecha                | AB8, AD3, AQ3   | nebezpečný        | -            |
| přístřešky                                | AB8             | nebezpečný        | -            |
| chodba a schodiště 1PP - 5NP              | AB8             | nebezpečný        | -            |
| výtahová šachta 1PP až 5NP                | AB4             | nebezpečný        | -            |
| centrální elevátor 1PP až 5NP             | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| skladovací boxy 1PP a 5NP                 | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1PP chodby                                | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1PP sklady přepravek                      | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1PP mrazicí boxy                          | AB3, BE2N1      | nebezpečný        | II.C         |
| 1PP bývalá nabíječna                      | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1PP násypky                               | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1PP dno šachty centrálního elevátoru      | AD7             | zvlášť nebezpečný | I.B          |
| 1PP dno šachty příjmového elevátoru       | AD7             | zvlášť nebezpečný | I.B          |
| 1NP chodby                                | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1NP technologie čištění osiva             | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1NP sklad U                               | AB8, BE2N1      | nebezpečný        | II.C         |
| 1NP místnost pod válcovou čističkou       | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 1NP konstrukce - vstupní chodba           | normální        | normální          | -            |
| 1NP konstrukce - kancelář                 | normální        | normální          | -            |
| 1NP konstrukce - chodba před WC           | normální        | normální          | -            |
| 1NP konstrukce - WC muži, WC ženy         | normální        | normální          | -            |
| 1NP konstrukce - archiv                   | normální        | normální          | -            |
| 2NP chodba a skladovací plochy            | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 2NP místnost s válcovou čističkou         | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 2NP sklad U                               | AB8, BE2N1      | nebezpečný        | II.C         |
| 2NP sklad U terasa                        | AB8             | nebezpečný        | -            |
| 3NP chodba a skladovací plochy            | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 4NP chodba a skladovací plochy            | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 5NP chodba a skladovací plochy            | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 5NP pásové dopravníky                     | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 6NP hlava elevátoru                       | AB8, AE4, BE2N1 | nebezpečný        | II.C         |
| 6NP strojovna výtahu                      | AB4             | nebezpečný        | -            |