



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání ABSOLVENT		
Jméno a příjmení:	xxx	
Datum narození:	xxx	
Kontaktní adresa:	xxx	
Telefon:	xxx	
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/	ANO	NE
Omezení /vypište/:	Bez omezení	
V evidenci ÚP ČR od:	xxx	
Vzdělání:	Integrovaná střední škola Valašské Meziříčí, obor: Nástrojář	
Znalosti a dovednosti:	Svářečský kurz, CNC programátorství	
Pracovní zkušenosti:	Bez praxe	
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	3x1 hodina	Úvod do porad. aktivit, tvorba životopisu, individuální poradenství
	8 hodin	Motivační klub
b) Rekvalifikace		



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace:	ESPO, s.r.o.
Adresa pracoviště:	Dopravní 2831, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm
Vedoucí pracoviště:	Libor Polášek
Kontakt na vedoucího pracoviště:	xxx
Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – MENTOR	
Jméno a příjmení:	Ing. Kamil Bajer
Kontakt:	xxx
Pracovní pozice/Funkce Mentora	Technolog výroby
Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/	Technologie výrobního procesu



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa: Soustružník kovů

Místo výkonu odborné praxe: Dopravní 2831, 756 61 Rožnov pod Radhoštěm

Smluvený rozsah odborné praxe: 12 měsíců

Kvalifikační požadavky na absolventa: Vyučen nebo SŠ strojní

Specifické požadavky na absolventa: Znalost NJ výhodou, základní znalost práce na PC

Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa: Výroba kusových dílů na klasickém soustruhu, zaučení do kontroly výroby mechanických dílců, práce s výkresovou dokumentací v SOLIDWORKS a HICAD,

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti
/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

1. Seznámení s BOZP, PO
2. Informace ve smyslu par. 37 ZP
3. Seznámení s provozem společnosti
4. Pracoviště soustružení
5. Pracoviště vyvažování
6. Pracoviště měření mechanické výroby
7. Spolupráce s ved. kvality
8. Spolupráce s odd.konstrukce (změny v dokumentaci, navrhované úpravy apod.)

(např. orientace ve firmě, seznámení s provozem, seznámení s BOZP, konkrétní činnosti jednotlivých pracovních pozic)

STRATEGICKÉ CÍLE:

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Zaměstnanec získá praktické zkušenosti začleněním do výrobního procesu a současně si osvojí odborné kompetence a nové znalosti

(např. zvýšení kvalifikace, **osvojení si odborných kompetencí daného oboru** a nové praktické dovednosti, získání vědomostí)



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



; prodloužení a event. rozšíření
svářečského průkazu (o metodu
svařování TIG/WIG);

Práce v SOLIDWORKS a HICAD;
Měření: speciální pro nevýbušné díly
do Ex prostředí;
Teorie vyvažování

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:

/doložte přílohou/

Název přílohy:

Příloha č. 2 Průběžné
hodnocení absolventa

Příloha č. 3 Závěrečné
hodnocení absolventa

Příloha č. 4 Osvědčení o
absolvování odborné praxe

Příloha: Reference pro
budoucího zaměstnavatele*

Datum vydání přílohy:

měsíčně do konce
následujícího měsíce
po ukončení odborné
praxe; do konce
následujícího měsíce
po ukončení odborné
praxe; do konce
následujícího měsíce
po ukončení odborné
praxe; do konce
následujícího měsíce

HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
Duben 2020	Seznámení s provozem společnosti, s pracovištěm soustružení a vlastní pracovní náplní, s informačním systémem SAP a BEAS pro nahlašování pracovních operací; administrativa Převážně vykonávané činnosti: Soustružení /na hotovo převážně dílců motorů typ GV; GMOFR tj. motorů s menší osovou výškou; Přehled výkresové dokumentace; Detaily a specifiky	5hod/týdně 5hod/týdně	20 hod. 20hod.
Květen 2020	Převážně vykonávaná činnost: soustružení; zařazeny dílce pro motory velkých osových výšek např. SECT, DAMF Teorie vyvažování; Vyvažovací předpis Krátká praxe na pracovišti vyvažování Pracoviště měření normy ISO-teorie		



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



Červen 2020	Převážně vykonávaná činnost: soustružení (SECS,SECD) Např. Statorpaket v kostrě kolíkovat a kolík zavařit pro motory SECS 132 a SECD 112.06 a 112.21 protokol vyplnit Zácvik vyvažování motorů velkých osových výšek (SECT) Př.:Vyvažování rotorů SECT 200 a SECT 400 pomocí vyvažovacích podložek a závaží, vyvažovací protokol vytvořit a archivovat. Př.: Vyvažování rotorů DAMF 500 pomocí vyvažovacích závaží, vyvažovací protokol vytvořit a archivovat.	5hod/týdně	20hod.
Červenec 2020	Samostatně vykonávaná činnost : soustružení dílců pro motory všech osových výšek, Nové: Seznámení s pracovištěm měření mechanické výroby Kontrolní předpisy+; Směrnice Kontrola vyrobených dílců podle výkresové dokumentace	5hod/týden	20hod.
Srpen 2020	/týdenní celozávodní dovolená 3.-9.8./ Převažuje samostatná práce na soustruhu Nové: a) paketování viz příklad u motoru SECS Rotorpakety na hřídel paketovat, polaritu zkontrolovat, rotorpakety stáhnout a zavařit. Rotory dynamicky vyvážit, závaží bodovat k paketovací podložce a vystavit měřicí protokol. Pro rotory SECS 132 b)pracoviště měření normy ISO-teorie, rozšíření		
Září 2020	Solidworks, HiCAD a zpracování výkresové dokumentace Praxe na pracovišti zpracování konstrukční dokumentace Samostatná činnost: soustružení a vyvažování Spolupráce s pracovištěm mechanické kontroly		
Říjen 2020	.Samostatná práce : soustružení, vyvažování Praxe pod vedením mentora: Speciální měření dílců podle konkrétních požadavků zákazníka (typ motorů podle aktuálního výrobního plánu).		
Listopad 2020	Samostatná práce: soustružení, vyvažování. Nové poznatky: Motory EeX /nevýbušné provedení Spolupráce s pracovištěm mechanické kontroly		
Prosinec 2020	Samostatná práce: soustružení, vyvažování Nové poznatky: Motory EeX/nevýbušné provedení Spolupráce s pracovištěm mechanické kontroly		



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



Leden 2021	Převaha samostatné práce na pracovišti soustružení Spolupráce s pracovištěm mechanické kontroly
Únor 2021	Samostatná činnost na pracovišti soustružení a vyvažování Spolupráce s pracovištěm mechanické kontroly Spolupráce s konstrukčním pracovištěm
Březen 2021	Náplň práce: soustružení a vyvažování dílů podle plánu výroby. Spolupráce s pracovištěm mechanické kontroly Spolupráce s konstrukčním pracovištěm
	Duben 2021 a dále: Podle dané situace se bude odvíjet další pracovní zařazení p. Mikla (vzhledem k odbornosti je možnost přesunu na pracoviště měření.; anebo vzhledem k plánovanému zřízení nové dílny mechanické výroby je možno jeho využití jako školitele pro nové zaměstnance- soustružníky.

* V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve

Schválil(a):

.....dne.....3.3.2020.....

Milena Žabenská