



příloha č.5 dohody č.:		KTA-MN-8/2020		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000 053)		Vzdělávací zařízení:	Vaněk Welding, s.r.o.
Plán výuky							
Zaměstnavatel:		NIROMONT s.r.o.		IČO:	01423355	Jména lektorů:	
Název vzdělávací aktivity:		Kurzy svařování		skupina		Místo výuky:	NIROMONT s.r.o. ul. 5. května 112, 339 01 Klatovy
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata			
1	25.02.2020	8	06:00 - 14:30	Teoretická příprava, materiály, technologie, bezpečnost (pro metodu svařování 135 - svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu MAG). Princip svařování MAG (parametry, atd.), značení a rozdělení ocelí, legující prvky, mechanické vlastnosti, svařitelnost, tepelné zpracování, přídavné materiály, druhy, vlastnosti...			
2	26.02.2020	8	06:00 - 14:30	Praktická příprava svářeče ke zkoušce. Bezpečnost-ČSN 050600,050601,050630, předpisy a normy pro svařování, příprava materiálu před svařováním, seznámení se zařízením, WPS, postup, příprava vzorku a svářečky.			
3	27.02.2020	8	06:00 - 14:30	Svařování vzorku pro zkoušku svářeče. Chyby při svařování, příčiny, odstranění, stehování, kořenová mezera, otupení, svařování kořenové housenky, svařování jednotlivých housenek.			
4	28.02.2020	8	06:00 - 14:30	Závěrečná zkouška podle EN ISO 9606-1. Teoretická zkouška formou testu, praktická zkouška – svaření vzorku. Vyhodnocení zkoušky teoretické a praktické zkoušky svářeče – rozhodnutí o výsledku.			
5	03.03.2020	8	06:00 - 14:30	Teoretická příprava, materiály, technologie, bezpečnost (pro metodu svařování 141 - obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu TIG - svařování AL (hliníku). Princip svařování TIG (parametry, atd.), značení a rozdělení ocelí, legující prvky, mechanické vlastnosti, svařitelnost, tepelné zpracování, přídavné materiály,			
6	04.03.2020	8	06:00 - 14:30	Praktická příprava svářeče ke zkoušce. Bezpečnost-ČSN 050600,050601,050630, předpisy a normy pro svařování, příprava materiálu před svařováním, seznámení se zařízením, WPS, postup, příprava vzorku a svářečky.			
7	05.03.2020	8	06:00 - 14:30	Svařování vzorku pro zkoušku svářeče. Chyby při svařování, příčiny, odstranění, stehování, kořenová mezera, otupení, svařování kořenové housenky, svařování jednotlivých housenek.			
8	06.03.2020	8	06:00 - 14:30	Závěrečná zkouška podle EN ISO 9606-2. Teoretická zkouška formou testu, praktická zkouška – svaření vzorku. Vyhodnocení zkoušky teoretické a praktické zkoušky svářeče – rozhodnutí o výsledku.			
9	24.03.2020	8	06:00 - 14:30	Teoretická příprava, materiály, technologie, bezpečnost (pro metodu svařování 141 - obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu TIG - svařování nerezové oceli. Princip svařování TIG (parametry, atd.), značení a rozdělení ocelí, legující prvky, mechanické vlastnosti, svařitelnost, tepelné zpracování, přídavné materiály, druhy, vlastnosti.			
10	25.03.2020	8	06:00 - 14:30	Praktická příprava svářeče ke zkoušce. ČSN 050600,050601,050630, předpisy a normy pro svařování, příprava materiálu před svařováním, seznámení se zařízením, WPS, postup, příprava vzorku a svářečky.			

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
11	26.03.2020	8	06:00 - 14:30	Svařování vzorku pro zkoušku svářeče. Chyby při svařování, příčiny, odstranění, stehování, kořenová mezera, otupení, svařování kořenové housenky, svařování jednotlivých housenek.
12	27.03.2020	8	06:00 - 14:30	Závěrečná zkouška podle EN ISO 9606-1. Teoretická zkouška formou testu, praktická zkouška – svaření vzorku Vyhodnocení zkoušky teoretické a praktické zkoušky svářeče – rozhodnutí o výsledku.

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	17.02.2020	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:				
Číslo telefonu:				
Email:				