

SMLOUVA O DÍLO

uzavřená mezi firmami:

Česká republika
Vězeňská služba České republiky
se sídlem Soudní č. 1672/1a, 140 67 Praha 4
IČ : 00212423

jejímž jménem činí právní úkony ředitel Věznice Rýnovice plk. Ing. Oldřich Pšenička na základě pověření generálního ředitele VS ČR č.j. 26/26/2007-50/037 ze dne 11.7.2007
Podniká na základě Živnostenského listu právnické osoby vydaného Městskou částí Praha 4, Úřadem městské části, odborem živnostenským, Táborská 350, 140 45 Praha 4 pod č.j. : ŽO/4/02331/00/KOL, evid.č. : 310004-99036 ze dne 18.01.2000, který je zapsán v živnostenském rejstříku právnické osoby vedeným výše uvedeným úřadem.

Název : Vězeňská služba České republiky

Adresa pro písemný styk a místo provozovny Střediska hospodářské činnosti VS ČR :

Česká republika
Vězeňská služba České republiky
Věznice Rýnovice, P.P. 14
Provozovna SHČ
466 21 Jablonec nad Nisou 1

DIČ : CZ00212423

Bankovní spojení :

Číslo účtu :

(dále jen „zhotovitel“)

a
A.RAYMOND JABLONEC s.r.o.

Čs. armády 27/4609

46605 Jablonec n.N.

Česká republika

IČO: 60486414

DIČ: 187-60486414

zastoupenou jednatelem Ing. Františkem Knapem

(dále jen „objednatel“)

uzavírají podle § 536 a následujících zákona č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník ve znění pozdějších předpisů (dále jen “Obchodní zákoník”) tuto smlouvu o dílo.

Čl. 1 Předmět díla

1. Předmětem smlouvy o dílo je:
 - a) Poloautomatická montáž plastových dílů na poloautomatech zapůjčených objednavatelem
 - b) Ruční montáž bez nebo s přípravkem
2. Předmět díla bude prováděn dle výkresové dokumentace objednatele. Výkresy předloží objednatel zhotoviteli před započítím výroby. Provedení díla musí odpovídat referenčním vzorkům dodaným objednavatelem, a to vždy s dostatečným předstihem.

Čl. 2 Věci určené k provedení díla

1. K provádění montáže poskytl objednatel zhotoviteli v souladu s § 539 Obchodního zákoníku montážní poloautomaty případně přípravky. Zhotovitel nese odpovědnost za jejich pravidelnou údržbu a kontrolu v souladu s instrukcemi, které mu byly předány. Zhotovitel určí svého zástupce, který bude zodpovědný za technický stav zařízení a bude kontaktní osobou pro jednání o technických záležitostech (viz. příloha č.1). Seznam zapůjčených poloautomatů a přípravků je uveden v příloze č. 2 této smlouvy.
2. Technologie, pomůcky a nástroje musí být v případě potřeby vybaveny:
 - technickou a provozní dokumentací stroje (§ 3 Nařízení vlády č. 101/2005 Sb.).
 - Atestem o provedení typových zkoušek a funkce strojů a zařízení, zvláště bezpečnostních.
 - Návodem na jeho seřizování, bezpečnou údržbu a bezpečnou obsluhu stroje v českém jazyce (tyto bezpečnostní instrukce musí být umístěny viditelně na pracovišti).
 - Doklady o revizích, kontrolách, prohlídkách a prováděné údržbě strojů.
3. Díly dodané k montáži zůstávají majetkem objednatele. Zhotovitel nese po dobu, kdy díly převzal k uskladnění a provedení montáže, odpovědnost za případnou škodu na zboží.
4. Objednatel deklaruje, že prováděné dílo neprodukuje nebezpečné odpady.
5. Objednatel odpovídá za to, že instalovaná technologie a s výrobou související činnosti, jsou ve věznicích provozovány v souladu s právními předpisy, platnými v České republice pro oblast životního prostředí (ochrana ovzduší, pozemních a podzemních vod, odpady).
6. Objednatel zajistí a předá zhotoviteli písemné podklady pro proškolení z BOZP
7. Objednatel zajistí a předá zhotoviteli před zahájením výroby kopii rozhodnutí KHS k zařazení pracoviště do kategorie a protokol s výsledky měření rizikových faktorů na stávajících pracovištích

Čl. 3 Předávání dílů k montáži

Zboží určené k montáži doručí v dohodnutých termínech objednatel zhotoviteli do provozovny Střediska hospodářské činnosti VS ČR ve věznicích Rýnovice. Množství předávaných dílů je uvedeno na přehledech vystavených objednavatelem.

Čl. 4 Odpovědnost za kvalitu

1. Za kvalitu smontovaných dílů odpovídá zhotovitel.
2. Objednatel se zavazuje, že vědomě nepředá zhotoviteli díly určené pro montáž, které by kvalitou neodpovídaly interním požadavkům objednatele. Pokud však zhotovitel zjistí vady, upozorní

neodkladně objednavatele na jejich výskyt a zahájí montáž až po rozhodnutí objednavatele, jak s vadnými díly nakládat.

3. Zhotovitel musí věnovat náležitou péči všem činnostem a procesům, které mohou mít vliv na kvalitu dílů určených pro montáž a smontovaných dílů.

4. Zhotovitel musí uplatňovat montážní a kontrolní postupy v souladu s dokumentací poskytnutou objednavatelem (Q výkresy, kontrolní plány, pracovní postupy) a musí učinit vše nezbytné k zabránění výskytu vad, způsobených činnostmi zhotovitele.

Vady smontovaných dílů jsou definovány:

- montážními vadami – nesmontované nebo chybně smontované díly
- záměnou smontovaných dílů
- poškozením smontovaných dílů – vzhledové a funkční vady
- výskytem nečistot a cizorodých příměsí
- nečistotou přepravních obalů
- smícháním různých dílů
- nepřítomností nebo nedostatečně vyplněnými identifikačními štítky

Objednatel bude při převzetí smontovaných dílů provádět kontrolu dle oboustranně odsouhlaseného plánu.

5. Přejímací plán:

podmínka	A	B
Minimální výběr pro dodávku	400	100
Podmínky pro přechod na druhou velikost výběru	Dovoluje se přechod na podmínku B, když v předcházejících 20 po sobě jdoucích dávkách žádný výběr neobsahoval neshodné výrobky	Požaduje se přechod na podmínku A, když se v jakékoli skupině výběru objeví neshodný díl

6. Velikost výběru se s velikostí dávky nemění, když je velikost dávky rovna nebo menší než velikost výběru, kontroluje se 100%.
7. Kontrola prováděná objednavatelem nezbavuje zhotovitele odpovědnosti za kvalitu smontovaných dílů. Objednavatel si vyhrazuje právo opakovaně dodávky od zhotovitele kontrolovat i po prvotním přijetí vstupní kontrolou k ujištění, zda dodávky zhotovitele odpovídají interním požadavkům na jakost objednavatele.
8. V případě zjištění vady na zhotovitelem smontovaných dílech bude objednavatelem vadná dodávka vrácena zhotoviteli k přepracování na náklady zhotovitele.
9. V případě, že objednavatel obdrží reklamaci od zákazníka na díly prokazatelně smontované zhotovitelem a objednavateli vznikly dodatečné náklady spojené s vyřízením reklamace, objednavatel vyúčtuje tyto náklady na vrub zhotovitele v plné výši, případně určí finanční spoluúčast zhotovitele na těchto nákladech. Objednavatel neprodleně informuje zhotovitele o obdržení reklamace.
10. Zhotovitel odpovídá za správnou identifikaci dílů /štítky v přepravních obalech/ po celou dobu jejich skladování, manipulace a přepravy od převzetí dílů k montáži, až po předání a převzetí smontovaných objednavatelem.
11. Nesmontované díly (přebytky) bude zhotovitel předávat odděleně mimo přepravní obaly a smontované díly se zachováním jejich identifikace.
12. Objednatel i zhotovitel určí osobu/-y prověřené vzájemnou komunikací, zejména pro objednávání smontovaných dílů a předání a převzetí dílů k provedení vstupní přejímky (osoby obsahuje příloha č. 1 smlouvy).

Čl. 5 Cena za dílo a platební podmínky

1. Cena za provedení montáže je smluvní pro každý typ dílu a je uvedena na každé objednávce, která se po odsouhlasení odpovědným zaměstnancem zhotovitele stává cenovou dohodou.
2. Fakturováno bude pouze takové množství, které bylo zhotovitelem smontováno v odpovídající kvalitě napoprvé, tj. nevztahuje se na množství dílů, které bylo vráceno k přepracování.
3. Fakturace provedeného díla bude prováděna jednou za měsíc, dle navzájem odsouhlasených dodacích listů. Faktura bude vystavena s 30-ti denní splatností od data jejího vystavení.
4. V případě, že se firma opozdí s proplacením faktury, zaplatí věznici smluvní pokutu ve výši 0,05% z fakturované částky za každý započatý den prodlení a v tomto případě má věznice právo přerušit provádění díla. Dále má zhotovitel právo zadržet surovinu objednatele, hotové dosud neodvedené dílo a vybavení pracoviště v majetku objednatele.
5. Reklamací faktury může firma uplatnit do 10-ti dnů od jejich vystavení.
6. Odměny za práci a s tím spojené povinné náležitosti zajišťuje věznice.
7. Zhotovitel je plátcem DPH.

Čl. 6 Ostatní ujednání

1. Nezbytným předpokladem řádného plnění jsou pro zhotovitele včasné dodávky materiálu pro výrobu tak, aby bylo zajištěno plynulé a řádné odevzdávání předmětu díla.
2. Případné škody budou řešeny podle § 373 a následujících, obchodního zákoníku.
3. Pracovní úrazy odsouzených šetří a odškodňuje zhotovitele. Zhotovitel zajišťuje na pracovišti kontroly BOZP. Ostatní škody způsobené a zaviněné zhotovitelem se šetří ve spolupráci s objednatelem a řeší je zhotovitel.
4. Objednatel zajistí, aby v dodávkách materiálu nebyly alkoholické nápoje, omamné a psychotropní látky, všechny druhy látek ohrožující zdraví nebo život, mobilní telefony včetně jejich příslušenství (SIM karty, nabíjecí kupóny a podobně) nahrávací, komunikační a spojovací prostředky, audiovizuální technika a jejich nosiče, zbraně a jiné předměty, které by mařily účel výkonu trestu, dále jen „zakázané věci“.
5. Objednatel poučí své zaměstnance o jejich povinnostech při styku s odsouzenými, zejména o tom, že styk je přípustný jen za okolností souvisejících s plněním pracovních úkolů.
6. Pokud zaměstnanci objednavatele budou přicházet do styku s odsouzenými, je objednatel povinen proškolit tyto své zaměstnance podle přílohy č. 3 smlouvy a o proškolení provést zápis.
7. V případě že v materiálu budou nalezeny zakázané věci, může věznice zakázat vjezd nebo vstup dopravci nebo osobě, u které byly zakázané věci nalezeny, pokud bude prokázáno, že o zakázaných věcech věděl nebo vědět měl a mohl.

Čl. 7 Právní ujednání

Není – li v této smlouvě stanoveno jinak, řídí se vztahy mezi objednatelem a zhotovitelem dle „Obchodního zákoníku“ (Díl IX-„Smlouva o dílo“).

Čl. 8 Závěrečné ujednání

1. Tato smlouva je platná a nabývá účinnosti dnem podpisu.
2. Smlouva se uzavírá na dobu neurčitou a lze ji vypovědět oboustranně písemnou výpovědí.
3. Výpovědní lhůta činí 1 měsíc a počne běžet prvního dne následujícího měsíce po doručení výpovědi druhé straně. Výpověď nemá vliv na povinnost zhotovitele ve lhůtě a v náležitě kvalitě dokončit a předat dílo, kde povinnost ke zhotovení již převzal řádně uzavřenou smlouvou.
4. Veškeré změny a doplňky této smlouvy musí být odsouhlaseny smluvními stranami a lze je učinit jen písemnou formou, a to dodatkem ke smlouvě o dílo.
5. Pokud by tato smlouva trpěla právními vadami, zejména pokud by některé z jejích ustanovení bylo v rozporu s českým právním řádem, v důsledku čehož by mohla být posuzována jako neplatná, považuje se toto ustanovení za samostatné a smlouva se posuzuje jakoby takové ustanovení nikdy neobsahovala.
6. Smluvní strany prohlašují, že tuto smlouvu uzavřely po vzájemném projednání, plně vyjadřuje jejich svobodnou vůli prostou jakéhokoli nátlaku či omylu, a že plně a v celém rozsahu souhlasí s jejím obsahem, což stvrzují svými podpisy.
7. Smlouva je vyhotovena ve 4 výtiscích, z nichž každý má platnost originálu.

Za zhotovitele

V Rýnovicích dne:

9 - 02 - 2011

.....
Vrchní rada
plk. Ing. Oldřich Pšenička
ředitel Věznice Rýnovice



Za objednatele

V Jablonci nad Nisou dne:

.....
Ing. František Knap
jednatel společnosti



.....
Ing. Tomáš Čermák
prokurista

Príloha č. 1 smlouvy o dílo
seznam osob pověřených vzájemným stykem

Za objednatele:

Tomáš Roudný - vedoucí výrobního úseku

Martina Gilarová – vedoucí montáže

Dagmar Krausová – plánování zakázek

Jiří Prousek – vedoucí úseku logistiky

Za zhotovitele:

Tomáš Macek – vedoucí PSHČ

Vítězslav Navrátil – vrchní mistr

Julius Bradáč – mistr

Matěj Navrátil - mistr

Priloha č. 2 Smlouvy o dílo

Seznam zapůjčených poloautomatů a přípravků

Jednostupňový stroje F I A.....4 ks

Faint, illegible text describing the loaned equipment and accessories, likely including technical specifications and terms of use.

Faint text at the bottom of the page, possibly containing a signature or date.

POUČENÍ

pro zaměstnance, kteří v rámci svého pracovního zařazení přicházejí do styku s odsouzenými ve firmě

Všichni zaměstnanci, kteří v rámci svého pracovního zařazení nebo z povahy výkonu své funkce přicházejí do styku s odsouzenými, jsou povinni dodržovat následující pokyny:

- **nenavazovat** jakékoliv styky s odsouzenými, pokud přímo nesouvisejí s výkonem práce, hovořit s nimi o věcech, které nejsou předmětem plnění pracovních úkolů. V případě snahy odsouzeného o navázání jiného než pracovního kontaktu nebo rozhovoru toto odmítnout a informovat svého nadřízeného,
- **nezneužívat** práci odsouzených a jejich další činnost k osobnímu prospěchu, různým úsluhám, přijímat od nich vzkazy, dopisy, výrobky či jiné předměty, které nesouvisejí s výrobní činností,
- **nezprostředkovat** odsouzeným spojení s příbuznými či jinými osobami (nepovolené návštěvy, dopisování, telefonování, apod.),
- **nesdělovat** odsouzeným své poznatky osobního charakteru a údaje ze svého soukromí (adresu bydliště, rodinné a majetkové poměry, telefonní čísla, apod.),
- **nedonášet** na pracoviště odsouzených a předávat odsouzeným různé předměty nebo zboží (např. alkoholické nápoje, omamné látky, mobilní telefony či jejich příslušenství, tabákové výrobky, léky, chemikálie, potraviny, nápoje),
- **nenechávat** bez dozoru své osobní věci nebo věci potřebné k výkonu práce, aby nemohlo dojít k jejich odcizení nebo zneužití (nářadí, oděvy, peníze, osobní doklady, telefonní přístroje, apod.),
- **nepožívat** alkoholické nápoje na pracovišti nebo kontaktovat odsouzené v podnapilém stavu, pod vlivem toxických látek nebo drog,
- **nedonášet** (manipulovat) na pracoviště střelné zbraně i osobám, které jsou legálními držiteli zbraní a mají platný zbrojní průkaz.

Všichni zaměstnanci jsou povinni neprodleně informovat svého nadřízeného při zjištění jakýchkoliv poznatku, které by mohly směřovat ke vzniku mimořádné situace na pracovišti odsouzených (příprava útěku, nedovolené styky, požívání alkoholických nápojů, užívání drog, ztráty osobních věcí, apod.).

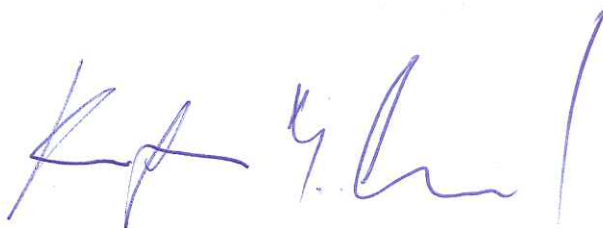
V případě zjištění, že odsouzený opustil určené pracoviště nebo areál firmy, je nutné okamžitě tuto skutečnost nahlásit svému nadřízenému a do kmenové věznice na telefonní číslo: 483338386

Porušení těchto zásad, byť i z nedbalosti, bude řešeno dle rozsahu a intenzity vedoucím pracovníkem organizace s možným podáním návrhu na zahájení trestního stíhání ve smyslu § 337 trestního zákona – maření výkonu úředního rozhodnutí.

Toto poučení je vydáváno v zájmu preventivní ochrany občanských zaměstnanců, aby se z neznalosti nebo nedbalosti při styku s odsouzenými nevystavili nebezpečí případného trestního stíhání.

Vrchní rada
plk. Ing. Oldřich Pšenička
ředitel Věznice Rýnovice

.....
ředitel věznice





VĚZEŇSKÁ SLUŽBA ČESKÉ REPUBLIKY

Věznice Rýnovice

Belgická 3765/11, poštovní přihrádka 14, 46621 Jablonec nad Nisou
Tel.: 483 338 111, Fax: 483 338 475, ISDS: i3hd42p

JID: VSETRpo4286972

VÁŠ DOPIS č.j.:

ZE DNE:

NAŠE č.j.: VS-193-30/ČJ-2018-801278

VYŘIZUJE:

Ing. Jan Ulmon

TELEFON:

483338246

FAX:

483338338

E-MAIL:

JUlmon@vez.ryn.justice.cz

Ing. František Knap - jednatel

A.RAYMOND Jablonec s.r.o.

Čs. Armády 27/4609

466 05 Jablonec nad Nisou

V Rýnovicích dne 15. 10. 2018

Věc: Výpověď Smlouvy o dílo č. j. VS-95-12/2011-16/Všeob/550

Česká republika - Vězeňská služba České republiky

Sídlo: Soudní č. 1672/1a, 140 67 Praha 4

Zastoupená na základě pověření generálního ředitele

č. j. VS 26/020/001/2014-50/PERS/207 ze dne 9. 12. 2014

vrchní rada plk. Mgr. Vlastimil Kříž, LL.M. ředitel Věznice Rýnovice

Věznice Rýnovice

Belgická 3765/11, 466 21 Jablonec nad Nisou

IČ: 00212423

DIČ: CZ00212423

tímto vypovídá dne 15. 10. 2018 Smlouvu o dílo č. j. VS-95-12/2011-16/Všeob/550 uzavřenou dne 09. 02. 2011. Smluvní vztah končí, po vzájemné dohodě, dnem 31. 10. 2018.

Vrchní rada
plk. Mgr. Vlastimil Kříž, LL.M.
ředitel Věznice Rýnovice

Za firmu výpověď převzal dne:

3. 12. 2018

A.RAYMOND JABLONEC s.r.o.
Československé armády 4609/27
Rýnovice, 466 05 Jablonec nad Nisou