

H A R M O N O G R A M ODBORNÉ PRAXE - OVLÁDÁNÍ A OBSLUHA ŘEZACÍHO A TISKOVÝCH PLOTŮ

p.č.	škollitel	probírané tématické okruhy, zaškolování a získávání potřebné praxe	datum splnění	podpis
1.		PLOTR ŘEZACÍ		
		<ul style="list-style-type: none"> • Popis řezacího plotru, hlavní zásady provozu, ovládací software • Upínání řezacího nože a založení řezacího materiálu • Názorná instruktaž pro seřízení a obsluhu, ukázka řezání do samolepicí folie • Orientace v technických podkladech pro řezání 		
		ÚDRŽBA A SERVIS ŘEZACÍHO PLOTRU		
		<ul style="list-style-type: none"> • Ošetřování a údržba stroje a provádění jednoduchých opravářských prací • Ochrana řezací plochy a teflonové pásky • Komunikace se servisním dodavatelem firmy při složitém problému 		
3.		MATERIÁL - SAMOLEPICÍ FOLIE PRO ŘEZACÍ PLOTR		
		<ul style="list-style-type: none"> • Seznámení se se samolepicími foliemi • Zacházení s materiálem • Šetření materiálem při výrobě • Zacházení se zbytky a jejich skladování • Způsob objednávání 		
4.		PLOTR TISKOVÝ "SOLJET"		
		<ul style="list-style-type: none"> • Popis plotru, hlavní zásady provozu, ovládací software, příslušenství, ... (zásadní informace předány též v PC) • Založení materiálu • Názorná instruktaž pro seřízení a obsluhu, ukázka tisku • Doplnění tiskových barev, likvidace přepladu • Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění tiskových operací. 		
5.		ÚDRŽBA A SERVIS TISKOVÉHO PLOTRU "SOLJET"		
		<ul style="list-style-type: none"> • Ošetřování a údržba stroje a provádění jednoduchých opravářských prací • Ochrana a čištění tiskových hlav • Ochrana tiskové a řezací plochy • Komunikace se servisním dodavatelem firmy při složitém problému 		
6.		MATERIÁL - PRO TISKOVÝ "SOLJET" PLOTR		
		<ul style="list-style-type: none"> • Seznámení se s rolými materiály, jejich charakteristikou, příklady použití • Zacházení s materiálem • Šetření materiálem při výrobě • Zacházení se zbytky a jejich skladování • Způsob objednávání 		

p.č.	školitel	probírané tématické okruhy, zaškolování a získávání potřebné praxe	datum splnění	podpis
7.	<p>PLOTŘ TISKOVÝ "UV"</p> <ul style="list-style-type: none"> • Popis plotru, hlavní zásady provozu, ovládací software, příslušenství,... (zásadní informace předány též v PC) • Ochrana a čištění tiskových hlav • Ochrana tiskové a pracovní plochy • Založení materiálů • Názorná instruktaž pro seřízení a obsluhu, ukázka tisku • Výměna zásobníků s barvami, přestavba na bílou barvu • Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění pracovních operací 			
8.	<p>ÚDRŽBA A SERVIS TISKOVÉHO PLOTŘU "UV"</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ošetřování a údržba (dle naplánovaného harmonogramu) příslušného vybavení, strojů a nástrojů a provádění jednoduchých opravářských prac • Komunikace se servisním dodavatelem firmy při složitějším problému 			
9.	<p>MATERIÁL - PRO TISKOVÝ PLOTŘ "UV"</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seznámení se s rolovými a deskovými materiály, jejich charakteristikou, příklady použití • Zacházení s materiálem • Šetření materiálem při výrobě • Zacházení se zbytky a jejich skladování • Způsob objednávání 			
10.	<p>ŘEZACÍ NÁSTROJE, INKOUSTY</p> <ul style="list-style-type: none"> • Seznámení s druhy plotrových řezacích nožů a jejich použitelnost vzhledem k materiálům • Seznámení s používanými inkousty • Nutnost a důvod průběžné kontroly • Manipulace, skladování, popisky, evidence 			
11.	<p>ZAKÁZKA - PRACOVNÍ POSTUP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čtení zakázky a použití technických podkladů (návrh, popiska, uložení zakázky v Corel Draw) • Kontrola práce po kolegovi (přeměření, vizuální a hmatová kontrola, logická úvaha) • Opatrnost s materiálem před řezáním a tiskem a opatrnost při práci s vyřezaným a potíštěným materiálem • Na přesnosti záleží • Dokončovací práce, vizuální a fyzická kontrola • Efektivní komunikace = když nevíš, ptám se • Evidence škod a následných oprav 			
12.	<p>PRÁCE NA PLOTŘECH</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volba postupu práce a technologických podmínek práce podle materiálů • Určení parametrů řezu/tisku a druhu řezacích nástrojů a materiálů pro výrobní proces • Příprava výrobního procesu, nastavení funkcí stroje v ovládacím programu, založení a vyrovnání materiálu • Sledování průběhu práce stroje během výrobního procesu • Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu • Odzkoušení správnosti řezání/tištění (minivzorék), výsledná kontrola hotové práce 			

p.č.	školicitel	probírané tématické okruhy, zaškolování a získávání potřebné praxe	datum splnění	podpis
13.	<p>ZAPRACOVÁNÍ S DOHLEDEM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zdokonalování a samostatná práce s programem CorelDraw • Práce na konkrétních zakázkách s průběžným dohledem vč. kontroly výsledku 			

Zaměstnavatel - školitel :

AZURO s.r.o., Plzeň - hlavní mentor :

Jméno zaměstnance, který se zaškolil :

Doba pro zaškolení :

3 měsíce

Celková výše nákladů a škod v době zaškolování :