

Technologický postup

k realizaci veřejné zakázky

Nátěry stožárů trakčního trolejového vedení trolejbusové dráhy

Dispozice:

Traťové sloupy trolejového vedení jsou stále vystaveny všem klimatickým podmínkám i všem vlivům vyplývajících z přilehlé automobilové dopravy. Z těchto důvodů dochází k výraznému opotřebení nátěrů, betonových patic, objímk, výložníků apod. Včasné preventivní zásahy v podobě rekonstrukce nátěrů a drobných oprav zcela jistě prodlužují životnost traťových sloupů a snižují rizika havarijních stavů.

Popis technologického postupu:

1. nafocení stávajícího stavu sloupů + případné nafocení poloh reklamních cedulí
2. instalace přechodných dopravních značení (dopr. kužele, směrovací desky) pro zajištění bezpečnosti
3. případná demontáž reklam + nahlášení demontáže příslušné reklam. agentuře (odevzdání reklam do DpmPce), trvalá demontáž nepotřebných konzol a objímk
4. provedení obroušení sloupů za pomoci montážní plošiny MP13 a úhlové brusky s lamelovým kotoučem zrnitosti zi40 při otáčkách 80m/s.
Pozn.: Příprava natíraného povrchu je důležitější než aplikace samotného nátěru. Je zapotřebí řádné odstranění povrchové koroze, hloubkové koroze, oprýskaných ploch, nesourodých předchozích nátěrů, mechanických a biolog. nečistot, olupující se části starého základu, zdrsnění pro lepší přilnavost antikorozi barvy. Přípravné čištění sloupů pouze ocel. kartáčem či smirkovým plátnem je nedostačující.
5. ometení sloupů od prachu vzniklého při strojovém broušení
6. aplikace základního nátěru štětcem + válečkem na smluvně garantovanou tloušťku (40 μm) prostředkem Syntetika S 2000 U- šed' základní, odstín 0110
7. aplikace vrchního nátěru štětcem + válečkem – opakovaně 2x po proschnutí předchozí vrstvy na smluvně garantovanou tloušťku (viz. čl. III bod 10 rámcové smlouvy o dílo) prostředkem Syntetika S 2013 U (smluvně daný odstín šedi)
8. přídatný nátěr spodního černého pruhu do výše 50cm pro zvýšení odolnosti v nejnamáhavějším místě sloupu na garant tloušťku min. 30μm prostředkem Syntetika S 2013 U odstín černá - 2x opakovaně
9. úklid pracovišť
Pozn.: tento bod zakázky probíhá na závěr každého pracovního dne průběžně tak, aby nebyl omezen pohyb na komunikacích
10. odstranění příp. nedostatků, předání zakázky

Použité prac. prostředky a materiály:

Elektrocentrála Honda 7,5kW, úhlové brusky Protool prům. 115mm;
montážní plošina MP13 Multicar, která svými menšími rozměry umožňuje provedení prací z chodníku bez omezení frekvence silniční dopravy;
3 pracovníci, nátěrový program Chemolak Syntetika S

Základní antikoroziční barva SYNTETIKA S 2000 U

JK 246 221 00

PN 112 474 06

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku alkydových pryskyřic s přísadou aditiv v organických rozpouštědlech.

Použití:

Používá se jako univerzální základní nátěr pod syntetické a jiné emaily v interiérech a exteriérech. Základní nátěry nesmí být dlouhodobě vystaveny povětrnostním podmínkám. Barva není určena na úpravu povrchů lehkých kovů. Může být použita i na nátěry dřeva, dřevotřískových a dřevoláknitých materiálů. Na nátěry betonu (beton musí být nejméně 4 měsíce vyzrálý a nesmí být povrchově upraven glejtováním – zachování základní drsnosti).

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Ředidlo

S 6006 pro natírání štětcem, S 6001 pro stříkání.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,220 kg/kg

TOC:

0,111 kg/kg

Objemová sušina:

54,1±1 % obj.

Kategorie:

OR A.i

Hraniční hodnota VOC:

500 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávaném stavu	
hustota	1,45 - 1,55 g/cm ³
výtokový čas	nejméně 100 s
obsah neprchavých látek	78 % hm.
teoretická vydatnost	10 - 12 m ² /l, resp. 7 - 8 m ² /kg při tloušťce 45 μm

Zasychání (30 - 40 μm)	
stupeň 1	nejvíc 30 min.
stupeň 2	nejvíc 40 min.
stupeň 4	nejvíc 1 h

Vlastnosti hotového nátěru	
přílnavost	st. 0 - 1
lesk	st. 4 - 5
tvrdost kyvadlem	nejmíň 15 %

Pavla Mrazek

Doporučený stav podkladu
předcházející nátěr: obroušený
podklad očištěný, bez mastnoty, vlhkosti a jiných nečistot
minimální teplota při aplikaci: + 5 °C
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

Pokyny k aplikaci	
vzduchové stříkání NT:	
doporučené ředidlo	S 6001
objem ředidla	10 - 20%
štětec	
doporučené ředidlo	S 6006
objem ředidla	0 - 15%

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

- odstranění okují, korozních splodin, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot
- 1 až 2 krát **Syntetika základní barva**, 30 - 45 µm, další vrstvu nanášet nejdříve po 1 - 2 hod.
- tmelení (podle potřeby a požadavků)
- broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- 1 až 2 krát Syntetika vrchní barva a nebo jiný syntetický email.

NÁTĚR DŘEVA:

- odstranění pryskyřičných výronů ze dřeva, přebroušení a očištění podkladu
- 1 krát napustit např. O 1000, resp. Chemoluxem biocidním napouštědlem V 1357 NOVÝ
- jemné přebroušení brusným papírem
- 1 krát **Syntetika základní barva**, 30 - 45 µm, další vrstvu nanášet nejdříve po 1 - 2 hod.
- jemné přebroušení brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- 1 až 2 krát Syntetika vrchní email a nebo jiný syntetický nátěr

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Email zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu. Ředí se ředidlem S 6001 na optimální výtokový čas cca 25 - 30 s pro NT stříkání a nebo S 6006 na optimální výtokový čas cca 40 - 50 s pro natírání štětcem. **Barva není určena pro vysokotlaké stříkání.** Nátěr zasychající na vzduchu je možné přetřít další vrstvou nejdříve po 1 - 2 hod, nejpozději do 7 dní. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Zasychání je možno urychlit přisoušením do 80°C na 20 - 30 min., před přisoušením je nevyhnutelné nechat min. 10 - 15 minut odprchat rozpouštědla. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci - distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Handwritten signature

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.
Dlouhomostecká 1137
LIBEREC 463 11 , ČR
Tel. +420 585 422 342
www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování , nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazuje si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

P. Manger

Emil syntetický univezální vrchní SYNTETIKA S 2013 U

JK 246 221 13

PN 112 470 06

Popis:

Disperze pigmentů a plnidel v roztoku syntetických pryskyřic a organických rozpouštědel s přísadou sušidla.

Použití:

Používá se jako vrchní lesklý nátěr na kov a dřevo v interiérech a exteriérech.

Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivy, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevné odstíny:

Podle dohodnutých etalonů.

Ředidlo

S 6006 pro natírání štětcem, S 6001 pro stříkání.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:

0,233 kg/kg

TOC:

0,220 kg/kg

Objemová sušina:

67,8 ± 1% obj.

Kategorie:

OR A.d

Hraniční hodnota VOC:

300 g/l

Maximální obsah VOC produktu

< 300 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávaném stavu	
hustota	0,90 - 1,35 g/cm ³
výtokový čas	nejvíc 300 s
obsah neprchavých látek	nejmíň 77 % hm.
obsah neprchavých látek odstíny 9110, 9170, 9866	nejmíň 72,5 % hm.
teoretická vydatnost	19 - 21 m ² /l při tloušťce 30 μm

Zasychání (30 - 35 μm)	
stupeň 1	nejvíc 8 h
stupeň 4	nejvíc 24 h

Vlastnosti hotového nátěru	
přílnavost	st. 0 - 1
lesk	st. 1 - 2
tvrdost kyvadlem	nejmíň 10 %
kryvost	nejvíc st. 3
kryvost (odstíny žluté, červené, 4600-4700)	nejvíc st. 4

P. Hlaváček

Doporučený stav podkladu
předcházející nátěr: suchý, čistý
minimální teplota při aplikaci: + 5 °C
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %

Pokyny k aplikaci	
vzduchové stříkání:	
doporučené ředidlo	S 6001
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
výtokový čas	25-30 s
štětec	
doporučené ředidlo	S 6006
výtokový čas	50-80 s

Příklad postupu:

NÁTĚR NA KOV:

- odstranění okují, korozních splodin, prachu, solí, mastnoty a jiných nečistot
- 1 až 2 krát Syntetika základní barva, resp., S 2003, Syntetika Extra základní barva, S 2035
- tmelení (podle potřeby a požadavků)
- broušením brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- 1 až 3 krát **Syntetika vrchní email**

NÁTĚR DŘEVA:

- odstranění pryskyřičných výronů ze dřeva, přebroušení a očištění podkladu
- 1 krát napustit např. O 1000, resp. Chemoluxem biocidním napouštědlem V 1357 NOVY
- jemné přebroušení brusným papírem
- 1 krát O 2025, resp. Syntetika základní barva
- po 24 hodinách jemné přebroušení brusným papírem (podle potřeby a požadavků)
- 1 až 2 krát **Syntetika vrchní email**

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Email zasychá na vzduchu. Před aplikací se musí dokonale promíchat ode dna obalu a doředit na optimální výtokový čas 25 – 30 s pro stříkání, 50-80 s pro natírání. Ředí se ředidlem S 6001 pro stříkání a nebo S 6006 pro natírání štětcem. Vysoká vlhkost vzduchu a nízká teplota prostředí a podkladu prodlužuje dobu zasychání. Nátěr zaschnutý na vzduchu (20 °C/50 % vlhkost/35 µm tloušťka) je možno přetírat další vrstvou nejdříve po 24 hod. Nářadí se čistí ředidlem S 6006, S 6001, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivý. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

marja

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.
Dlouhomostecká 1137
LIBEREC 463 11, ČR
Tel. +420 585 422 342
www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazuje si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

Paintwork