

Smlouva o provedení posouzení shody výrobku č.3/2019 k č.j. MV-138285/TUPO-2018

Vykonavatel:

Česká republika-Ministerstvo vnitra
se sídlem Nad Štolou 936/3, 170 34 Praha 7,
IČO: 00007064
zastoupená:
MV - Generálním ředitelstvím Hasičského záchranného
sboru České republiky
Technickým ústavem požární ochrany-
Písková 42, 143 00 Praha 4 – Modřany
ředitelem Ing. Zdeňkem Rážem
Autorizovaná osoba 221
Bankovní spojení: ČNB Praha 1
Číslo účtu: 19-8908-881/0710

Objednatel:

VAPO spol. s r.o.
17. listopadu 371, Lhota za Červeným Kostelcem
549 41 Červený Kostelec
IČO: 49283880
DIČ: CZ49283880



(dále též „smluvní strany“)

uzavírají v souladu se zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, za účelem posouzení shody výrobku dle nařízení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, ve znění pozdějších předpisů, (dále jen „nařízení vlády“) tuto smlouvu:

čl. I.

Předmět plnění

1. Předmětem plnění smlouvy je posouzení shody výrobku Technickým ústavem požární ochrany – Autorizovanou osobou 221 (dále jen TÚPO-AO 221) podle nařízení vlády v návaznosti na ustanovení § 1 a 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o technických požadavcích na výrobky“).

Výrobek: Zvedací vaky ZP - 12bar ZP 8, ZP 13, ZP 19, ZP 28, ZP 40, ZP 53

V průběhu posuzování shody budou přezkoumány podklady předložené objednatelem. V případě potřeby bude přezkoušen vzorek výrobku a ověřeno, zda neohrožuje zdraví nebo bezpečnost osob, majetek nebo přírodní prostředí a zda splňuje požadavky zákona o technických požadavcích na výrobky, a nařízení vlády. V případě, že:

- a) vzorek výrobku odpovídá těmto požadavkům, bude vykonavatelem vystaven certifikát typu výrobku a předán objednateli,
 - b) v průběhu posuzování bude zjištěno nesplnění technických požadavků na výrobek, bude vykonavatel postupovat podle čl. V, odst. 3.1 a 4.2. Podle písemného vyjádření objednatele vykonavatel buď ukončí posuzování ihned, nebo dokončí zkoušky a posuzování podle technických požadavků na výrobek. Certifikát typu nebude vydán a objednatel obdrží zprávu obsahující výsledky zkoušek.
2. Technické požadavky, dle kterých bude AO 221 posuzovat shodu výrobku, jsou uvedeny v příloze číslo VP-Zv 01/2014 této smlouvy.

Čl. II.

Doba plnění

1. Sjednané posouzení shody výrobku podle výše uvedených požadavků vykonavatel:
- a) zahájí po po připsání fakturované částky na účet vykonavatele podle čl. IV. odst. 2 a předložení podkladů i vzorků podle čl. V. odst. 1.1. a 1.2,
 - b) provede do 3 měsíců ode dne zahájení posuzování. Tento termín lze prodloužit o dobu nečinnosti způsobenou objednatelem např. neřešením zjištěných neshod, nebo nedodáním vzorku ke zkouškám.
2. případě zjištění nesrovnalostí v průběhu posuzování (např. neúplná dokumentace, poškozený, neúplný vzorek nebo požadavky nad rámec sjednaných prací) bude doba plnění prodloužena o dobu potřebnou k odstranění těchto nesrovnalostí nebo doplnění zkoušek. O této skutečnosti bude objednatel neprodleně informován.

Čl. III.

Místo plnění

1. Posouzení shody výrobku podle výše uvedených požadavků provede vykonavatel ve svém sídle. Objednatel souhlasí s provedením zkoušek v akreditované zkušební laboratoři ZL 1011.2 TÚPO.

Čl. IV.

Úplata za posouzení shody

1. Za posouzení shody v rozsahu plnění dle čl. I. této smlouvy sjednávají objednatel a vykonavatel v souladu se zákonem č. 526/1990 Sb. o cenách ve znění pozdějších úplatů ve výši dané rozsahem provedených prací. Cena za posouzení shody podle čl. I. odst. 1. a 2. a za zkoušky provedené akreditovanou zkušební laboratoří ZL 1011.2 TÚPO je dle ceníku AO 221 stanovena částkou **78.581,- Kč**. Tu to částku lze zvýšit v případě zjištění nesrovnalostí podle čl. II. odst. 2 o cenu prací vykonaných nad rámec této smlouvy. V této částce není započítána cena za provozní kapaliny a pohonné hmoty.
2. Stanovenou částku za posouzení je objednatel povinen uhradit na základě faktury vystavené vykonavatelem.
3. Dojde-li po dohodě s objednatelem k ukončení posuzování z důvodu zjištění neshod podle čl. V, odst. 4.2 nebo bude rozsah posuzování rozšířen, budou vynaložené náklady vyúčtovány ve výši dosažené k datu ukončení posuzování s vyčíslením rozdílu ke stanovené částce.

4. Úplata je splatná do 30 dnů od data vystavení faktury
5. Při nedodržení doby splatnosti faktury zaplatí objednatel navíc úrok z prodlení ve výši, která se stanoví na základě Nařízení MV 84/2002 podle vzorců:
$$u = (d \times r) / 100, \quad r = p / 365 \times n,$$
kde u = úrok, d = dlužná částka, r = úročitel, p = roční úroková sazba (dle NV 142/1994 Sb), n = počet dnů prodlení.
6. Objednateli budou AO 221 předány doklady o posouzení shody výrobku až po úhradě celé výše úplaty.
7. V souladu s § 5 odst. 3 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů není Ministerstvo vnitra v předmětu smlouvy osobou povinnou k dani.

Čl. V.

Práva a povinnosti smluvních stran

1. Objednatel se zavazuje:

- 1.1. Poskytnout technickou dokumentaci podle § 4 odst. 2 nařízení vlády V rámci technické dokumentace mohou být předloženy i doklady o splnění jiných technických předpisů nebo harmonizovaných ČSN, které pro daný výrobek vyplývají ze základních požadavků. Dokumentaci je objednatel povinen dodat nejpozději do dne doručení podepsané smlouvy.
- 1.2. Poskytnout bezplatně vzorky výrobku potřebné k provedení zkoušek. Náklady na přepravu výrobků ke zkouškám a zpět hradí objednatel. V případě zkoušek požárních automobilů přistavit zkoušený automobil s plným stavem provozních kapalin, a v případě provozních zkoušek výrobku, dodat s pohonnými hmotami o objemu 40 l PHM v kanystrech. Vozidlo musí být plně vybaveno dle povinné výbavy předepsané příslušnou vyhláškou pro danou kategorii a dle dodané dokumentace.
- 1.3. Zaplatit úplatu za provedení posouzení shody dle čl. IV. této smlouvy v plné výši podle vystavené faktury vykonavatelem na korunový účet vykonavatele v českých korunách (Kč) a uhradit případné bankovní výlohy spojené s převodem jiných měn na Kč.
- 1.4. Dodržovat stanovená pravidla certifikace.
- 1.5. Uplatňovat nároky, pokud se jedná o certifikaci, pouze v rozsahu, pro který byla certifikace udělena.
- 1.6. Nepoužívat certifikaci svého výrobku způsobem ohrožujícím pověst certifikačního orgánu a nečinit žádná vyjádření stran certifikace svého výrobku, která by mohl certifikační orgán považovat za zavádějící nebo neoprávněná.
- 1.7. Při pozastavení nebo zrušení certifikace přestat používat veškerý propagační materiál obsahující jakýkoli odkaz na certifikaci a vrátit všechny certifikační dokumenty, které si certifikační orgán vyžádá.
- 1.8. Využívat certifikaci pouze k vyjádření toho, že certifikované výrobky jsou ve shodě se specifikovanými normami.
- 1.9. Zajistit, aby žádný certifikát nebo zpráva ani jakákoli jejich část nebyly používány zavádějícím způsobem.
- 1.10. Při odkazování na svou certifikaci v informačních prostředcích, jako např. v dokumentech, brožurách nebo v reklamě, vyhovět požadavkům certifikačního orgánu.

- 1.11. Vést průběžnou evidenci všech případných stížností odběratelů a uživatelů na každý jednotlivý certifikovaný výrobek a na požádání ji předložit certifikačnímu orgánu.
- 1.12. Přijmout vhodná opatření ve věci všech stížností a nedostatků zjištěných u certifikovaných výrobků, které mají vliv na soulad s požadavky certifikace, a tato opatření dokumentovat.
- 1.13. Podrobit se pravidelnému dozoru v intervalech stanovených certifikačním orgánem včetně namátkových kontrol oprávněnosti používání udělených certifikátů a zabezpečit k tomuto účelu veškerou potřebnou dokumentaci i vzorky výrobku vyžádaných certifikačním orgánem (na provedení dozorové akce bude uzavřena vždy samostatná smlouva).
- 1.14. Neprodleně oznámit certifikačnímu orgánu jakékoliv změny, které by mohly mít vliv na shodu certifikovaného výrobku s požadavky, podle kterých byl výrobek certifikován, včetně podstatných změn v systému jakosti.
- 1.15. V případě nutnosti, poskytnout bezplatně na dobu nezbytně nutnou pro uskutečnění zkoušek strojníka pro obsluhu.

2. Objednatel je oprávněn:

- 2.1. Být seznámen s technickými požadavky pro posouzení shody výrobku.
- 2.2. Být v době plnění informován o průběžných výsledcích posuzování shody, pokud o to požádá.

3. Vykonavatel se zavazuje:

- 3.1. Informovat neprodleně objednatele při zjištění neshod v průběhu posuzování.
- 3.2. Předat objednateli nález o posouzení shody - certifikát typu výrobku nebo zprávu obsahující výsledky zkoušek v jednom vyhotovení po ukončení posuzování shody.
- 3.3. Vydat objednateli po ukončení posouzení předložené vzorky ve stavu, v jakém se nacházejí po zkouškách, pokud objednatel s vykonavatelem nedohodne jiný způsob předání nebo likvidace.
- 3.4. Uhradit případné škody vzniklé na vzorku mimo rozsah dohodnutých zkoušek.
- 3.5. Vrátit PHM a provozní kapaliny nespotřebované v průběhu zkoušek objednateli.

4. Vykonavatel je oprávněn:

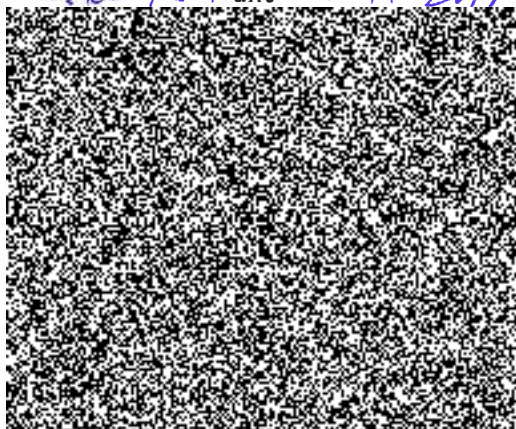
- 4.1 Odstoupit od smlouvy, neposkytne-li objednatel vykonavateli požadovanou technickou dokumentaci ani na opakovanou písemnou výzvu.
- 4.2 Při zjištění v průběhu posuzování, že hodnocený výrobek nesplňuje některý z požadavků podle čl. I. smlouvy a nemůže následně získat certifikát, ukončit posuzování a vyúčtovat objednateli vzniklé náklady.
- 4.3 Ponechat si vždy jedno vyhotovení dokladu o posouzení shody a zprávy o hodnocení výrobku včetně předložených podkladů.

Čl. VI.
Závěrečná ustanovení

1. Smluvní strany prohlašují, že osoby podepisující tuto smlouvu jsou k tomuto úkonu oprávněny
2. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dle § 6 odst. 1 zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o registru smluv“), nejdříve dnem uveřejnění prostřednictvím registru smluv
3. Tato smlouva je platná po dobu platnosti vystaveného certifikátu dle článku V, odst. 3.2.
4. Smluvní strany bez jakýchkoliv výhrad souhlasí se zveřejněním své identifikace a dalších údajů uvedených v této smlouvě. Tato smlouva podléhá povinnosti uveřejnění v registru smluv podle zákona o registru smluv, přičemž smluvní strany souhlasí s jejím uveřejněním v plném rozsahu. Uveřejnění smlouvy v registru smluv zajistí vykonavatel.
5. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou ve smlouvě upraveny, se řídí platným zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.
6. Smlouvu lze vypovědět kteroukoliv ze smluvních stran písemně s výpovědní lhůtou jednoho měsíce, výpovědní lhůta začíná běžet prvním dnem měsíce následujícím po obdržení výpovědi nebo vzájemnou dohodou.. Tímto ustanovením není dotčena povinnost objednatele uhradit vykonavateli náklady na posuzování shody výrobku do dne výpovědi smlouvy.
7. Tato smlouva je sepsána ve dvou vyhotoveních s platností originálu Po jednom vyhotovení obdrží objednatel a vykonavatel. Jakékoliv změny nebo doplňky této smlouvy lze uzavřít pouze písemnou formou číslovaných dodatků po dohodě smluvních stran. Dodatky smlouvy nabývají platnosti podpisem smluvními stranami a účinnosti zveřejněním v registru smluv dle čl. VI, odst. 2
8. Nedílnou součástí smlouvy je příloha, sestávající z Technických požadavků č. VP-Zv 01/2014 v rozsahu 4 listů.

V Č. KOSTELCI dne

18.11.2019



FM-A10/07.03.07 – 10/ 29.01.18

V Praze dne 29.11.2019



zastupující vykonavatele

MV - generální ředitelství HZS ČR
Technický ústav požární ochrany
Písková 42, 143 01 Praha 4
- 9 -

Název výrobku:	Zvedací vaky
----------------	--------------

Normy, předpisy	
Označení	Název
ČSN EN 13731	Systémy zvedacích vaků pro hasiče a záchrannou službu – Požadavky na bezpečnost a provedení

Č.	Vlastnost	Norma, předpis	Požadavek
	Kompletní systém zvedacích vaků		
1.	Kompletnost systému	ČSN EN 13731, čl.5.2.1	Systém musí obsahovat komponenty: - hadice a/nebo hadice s koncovkami - redukční ventil - ovládací zařízení pro každý zvedací vak - pojistný ventil pro každý zvedací vak - zvedací vak (vaky)
2.	Nezaměnitelnost připojení	ČSN EN 13731, čl.5.2.2	Součásti systému zvedacích vaků mohou být připojitelné pouze k příslušným součástem, které jsou určeny pro použití se stejným přípustným tlakem
3.	Zmírnění nebezpečného pohybu	ČSN EN 13731, čl.5.2.3	Všechny součásti musí být konstruovány tak, aby zmírňovaly neúmyslný nebezpečný pohyb způsobený prouděním vzduchu
4.	Provozní teploty	ČSN EN 13731, čl.5.2.4	Kompletní systém zvedacích vaků musí být schopen provozu v rozmezí teplot okolního prostředí od -20°C do $+55^{\circ}\text{C}$
	Hadice s koncovkami a spojky		
5.	Specifikace hadic	ČSN EN 13731, čl.5.3.1	Pryžové hadice musí vyhovovat EN ISO 2398 Plastové hadice musí vyhovovat EN ISO 5774
6.	Pevnost a těsnost hadic	ČSN EN 13731, čl.5.3.2	Hadice s koncovkami musí vyhovovat EN ISO 7751
7.	Ohebnost hadic	ČSN EN 13731, čl.5.3.3	Hadice musí při teplotě $(-20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ dosáhnout poloměru ohybu 75 mm nebo méně
8.	Axiální síla na spojky systému	ČSN EN 13731, čl.5.3.4	Armatury a spojky hadic musí odolávat axiální tažné síle min. 1000 N, když se vnitřní tlak rovná atmosférickému tlaku i když se rovná přípustnému tlaku. Nesmí nastat žádný únik
9.	Rozpojení rychlospojek	ČSN EN 13731, čl.5.3.5	Pro rozpojení rychlospojek se musí požadovat nejméně dva samostatné ruční úkony
10.	Spojky na vstupní straně	ČSN EN 13731, čl.5.3.6	Spojky na vstupní straně ovládacího zařízení, vyjma spojek připojených přímo ke zdroji energie, musí být rychlospojky v souladu s 5.3.5 nebo to musí být automaticky samotěsnící spojky
11.	Manipulace se spojkami	ČSN EN 13731, čl.5.3.7	Hadice s koncovkami musí být možné spojovat a odpojovat při použití ochranných rukavic pro hasiče podle EN 659 a bez použití zvláštního nářadí
	Redukční ventily		
12.	Umístění	ČSN EN 13731, čl.5.4.1	Redukční ventily musí být začleněny v systému zvedacích vaků co nejblíže přívodu vzduchu
13.	Provedení redukčního ventilu	ČSN EN 13731, čl.5.4.2	Redukční ventil musí odpovídat normě EN ISO 2503

14.	Provedení redukčního ventilu	ČSN EN 13731, čl.5.4.3	Redukční ventily dodané bez měřidel musí být předem nastaveny a nesmějí být snadno přestavitelné, aby se zabránilo neoprávněnému seřizování. Na těchto redukčních ventilech musí být jasně vyznačen max. vstupní a výstupní tlak
15.	Řízení průtoku	ČSN EN 13731, čl.5.4.4	Redukční ventily musí umožňovat řízení průtoku v celém rozsahu, pro nějž jsou určeny
	Ovládací zařízení		
16.	Provedení ovládacího zařízení	ČSN EN 13731, čl.5.5.1	Ovládací zařízení musí odpovídat EN 894
17.	Označení ovládacího zařízení	ČSN EN 13731, čl.5.5.2	Na ovládacím zařízení musí být vyznačen maximální vstupní tlak, obsluha musí mít možnost správného nastavení provozního tlaku
18.	Rychlost nafukování a vypouštění	ČSN EN 13731, čl.5.5.3	Ovládací zařízení musí umožňovat stupňovitě a progresivně měnit rychlost plnění a vyprazdňování zvedací podušky
19.	Označení	ČSN EN 13731, čl.5.5.4	Ovládací zařízení musí být čitelným a nesmazatelným způsobem označeno nebo opatřeno štítkem s vyznačením všech směrů činnosti
20.	Reakce zvedacího vaku při manipulaci s ovládacím zařízením	ČSN EN 13731, čl.5.5.5	Jestliže je ruční ovladač ovládán ve směru činnosti, musí se zvedací vak pohybovat pouze zvoleným směrem
21.	Uzavření přívodu vzduchu	ČSN EN 13731, čl.5.5.6	Přesune-li se ovládací prvek z jakékoliv polohy do neutrální polohy, musí proudění stlačeného vzduchu okamžitě ustat
22.	Automatický návrat do neutrální polohy	ČSN EN 13731, čl.5.5.7	Jestliže je ruční ovladač uvolněn, musí se do 0,5 s vrátit automaticky do neutrální polohy
23.	Zásada jeden ovládací prvek - jeden vak	ČSN EN 13731, čl.5.5.8	Má-li systém více než jeden ovládací prvek na stejném vstupu, smí činnost jednoho prvku nafouknout či vypustit jen vak, na který je napojen, bez ohledu na postavení ostatních ovládacích prvků
24.	Zabezpečení vaku proti nenadálému vypuštění	ČSN EN 13731, čl.5.5.9	Vak se nesmí vypustit, jestliže přívod do regulačního prvku je odpojen, nebo je zdroj tlakového vzduchu vyčerpán nebo jeho tlak je menší než tlak ve zvedacím vaku, nebo došlo k poruše na přívodní hadici k ovládacímu ventilu
25.	Nezaměnitelnost připojení	ČSN EN 13731, čl.5.5.10	Je-li regulační ventil opatřen více než jedním spojením na vstupu od zdroje vzduchu, nesmí být možné, aby tlakový vzduch, přiváděný jedním přívodem, vyřadil jinou přípojku s připojenou nebo nepřipojenou hadicí
26.	Pevnost a těsnost regulačního prvku	ČSN EN 13731, čl.5.5.11	Ovládací zařízení musí bez netěsností odolávat tlaku odpovídajícímu 2 násobku přípustného tlaku
27.	Ovládání	ČSN EN 13731, čl.5.5.12	Musí být možné ovládat ovládací zařízení s navlečenými ochrannými rukavicemi pro hasiče, které vyhovují EN 659
	Tlakoměry		
28.	Umístění tlakoměru	ČSN EN 13731, čl.5.6.1	Tlakoměr zaznamenávající tlak v daném vaku musí být umístěn v poloze, v níž ho může operátor sledovat při obsluze ovládacího ventilu
29.	Konstrukce	ČSN EN 13731, čl.5.6.2	Tlakoměry musí vyhovovat EN 837-1, -2 nebo -3
	Pojistné ventily		
30.	Konstrukce	ČSN EN 13731, čl.5.7.1	Pojistné ventily musí vyhovovat normě EN ISO 4126-1 a musí být vybaveny prostředky pro zablokování a/nebo zajištění všech externích nastavení tak, aby se zabránilo neoprávněnému seřízení pojistného ventilu
31.	Činnost pojistného ventilu	ČSN EN 13731, čl.5.7.2	Uvedení pojistného ventilu do činnosti musí být obsluze jasně a jednoznačně signalizováno jakýmkoliv vhodným způsobem
32.	Nastavení pojistného ventilu	ČSN EN 13731, čl.5.7.3	Je-li pojistný ventil plně otevřen, nesmí tlak ve vaku překročit 1,2 násobek přípustného tlaku
	Zvedací vaky		

33.	Typová zkouška	ČSN EN 13731, čl.5.8.1	Žádný typ vaku nesmí vykazovat ztrátu celistvosti ani jinou konstrukční poruchu, je-li vystaven uvedenému tlaku a) podušky s dovoleným tlakem do 0,1 MPa a tlakovým objemem do 150 MPa l 3x zkušební tlak b) podušky s dovoleným tlakem od 0,1 MPa nebo tlakovým objemem větším než 150 MPa l 4x zkušební tlak
34.	Individuální zkouška	ČSN EN 13731, čl.5.8.1	Žádný vak nesmí vykazovat ztrátu celistvosti ani jinou konstrukční poruchu, je-li vystaven 1,5 násobku zkušebního tlaku
35.	Kontrola materiálu (destruktivní)	ČSN EN 13731, čl.5.8.2	Externí materiál a/nebo materiál namáhané části, který se používá při konstrukci zvedacích vaků, musí být odolný proti průniku buď v souladu s požadavky stanovenými pro volbu 1 (pro vzorky materiálů pro konstrukci), nebo pro volbu 2 (pro kompletní vaky). Pozn.: Volba 1 nebo 2 – blíže viz článek normy 6.8.2
36.	Mobilita zvedacích vaků	ČSN EN 13731, čl.5.8.3	Konstrukce vaků musí být navržena tak, aby umožňovala jejich dopravu, umístění a přemístitelnost, držadla musí být navržena dle ergonomických požadavků s ohledem na hmotnost podušek, jejich velikost a tvar a počet členů obsluhy
37.	Rychlost vypouštění vaků	ČSN EN 13731, čl.5.8.4	Spojení, která jsou součástí vaků musí omezovat rychlost snižování podušek max. na 25 mm/s, když je poduška zatížena
38.	Odolnost spojů vůči axiální síle	ČSN EN 13731, čl.5.8.5	Spojky, které jsou součástí vaků, musí odolat axiální tahové síle 1000 N po dobu 1 min, je-li poduška v nenafouknutém stavu a 1 min při postupném nafaouknutí podušky na přípustný tlak.
39.	Nosnost vaku	ČSN EN 13731, čl.5.8.6	Nosnost zvedacího vaku v jakékoli výšce musí odpovídat hodnotě uvedené na štítku
	Informace pro používání		
40.	Všeobecně	ČSN EN 13731, čl.7.1	Informace pro používání musí být poskytnuty v souladu s EN ISO 12100-2, kap.6 a požadavky dle kap.7 normy ČSN EN 13731
41.	Signály a výstražná zařízení	ČSN EN 13731, čl.7.2	Pokud jsou na vacích použity výstražné značky a grafické symboly, musí být v souladu s EN 61310-2
42.	Průvodní dokumentace	ČSN EN 13731, čl.7.3, příl.A	Se soustavou zvedacích vaků musí být dodán návod k použití dle EN ISO 12100-2, čl.6.5 a dle příl.A
43.	Značení – kompletní systémy zvedacích vaků	ČSN EN 13731, čl.7.4.1	Kompletní systém musí být označen údaji: - název výrobce a/nebo identifikační značka a adresa (popř. i název oprávněného zástupce) - určené značení (např.CE) - měsíc a rok dokončení výroby - označení sérií nebo typu (pokud přichází v úvahu) - výrobní číslo - nosnost v tunách - objem - přípustný tlak
44.	Součásti - všeobecně	ČSN EN 13731, čl.7.4.2.1	Součásti systému zvedacích vaků, které podléhají zvláštním normativním odkazům, musí být, pokud není uvedeno jinak, označeny tak, jak je požadováno těmito zvláštními normami
45.	Zvedací vaky - značení	ČSN EN 13731, čl.7.4.2.2	- název výrobce a/nebo identifikační značka a adresa - měsíc a rok výroby - výrobní číslo - nosnost v tunách - objem - přípustný tlak - číslo a rok EN

46.	Ovládací zařízení - značení	ČSN EN 13731, čl.7.4.2.3	- název výrobce a/nebo identifikační značka a adresa - typ nebo klasifikace výrobce a výrobní číslo - všechny směry činnosti - max. vstupní tlak - u redukčních ventilů dodávaných bez měřidel musí být jasně vyznačen max. vstupní a výstupní tlak
47.	Manuální zařízení k huštění - značení	ČSN EN 13731, čl.7.4.2.4	- název výrobce a/nebo identifikační značka a adresa - typ nebo klasifikace výrobce a výrobní číslo
48.	Hadice s koncovkami - značení	ČSN EN 13731, čl.7.4.2.5	Přezové hadice musí být označeny tak, jak se požaduje pro plastové hadice (dle EN ISO 5774)