

ZMĚNOVÝ LIST STAVBY

Název zakázky (akce): Oprava traťového úseku Bruntál – Malá Morávka

Číslo veřejné zakázky: 63519046

Pořadové číslo změnového listu: 1

Zdůvodnění a popis změny:

SO 01-01-01 – Oprava kolejí a výhybek v dopravně Světlá Hora

p.č.26 – Doplnění stezky štěrkdrtí souvisle - z důvodu úpravy terénu po zrušení kolejí č.2 a výhybek č. 2,3,4,5 byly zhotoveny širší a delší drážní stezky v dopravně Světlá Hora

p.č.42 - Kamenivo drcené fr. 8/16 – dtto

p.č.83 - Doprava dodávek zhotovitele mechanizací přes 3,5T do 20 km - dtto

SO 01-01-02 – Oprava železničního svršku v úseku Bruntál-Malá Morávka

p.č. 2 – Doplnění KL kamenivem strojně - z důvodu nutnosti doplnění štěrkového po úpravě GPK ASP a SČ v traťové koleji, bylo provedeno zašterkování traťové koleje v úseku Bruntál - M. Morávka z výsypných vozů, štěrkem fr. 31,5/63 tř.B1

p.č.15 – Kamenivo drcené štěrk fr. 31,5/63 – dtto

p.č. 32 - Doprava dodávek zhotovitele mechanizací přes 3,5T do 20 km - dtto

SO 01-03-05 – Oprava železničního přejezdu P7695 v km 14,683

p.č.9 – z SO 02-01- Podsypan pod zákl. konstrukce fr. 16-32 - z důvodu podmínky MÚ Bruntál pro povolení uzávěrky silniční komunikace č. III.tř. č. 44515, vedoucí přes železniční přejezd P7695 v km 14,683, bylo nutno zbudovat, v blízkosti přejezdu (po skončení uzávěrky demontovat), náhradní objízdnu panelovou komunikaci v požadované šíři, včetně úpravy přilehlého terénu, vyhovujícího pro vozidla záchranného integrovaného systému a autobusového dopravce, zajišťujícího dopravní obslužnost přilehlých obcí.

p.č.18 – z SO 04-01 Zřízení plochy ze silničních panelů do lože tl 50 mm z kameniva - dtto

p.č.3 - z SO 04-01 Rozebrání zpevněných ploch ze silničních dílců – dtto

p.č.2 - z SO 04-01 Odstranění podkladu z kameniva drceného tl 200 mm strojně pl přes 200 m2 – dtto

p.č.32 - z SO 04-01 Podkladní nebo výplňová vrstva z betonu C 20/25 tl do 150 mm – dtto

p.č.31 – z SO 01-01-02 Doprava dodávek zhotovitele, dodávek objednatele nebo výzisku mechanizací přes 3,5 t sypanin do 10 km – dtto

p.č. 32 - z SO 01-01-02 Doprava dodávek zhotovitele, dodávek objednatele nebo výzisku mechanizací přes 3,5 t sypanin do 20 km - dtto

p.č. 3 – z SO 02-01 Sejmutí ornice tl vrstvy přes 150 mm ručně s odhozením do 3 m bez vodorovného přemístění - dtto

p.č.7 - z SO 02-01 Rozprostření ornice tl vrstvy do 200 mm pl do 500 m2 v rovině nebo ve svahu do 1:5 - dtto

SO 01-02-01 Oprava nástupišť v dopravně Malá Morávka

p.č. 10 - Montáž dílů komunikace obrubníku uložení v betonu - z důvodu nálezu betonového základu v blízkosti staniční budovy při výkopových pracích v dopravně Malá Morávka, nebylo možno zřídit přístupový chodník v požadovaném rozsahu a došlo k jeho zkrácení o 4,40 m2.

p.č.11- Obrubník chodníkový – dtto

p.č.13 - Montáž dílů komunikace ze zámkové dlažby uložení v podsypu - dtto

SO 01-02-02 Čištění odvodňovacích příkopů a výřez dřevin

p.č.1 - Čištění otevřených odvodňovacích zařízení strojně příkop nezpevněný - z důvodu možného zásahu do cizích pozemků, při strojním čištění nezpevněných příkop kolem tratí, bylo tato položka zredukována.

p.č. 2 - Vyřezání křovin porost řídký 1 až 5 kusů stonků na m2 plochy sklon terénu do 1:2 - žádosti o výřez křovin, zapojených porostů a kácení stromů, nebyly v termínu ukončení prací daného smlouvou, příslušnými orgány ochrany přírody vyřízeny

p.č.3 - Vyřezání křovin porost řídký 1 až 5 kusů stonků na m2 plochy sklon terénu přes 1:2 – dtto

p.č.4 - Vyřezání křovin porost hustý 6 a více kusů stonků na m2 plochy sklon terénu do 1:2 – dtto

p.č.5 - Vyřezání křovin porost hustý 6 a více kusů stonků na m2 plochy sklon terénu přes 1:2 – dtto

p.č.6 - Odstranění smíšené vegetace kolovou nebo kolejevou mechanizací s mulčovací adaptérem s objemem křovin na ploše do 50 % -dtto

- p.č.7 - Odstranění smíšené vegetace kolovou nebo kolejovou mechanizací s mulčovacím adaptérem s objemem křovin na ploše přes 50 % -dtto
- p.č.8 - Kácení stromů se sklonem terénu do 1:2 obvodem kmene od 31 do 63 cm - dtto
- p.č.9 - Kácení stromů se sklonem terénu přes 1:2 obvodem kmene od 31 do 63 cm -dtto
- p.č.10 - Přeprava mechanizace na místo prováděných prací o hmotnosti přes 12 t přes 50 do 100 km - dtto

SO 02-01 most v km 1,449

- p.č.1 - Převedení vody potrubím DN do 900 - nerealizováno
- p.č.2 - Čerpání vody na dopravní výšku do 10 m průměrný přítok do 500 l/min- nerealizováno
- p.č.4 - Zřízení těsnění hradicích stěn ze ztuhlé sypaniny - nerealizováno
- p.č.5 - Odstranění těsnění hradicích stěn ze ztuhlé sypaniny - nerealizováno
- p.č.9 - Podsyp pod základové konstrukce se ztuhnutím z hrubého kameniva frakce 16 až 32 mm - nerealizováno
- p.č.10 - Základové pasy, prahy, věnce a ostruhy z betonu prostého C 20/25 - nerealizováno
- p.č.13 - Mostní římsy ze ŽB C 25/30 – skutečnost dle VD
- p.č.14 - Bednění mostních říms všech tvarů – zřízení – souvisí s p.č.13
- p.č.15 - Bednění mostních říms všech tvarů – odstranění – souvisí s p.č.14
- p.č.16 - Výztuž mostních říms z betonářské oceli 10 505 – skutečnost dle VD
- p.č.17 - Výztuž mostních říms ze svařovaných sítí do 6 kg/m² - nerealizováno
- p.č.22 - Výroba ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg – skutečnost dle VD
- p.č.23 - ocel široká jakost S235JR 160x15mm - nerealizováno
- p.č.24 - ocel široká jakost S235JR 200x10mm – skutečnost dle VD
- p.č.25 - Montáž ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg – souvisí s p.č.22
- p.č.26 - ocel profilová UPE 80 jakost 11 375 – skutečnost dle VD
- p.č.27 - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 50x50x5mm – skutečnost dle VD
- p.č.28 - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 40x40x5mm - nerealizováno
- p.č.29 - plech ocelový hladký jakost S 235 JR tl 10mm tabule – skutečnost dle VD
- p.č.30 - šroub vysokopevnostní HRC s maticí a podložkou M20x70 – skutečnost dle VD
- p.č.31 - ocel profilová U 62 – skutečnost dle VD
- p.č.34 - Dlažba svahu u opěr z upraveného lomového žulového kamene tl 200 mm do lože C 25/30 pl do 10 m² – dle skutečnosti
- p.č.35 - Výroba + montáž podlah z kompozitního materiálu – skutečnost dle VD
- p.č.36 - kompozitní rošt 38x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskliz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x40 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6 – skutečnost dle VD
- p.č.37 - Demontáž mostnic s odsunem hmot mimo objekt mostu – dle skutečnosti
- p.č.38 - Montáž dřevěných mostnic železničního mostu v přímé, v oblouku nebo přechodnici bez převýšení – souvisí s p.č.37
- p.č.41 - Zatmelení spar mezi mostními prefabrikáty š do 20 mm PUR tmelem včetně výplně PUR pěnou – dle skutečnosti
- p.č.42 - Výroba ocelového zábradlí při opravách mostů – skutečnost dle VD
- p.č.43 - Montáž ocelového zábradlí při opravách mostů – skutečnost dle VD
- p.č.44 - Výroba dílů ocelového zábradlí do 50 kg při opravách mostů - nerealizováno
- p.č.45 - Montáž dílů ocelového zábradlí do 50 kg při opravách mostů - nerealizováno
- p.č.47 - Zajišťovací úhelníky 90/90/10 pro centrické uložení mostnic - nerealizováno
- p.č.48 - Výroba zajišťovacích úhelníků L 90x90x10 pro centrické uložení mostnic – skutečnost dle VD
- p.č.49 - Montáž zajišťovacích úhelníků L 90x90x10 pro centrické uložení mostnic – skutečnost dle VD
- p.č.50 - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 90x90x10mm – skutečnost dle VD
- p.č.65 - Demontáž ocelových prvků mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg – dle skutečnosti
- p.č.67 - Vrty příklepovými vrtáky D do 25 mm do cihelného zdiva nebo prostého betonu – skutečnost dle VD
- p.č.96 - Demontáž ukončovací lišty pro přichycení izolace - nerealizováno
- p.č.101 - Provedení otryskání zařízení členitých stupňů zarezavění B stupeň přípravy Sa 2 ½ – skutečnost dle VD
- p.č.102 - abrazivo TRYMAT materiál určen pro otryskání ocel. konstrukcí, pytlovaný - souvisí s p.č.101
- p.č.103 - materiál pro provedení nátěrového systému ONS – 14 - souvisí s p.č.104-107
- p.č.104 - Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového základního tl do 80 μm – skutečnost dle VD
- p.č.105 - Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového mezivrstvy tl do 80 μm - souvisí s p.č.104
- p.č.106 - Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového krycího (vrchního) tl do 80 μm - souvisí s p.č.104
- p.č.107 - Zhotovení nátěru pásového dvousložkového tl 50 μm na zařízení s povrchem členitým - souvisí s p.č.104
- p.č.112-nová - ocel profilová UPE 140 jakost 11 375 – skutečnost dle VD
- p.č.113-nová - ocel profilová UPE 120 jakost 11 375 – skutečnost dle VD
- p.č.114-nová - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 70x70x10mm – skutečnost dle VD
- p.č.115-nová - Zatmelení spar mezi jednotlivými ocelovými prvky mostních konstrukcí bez výplně - dle skutečnosti
- p.č.116-nová - Zatmelení spar mezi jednotlivými ocelovými prvky mostních konstrukcí s výplní - dle skutečnosti
- p.č.117-nová - Údržba OK mostů - jednotlivá výměna nýtu za trhací šroub M 16 x 70 – skutečnost dle VD
- p.č.118-nová - šroub vysokopevnostní HRC s maticí a podložkou M20x70 – skutečnost dle VD
- p.č.119-nová - Přezdívaní kamenného zdiva do aktivované malty do 1 m³ - dle skutečnosti

SO 02-04 most v km 10,856

- p.č. 1 – Odstranění podkladu z kameniva těženého tl 100 mm strojně pl přes 200 m2 – nebyla realizována panelová cesta
- p.č.2– Odstranění podkladu z kameniva drceného tl 200 mm strojně pl přes 200 m2 – souvisí s p.č.1
- p.č.3 - Rozebrání zpevněných ploch ze silničních dílců – nebylo realizováno (souvisí s p.č.1)
- p.č.4 –Odstranění geotextilií v komunikacích – nebylo realizováno (souvisí s p.č.1)
- p.č.14 –Polštáře ztuhlé pod základy z kameniva drceného frakce 16 až 63 mm – nebylo realizováno
- p.č.15 –Základové pasy, prahy, věnce a ostruhy z betonu prostého C 20/25 – nebylo realizováno
- p.č.18 –Zřízení plochy ze silničních panelů do lože tl 50 mm z kameniva– nebylo realizováno (souvisí s p.č.1)
- p.č.19 –Mostní římsy ze ŽB C 25/30 - skutečnost dle VD
- p.č.20 –Bednění mostních říms všech tvarů – zřízení – souvisí s p.č.19
- p.č.21 –Bednění mostních říms všech tvarů – odstranění – souvisí s p.č.20
- p.č.22 –Výztuž mostních říms z betonářské oceli 10 505 - skutečnost dle VD
- p.č.23 –Výztuž mostních říms ze svařovaných sítí do 6 kg/m2 – nebylo realizováno
- p.č.27 –Mostní křídla a závěrné zídky ze ŽB C 25/30 - skutečnost dle VD
- p.č.28 –Bednění mostních křídel a závěrných zídek ze systémového bednění s výplní z překližek – zřízení – souvisí s p.č.27
- p.č.29 –Bednění mostních křídel a závěrných zídek ze systémového bednění s výplní z překližek – odstranění – souvisí s p.č.28
- p.č.30 –Výztuž křídel, závěrných zdí z betonářské oceli 10 505 - skutečnost dle VD
- p.č.31 –Výztuž opěr, prahů, křídel, pilířů, sloupů ze svařovaných sítí do 6 kg/m2 – nebylo realizováno
- p.č.33 –Dlažba svahu u opěr z upraveného lomového žulového kamene tl 200 mm do lože C 25/30 pl do 10 m2 - skutečnost
- p.č.34 –Výroba + montáž podlah z kompozitního materiálu – skutečnost dle VD
- p.č.35 –kompozitní rošt 50x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x80 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6 - nerealizováno (souvisí s p.č.132-nová)
- p.č.38 –Výroba ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg – skutečnost dle VD
- p.č.39 –ocel široká jakost S235JR 200x20mm – skutečnost dle VD
- p.č.40 –ocel profilová UPE 80 jakost 11 375 – skutečnost dle VD
- p.č.41 –ocel profilová UPE 120 jakost 11 375 – skutečnost dle VD
- p.č.42 –úhelník ocelový nerovnostranný jakost 11 375 120x80x10mm – skutečnost dle VD
- p.č.43 –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 80x80x10mm – skutečnost dle VD
- p.č.44 –šroub vysokopevnostní HRC s maticí a podložkou M20x70 – skutečnost dle VD
- p.č.45 –Montáž ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg – souvisí s p.č.38
- p.č.56 –Podklad nebo podsyp ze šterkopísku ŠP na dálnici tl 150 mm – souvisí s p.č.1
- p.č.59 –Zatmelení spar mezi mostními prefabrikáty š do 20 mm PUR tmelem včetně výplně PUR pěnou - skutečnost
- p.č.60 –Výroba ocelového zábradlí při opravách mostů – skutečnost dle VD
- p.č.61 –ocel profilová U 62 – skutečnost dle VD
- p.č.62 –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 50x50x5mm – skutečnost dle VD
- p.č.63 –Montáž ocelového zábradlí při opravách mostů –souvisí s p.č.60
- p.č.64 –Geotextilie pro ochranu, separaci a filtraci netkaná měrná hmotnost do 500 g/m2 - skutečnost
- p.č.65 –panel silniční 3,00x1,00x0,15m – souvisí s p.č.1
- p.č.69 –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 90x90x10mm – skutečnost dle VD
- p.č.72 –Údržba OK mostů - jednotlivá výměna nýtu za trhací šroub M 16 x 70 – skutečnost dle VD
- p.č.78 –Demontáž ochranné plachty z textilie z umělých vláken – skutečnost(souvisí s p.č.77 a 79
- p.č.83 –Kotvy chemickým tmelem M 16 hl 125 mm do betonu, ŽB nebo kamene s vyvrtáním otvoru – duplicita (práce jsou součástí p.č.63)
- p.č.86 –Vrty příklepovými vrtáky D do 25 mm do cihelného zdiva nebo prostého betonu – skutečnost dle VD
- p.č.118 –Provedení otryskání zařízení členitých stupeň zarezavění B stupeň přípravy Sa 2 ½ – skutečnost dle VD
- p.č.119 –abrazivo TRYMAT materiál určen pro otryskání ocel. konstrukcí, pytlovaný – souvisí s p.č.118
- p.č.120 –materiál pro provedení nátěrového systému ONS – 14 – souvisí s p.č.121-124
- p.č.121 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového základního tl do 80 μm – skutečnost dle VD
- p.č.122 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového mezivrstvy tl do 80 μm – souvisí s p.č.121
- p.č.123 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového krycího (vrchního) tl do 80 μm – souvisí s p.č.121
- p.č.124 –Zhotovení nátěru pásového dvousložkového tl 50 μm na zařízení s povrchem členitým – souvisí s p.č.121
- p.č.128 –Dvoucestný bagr (MHS) – nezřízena panelová cesta, přesun hmot realizován kolejovou mechanizací
- p.č.129-nová –plech ocelový hladký jakost S 235 JR tl 10mm tabule – skutečnost dle VD (p.č. 29 M 1,149)
- p.č.130-nová –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 70x70x10mm – skutečnost dle VD
- p.č.131-nová –ocel profilová UPE 140 jakost 11 375 – skutečnost dle VD
- p.č.132-nová –kompozitní rošt 38x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x40 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6 - skutečně použitý materiál (použita p.č. 35 M 1,449)
- p.č.133-nová –Přezdívaní kamenného zdiva do aktivované malty do 1 m3 – skutečnost (použita p.č.15 M 9,854)

SO 02-06 propustek v km 15,157

- p.č.12 - šterkodrtí frakce 0/32 – dle skutečnosti (náhrada za nevhodný zásyrový materiál)
- p.č.56-nová – Dvoucestný bagr (MHS) - MHS používána pro odtěžení a odvoz nevhodné zeminy a pro návoz vhodného zásyrového materiálu po kolejích (použita p.č. 128 M 10,856)

SO 02-07 propustek v km 15,222

- p.č.12 - šterkodrtí frakce 0/32 – dle skutečnosti
- p.č.18- Základové desky mostních konstrukcí ze ŽB C 30/37 – dle skutečnosti
- p.č.22 - Základové pasy, prahy, věnce a ostruhy z betonu prostého C 12/15 - nerealizováno

SO 02-09 most v km 15,577

- p.č. 7 - Polštáře ztuhlé pod základy z kameniva drceného frakce 16 až 63 mm – nerealizováno
- p.č. 8 - Mostní římsy ze ŽB C 25/30 – skutečnost dle VD
- p.č. 9 - Bednění mostních říms všech tvarů – zřízení – souvisí s p.č.8
- p.č. 10 – Bednění mostních říms všech tvarů – odstranění – souvisí s p.č.9
- p.č. 11 –Výztuž mostních říms z betonářské oceli 10 505 – skutečnost dle VD
- p.č. 12 –Výztuž mostních říms ze svařovaných sítí do 6 kg/m² – skutečnost dle VD
- p.č. 17 –Výroba ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg – skutečnost dle VD
- p.č. 18–Montáž ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg – souvisí s p.č.17
- p.č. 19–plech ocelový hladký jakost S 235 JR tl 10mm tabule – skutečnost dle VD
- p.č. 21–Dlažba svahu u opěr z upraveného lomového žulového kamene tl 200 mm do lože C 25/30 pl do 10 m² – skutečnost dle VD
- p.č. 22–Výroba+montáž podlah z kompozitového materiálu – skutečnost dle VD
- p.č. 23–kompozitní rošt 50x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x80 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6 – nerealizováno (souvisí s p.č.82-nová)
- p.č. 24–Zatmelení spar mezi mostními prefabrikáty š do 20 mm PUR tmelem včetně výplně PUR pěnou - skutečnost
- p.č. 25–Výroba ocelového zábradlí při opravách mostů – skutečnost dle VD
- p.č. 26–ocel profilová U 62 – skutečnost dle VD
- p.č. 27–ocel široká jakost S235JR 160x15mm – skutečnost dle VD
- p.č. 28–ocel profilová UPE 100 jakost 11 375 – skutečnost dle VD
- p.č. 29–úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 50x50x5mm – skutečnost dle VD
- p.č. 30–úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 55x55x5mm – skutečnost dle VD
- p.č. 31– Montáž ocelového zábradlí při opravách mostů – skutečnost dle VD
- p.č. 40–Vrty příklepovými vrtáky D do 16 mm do cihelného zdiva nebo prostého betonu – skutečnost dle VD
- p.č. 68 –Přípevnění vodorovné izolace proti tlakové vodě nerezovou lištou - skutečnost
- p.č. 69 –lišta ukončovací nerezová 500 mm * 5 mm A2 –souvisí s p.č.68
- p.č. 70 –Demontáž nerezové lišty pro přichycení izolace – nebylo potřeba realizovat
- p.č. 72 –Bezpečnostní šrafování stěnových nebo podlahových hran – nebylo potřeba realizovat
- p.č. 73 –Provedení otryskání zařízení členitých stupeň zarezavění B stupeň přípravy Sa 2 ½ - skutečnost
- p.č. 74 –abrazivo TRYMAT materiál určen pro otryskání ocel. konstrukcí, pytlovaný – souvisí s p.č.73
- p.č. 75 –materiál pro provedení ochranného nátěrového systému ONS – 23 – souvisí s p.č.76-78
- p.č. 76 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového základního tl do 80 μm - skutečnost
- p.č. 77 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového mezivrstvy tl do 80 μm - skutečnost
- p.č. 78 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového krycího (vrchního) tl do 80 μm - skutečnost
- p.č. 82-nová – kompozitní rošt 38x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x40 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6 - skutečně použitý materiál (použita p.č. 35 M 1,449)
- p.č. 83-nová – ocel profilová UPE 80 jakost 11 375 - skutečně použitý materiál (použita p.č.26 M 1,449)
- p.č. 84-nová – Zhotovení nátěru pásového dvousložkového tl 50 μm na zařízení s povrchem členitým – dle skutečnosti (použita p.č.107 M 1,449)
- p.č. 85-nová – Geotextilie pro ochranu, separaci a filtraci netkaná měrná hmotnost do 500 g/m² – skutečnost (použita p.č. 64 M 10,856)
- p.č. 86-nová – Přezdívaní kamenného zdiva do aktivované malty do 1 m³ – skutečnost (použita p.č.15 M 9,854)

SO 02-09.1 most v km 15,577 – svršek

- p.č. 16 - Kolejnice tv. 49 E 1, třídy R260 – materiál dodán zadavatelem

SMT VON - SMT

- p.č. 2 - Geodetické práce před výstavbou – vyjádření o existenci kabelových tras bylo negativní, nebylo co vytyčovat, neprovedeno
- p.č.19 - Hlavní tituly průvodních činností a nákladů další náklady na pracovníky denní doprava zaměstnanců na stavenišť – souvisí s p.č.2, neprovedeno

Změna vyvolá přepracování projektové dokumentace: ANO NE

* uvedené v registru VZ

Finanční vyjádření změny v Kč: viz. příložený rozdílový výkaz výměr

Přehled prací (v členění podle soupisu prací)	Vícepráce [Kč]	Méněpráce [Kč]
SO 01-01-01 – Oprava kolejí a výhybek v dopravně Světlá Hora		
p.č.26 – Doplnění stezky štěrkodrtí souvisle		
p.č.42 - Kamenivo drcené fr. 8/16		
p.č.83 - Doprava dodávek zhotovitele mechanizací přes 3,5T do 20 km		
SO 01-01-02 – Oprava železničního svršku v úseku Bruntál-Malá Morávka		
p.č. 2 – Doplnění KL kamenivem souvisle strojně v koleji		
p.č.15 – Kamenivo drcené štěrk fr. 31,5/63		
p.č. 32 - Doprava dodávek zhotovitele mechanizací přes 3,5T do 20 km		
SO 01-03-05 – Oprava železničního přejezdu P7695 v km 14,683		
p.č.9 – Podsyp pod zákl. konstrukce fr. 16-32		
p.č.18 - Zřízení plochy ze silničních panelů do lože tl 50 mm z kameniva		
p.č.3 - Rozebrání zpevněných ploch ze silničních dílců		
p.č.2 - Odstranění podkladu z kameniva drceného tl 200 mm strojně pl přes 200 m2		
p.č.32 - Podkladní nebo výplňová vrstva z betonu C 20/25 tl do 150 mm		
p.č.31 - Doprava dodávek zhotovitele, dodávek objednatele nebo výzisku mechanizací přes 3,5 t sypanin do 10 km		
p.č.31 - Doprava dodávek zhotovitele, dodávek objednatele nebo výzisku mechanizací přes 3,5 t sypanin do 10 km		
p.č. 3 - Sejmутí ornice tl vrstvy přes 150 mm ručně s odhozením do 3 m bez vodorovného přemístění		
p.č.7 - Rozprostření ornice tl vrstvy do 200 mm pl do 500 m2 v rovině nebo ve svahu do 1:5		
SO 01-02-01 Oprava nástupišť v dopravně Malá Morávka		
p.č. 10 - Montáž dílů komunikace obrubníku uložení v betonu		
p.č.11- Obrubník chodníkový		
p.č.13 - Montáž dílů komunikace ze zámkové dlažby uložení v podsypu		
SO 01-02-02 Čištění odvodňovacích příkopů a výřez dřevin		
p.č.1 - Čištění otevřených odvodňovacích zařízení strojně příkop		
p.č. 2 - Vyřezání křovin porost řídký 1 až 5 kusů stonků na m2 plochy sklon terénu do 1:2		
p.č.3 - Vyřezání křovin porost řídký 1 až 5 kusů stonků na m2 plochy sklon terénu přes 1:2		

p.č.4 - Vyřezání křovin porost hustý 6 a více kusů stonků na m2 plochy sklon terénu do 1:2		
p.č.5 - Vyřezání křovin porost hustý 6 a více kusů stonků na m2 plochy sklon terénu přes 1:2		
p.č.6 - Odstranění smíšené vegetace kolovou nebo kolejovou mechanizací s mulčovacím adaptérem s objemem křovin na ploše do 50 %		
p.č.7 - Odstranění smíšené vegetace kolovou nebo kolejovou mechanizací s mulčovacím adaptérem s objemem křovin na ploše přes 50 %		
p.č.8 - Kácení stromů se sklonem terénu do 1:2 obvodem kmene od 31 do 63 cm		
p.č.9 - Kácení stromů se sklonem terénu přes 1:2 obvodem kmene od 31 do 63 cm		
p.č.10 - Přeprava mechanizace na místo prováděných prací o hmotnosti přes 12 t přes 50 do 100 km		
SO 02-01 most v km 1,449		
p.č.1 - Převedení vody potrubím DN do 900		
p.č.2 - Čerpání vody na dopravní výšku do 10 m průměrný přítok do 500 l/min		
p.č.4 - Zřízení těsnění hradicích stěn ze zhutněné sypaniny		
p.č.5 - Odstranění těsnění hradicích stěn ze zhutněné sypaniny		
p.č.9 - Podsyp pod základové konstrukce se zhutněním z hrubého kameniva frakce 16 až 32 mm		
p.č.10 - Základové pasy, prahy, věnce a ostruhy z betonu prostého C 20/25		
p.č.13 - Mostní římsy ze ŽB C 25/30		
p.č.14 - Bednění mostních říms všech tvarů - zřízení		
p.č.15 - Bednění mostních říms všech tvarů - odstranění		
p.č.16 - Výztuž mostních říms z betonářské oceli 10 505		
p.č.17 - Výztuž mostních říms ze svařovaných sítí do 6 kg/m2		
p.č.22 - Výroba ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg		
p.č.23 - ocel široká jakost S235JR 160x15mm		
p.č.24 - ocel široká jakost S235JR 200x10mm		
p.č.25 - Montáž ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg		
p.č.26 - ocel profilová UPE 80 jakost 11 375		
p.č.27 - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 50x50x5mm		
p.č.28 - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 40x40x5mm		
p.č.29 - plech ocelový hladký jakost S 235 JR tl 10mm tabule		
p.č.30 - šroub vysokopevnostní HRC s maticí a podložkou M20x70		
p.č.31 - ocel profilová U 62		
p.č.34 - Dlažba svahu u opěr z upraveného lomového žulového kamene tl 200 mm do lože C 25/30 pl do 10 m2		
p.č.35 - Výroba + montáž podlah z kompozitního materiálu		

p.č.36 - kompozitní rošt 38x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x40 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6		
p.č.37 - Demontáž mostnic s odsunem hmot mimo objekt mostu		
p.č.38 - Montáž dřevěných mostnic železničního mostu v přímé, v oblouku nebo přechodnici bez převýšení		
p.č.41 - Zatmelení spar mezi mostními prefabrikáty š do 20 mm PUR tmelem včetně výplně PUR pěnou		
p.č.42 - Výroba ocelového zábradlí při opravách mostů		
p.č.43 - Montáž ocelového zábradlí při opravách mostů		
p.č.44 - Výroba dílů ocelového zábradlí do 50 kg při opravách mostů		
p.č.45 - Montáž dílů ocelového zábradlí do 50 kg při opravách mostů		
p.č.47 - Zajišťovací úhelníky 90/90/10 pro centrické uložení mostnic		
p.č.48 - Výroba zajišťovacích úhelníků L 90x90x10 pro centrické uložení mostnic		
p.č.49 - Montáž zajišťovacích úhelníků L 90x90x10 pro centrické uložení mostnic		
p.č.50 - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 90x90x10mm		
p.č.65 - Demontáž ocelových prvků mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg		
p.č.67 - Vrty přiklepovými vrtáky D do 25 mm do cihelného zdiva nebo prostého betonu		
p.č.96 - Demontáž ukončovací lišty pro přichycení izolace		
p.č.101 - Provedení otryskání zařízení členitých stupeň zarezavění B stupeň přípravy Sa 2 1/2		
p.č.102 - abrazivo TRYMAT materiál určen pro pro otryskání ocel. konstrukcí, pytlovaný		
p.č.103 - materiál pro provedení nátěrového systému ONS - 14		
p.č.104 - Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového základního tl do 80 µm		
p.č.105 - Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového mezivrstvy tl do 80 µm		
p.č.106 - Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového krycího (vrchního) tl do 80 µm		
p.č.107 - Zhotovení nátěru pásového dvousložkového tl 50 µm na zařízení s povrchem členitým		
p.č.112-nová - ocel profilová UPE 140 jakost 11 375		
p.č.113-nová - ocel profilová UPE 120 jakost 11 375		
p.č.114-nová - úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 70x70x10mm		
p.č.115-nová - Zatmelení spar mezi jednotlivými ocelovými prvky mostních konstrukcí bez výplně		
p.č.116-nová - Zatmelení spar mezi jednotlivými ocelovými prvky mostních konstrukcí s výplní		
p.č.117-nová - Údržba OK mostů - jednotlivá výměna nýtu za trhací šroub M 16 x 70		
p.č.118-nová - šroub vysokopevnostní HRC s maticí a podložkou M20x70		
p.č.119-nová - Přezdívání kamenného zdiva do aktivované malty do 1 m3		

SO 02-04 most v km 10,856		
p.č. 1 – Odstranění podkladu z kameniva těžného tl 100 mm strojně pl přes 200 m2		
p.č.2– Odstranění podkladu z kameniva drceného tl 200 mm strojně pl přes 200 m2		
p.č.3 - Rozebrání zpevněných ploch ze silničních dílců		
p.č.4 –Odstranění geotextilií v komunikacích		
p.č.14 –Polštáře ztuhnělé pod základy z kameniva drceného frakce 16 až 63 mm		
p.č.15 –Základové pasy, prahy, věnce a ostruhy z betonu prostého C 20/25		
p.č.18 –Zřízení plochy ze silničních panelů do lože tl 50 mm z kameniva		
p.č.19 –Mostní římsy ze ŽB C 25/30		
p.č.20 –Bednění mostních říms všech tvarů – zřízení		
p.č.21 –Bednění mostních říms všech tvarů – odstranění		
p.č.22 –Výztuž mostních říms z betonářské oceli 10 505		
p.č.23 –Výztuž mostních říms ze svařovaných sítí do 6 kg/m2		
p.č.27 –Mostní křídla a závěrné zídky ze ŽB C 25/30		
p.č.28 –Bednění mostních křídel a závěrných zídek ze systémového bednění s výplní z překližek – zřízení		
p.č.29 –Bednění mostních křídel a závěrných zídek ze systémového bednění s výplní z překližek – odstranění		
p.č.30 –Výztuž křídel, závěrných zdí z betonářské oceli 10 505		
p.č.31 –Výztuž opěr, prahů, křídel, pilířů, sloupů ze svařovaných sítí do 6 kg/m2		
p.č.33 –Dlažba svahu u opěr z upraveného lomového žulového kamene tl 200 mm do lože C 25/30 pl do 10 m2		
p.č.34 –Výroba + montáž podlah z kompozitního materiálu		
p.č.35 –kompozitní rošt 50x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x80 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6		
p.č.38 –Výroba ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg		
p.č.39 –ocel široká jakost S235JR 200x20mm		
p.č.40 –ocel profilová UPE 80 jakost 11 375		
p.č.41 –ocel profilová UPE 120 jakost 11 375		
p.č.42 –úhelník ocelový nerovnostranný jakost 11 375 120x80x10mm		
p.č.43 –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 80x80x10mm		
p.č.44 –šroub vysokopevnostní HRC s maticí a podložkou M20x70		
p.č.45 –Montáž ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg		
p.č.56 –Podklad nebo podsyp ze šterkopísku ŠP na dálnici tl 150 mm		
p.č.59 –Zatmelení spar mezi mostními prefabrikáty š do 20 mm PUR tmelem včetně výplně PUR pěnou		
p.č.60 –Výroba ocelového zábradlí při opravách mostů		

p.č.61 –ocel profilová U 62		
p.č.62 –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 50x50x5mm		
p.č.63 –Montáž ocelového zábradlí při opravách mostů		
p.č.64 –Geotextilie pro ochranu, separaci a filtraci netkaná měrná hmotnost do 500 g/m ²		
p.č.65 –panel silniční 3,00x1,00x0,15m		
p.č.69 –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 90x90x10mm		
p.č.72 –Údržba OK mostů - jednotlivá výměna nýtu za trhací šroub M 16 x 70		
p.č.78 –Demontáž ochranné plachty z textilie z umělých vláken		
p.č.83 –Kotvy chemickým tmelem M 16 hl 125 mm do betonu, ŽB nebo kamene s vyvrtáním otvoru		
p.č.86 –Vrty příklepovými vrtáky D do 25 mm do cihelného zdiva nebo prostého betonu		
p.č.118 –Provedení otryskání zařízení členitých stupeň zarezavění B stupeň přípravy Sa 2 ½		
p.č.119 –abrazivo TRYMAT materiál určen pro pro otryskání ocel. konstrukcí, pytlovaný		
p.č.120 –materiál pro provedení nátěrového systému ONS – 14		
p.č.121 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového základního tl do 80 μm		
p.č.122 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového mezivrstvy tl do 80 μm		
p.č.123 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového krycího (vrchního) tl do 80 μm		
p.č.124 –Zhotovení nátěru pásového dvousložkového tl 50 μm na zařízení s povrchem členitým		
p.č.128 –Dvoucestný bagr (MHS)		
p.č.129-nová –plech ocelový hladký jakost S 235 JR tl 10mm tabule		
p.č.130-nová –úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 70x70x10mm		
p.č.131-nová –ocel profilová UPE 140 jakost 11 375		
p.č.132-nová –kompozitní rošt 38x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x40 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6 -		
p.č.133-nová –Přezdívání kamenného zdiva do aktivované malty do 1 m ³		
SO 02-06 propustek v km 15,157		
p.č.12 - štěrkodř frakce 0/32		
p.č.56-nová – Dvoucestný bagr (MHS)		
SO 02-07 propustek v km 15,222		
p.č.12 - štěrkodř frakce 0/32		
p.č.18- Základové desky mostních konstrukcí ze ŽB C 30/37		
p.č.22 - Základové pasy, prahy, věnce a ostruhy z betonu prostého C 12/15		

SO 02-09 most v km 15,577		
p.č. 7 - Polštáře ztuhlé pod základy z kameniva drčeného frakce 16 až 63 mm		
p.č. 8 - Mostní římsy ze ŽB C 25/30		
p.č. 9 - Bednění mostních říms všech tvarů – zřízení		
p.č. 10 – Bednění mostních říms všech tvarů – odstranění		
p.č. 11 –Výztuž mostních říms z betonářské oceli 10 505		
p.č. 12 –Výztuž mostních říms ze svařovaných sítí do 6 kg/m ²		
p.č. 17 –Výroba ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg		
p.č. 18–Montáž ocelových prvků pro opravu mostů šroubovaných nebo svařovaných do 100 kg		
p.č. 19–plech ocelový hladký jakost S 235 JR tl 10mm tabule		
p.č. 21–Dlažba svahu u opěr z upraveného lomového žulového kamene tl 200 mm do lože C 25/30 pl do 10 m ²		
p.č. 22–Výroba+montáž podlah z kompozitového materiálu		
p.č. 23–kompozitní rošt 50x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x80 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6		
p.č. 24–Zatmelení spar mezi mostními prefabrikáty š do 20 mm PUR tmelem včetně výplně PUR pěnou		
p.č. 25–Výroba ocelového zábradlí při opravách mostů		
p.č. 26–ocel profilová U 62		
p.č. 27–ocel široká jakost S235JR 160x15mm		
p.č. 28–ocel profilová UPE 100 jakost 11 375		
p.č. 29–úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 50x50x5mm		
p.č. 30–úhelník ocelový rovnostranný jakost 11 375 55x55x5mm		
p.č. 31– Montáž ocelového zábradlí při opravách mostů		
p.č. 40–Vrty příklepovými vrtáky D do 16 mm do cihelného zdiva nebo prostého betonu		
p.č. 68 –Přípevnění vodorovné izolace proti tlakové vodě nerezovou lištou		
p.č. 69 –lišta ukončovací nerezová 500 mm * 5 mm A2		
p.č. 70 –Demontáž nerezové lišty pro přichycení izolace		
p.č. 72 –Bezpečnostní šrafování stěnových nebo podlahových hran		
p.č. 73 –Provedení otryskání zařízení členitých stupňů zarezavění B stupňů přípravy Sa 2 ½		
p.č. 74 –abrazivo TRYMAT materiál určen pro otryskání ocel. konstrukcí, pytlovaný		
p.č. 75 –materiál pro provedení ochranného nátěrového systému ONS – 23		
p.č. 76 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového základního tl do 80 μm		
p.č. 77 –Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového mezivrstvy tl do 80 μm		

p.č. 78 – Zhotovení nátěru ocelových konstrukcí třídy III dvousložkového krycího (vrchního) tl do 80 µm		
p.č. 82-nová – kompozitní rošt 38x1000x1000 mm oka 30x30 mm - protiskluz (včetně úchytky na rošt nerez/A2 - horní díl + matka m6 nerez s plastem + šroub M6x40 A2 - půlkulatá hlava, imbus + podložka A2 normal M6		
p.č. 83-nová – ocel profilová UPE 80 jakost 11 375		
p.č. 84-nová – Zhotovení nátěru pásového dvousložkového tl 50 µm na zařízení s povrchem členitým		
p.č. 85-nová – Geotextilie pro ochranu, separaci a filtraci netkaná měrná hmotnost do 500 g/m2		
p.č. 86-nová – Přezdívaní kamenného zdiva do aktivované malty do 1 m3		
SO 02-09.1 most v km 15,577 – svršek		
p.č. 16 - Kolejnice tv. 49 E 1, třídy R260		
SMT VON - SMT		
p.č. 2 - Geodetické práce před výstavbou		
p.č.19 - Hlavní tituly průvodních činností a nákladů další náklady na pracovníky denní doprava zaměstnanců na stavenišťě		
Celkem	1 727 481,36	1 691 527,45
Cena dle SOD	29 015 379,62 Kč	
Cena díla včetně předchozích Dodatků	29 015 379,62 Kč	
Cena díla po změně dle Dodatku č. 1	29 051 333,53 Kč	

Celková hodnota změny	11,783 %
Cena změn z předchozích Dodatků vyjádřená v % z ceny SOD	0,00%
Celkem saldo z předkládaného ZL činí z ceny dle SOD	0,124%

1/ Návrh změny vypracoval*:

Datum: 26.11.2019

Podpis:

Datum: 26.11.2019

Podpis:



2/ Stanovisko TDS:

Doporučuji

Nedoporučuji

Jméno:

Datum: 26.11.2019 Podpis:

Doporučuji

Nedoporučuji

Jméno:

Datum: 26.11.2019 Podpis:

3/ Stanovisko přednosty odborné správy: Doporučuji

Nedoporučuji

Jméno:

Datum: 26.11.2019 Podpis:

3/ Stanovisko přednosty odborné správy: Doporučuji

Nedoporučuji

Jméno:

Datum: 27.11.2019 Podpis:

4/ Stanovisko náměstka ředitele OŘ:

Doporučuji

Nedoporučuji

Jméno:

Datum: 27.11.2019 Podpis:

5/ Stanovisko ředitele OŘ:

Schvaluji

Neschvaluji

Jméno:

Datum: 27.11.2019

Podpis:

(razítko)

Příloha změnového listu: Položkový rozpočet stavby

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 508293

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: a125550e-4ec4-45b0-b787-63bca1a1debe

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Antonín VÍTEK)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 28.11.2019 13:33:01



31cbe068-5598-4c74-8198-b9071a94f30c