

Vozidlo s RZ 3A5 9030

Požadovaná výměna dílů – uchycení kolejového adaptéru k vozidlu:

- 1) Hydraulický válec na zvedání a spouštění kolejovém adaptéru - 90/50 x 390....4 ks
- 2) Čep HAB 50 x 110....4 ks (na spodní uchycení hydraulického válce zvedání a spouštění kolejovém adaptéru)
- 3) Čep HAB 40 x 120....4 ks (na horní uchycení hydraulického válce zvedání a spouštění kolejovém adaptéru)
- 4) Zajišťovací plech čepů HAB.....8 ks
- 5) Spodní podpěrná patka levá....2 ks (na spodní uchycení hydraulického válce ke kolejovému adaptéru na levé straně)
- 6) Spodní podpěrná patka pravá....2 ks (na spodní uchycení hydraulického válce ke kolejovému adaptéru na pravé straně)

Požadovaná výměna dílů – kolejový adaptér:

- 7) Matice KM 13.....8 ks (matice na zajištění železničních kol na hřídeli od hydromotoru pojezdu)
- 8) Jistící plech MB 13.....4 ks (na zajištění matic KM 13 z vnější strany)
- 9) Těsnění A75 x 95 x 10.....4 ks (těsnění olejové náplně převodu železničních kol k hydromotoru pojezdu)
- 10) Těsnění 350 x 380 x 16B.....4 ks (těsnění olejové náplně převodu železničních kol od hydromotoru pojezdu)
- 11) Ložisko 30315A.....4 ks (ložisko železničních kol - vnější)
- 12) Ložisko 30314A.....4 ks (ložisko železničních kol - vnitřní)
- 13) Ložisko NUP 210E.G15.....4 ks
- 14) Ložisko SL 185010.....4 ks
- 15) Pružné bloky.....12 ks (odpružení otřesů mezi rámem kolejového adaptéru a železničními koly)
- 16) Ložisko UCFL 205 SRN.....6 ks
- 17) Páka, balastní agregát.....4 ks
- 18) Páka, balastní agregát L.....2 ks
- 19) Páka, balastní agregát R.....2 ks
- 20) Píst 14 x 100.....8 ks
- 21) Píst 14 x 30.....8 ks
- 22) Převodový olej GX 80W-90.....15 L (náplň převodu železničních kol adaptéru od hydromotoru pojezdu)
- 23) Čidlo otáček kola PNP 1 kanál M12.....4 ks
- 24) Otočný čep.....4 ks
- 25) Vložený hřídel.....4 ks
- 26) Nové sací hubice čištění žlábků.....2 ks
- 27) Příruba kola bez okolku SFE.....4 ks
- 28) Kola včetně okolku SFE.....4 ks

Požadovaná výměna dílů – nástavba:

- 29) Hydraulický olej N46 Unavis.....250 L (náplň hydraulického systému zametací nástavby)
- 30) Hydraulický filtr.....6 ks (hydraulické filtry na olejové nádrži a v hydraulickém okruhu)
- 31) Vodní ventil el. 24V.....6 ks (elektromagnetický ventil na ovládání vodního zkrápění zametných míst z kabiny řidiče)
- 32) Hydromotor OMR200.....1 ks (hydromotor na pohon bočního koštěte)
- 33) Vodní hadice od vodních čerpadel (vysokotlaké a nízkotlaké) pro zajištění zkrápění zametacích míst a přívodu vody do sacích šachet + přívodu vody do trysek tlakového čištění žlábků kolejí.....dle potřeby
- 34) Pneumatické hadice (plastové), potřebné při montáži kolejového adaptéru, sloužící k rozvodu vzduchu k pneumatickým pístům na ovládání košťatdle potřeby
- 35) Pneumatické hadice (tlakové), sloužící k rozvodu vzduchu od kompresoru do sacích šachet na víření nečistot při zametánídle potřeby
- 36) Hydraulické hadice (tlakové) na rozvod hydraulického systému k pohonu zametací nástavby.....dle potřeby
- 37) Hydraulické hadice (ovládací) na rozvod hydraulického systému k ovládání vrat zásobníku smetků a ovládání zvedání a spouštění kolejového adaptéru.dle potřeby
- 38) Spojovací materiál na zajištění montáže vyměněných dílů a montáže kolejového adaptéru.....dle potřeby
- 39) Chemie na čištění, zajištění a utěsnění montovaných dílů.....dle potřeby
- 40) Elektroinstalační materiál (kabely, svorky, konektory, izolace atd.), potřebný k montáži kolejového adaptéru a na opravu funkčnosti elektroinstalace zametací nástavby dle potřeby

Požadovaná oprava:

- 1) Demontáž a montáž kolejového adaptéru + výměna vadných dílů a odzkoušení
- 2) Repase kolejového adaptéru + celkové odzkoušení jeho plné funkčnosti
- 3) Oprava úniku oleje z hydraulického systému + kontrola funkčnosti chlazení hydraul. systému
- 4) Oprava zadní kamery na couvání – poškrábané krycí sklo
- 5) Oprava pák na uchycení pravého bočního válcového koštěte
- 6) Oprava vodících ližin spodní strany sací šachty na vodní čištění žlábků kolejí
- 7) Oprava (vyvaření) bočních sacích šachet
- 8) Kontrola kompresoru na víření zametných nečistot + výměna oleje
- 9) Oprava horních čepů (3 ks) uchycení zadních vrat – velká vůle v čepích, vrata při zavírání špatně dosedají na těsnící gumu zásobníku na smetky
- 10) Zprovoznění celého systému a zkontrolování plné funkčnosti nástavby a adaptéru
- 11) Pískování podvozku (2 sestavy)
- 12) Lakování podvozku (2 sestavy)

Zpracoval dne: 14. 8. 2019



vedoucí střediska Speciální vozidla 238140