

Dodatek č. 2

ke Smlouvě o účasti na řešení projektu
„Vývoj technologického příslušenství obráběcích strojů“ ze dne 24. 11. 2017,
ve znění Dodatku č. 1 ze dne 1. 10. 2018

(dále jen „**Dodatek č. 2**“)

Smluvní strany:

1. Příjemce podpory

název: **TOS VARNSDORF a.s.**
se sídlem: Říční 1774, Varnsdorf, PSČ 40747
IČO: 27327850
DIČ: CZ27327850
zastoupen: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
zapsán: v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl B, vložka 1782
bankovní spojení: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
číslo samostatného účtu: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
(dále jen „**Příjemce**“)

a

2. Další účastník projektu 1

název: **VÚTS, a.s.**
se sídlem: Svárovská 619, Liberec, PSČ 46001
IČO: 46709002
DIČ: CZ46709002
zastoupen: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
zapsán: v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl B, vložka 293
bankovní spojení: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
číslo samostatného účtu: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
(dále jen „**Další účastník 1**“)

a

3. Další účastník projektu 2

název: **České vysoké učení technické v Praze**
se sídlem: Jugoslávských partyzánů 1580/3, Praha 6 – Dejvice, PSČ 160 00
součást: **Fakulta strojní**
adresa: Technická 4, 160 00 Praha 6
řešitelské pracoviště: **Ú12135** – Ústav výrobních strojů a zařízení | Výzkumné centrum pro strojírenskou výrobní techniku a technologii
IČO: 68407700
DIČ: CZ68407700
statutární zástupce: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
zastoupen: na základě rektorova zmocnění xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
bankovní spojení: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
č. samostatného účtu: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
korespondenční adresa: Ú12135 FS ČVUT v Praze, Horská 3, Praha 2, PSČ 128 00
(dále jen „**Další účastník 2**“)

(Příjemce, Další účastník 1 a Další účastník 2 dále každý samostatně také jen jako „**Smluvní strana**“ nebo společně jen „**Smluvní strany**“)

uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku tento Dodatek č. 2:

Preambule

Vzhledem k tomu, že:

- a) mezi Smluvními stranami byla dne 24. 11. 2017 uzavřena Smlouva o účasti na řešení projektu „Vývoj technologického příslušenství obráběcích strojů“, ve znění Dodatku č. 1 ze dne 24. 11. 2017 (dále jen „**Smlouva**“); a
- b) projekt č. FV20596 s názvem „Vývoj technologického příslušenství obráběcích strojů“ je realizován Smluvními stranami za podpory MPO (dále jen „**Poskytovatel**“); a
- c) Poskytovatel uzavřel dne 29. 7. 2019 s Příjemcem Dodatek č. 1/2019 ke Smlouvě č. FV20596 o poskytnutí účelové podpory na řešení projektu formou dotace z výdajů státního rozpočtu na výzkum, vývoj a inovace (dále jen „**Smlouva o poskytnutí podpory**“), kterým se prodlužuje doba řešení projektu č. FV20596 do 12/2019 z původního termínu ukončení řešení projektu stanoveného v čl. III. odst. 3 Smlouvy o poskytnutí podpory na 08/2019 a dále se jím upřesňuje příloha č. 2 Smlouvy o poskytnutí podpory s názvem „Věcná náplň řešení projektu“; a
- d) Smluvní strany projednaly změnu čl. III odst. 3.1 Smlouvy;

dohodly se Smluvní strany na uzavření tohoto Dodatku č. 2:

I. Předmět Dodatku č. 2

1. Předmětem Dodatku č. 2 je změna doby řešení projektu č. FV20596 s názvem „Vývoj technologického příslušenství obráběcích strojů“ uvedené v čl. III odst. 3.1 Smlouvy, který nově zní takto:

3.1 Řešení Projektu bylo zahájeno dne 1. 1. 2017. Termín ukončení řešení Projektu je stanoven na 31. 12. 2019.

2. Přílohou tohoto Dodatku č. 2 je aktualizovaná příloha č. 2 Smlouvy o poskytnutí podpory s názvem „Věcná náplň řešení projektu“ a zcela nahrazuje její původní znění.
3. Ostatní ustanovení Smlouvy, která nejsou tímto Dodatkem č. 2 výslovně dotčena, zůstávají v platnosti a účinnosti beze změny.

II. Závěrečná ustanovení

1. Dodatek č. 2 nabývá platnosti dnem jeho podpisu posledním z oprávněných zástupců Smluvních stran a účinnosti dnem jeho uveřejnění v informačním systému veřejné správy, který slouží k uveřejňování smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Registr smluv**“). Smluvní strany jsou si plně vědomy zákonné povinnosti uveřejnit tento Dodatek č. 2 v Registru smluv a dohodly se, že Dodatek č. 2 zašle správci Registru smluv k uveřejnění Další účastník 2 v souladu s ustanovením § 5 zákona o registru smluv bez zbytečného odkladu, nejpozději však do 30 dnů od uzavření Dodatku č. 2.
2. Dodatek č. 2 je vyhotoven v 5 stejnopisech s platností originálu, z nichž je 1 vyhotovení obdržel Příjemce, 1 vyhotovení Další účastník 1, 2 vyhotovení Další účastník 2 a 1 vyhotovení je určeno pro Poskytovatele.

3. Smluvní strany potvrzují autentičnost tohoto Dodatku č. 2 a prohlašují, že si tento Dodatek č. 2 před jeho podpisem přečetly a s jeho obsahem souhlasí, že byl uzavřen po vzájemném projednání podle jejich vůle, určitě a srozumitelně a nebyl uzavřen v tísní ani za jinak jednostranně nevýhodných podmínek, což stvrzují svým podpisem.

Přílohy:

- Příloha č. 2 Smlouvy o poskytnutí podpory – Věcná náplň řešení projektu

Ve Varnsdorfu, dne:

V Liberci, dne:

Za Příjemce:

Za Dalšího účastníka 1:

.....
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

.....
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

V Praze, dne:

Za Dalšího účastníka 2:

.....
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Věcná náplň řešení projektuProjekt: **Vývoj technologického příslušenství obráběcích strojů**Ev.č.: **FV20596****Etapy řešení:**

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
rok 2017			
1	Návrh a výpočty - definice podílů zdrojů tepla, možnosti způsobů chlazení a mazání - návrh a zpracování konstrukční dokumentace jednoosé, souvisle řízené, frézovací hlavy „S“ - návrh a zpracování konstrukční dokumentace dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 0,001° „L“ - návrh a zpracování konstrukční dokumentace univerzální dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „S“	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	Přechází do r. 2018
2	Výroba, montáž a oživení - zahájení výroby prototypu jednoosé, souvisle řízené, frézovací hlavy „S“ - zahájení výroby prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 0,001° „L“	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	Přechází do r. 2018
rok 2018			
1	Návrh a výpočty - dokončení návrhu a zpracování konstrukční dokumentace univerzální dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „S“ - návrh a zpracování konstrukční dokumentace dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „L“ - návrh a zpracování konstrukční dokumentace jednoosé, souvisle řízené frézovací hlavy „L“	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	Přechází do r. 2019
2	Výroba, montáž a oživení - dokončení výroby prototypu jednoosé, souvisle řízené, frézovací hlavy „S“ - dokončení výroby prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 0,001° „L“ - výroba prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „S“	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	Přechází do r. 2019
3	Zkoušky, měření a verifikace - zkoušky prototypu jednoosé, souvisle řízení, frézovací hlavy „S“ - zkoušky prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 0,001° „L“ - zahájení zkoušek prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „S“	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	Přechází do r. 2019

	rok 2019		
1	Návrh a výpočty - dokončení návrhu a zpracování konstrukční dokumentace jednoosé, souvisle řízené frézovací hlavy „L“ - ukončení etapy	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	12/2019
2	Výroba, montáž a oživení - dokončení výroby prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „S“ - výroba prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „L“ - ukončení etapy	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	08/2019
3	Zkoušky, měření a verifikace - dokončení zkoušek prototypu dvouosé frézovací hlavy s přesností polohování po 1° „S“ - dokončení zkoušek prototypu dvouosé frézovací hlavy a přesností polohování po 1° „L“ - ukončení etapy	TOS VARNSDORF, VÚTS, ČVUT	12/2019