

Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Zavedení nové technologie EPB (external press bending) do procesu výroby čelních skel. Ladění a vývoj výrobků na této nové technologii**

Ev.č.: FV40180

**Etapy řešení:**

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
<b>rok 2019</b>			
<b>1</b>	<b>Implementace nové EPB technologie do ověřovací výrobní fáze + příprava prvního sériového náradí</b>		<b>12/2019</b>
1.1	Sběr základních dat o EPB pro WS a instalace technologie	AGC/TUL	<b>05/2019</b>
1.2	Test nové technologie na prototypovém náradí	AGC/TUL	<b>08/2019</b>
1.3	Ladění prototypového výrobku Příprava prvního sériového náradí	AGC/TUL	<b>12/2019</b>
<b>rok 2020</b>			
<b>2</b>	<b>Vývoj nového výrobku pro sériovou výrobu</b>		
2.1	Vývoj nového výrobku pro sériovou výrobu	AGC	<b>12/2020</b>
2.2	Vyhodnocení testování	AGC/TUL	<b>12/2020</b>
2.3	Metodika	AGC/TUL	<b>12/2020</b>
<b>Rok 2021</b>			
<b>3</b>	<b>Optimalizace procesních parametrů linky</b>		
3.1	Verifikace počítačového modelu	AGC/TUL	<b>06/2021</b>
3.2	Vývoj modifikovaného výrobku	AGC/TUL	<b>12/2021</b>
<b>Rok 2022</b>			
<b>4</b>	<b>4 Provozní ověřování EPB technologie pro další typy výrobků</b>	AGC/TUL	<b>12/2022</b>