



příloha č.5 dohody č.:		KMA-MN-15/2019		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení:	Centrum odborného rozvoje, z.ú., IČ 034 92 605, Mrštíkova 399/2a, 460 07 Liberec 3
Plán výuky							
Zaměstnavatel:		UNAR s.r.o.		IČO:	291 92 510	Jména lektorů:	XXXXX, XXXXX
Název vzdělávací aktivity:		Základní kovoobráběčské práce		skupina		Místo výuky:	XXXXX
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata			
1	17.9.2019	4	6:30-10:00	T: Poučení o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci; Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích prací			
2	18.9.2019	4	6:30-10:00	T: Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích prací			
3	19.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T: Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích prací; P: Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek			
4	20.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T: Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích prací; P: Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek			
5	23.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích prací			
6	24.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích prací			
7	25.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů a plastů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním			
8	26.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů a plastů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním			
9	27.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů a plastů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním			
10	30.9.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů a plastů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním			
11	1.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T: Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu; P: Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů a plastů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním			
12	2.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T: Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu; P: Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů a plastů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním			
13	3.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu			
14	4.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu			
15	7.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
16	8.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
17	9.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
18	10.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
19	11.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
20	14.10.2019	7	6:30-10:00 a 12:00-15:00	T+P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
21	15.10.2019	3	12:00-15:00	P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
22	16.10.2019	3	12:00-15:00	P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
23	17.10.2019	3	12:00-15:00	P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
24	18.10.2019	3	12:00-15:00	P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
25	21.10.2019	3	12:00-15:00	P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
26	22.10.2019	1	12:00-13:00	P: Výroba součástí na obráběcích strojích			
27	29.10.2019	2	13:00-15:00	Zkoušky - teorie			
28	30.10.2019	6	6:30-13:00	Zkoušky - praxe, přestávka na oběd 10:30-11:00			

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	9.9.2019	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:	XXXXX	XXXXX, jednatel		
Číslo telefonu:	XXXXX			
Email:	XXXXX			