

KUPNÍ SMLOUVA č. 195610152

I. Smluvní strany

Níže uvedeného dne, měsíce a roku smluvní strany:

1. Česká republika - Ministerstvo obrany, organizační složka státu

Se sídlem: Tychonova 1, 160 01 Praha 6
Jednající: ředitelka odboru nabývání movitého majetku
Sekce nakládání s majetkem MO, Mgr. Kateřina Havlíčková
Na adrese: náměstí Svobody 471/4, 160 01 Praha 6
IČO: 60162694
DIČ: CZ 60162694

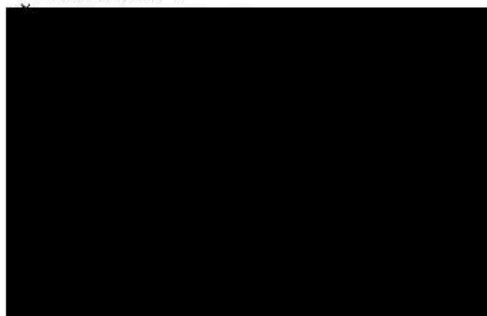
Bankovní spojení:

Číslo účtu:

IBAN:

SWIFT:

Kontaktní osoba:



Adresa pro doručování korespondence:

Ministerstvo obrany – Sekce nakládání s majetkem MO
odbor nabývání movitého majetku
náměstí Svobody 471/4
160 01 Praha 6

(dále jen „kupující“)

a

2. L D Aviation Prague, s.r.o.

Se sídlem: Mladoboleslavská 301/10, Vysočany, 190 00 Praha 9
Zapsaný: v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 29608
Zastoupený: Bc. Janem Geislerem - na základě plné moci
IČO: 61504297
DIČ: CZ61504297

Bankovní spojení:

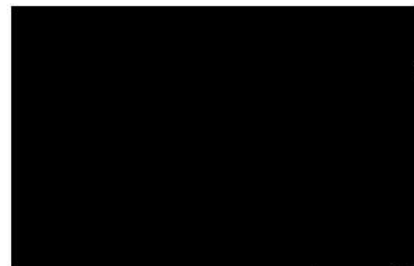
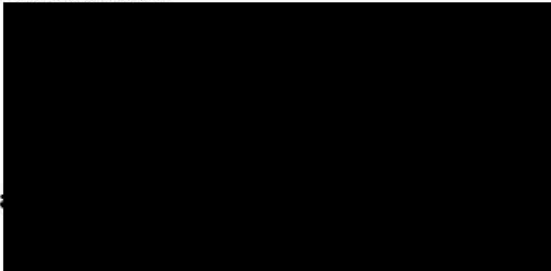
Číslo účtu:

IBAN:

SWIFT:

Kontaktní osoba:

Telefonické, faxové :



Datová schránka: ha6hgg7

Adresa pro doručování korespondence:

Mladoboleslavská 301/10, Vysočany, 190 00 Praha 9

(dále jen „prodávající“)

uzavřely s použitím § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „OZ“), za účelem zabezpečení provozu letecké techniky AČR a armád členských států NATO dle požadavků technické dokumentace výrobců letecké techniky, které upravují záruční a pozáruční provozní podmínky této techniky, tuto kupní smlouvu (dále jen „smlouva“).

II.

Předmět smlouvy

1. Prodávající se zavazuje odevzdat kupujícímu za podmínek stanovených touto smlouvou **299,882 litrů oleje leteckého syntetického 5cSt, NATO Code: O-160 v provedení „AeroShell Turbine Oil 555“, v celkovém počtu 317 kusů balení o objemu jednoho balení 0,946 litrů, KČM 0155070310268, v jakosti a kvalifikaci podle „VJS PHM č. 2-3-L, Olej letecký syntetický 5cSt, NATO Code: O-160“, 4. edice, která je přílohou č. 1 této smlouvy, v jediném plnění, v jedné výrobní šarži včetně nezbytné dokumentace dle odst. 2. tohoto článku (dále jen „zboží“) do místa plnění dle článku IV. odst. 4 této smlouvy a umožnit kupujícímu nabytí vlastnického práva ke zboží.**
2. Prodávající je povinen odevzdat zboží v originálním obalu výrobce zboží včetně nezbytné dokumentace nutné k převzetí a užívání zboží v českém jazyce. Prodávající je povinen spolu se zbožím dále odevzdat:
 - originál v českém jazyce nebo originál v cizím jazyce a český překlad certifikátu výrobce výrobku k odevzdávané šarži (v rozsahu uvedeném v platné „Vojenské jakostní specifikaci pohonných hmot, maziv a provozních kapalin“, která tvoří přílohu této smlouvy (VJS PHM), včetně data posledního rozboru, data výroby, čísla výrobní šarže a přesné adresy s názvem výrobce),
 - bezpečnostní list podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 (REACH) v platném znění, č. 1272/2008 (CLP) a navazujících předpisů.
3. Prodávající se zavazuje odevzdat zboží nové, ne starší 12 měsíců od data výroby a odpovídající platným technickým, bezpečnostním a hygienickým normám a předpisům. Zboží musí být odevzdáno na dřevěných paletách EUR 1200x800 mm nebo dřevěných paletách 1200x1200 mm.
4. Kupující se zavazuje zboží odevzdané za podmínek stanovených touto smlouvou převzít a zaplatit prodávajícímu dohodnutou kupní cenu.

III.

Kupní cena

1. Smluvní strany se ve smyslu zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů, dohodly na **kupní ceně** zboží, a to ve výši:

Cena v Kč bez DPH za 1 litr zboží: 343,00 Kč

Výše 21 % DPH: 72,03 Kč

Cena v Kč s DPH za 1 litr zboží: 415,03 Kč

Cena celkem v Kč bez DPH za dodávku zboží: 102 859,53 Kč

Výše 21 % DPH: 21 600,50 Kč

Cena celkem v Kč s DPH za dodávku zboží: 124 460,03 Kč

2. Ceny stanovené dle odst. 1. tohoto článku jsou cenami nejvýše přípustnými za zboží a jsou v nich zahrnuty veškeré náklady prodávajícího spojené s odevzdáním zboží do místa plnění a s plněním povinností dle této smlouvy (zejm. náklady na balné, dopravu, pojištění zboží během dopravy, plnění povinností souvisejících s odebíráním a dopravou zkušebních vzorků k specifikačním rozborům jakosti zboží atd.)

IV.

Čas a místo plnění

1. Prodávající je povinen odevzdat kupujícímu zboží dle čl. II. této smlouvy **do 29. listopadu 2019.**
 2. Podmínkou pro předání a převzetí zboží je, že **zkušební vzorek výrobní šarže zboží**, kterou bude prodávající v rámci plnění odevzdávat, **vyhoví specifikačnímu rozboru jakosti zboží** (blíže viz čl. VI smlouvy). V takovém případě je přejímající povinen zboží odevzdané prodávajícím převzít, ostatní ustanovení kupní smlouvy tímto nejsou dotčena. Souhlas se zahájením dodávky zboží sdělí telefonicky a faxem či e mailem prodávajícímu kontaktní osoba přejímajícího.
 3. Termín plnění dle odst. 1. tohoto článku se prodlužuje o dobu nezbytně nutnou k provedení specifikačního rozboru zboží dle odst. 2, tj. prodlužuje se o přesný počet kalendářních dnů, které uběhly ode dne řádného a včasného předání zkušebních vzorků zboží prodávajícím k provedení specifikačního rozboru jakosti zboží do Centrální laboratoře PHM rezortu MŮ v Brně (dále jen „Centrální laboratoř Brno“) až do dne oznámení výsledků specifikačního rozboru jakosti zboží prodávajícímu (tj. doručení „Protokolu o analýze“ dle čl. VI. odst. 5. smlouvy).
 4. Místem plnění je odloučený sklad Vojenského zařízení 551220 Brno, dislokovaný v prostorech skladu Správy státních hmotných rezerv v Kostelci u Heřmanova Městce. Osobou, kterou kupující pověřil k převzetí zboží, je náčelník Vojenského zařízení 551220 Brno nebo jím
- [REDAKCE]
5. Prodávající je povinen odevzdat kupujícímu zboží v místě plnění v pracovních dnech od 07:00 hod. do 14:00 hod., a to po předchozím projednání a odsouhlasení termínu a doby odevzdání zboží nejméně 3 pracovní dny předem s kontaktní osobou přejímajícího. Součástí předchozího projednání termínu odevzdání zboží je oznámení prodávajícího o typu a registrační značce vozidla dopravce zboží, uvedení jména a příjmení řidiče a informace o čísle jeho občanského průkazu nebo cestovního pasu (pokud je cizí státní příslušník – min. 7 dní předem).

V.


Fakturační a platební podmínky

1. Právo fakturovat vzniká prodávajícímu dnem řádného odevzdání zboží.

2. Prodávající je povinen po vzniku práva fakturovat vystavit a doručit v co nejkratší době kupujícímu, maximálně do 5 pracovních dnů, originál daňového dokladu v českém jazyce (dále jen „faktura“) za odevzdané zboží na dohodnutou smluvní cenu s rozepsáním jednotlivých položek podle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o dani z přidané hodnoty“).
3. Kromě náležitostí uvedených v zákoně o dani z přidané hodnoty musí faktura obsahovat též následující údaje:
 - a) označení dokladu jako faktura,
 - b) číslo smlouvy dle číslování kupujícího,
 - c) den vystavení, den odeslání a den (lhůta) splatnosti faktury,
 - d) přejímající a místo odevzdání zboží,
 - e) IČO a DIČ smluvních stran,
 - f) označení peněžního ústavu a čísla účtu, na který má být placeno,
 - g) počet příloh a razítko s podpisem prodávajícího,
 - h) **ODBĚRATEL:**
Ministerstvo obrany – Česká republika
Tychonova 1
160 01 Praha 6
 - KONEČNÝ PŘÍJEMCE:**
Sekce nakládání s majetkem MO
odbor nabývání movitého majetku
náměstí Svobody 471/4
160 01 Praha 6
4. Společně s fakturou je prodávající povinen předložit též originál přijímacího protokolu potvrzeného přejímajícím.
5. **Jednu kopii faktury včetně příloh** zašle prodávající přejímajícímu na adresu VZ 551220 Brno, nrtm. Andrea Juračková, Štefánikova 53, 602 00 Brno.
6. Splatnost faktury činí 30 dnů ode dne jejího doručení kupujícímu na adresu: Ministerstvo obrany - Sekce nakládání s majetkem MO, odbor nabývání movitého majetku, náměstí Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 nebo na e-mail onmm@army.cz.
7. V případě, že faktura bude obsahovat nesprávné nebo neúplné údaje nebo k ní nebudou přiloženy požadované doklady, je kupující oprávněn ji do data její splatnosti vrátit prodávajícímu. Prodávající vrácenou fakturu opraví, eventuálně vyhotoví novou, bezvadnou. V takovém případě běží kupujícímu nová lhůta splatnosti dle odstavce 6. tohoto článku ode dne doručení opravené nebo nové faktury.
8. Zaplacením smluvní ceny se rozumí odepsání fakturované částky z účtu kupujícího a její směrování na účet prodávajícího.
9. Kupující neposkytuje zálohovou platbu.
10. Pokud budou u prodávajícího zdanitelného plnění shledány důvody k naplnění institutu ručení za daň podle § 109 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bude kupující při zasílání úplaty vždy postupovat zvláštním způsobem zajištění daně podle § 109a tohoto zákona.

VI.

Práva a povinnosti smluvních stran

1. Prodávající je povinen při plnění smlouvy postupovat s odbornou péčí, dodržovat obecně závazné právní předpisy, technické normy, podmínky této smlouvy a pokyny kupujícího.
2. Na zboží bude uplatněno provedení specifikačního rozboru jakosti dle VJS PHM v rozsahu laboratorního rozboru typu A nebo B (dále jen „laboratorní rozbor“). O jednotlivých laboratorních rozborech rozhodne vedoucí kontroly jakosti PHM Ing. Květoslav Smolka. Laboratorní rozbor bude proveden v Centrální laboratoři Brno na adrese Šumavská 4, 662 10

3. Prodávající je povinen na vlastní náklady odevzdat do Centrální laboratoře Brno zkušební vzorek o velikosti cca 4 litry z odevzdávané výrobní šarže zboží k provedení laboratorního rozboru. Zkušební vzorek musí být odevzdán minimálně 7 dnů před termínem plnění dle čl. IV. odst. 1. Přesný termín odevzdání zkušební vzorku a konkrétní velikost jeho objemu prodávající předem projedná s kontaktní osobou laboratoře. V dohodnutém termínu je prodávající povinen zkušební vzorek zboží do Centrální laboratoře Brno odevzdat a kontaktní osoba laboratoře je povinna tento zkušební vzorek převzít. Převzetí zkušební vzorku si prodávající a kontaktní osoba laboratoře vzájemně písemně potvrdí. Zkušební vzorek musí být odebrán a odevzdán v souladu s VJS PHM dle ČSN EN ISO 3170. V případě, že prodávající odevzdá zkušební vzorek, který nebyl odebrán v souladu s výše uvedenými požadavky nebo byl odevzdán s neúplnou dokumentací (viz odst. 4. tohoto článku), provedení laboratorního rozboru nebude Centrální laboratoří Brno zahájeno.
4. Prodávající předloží kontaktní osobě laboratoře společně se zkušebním vzorkem zboží kopii certifikátu (včetně překladu do českého jazyka, je-li certifikát v jiném jazyce) výrobce výrobku k odevzdávané šarži (v rozsahu uvedeném v platné VJS PHM, včetně data posledního rozboru, data výroby, čísla výrobní šarže a přesné adresy s názvem výrobce). Dále prodávající předloží kopii bezpečnostního listu podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 (REACH) v platném znění, č. 1272/2008 (CLP) a navazujících předpisů.
5. Výsledný „Protokol o analýze“ zašle Centrální laboratoř Brno přejímajícímu. Přejímající (resp. kontaktní osoba přejímajícího) je povinen tento protokol neprodleně zaslat prodávajícímu (e-mailem či faxem).
6. Provádění specifikačního rozboru jakosti zboží Centrální laboratoří Brno nezbujuje prodávajícího plné odpovědnosti za jakost zboží a za případnou škodu vzniklou kupujícímu, bude-li prodávajícímu příčina vzniku škody prokázána.

VII.

Předání a převzetí zboží

1. Prodávající se zavazuje, že při předání zboží bude v místě plnění přítomna osoba pověřená statutárním orgánem prodávajícího (zástupce prodávajícího) se znalostí českého jazyka, která bude schopna řešit případné nedostatky zjištěné při přejímce zboží. V opačném případě přejímající zboží nepřevzme.

2. Povinnost prodávajícího odevzdat zboží dle čl. II. smlouvy je považována za splněnou provedením přejímky zboží přejímajícím a prodávajícím či jeho pověřeným zástupcem v místě plnění dle čl. IV. odst. 4. smlouvy.
3. Přejímkou se rozumí předání zboží včetně splnění všech podmínek stanovených v této smlouvě (zejm. v čl. II, čl. IV, čl. VI) prodávajícím a jeho převzetí přejímajícím. Zjistí-li přejímající, že zboží trpí vadami, odmítne jeho převzetí s vytčením vad. O takovém odmítnutí sepsí smluvní strany zápis. Povinnost prodávajícího dle čl. IV. odst. 1 (resp. odst. 3) smlouvy tím není dotčena.
4. O provedení přejímky bude prodávajícím a přejímajícím sepsán přejímací protokol s uvedením data provedení přejímky. Toto datum je dnem odevzdání zboží a je rozhodné pro splnění povinnosti prodávajícího dle čl. IV. odst. 1 (resp. odst. 3) smlouvy. V přejímacím protokolu (ve 4 vyhotoveních) prodávající uvede označení zboží, množství obalů, celkové množství, výrobní údaje zboží (např. vyr.č. šarže apod.) čitelné jméno a podpis, přejímající uvede též své čitelné jméno a podpis.

VIII.

Přechod vlastnictví a nebezpečí škody na zboží

1. Vlastnické právo ke zboží přechází z prodávajícího na kupujícího provedením přejímky zboží dle čl. VII. smlouvy.
2. Nebezpečí škody na zboží přechází na kupujícího ve smyslu ustanovení § 2121 odst. 1 OZ v okamžiku provedení přejímky zboží dle čl. VII. smlouvy.

IX.

Záruka za jakost a reklamační podmínky

1. Prodávající poskytuje kupujícímu na zboží záruku za jakost a vlastnosti zboží, jež odpovídají předmětu a účelu této smlouvy, a to po dobu 24 měsíců ode dne provedení přejímky zboží. Sjednaná záruční doba neplatí pro zboží, na které je výrobcem tohoto zboží stanovena záruční doba delší - v tomto případě platí délka záruční doby stanovená výrobcem.
2. Kupující je povinen u prodávajícího písemně uplatnit zjištěné vady včetně zaslání kopie „Protokolu o analýze“ vystaveného Centrální laboratoří Brno (dále jen „reklamace“) bez zbytečného odkladu poté, co je zjistil. Prodávající je povinen kupujícímu doručit písemné vyjádření k reklamaci do 5 pracovních dnů po jejím obdržení. Pokud během tohoto termínu nebude kupujícímu doručeno písemné vyjádření prodávajícího k reklamované vadě, platí, že prodávající uznává reklamaci v plném rozsahu.
3. Prodávající je povinen bezplatně odstranit reklamované vady, nejpozději do 30 dnů ode dne doručení oznámení o reklamaci. Uvedenou lhůtu je možné v odůvodněném případě (např. reklamace se týká velkého počtu balení zboží) prodloužit na základě dohody kupujícího a prodávajícího.
4. Kupující má právo uplatnit reklamované vady i u zboží v otevřeném obalu (z výrobní šarže, která byla shledána vadnou), a to v objemovém (hmotnostním) rozsahu, ve kterém nebylo spotřebováno.
5. Způsob vyřízení reklamace určuje kupující.

6. Pokud dojde mezi prodávajícím a kupujícím ke sporu o výsledku „Protokolu o analýze“, tj. prodávající předloží vlastní analýzu s odlišnými závěry, o oprávněnosti reklamace rozhodne výsledek analýzy provedené třetí, nezávislou laboratoří, na které se smluvní strany dohodnou.

X.

Smluvní pokuta a úrok z prodlení

1. V případě prodlení prodávajícího s odevzdáním zboží ve sjednaném termínu dle čl. IV. odst. 1. (resp. odst. 3.) smlouvy je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,4 % z celkové ceny odevzdávaného zboží s DPH (zaokrouhлено na celé Kč nahoru), minimálně však 200,- Kč, a to za každý i započatý den prodlení.
2. V případě neodevzdání zboží z důvodu ukončení smluvního vztahu před sjednaným termínem plnění dle čl. IV. odst. 1. (resp. odst. 3.) smlouvy z důvodu nikoliv na straně kupujícího je prodávající povinen zaplatit kupujícímu jednorázovou smluvní pokutu ve výši 2 % z celkové ceny odevzdávaného zboží s DPH (zaokrouhлено na celé Kč nahoru), minimálně však 2 000,- Kč.
3. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním reklamovaných vad zboží uplatněných v záruční době ve lhůtě dle čl. IX. odst. 3. smlouvy (popř. ve lhůtě prodloužené na základě dohody kupujícího a prodávajícího) je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 200,- Kč, a to za každý i započatý den prodlení.
4. V případě porušení povinnosti prodávajícího uvedené v čl. XI. odst. 2. nebo odst. 3. smlouvy je prodávající povinen zaplatit kupujícímu jednorázovou smluvní pokutu ve výši 10 000,- Kč, a to za každé jednotlivé porušení.
5. Právo fakturovat a vymáhat smluvní pokutu a úrok z prodlení vzniká kupujícímu prvním dnem následujícím po marném uplynutí doby určené jako čas k plnění nebo dnem následujícím po porušení povinnosti prodávajícím a prodávajícímu prvním dnem následujícím po marném uplynutí lhůty splatnosti faktury.
6. Smluvní pokuty a úroky z prodlení jsou splatné do 30 dnů ode dne doručení písemného oznámení o jejich uplatnění.
7. Smluvní strany se dohodly, že zaplacením smluvní pokuty není dotčeno právo na náhradu škody, a to i ve výši přesahující vyúčtovanou, resp. uhrazenou smluvní pokutu a rovněž není dotčeno plnit řádně povinnosti vyplývající z této smlouvy.

XI.

Zvláštní ujednání

1. Prodávající prohlašuje, že odevzdávané zboží není zatíženo právy třetích osob.
2. Prodávající nesmí postoupit pohledávku nebo její část vyplývající z této smlouvy vůči kupujícímu třetí osobě bez předchozího písemného souhlasu kupujícího.
3. Prodávající se zavazuje zachovávat mlčenlivost ohledně všech skutečností, se kterými se seznámí při plnění této smlouvy. Tato povinnost zavazuje i zmocněnce, zaměstnance nebo jiné pomocníky (dále jen „pracovníci“) prodávajícího, kteří se podílejí na plnění této smlouvy.

4. Smluvní strany jsou si povinny navzájem písemně sdělit bez zbytečného odkladu veškeré změny, týkající se např. změn identifikačních nebo kontaktních údajů, včetně jejich vstupu do likvidace, insolvence a jejich právního nástupnictví apod.
5. Smluvní strany se dohodly, že všechny závazné projevy vůle je třeba činit písemnou formou a prokazatelně doručit druhé smluvní straně na adresu pro doručování korespondence. Pokud smluvní strana, které je písemnost adresována, její přijetí odmítne nebo jiným způsobem zmaří, má se za to, že došla zásilka odeslaná s využitím provozovatele poštovních služeb došla třetí pracovní den po odeslání, byla-li však odeslána na adresu v jiném státu, pak patnáctý pracovní den po odeslání. Pokud je na doručení druhé smluvní straně vázán počátek běhu doby určené touto smlouvou a smluvní strana, které je písemnost adresována, její přijetí odmítne nebo jiným způsobem zmaří, počíná taková doba běžet následujícího dne po uplynutí třetího pracovního dne od uložení písemnosti na poště. Toto však neplatí, využije-li některá ze smluvních stran pro doručení písemnosti datovou schránku ve smyslu zákona č. 300/2008 Sb., o elektronických úkonech a autorizované konverzi dokumentů, ve znění pozdějších předpisů.
6. Kupující zveřejní uzavřenou smlouvu na Registru smluv a současně je oprávněn ji uveřejnit na profilu Ministerstva obrany jako zadavatele a na internetových stránkách Ministerstva obrany.
7. Prodávající je povinen při plnění povinností dle této smlouvy respektovat nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2016/679 ze dne 27. dubna 2016 o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES (obecné nařízení o ochraně osobních údajů) a další obecně závazné předpisy vztahující se k ochraně osobních údajů.

XII.

Zánik závazků

1. Zánik závazků z této smlouvy se řídí příslušnými ustanoveními OZ.
2. Smluvní strany se dohodly, že podstatným porušením smlouvy ve smyslu § 2002 OZ se rozumí i:
 - a) prodlení prodávajícího s odevzdáním zboží v termínu dle článku IV. odst. 1. (resp. odst. 3.) smlouvy delší než 10 dnů,
 - b) prodlení prodávajícího s odstraněním reklamované vady ve lhůtě dle článku IX. odst. 3. smlouvy (popř. ve lhůtě prodloužené na základě dohody kupujícího a prodávajícího) delší než 10 dnů,
 - c) pokud zkušební vzorky zboží nevyhoví specifikačnímu rozboru jakosti zboží dle čl. VI. smlouvy,
 - d) případ, kdy prodávající uvedl ve své nabídce (která vedla k uzavření této smlouvy) informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a zároveň měly nebo mohly mít vliv na výsledek výběrového řízení (tj. jde o nepravdivé údaje k prokázání kvalifikace, v případě, že prodávající ve skutečnosti kvalifikaci nesplňuje, tak i údaje věcné či technické povahy, jimiž prodávající deklaroval splnění zadávacích podmínek, které však jím skutečně odevzdávané zboží nesplňuje),
 - e) zahájení insolvenčního řízení na návrh prodávajícího,
 - f) vstup prodávajícího do likvidace.

XIII.
Závěrečná ujednání

1. Právní vztahy vzniklé na základě této kupní smlouvy, i ty, které nejsou přímo ve smlouvě upraveny, se řídí příslušnými ustanoveními OZ, zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění, zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů a ostatními právními předpisy vztahujícími se k předmětu této smlouvy.
2. Smlouva je vyhotovena v elektronické podobě o 9 stranách.
3. Smlouva může být měněna či doplňována pouze písemnými, oboustranně dohodnutými, vzestupně číslovanými dodatky, které se stávají její nedílnou součástí. Za změnu smlouvy se nepovažuje změna identifikačních či kontaktních údajů.
4. Smlouva nabývá účinnosti dnem jejího uveřejnění v Registru smluv.
5. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha:
č. 1 - VJS PHM č. 2-3-L, Olej letecký syntetický 5cSt, NATO Code: O-160, 4. edice, 8 stran
č. 2 – Plná moc udělená panu Bc. Janu Geislerovi, 1 strana

za kupujícího:

Mgr. Kateřina Havlíčková
ředitelka
podepsáno elektronicky

za prodávajícího:

Bc. Jan Geisler
na základě plné moci
podepsáno elektronicky

21 - 5 / 2013 / JP - 5512

7/12

MINISTERSTVO OBRANY ČESKÉ REPUBLIKY



**VOJENSKÁ JAKOSTNÍ SPECIFIKACE
POHONNÝCH HMOT, MAZIV A PROVOZNÍCH HMOT**

2 - 3 - L
Olej letecký syntetický 5 cSt
NATO Code: O-160

Splňuje normu: DOD-L-35734 pro reduktory vrtulníků Odpovídá normě: MIL-PRF-23699F pro proudové motory	
Zpracovatel: Velitelství síly podpory / ZNM Středisko vývoje, výzkumu a zkušebnictví výstrojních služeb a PHM	Edice č.: 4
Schvalují: Vedoucí kontroly jakosti Ing. Květoslav SMOLKA	Počet listů:
Schvalují: Ředitel sekce logistiky brigádní generál Ing. Vladimír HAČENKA	Platnost od: 31. 5. 2012

1. URČENÍ

Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) je určen pro mazání proudových motorů a reduktorů vojenské letecké techniky, které vyžadují oleje o viskozitě $5 \text{ mm}^2 \cdot \text{s}^{-1}$ při teplotě $100 \text{ }^\circ\text{C}$. V rezortu MO se používá podle mazacích plánů letecké techniky

2. FORMULACE

Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) je vyroben na bázi vyšších polyesterů s použitím aditiv, zvyšujících termickou a oxidační stabilitu a zlepšujících protioděrové vlastnosti. Pokud olej obsahuje trikrezylfosfát (TCP), nesmí TCP obsahovat více než 1,0 % (m/m) orthoizomeru. Je zakázáno používat organické sloučeniny titanu, materiály obsahující baryum a prokázané nebo podezřelé karcinogeny. Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) patří do třídy syntetických olejů II. generace.

2.1. Požadavek na konečný výrobek

Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) musí splňovat všechny předepsané hodnoty fyzikálně-chemických parametrů a další jakostní požadavky uvedené v tabulce I a II této Vojenské jakostní specifikace pohonných hmot, maziv a provozních hmot (dále jen „VJS PHM“). Při výrobě oleje leteckého syntetického 5 cSt (O-160) musí být použita taková koncentrace a složení aditiv, aby byly dosaženy hodnoty fyzikálně-chemických parametrů uvedené v této VJS PHM a současně byla zajištěna stabilita finálního výrobku během požadované doby skladování a v průběhu použití.

3. TOXICITA

Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) nesmí obsahovat karcinogenní nebo potenciálně karcinogenní složky a musí splňovat podmínky zákona č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích (chemický zákon), v platném znění.

4. SKLADOVATELNOST, STABILITA A MÍŠITELNOST

Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) nesmí vykazovat nadměrnou separaci přísad, změnu barvy nebo tvorbu úsad během minimálně 4 let skladování ode dne jeho výroby a hodnoty jakostních ukazatelů skladovaného výrobku stanovené v retestovací periodě musí ležet v povolené toleranci hodnot uvedených v tabulce I.

Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) kvalifikovaný podle této VJS PHM musí být mísitelný s leteckými oleji dle NATO Code O-160.

5. FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ PARAMETRY A ZKUŠEBNÍ METODY

V tabulce I jsou uvedeny všeobecné fyzikálně-chemické parametry výrobku. Rozsah jakostních parametrů tabulky I musí doložit výrobce nebo dodavatel při kvalifikaci nebo rekvalifikaci výrobku (viz čl. 6.1 a 6.2) a je obsahem zkoušky typu A prováděné v centrální laboratoři PHM rezortu MO při kvalifikačním resp. rekvalifikačním řízení a v rámci přejímky výrobku do rezortu MO (pokud není v této VJS PHM uvedeno jinak).

Tabulka II obsahuje speciální zkoušky, které jsou vyžadovány mezinárodními výkonovými specifikacemi (API, ACEA, SAE, CEC, ZF) anebo modelují speciální funkční vlastnosti výrobku, vyžadované výrobcem techniky. Rozsah zkoušek tabulky II dokládá (zároveň s parametry tabulky I) výrobce nebo dodavatel při kvalifikaci, pokud z důvodu obchodního práva nemůže předložit deklaraci o složení výrobku nebo nepředloží doklad o schválení výrobku výrobcem techniky (pro kterou je určen), provozované u organizačních celků rezortu MO.

Jakostní doklady musí být opatřeny razítkem laboratoře, provádějící jakostní zkoušky anebo potvrzením výrobce nebo dodavatele výrobku.

Tabulka I

Poř. čís.	Fyzikálně-chemické vlastnosti	O-160	Zkušební předpis	Pozn.
1.	Vzhled a barva	vyhovuje	vizuálně	1)
2.	Hustota při 15 °C (kg.m ⁻³), informativně	994	ČSN EN ISO 3675 ČSN EN ISO 3838 ČSN EN ISO 12185 ASTM D 1298	
3.	Bod vzplanutí v o.k. (°C), min.	246	ČSN EN ISO 2592 ASTM D 92	
4.	Bod tekutosti (°C), max.	-54	ČSN ISO 3016 ASTM D 97	
5.	TAN (mg KOH.g ⁻¹), max.	0,5	ASTM D 664 ČSN ISO 6619	2)
6.	Kinematická viskozita (mm ² .s ⁻¹):		ČSN EN ISO 3104 ASTM D 445	
	- při 100 °C, v rozmezí	4,9 až 5,4		
	- při 40 °C, min.	25,0		
	- při -40 °C, max.	13 000	ASTM D 2532	
	- změna kinematické viskozity při -40 °C po 72 hodinách o (%)	± 6		3)
7.	Pěnivost, objem pěny/dobá kolapsu (cm ³ /s)		ASTM D 892 ČSN ISO 6247	4)
	- při 24 °C, max.	25/60		
	- při 93,5 °C, max.	25/60		
	- při 24 °C/93,5 °C, max.	25/60		
8.	Obsah mechanických nečistot:		FED-STD-791D met. 3010	5), 6)
	- gravimetricky, 1,2 μm filtr (mg.dm ⁻³), max.	10,0		
	- celkový obsah popela (mg.dm ⁻³), max.	1,0		
9.	Volná voda	nepřítomna	vizuálně	
10.	Únosnost mazacího filmu		ČSN 65 6280 ASTM D 5182 DIN 51354	
	FZG, A10/8,3/90, nevyhovující stupeň, min. nebo	11.		
	FZG, A20/8,3/90, nevyhovující stupeň, min. nebo	13.		
	Ryder Gear Test		FED-STD-791D/ met. 6508	
	- průměr šesti stanovení, relativní hodnocení, referenční olej [%]	145		7)
	- průměr relativního hodnocení, minimum, referenční olej (%):			8), 9)
	počet stanovení:			9), 10)
	2, min.	154		
	4, min.	149		
	6, min.	145		

Tabulka II

Poř. čís.	Fyzikálně-chemické vlastnosti	O-160			Zkušební předpis	Pozn.
1.	Odpařivost, 6,5 h/204 °C (% (m/m)), max.	10			ASTM D 972 FED-STD-791D/ met. 350	11)
2.	Korozivně-oxidační stabilita za 72 h při teplotě - změna kinematické viskozity při 40 °C o (%) - změna TAN o (mg KOH.g ⁻¹), max. - koroze, změna hmotnosti (mg.cm ⁻²), max. - Fe - Ag - Al - Mg - Cu - Ti - úsady, filtrované přes 10 µm filtr (mg ve 100 cm ³ oleje), max.	175°C	204°C	218°C	FED-STD-791D/ met. 5308 ASTM D 4636 metoda 2	12)
		-5/+15	0/+30	zázn.		13)
		2,0	3,0	zázn.		
		±0,2	±0,2	±0,2		
		±0,2	±0,2	±0,2		
		±0,2	±0,2	±0,2		
		±0,2	±0,2	---		
		±0,4	±0,4	---		
		---	---	±0,2		
		zázn.	50	zázn.		
3.	Test ložiska, 100 h: - hodnocení vad (body) max. - úsady na filtru (g), max. - spotřeba oleje (cm ³), max. - změna kinematické viskozity při 38 °C o (%) , max. - změna TAN (mg KOH.g ⁻¹), max.	80			FED-STD-791D/ met. 3410 ČSN EN ISO 3104 ASTM D 445 ASTM D 664 ČSN ISO 6619	14)
		3,0				
		2000				
		35				
4.	Vliv na pryže: a) STB, změna objemu (%) · 23 °C/21 dní · 100 °C/3 dny b) 1078, změna objemu (%) · 23 °C/21 dní · 100 °C/3 dny c) 1287, změna objemu (%) · 23 °C/21 dní · 100 °C/3 dny d) Standardní silikonová pryž, 96 h/110 °C · pevnost v tahu, úbytek (%), max. e) Standardní silikonová pryž H, 72 h/70 °C, změna objemu (%) f) Standardní silikonová pryž F, 72 h/204 °C, změna objemu (%)	+5 až +12			ČSN ISO 1817 FED-STD-791D/ met. 3603 FED-STD-791D/ met. 3433 FED-STD-791D/ met. 3604 FED-STD-791D/ met. 3604 AES	15)
		+15 až +30				
		+5 až +13				
		+15 až +25				
		0 až +1				
		0 až +5				
		0 až +25				
		60				
		5 až 25				
		5 až 25				
5.	Obsah stopových prvků (mg.kg ⁻¹), max. - Al - Cr - Cu - Fe - Pb	2			AES	17)
		2				
		1				
		2				
		záznam				
		záznam				

Tabulka II (pokračování)

Poř. čís.	Fyzikálně-chemické vlastnosti	O-160	Zkušební předpis	Pozn.
	Obsah stopových prvků (mg.kg^{-1}), max. (pokračování)		AES	
	- Pb	záznam		
	- Mo	záznam		
	- Mg	2		
	- Ni	2		
	- Ag	1		
	- Ti	2		
	- Si	10		
	- Sn	11		18)
6.	Stabilita uložení při nízké teplotě, při $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$ po 6 týdnech	vyhovuje	viz poznámka	19)
7.	Stabilita dlouhodobého uložení při $24 \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ po 12 měsících	vyhovuje	viz poznámka	20)
8.	Termická stabilita a korozivnost při $274\text{ }^{\circ}\text{C}$:		FED-STD-791D/ met. 3411	
	- změna kinematické viskozity ρ (%), max.	5,0	ČSN EN ISO 3104 ASTM D 445	13)
	- změna TAN ρ (mg KOH.g^{-1}), max.	6,0	ASTM D 664 ČSN ISO 6619	
	- změna hmotnosti kovů (mg.cm^{-2}), max.	4,0		
9.	Stříhová stabilita při $38\text{ }^{\circ}\text{C}$:		ASTM D 2603	21)
	- pokles kinematické viskozity při $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ρ (%), max.	4,0	ČSN EN ISO 3104 ASTM D 445	13)
	nebo			
	- HTHS, $150^{\circ}\text{C}/10^6.\text{s}^{-1}$ (mPa.s), min.	2,2	ASTM D 4741	
	Kompatibilita		FED-STD-791D/ modif. met. 3403	22)
	- zákal	žádný		
	- úsady (mg.dm^{-3}), max.	10	FED-STD-791D/ met. 3010	

Poznámky k tabulkám I a II:

- 1) Olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) musí být čirý, homogenní, barvy žluté až červenohnědé a nesmí obsahovat viditelnou vodu a nečistoty nebo vykazovat separaci aditiv.
- 2) Pokud nejsou zjištěny žádné jednoznačné inflexe na titrační křivce, titruje se do koncového bodu titrace potenciálu pufru při pH 11.
- 3) Počáteční kinematická viskozita musí být stanovena (35 ± 1) min poté, co byl viskozimetr umístěn do lázně vytemperované na $(-40 \pm 1,05)\text{ }^{\circ}\text{C}$ a znovu po $72 \text{ h} \pm 5 \text{ min}$ po dokončení stanovení počáteční kinematické viskozity. Mezi měřeními nesmí být viskozimetr vyňat z vytemperované lázně.
- 4) Úplný kolaps pěny je takový stav, při němž zůstane maximálně jediná vrstva bublinek okolo stěny válce a provzdušňovací trubice. Jestliže obsahuje kruh bublinek okolo stěny válce segmenty mající dvě nebo více vrstev bublinek a rozdíl výšky pěny kruhu není větší než 10 cm^3 , pak úplný kolaps pěny je stav, při kterém se do 1 min. objeví zhroucení kruhu bublinek bez následující obnovy kruhu.
- 5) Jestliže celkový obsah mechanických nečistot nepřevyšuje 1 mg.dm^{-3} , není nutné stanovovat obsah popela.

Poznámky k tabulkám I a II: (pokračování)

- 6) Vzorkování pro zkoušku stanovení mechanických nečistot se provádí následovně: Naplněné a uzavřené obaly o objemu 0,95 dm³ vzorku musí být odebírány v takových pravidelných intervalech, které reprezentují každodenní činnost. Počet vzorků musí být každodenně odebírán v souladu s ANSI/ASQC Z1.4 „Postupy vzorkování a tabulky pro kontrolu podle vlastností“.
- 7) Přijatelný je pouze Ryderův stroj mající průměrné vyhodnocení referenčního oleje (Hercolube A) v rozsahu 0,3678.10⁶ N.m⁻¹ až 0,4553.10⁶ N.m⁻¹ po osmi stanoveních. Vzorky referenčního oleje (Hercolube A) mohou být získány od Naval Air Propulsion Center (PE 33), P.O. Box 7176, Trenton, NJ 08628.
- 8) Zkouška se provádí podle DOD-L-85734 pouze v rámci kvalifikačního řízení.
- 9) Referenční olej je Hercolube A.
- 10) Zkouška se provádí při kontrole shodnosti jakosti.
- 11) Použije se lázeň o teplotě (204 ± 1) °C a doba zkoušky je 6,5 h. Musí být použit teploměr 80F dle ASTM E1. Teplota vzduchu musí být regulována na (204 ± 1) °C. Je-li to nutné, lze použít předehříváč.
- 12) Zkouška korozivně-oxidační stability musí být provedena v souladu s FED-STD-791C, metoda 5308 „Korozivnost a oxidační stabilita lehkých olejů (Kovové plíšky)“ s následujícími modifikacemi: Tři separátní zkoušky musí být prováděny po dobu 72 h, při teplotě lázni 175 °C, 204 °C a 218 °C. Zkušební plíšek z elektrolytického stříbra musí být nahrazen plíškem z pokadmiované oceli. U zkoušky při 218 °C musí být měděný a hořčíkový plíšek nahrazen plíškem z titanu, odpovídajícího SAE-AMS-T-9046, složení CP-2. Hmotnostní úbytek titanu musí být určen z průměru na dvou plíškách. Teplota chladiče vody musí být udržována na (18 ± 3) °C. TAN musí být stanoven v souladu s ASTM D 664 nebo ČSN ISO 6619. Obsah úsad musí být stanoven při teplotách 204 °C a 218 °C následovně: Olej se ze zkušební zkumavky dekantuje přes předvážený 10 µm membránový filtr a změří se objem filtrátu. Filtrát se nechá usadit a použije se pro zkoušku kinematické viskozity a TAN. Veškeré úsady se ze zkušebního zařízení odstraní pryžovou tyčinkou, zařízení se promyje a úsady se přefiltrují petroletherem, vzorek úsad se vysuší v sušárně a zváží se. Hmotnost úsad se vypočítá na 100 cm³ oleje. Promytý petrolether se nepřidává do olejového filtrátu, který bude použit pro stanovení viskozity a TAN. Namísto 1,1,1-trichlorethanu (O-T-620) musí být použit petrolether s destilačním rozmezím od 30 °C do 60 °C.
- 13) Porovnání s kinematickou viskozitou vzorků čerstvého oleje zkoušených při teplotě 40 °C.
- 14) Změna kinematické viskozity vůči původnímu oleji při teplotě 38 °C.
- 15) Maximální hodnota TAN v průběhu a na konci 100 h zkoušky.
- 16) Standartní pryž H a standartní pryž F mohou být získány u Naval Air Propulsion Center (PE33), P.O. Box 7176, Trenton, NJ 08628.
- 17) Může být použita metodika odsouhlasená objednatelem nebo metoda atomové emise s použitím programu JOAP. Pro stanovení obsahu stopových prvků se provede pět stanovení a zaznamená se jejich průměrná hodnota.
- 18) Když se zkouška provádí za použití programu JOAP, stanovení cínu vychází přibližně 7 mg.kg⁻¹ nad skutečnou koncentrací a tehdy je obsah cínu povolen do 11 mg.kg⁻¹. Pro jiné používané spektrometry a metody se povoluje maximální obsah cínu 4 mg.kg⁻¹.
- 19) Tři vzorky oleje o objemu 0,95 l se uloží v chladičí komoře, udržované na -18 ± 3 °C po dobu 6 týdnů. Na konci této doby nesmí olej vykazovat známky krystalizace, vydělování aditiv nebo želírování. Hodnotu zaručuje výrobce nebo dodavatel.
- 20) Deset vzorků oleje o objemu 0,95 l z první výrobní šarže kvalifikovaného oleje se uloží při pokojové teplotě, udržované na 24 ± 5 °C na dobu 12 měsíců. Kvalita vzorků olejů na konci této doby uložení musí odpovídat požadavkům všech jakostních parametrů, uvedených v tabulce I této VJS PHM. Hodnotu zaručuje výrobce nebo dodavatel.
- 21) Na 30 cm³ vzorku oleje se použije 30 min. doba ultrazvuku s takovou intenzitou, která způsobuje (11,5 ± 0,5) % pokles kinematické viskozity u 30 cm³ vzorku referenční kapaliny A podle ASTM, když je ultrazvukován po dobu 5 minut. Referenční kapalina A podle ASTM je ropný olej obsahující polymer schopný se rozpadnout turbulencí při vysokých hodnotách střihu; typické hodnoty kinematické viskozity jsou 10,7 mm².s⁻¹ při 100 °C a 57 mm².s⁻¹ při 40 °C. Referenční kapalina A podle ASTM může být získána od Rohm a Haas Company, Research Laboratories, Spring House, PA 19477.

Poznámky k tabulkám I a II: (pokračování)

- 22) Zkouška kompatibility musí být provedena v souladu s FED-STD-791D metoda 3403 „Kompatibilita turbínových mazacích olejů“ s tímto doplňujícím postupem: Po 168 h zahřívání v sušárně musí být zkušební baňky skladovány v temné místnosti při laboratorní teplotě (24±5) °C po dobu 21 dní a poté se provede vizuální kontrola zákalu. Namísto 1,1,1-trichlórethanu (O-T-620) se použije petrolether s destilačním rozmezím 30 °C až 60 °C. Úsady musí být stanoveny v souladu s FED-STD-791D metoda 3010 „Znečištění leteckých turbínových motorových olejů pevnými částicemi (gravimetrická metoda)“. Naplněné a uzavřené obaly o objemu 0,95 dm³ vzorku musí být odebírány v takových pravidelných intervalech, které reprezentují každodenní činnost. Počet vzorků musí být každodenně odebírán v souladu s ANSI/ASQC Z1.4 „Postupy vzorkování a tabulky pro kontrolu podle vlastností“. Referenční mazací oleje sestávají z vybraných mazacích olejů kvalifikovaných podle této specifikace resp. DOD-L-85734, MIL-PRF-23699 a MIL-PRF-7808.

6. KVALIFIKACE

Výrobky klasifikované jako olej letecký syntetický 5 cSt (O-160) určené pro provoz vojenské letecké techniky podléhají povinným kvalifikačním zkouškám v souladu s ustanovením STANAG 1135 a STANAG 3149.

Zodpovědný za kvalifikaci výrobků je ředitel Sekce logistiky MO. Přiznaná kvalifikace výrobku nezakládá právní nárok na uzavření kupní smlouvy.

Výrobce nebo dodavatel ucházející se o kvalifikaci podle této VJS PHM je povinen dodat závaznou dokumentaci podle čl. 6.1., písm. a), b), nebo a), c), d). Pro kvalifikační řízení současně musí být dodán vzorek dané kapaliny o objemu min. 4 litry.

6.1. Dokumentace pro kvalifikační řízení

- a) Bezpečnostní list podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 (REACH) v platném znění, č. 1272/2008 (CLP) a prohlášení o shodě podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, v platném znění (pokud se nejedná o výrobek distribuovaný v rámci EU).
- b) Deklarace o složení výrobku obsahující výrobní název a číslo výrobku, výrobní názvy nebo výrobní čísla jednotlivých komponent a jejich poměr ve finálním výrobku v % hmotnostních a jakostní doklad v rozsahu podle tabulky I a II této VJS PHM.
- c) Doklad o splnění příslušných specifikací výrobců techniky, provozované u organizačních celků MO a jakostní doklad v rozsahu podle tabulky I této VJS PHM.
- d) Dokumentace o ověření jakosti a výkonové úrovně dle této VJS PHM oficiálně vydaná orgány odborného dohledu nad jakostí PHM členského státu NATO v zemi výrobce.

6.2. Rekvalifikace

Po uplynutí kvalifikační periody musí být výrobek rekvalifikován z hlediska formulace běžného výrobku a žádaných perspektivních výhledů. Pokud nastane změna výrobní formulace, a to i v průběhu platnosti kvalifikační periody, podléhá daný výrobek novému kvalifikačnímu řízení v plném rozsahu podle této VJS PHM. Periodická verifikace vlastností kvalifikovaného oleje leteckého syntetického 5 cSt (O-160) musí být pravidelně prováděna v intervalu 5 let od doby původní kvalifikace nebo rekvalifikace.

7. OZNAČENÍ DODÁVANÉHO VÝROBKU

Na obalech výrobku dodávaného podle této VJS PHM nebo na přepravních nádržích výrobku musí být uvedena minimálně následující data: NATO Code O-160, obchodní název, datum výroby nebo expedice, číslo výrobní šarže, bezpečnostní označení, údaj o hmotnosti nebo objemu výrobku

a dále případně také datum kontroly jakosti nebo opakované kontroly jakosti, pokud není uvedeno na jakostním dokladu výrobce nebo dodavatele.

8. KONTROLA A ZKOUŠENÍ JAKOSTI

Kontrola jakosti a zkoušení jakosti výrobku musí být provedeno v souladu s požadavky této VJS PHM a STANAG 3149.

Vzorek pro zkoušení jakosti musí být odebrán v souladu s ČSN EN ISO 3170 nebo ASTM D 4057.

8.1. Zkušební metody

Předepsané zkušební normy jsou uvedeny v tabulce I a II této VJS PHM. Při zkoušení oleje leteckého syntetického 5 cSt (O-160) se připouští aplikace ekvivalentních standardizovaných metod. Při kontrolním a rozhodčím ověřování jakosti oleje leteckého syntetického 5 cSt (O-160) musí být použity metody podle příslušných norem uvedených v tabulce I a II této VJS PHM a stanovené výsledky musí spadat do povolené tolerance shodnosti.

Sporné případy se řeší postupem podle ČSN EN ISO 4259. Interpretace výsledků se provádí na základě shodnosti zkušební metody.

8.2. Kontrolní ověřování jakosti

Kontrola jakosti oleje leteckého syntetického 5 cSt (O-160) před jeho dodávkou do rezortu MO a v rámci přejímacího řízení se řídí podle ustanovení čl. 8.1. a 8.3. této VJS PHM. Kontrola jakosti daného výrobku během procesu jeho skladování a distribuce v rámci rezortu MO se řídí příslušnými ustanoveními STANAG 3149 v platném znění a normativním výnosem č. 7/2012 Ministerstva obrany „Kontrolní systém a kontrola jakosti pohonných hmot a maziv v rezortu Ministerstva obrany“ ze dne 20. února 2012.

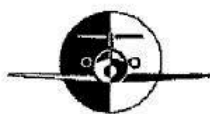
8.3. Kontrola jakosti při přejímce do rezortu MO

Před dodávkou výrobku kvalifikovaného podle této VJS PHM musí být u výrobce nebo ze strany dodavatele zajištěno provedení specifikačního rozboru jakosti výrobku nebo verifikace identity výrobní formulace pomocí infračervené spektrometrie nebo stanovením obsahu prvků typických aditiv ve výrobku metodou X-RAY nebo jinou vhodnou metodou, pokud nebylo v rámci dohody mezi MO a výrobcem nebo dodavatelem provedeno specifikační ověření jakosti u předem dodaného vzorku z výrobní šarže v centrální laboratoři PHM rezortu MO.

Před přejímkou každé ucelené dodávky kvalifikovaného výrobku zavedeného do užívání u organizačních celků MO provede přejímací orgán odpovědný za oblast zásobování materiálem MU 3.0 u organizačního celku rezortu MO ověření jakostního dokladu (nebo dokladu o verifikaci identity výrobní formulace) vydaného výrobcem nebo dodavatelem na danou šarži. Po odběru vzorku z dané dodávky (šarže) se v centrální laboratoři PHM rezortu MO provede kontrola jeho jakosti minimálně v následujícím rozsahu zkoušky typu B-2:

Vzhled a barva (vizuálně)	TAN
Kinematická viskozita při 100 °C	Pěnivost
Bod tekutosti	IR spektroskopie

V případě nekvalifikovaného výrobku musí být doloženo výrobcem nebo dodavatelem provedení úplného rozboru jakosti podle tabulky I a II této VJS PHM.



LD Aviation Prague, s. r. o.

Plná moc

Já, níže podepsaný Tomáš Suchánek, [redacted]
[redacted] zmocňuji tímto pana

Bc. Jana Geislera, [redacted]

k tomu, aby mě zastupoval ve věci podání nabídky pro nadlimitní veřejnou zakázku, zadávané v otevřeném řízení dle § 56 a souvisejícího zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění: „Oleje, mazivo a provozní kapalina pro leteckou techniku AČR“ vypsanou Ministerstvem obrany ČR pod systémovým číslem N006/19/V00006641 a s tím souvisejícími právními úkony včetně podepisování v plném rozsahu a bez jakýchkoli omezení mým jménem.

V Praze dne 11. 07. 2019

[redacted]
Tomáš Suchánek, jednatel, zmocnitel
LD Aviation Prague, s.r.o.
Mladoboleslavská 301/10, 190 00 Praha 9 - Vysočany

LD Aviation Prague, s.r.o.
IČO: 61504297 DIČ: CZ61504297
Info@ldap.cz www.ldap.aero

Zmocnění v plném rozsahu přijímám.

V Praze dne 11. 07. 2019

[redacted]
Bc. Jan Geisler