

ABB S.R.O. (ROBOTICS LOCAL BUSINESS UNIT)

Školní robotické pracoviště Střední Škola Strážnice, p.o. SMLOUVA

KUPUJÍCÍ:	Střední Škola Strážnice, příspěvková Organizace	PRODÁVAJÍCÍ:	ABB s.r.o.
		ČÍSLO NABÍDKY:	CQ373230 C 2019-08-12
KONTAKTNÍ OSOBA:	Ing. Petra Fialová	ABB KONTAKTNÍ OSOBA:	Ing. Pavel Grečner
TELEFON:	+420518395404	ABB TELEFON:	+420734787253
EMAIL:	[REDACTED] e.cz	ABB EMAIL:	[REDACTED]
ULICE, ČÍSLO POPISNÉ:	J. Skácela 890, 696 62 Strážnice	ULICE, ČÍSLO POPISNÉ:	BB Centrum budova Delta II, Vyskočilova 1561/4a, Michle, 140 00 Praha 4
IČ:	00 837 385	IČO:	49682563
DIČ:	CZ 00 837 385	DIČ:	CZ 49682563
PSČ:	696 62	PSČ:	140 00
MĚSTO:	Strážnice	MĚSTO:	Praha
STÁT:	Česká republika	STÁT:	Česká republika

Obsah

1.	Důvěrnost informací	2
2.	Předmět nabídky	2
3.	Smluvní podmínky	3
4.	Seznam příloh	3
5.	Kontakty	3
6.	Technické údaje	4
7.	Přílohy	5

1. Důvěrnost informací

Prodávající uděluje zadavateli svůj výslovný souhlas se zveřejněním podmínek nabídky / smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů (zejména zák. č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, v platném znění).

2. Předmět nabídky

Položka	Název produktu	Množství	Celková cena [CZK]
1	Školní robotické pracoviště	1	
2	Robot integrovaný v školním pracovišti - IRB 120-3/0.6	1	
3	Certifikované školení pro 4 osoby, 5 dní (40 hodin) ve školicím centru ABB. Montáž pracoviště, uvedení do provozu	1	
4	Program RobotStudio (on-line a off-line)	100 licencí	
Konečná cena nabídky*			CZK 978 000

* Uvedená cena zahrnuje zahraniční a tuzemskou dopravu, případné clo a proclení, nezahrnuje DPH ve výši dle platných právních předpisů, kterou je Kupující povinen zaplatit

Nabídková cena v Kč:

Cena celkem bez DPH	Samostatně DPH (sazba 21%)	Cena včetně DPH
978 000	205 380	1 183 380

Dále jen "Dodávka".

3. Smluvní podmínky

Obchodní podmínky

Nedílnou součástí této nabídky jsou Obchodní podmínky dodávky zboží OP_KS/2016:

Dodací podmínky

DAP Strážnice, Incoterms 2010

Platební podmínky

Po řádném předání a převzetí Dodávky, vystaví Prodávající Kupujícímu fakturu ve výši 100% celkové ceny tj. 978 000,- CZK plus příslušnou DPH. Splatnost faktury je 30 dnů ode dne jejího vystavení.

Dodací lhůta

Zboží bude dodáno do 12 týdnů od uzavření smluvního vztahu, nejpozději do 30. 11. 2019. Uvedená dodací lhůta (do 30. 11. 2019) je garantována pouze za ředpokladu uzavření smluvního vztahu do 31. 08. 2019.

Předání Dodávky

Termín předání Dodávky bude Kupujícímu oznámen nejméně 3 pracovní dny předem. V případě jeho nepřevzetí ve stanoveném termínu se Dodávka považuje za předanou pátým dnem po marném uplynutí termínu. Prodávající je oprávněn vystavit fakturu, jako by byla Dodávka předána a současně účtovat až do řádného převzetí Dodávky skladné v obvyklé výši.

Záruka a odpovědnost za vady

Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za jakost Dodávky spočívající v tom, že Dodávka, jakož i její veškeré části i jednotlivé komponenty včetně zabudovaných, budou po záruční dobu způsobilé pro použití k obvyklým účelům a zachovají si obvyklé vlastnosti. Záruční doba počíná běžet dnem doručení Dodávky a trvá 24 měsíců.

4. Seznam příloh

- Školní robotické pracoviště
- Robot IRB 120
- Kamerový systém
- Program RobotStudio
- Obchodní podmínky dodávky zboží OP_KS/2016

5. Kontakty

Ing. Pavel Grečner



6. Technické údaje – rozsah a specifikace

•Robotická Buňka - Školní robotické pracoviště

Rozměry robotické buňky: délka 1400 mm, šířka 1400 mm, výška 1800 mm

Možnost rychlé demontáže buňky pro manipulaci dveřmi 800 mm

Zabezpečená uzavřená robotická buňka postavena z Al profilů

Výplň stěn - polykarbonát (Makrolon)

Bezpečnostní zámky

Napájení 230 V, 250 W

Hmotnost max. 300 kg

CE - Prohlášení o shodě, pro provoz zařízení v ČR

•Uživatelské vybavení Školního robotického pracoviště

Dotykový ovládací panel

Programovatelný logický automat - PLC ABB AC500

Držák fixy, pneumatické chapadlo (kleště), magnet

Tool changer se senzory pro 4 nástroje

Kamerový systém plně integrovaný do řídicího systému robotu

Pásový dopravník 600 x 90 mm, se signalizací koncové polohy

•Robot ABB IRB 120-3/0.6

Průmyslový robot ABB s nosností 3 kg, dosah 580 mm

Opakovatelná přesnost RP: 0,01 mm

Ovládací jednotka FlexPendant vybavena joystickem

Řídicí systémem - IRC5 compact

•Konektivita

Digitální signály 16 IN/16OUT

Připojení dalších periférií po průmyslové sběrnici DeviceNet a Ethernet, FTP, SFTP and NFS client

Možno připojit další pneumatické prvky

Možno připojit k PC, USB

•Software

ABB Robot Studio, pro on-line a off-line programování, neomezená licence pro 100 uživatelů

Stanovení pracovního rozsahu jednotlivých os robotu, detekce kolizí

Úprava trajektorie na základě dat ze senzoru v reálném čase

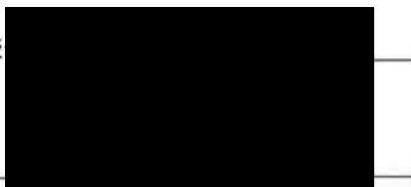
Možnost načítání dat ze vzdáleného počítače, možnost síťové komunikace kontroléru se vzdáleným PC

Min. počet paralelně běžících programů v kontroléru robotu 15

Možnost uživatelské úpravy HMI ruční programovací jednotky

Plná kompatibilita s operačním systémem Windows 10 a předchozími verzemi

Ve Stráž

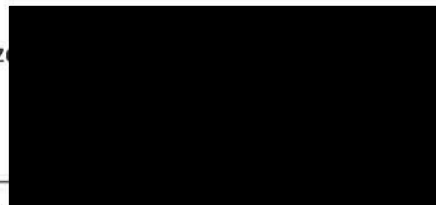


Kupující

Ing. Petra Fialová,
ředitelka školy

Střední škola Strážnice,
příspěvková organizace
J.Skácela 890, 696 62 Strážnice
IČ: 00837385, Tel: 518 307 361

V Praze



Prodávající

Ing. Pavel Grečner,
Produktový manažer

ABB s.r.o. Robotics
BB Centrum budova Delta II
Vyskočilova 1561/4a
140 00 Praha 4
IČ: 49682563

ROBOTIKA

Školní robotické pracoviště

Praktické vzdělávání – automatizace a Industry 4.0



Společnost ABB je světový lídr v oblasti průmyslové automatizace. V rámci programu pro střední a vysoké školy nabízíme spolupráci a podporu v oblasti výuky průmyslové robotizace a automatizace. Seznamte se s naší řadou výukových robotických pracovišť.

Co přinese škole robotické pracoviště?

- Nástroj pro předávání znalostí a dovedností v oblasti průmyslových robotů, automatizace a I4.0
- Inovace výuky formou zapojení moderních robotických technologií
- Atraktivní propojení výuky s praxí
- Lepší uplatnění absolventů na trhu práce

Co se konkrétně studenti naučí?

- Ovládat průmyslový robot
- Vytvořit program pro robot a periferie
- Obsluhovat PLC (programovatelný logický automat)
- Zkontrolovat a optimalizovat pohyby robota v prostředí počítačového programu
- Prakticky prezentovat vlastní projekt na školním robotickém pracovišti
- Základy robotické bezpečnosti
- Principy a specifika konstrukce robotických pracovišť jako stavebního prvku továren budoucnosti

Proč si pořídit pracoviště od společnosti ABB?

- Podpora formou kurzů ve školicích centrech v Praze a Ostravě nebo v místě instalace
- Výukové moduly včetně hodnotících kritérií
- Vzdělávání studentů formou přednášek a seminářů
- Exkurze do zázemí robotických laboratoří ABB
- Podpora administrace projektů v případě čerpání finančních prostředků z EU

Z čeho se pracoviště skládá?

- Průmyslový robot ABB s nosností 3 kg
- Řídicí systémem – IRC5 s dotykovým panelem
- PLC – Programovatelný logický automat
- Variantně: dopravník, kamerový systém, chapadla
- Plně zabezpečená robotická buňka postavená z Al profilů
- Software ABB RobotStudio® pro off-line a on-line programování, neomezená licence až pro 100 uživatelů

Průmyslový robot ABB IRB 120

Nejmenší ABB robot – kompaktní a flexibilní řešení



Robot s nízkou hmotností

IRB 120, z portfolia malých robotů, disponuje veškerou funkcionalitou standardních průmyslových ABB robotů. Hmotnost zařízení 25 kg a štíhlý design umožňují umístění manipulátoru do stísněných prostor výrobních buněk, na stroje nebo do blízkosti dalších robotů jako součást výrobní linky.

Víceúčelové řešení

IRB 120 nalézá uplatnění v širokém spektru průmyslových segmentů. Jde například o elektrotechnický průmysl, strojní výrobu, potravinářství, ale uplatní se také v solární energetice, farmacii, a výzkumu.

Varianta pro potravinářský průmysl

Varianta robotu Clean Room splňuje ISO třídu 5, je tak vhodný pro provozy s nároky na čistotu prostředí. Robot obsahuje maziva splňující technické a legislativní požadavky pro aplikaci v potravinářském průmyslu. Zároveň má hladkou povrchovou úpravu a speciální nátěr usnadňující čištění. Konstrukční provedení eliminuje rizika kontaminace vnějšího prostředí.

Snadná integrace

Díky nízké hmotnosti pouhých 25 kg a možnosti kotvení pod libovolným úhlem, je manipulátor flexibilním a snadno integrovatelným řešením. Hladký povrch robotu se snadno čistí, vzduchová a signálová vedení jsou tažena tělem robotu na horní rameno.

Optimalizovaný dosah ramene

Mimo horizontálního dosahu ramene, který činí 580 mm, dosáhne robot 112 mm pod svou základnu. Štíhlá koncepce robotu IRB 120 snižuje požadavky

Robot IRB 120 tvoří čtvrtou generaci ABB robotických manipulátorů a zároveň patří mezi nejmenší členy rodiny robotů ABB. Vyniká vysokou rychlostí, bezkonkurenční přesností a kompaktním tvarem. Robot je určen především pro manipulaci a přesnou montáž dílů.

na zástavbový prostor. Robot tak může být umístěn v těsné blízkosti jiného zařízení a díky kompaktnímu zápěstí dosáhne rameno blíže místu aplikace.

Rychlý, přesný a flexibilní

IRB 120 má lehkou hliníkovou konstrukci. To společně s vlastnostmi řídicího systému IRC5 garantuje rychlou akceleraci, unikátní přesnost a jedinečnou flexibilitu. Varianta IRB 120T je speciálně určena pro aplikace s vysokým nárokem na krátký cyklový čas. Tato rychlejší varianta, využívající software PickMaster3™, je ideální pro „pick and place“ aplikace.

Kompaktní řídicí systém IRC5

Řídicí jednotka IRC5 Compact disponuje všemi funkcemi klasického, výkonného systému IRC5 v štíhlém a kompaktním provedení. Řídicí jednotka nabízí jednofázové napájení, externí konektory pro signály a vestavěný, rozšiřitelný I/O systém (16 in, 16 out).

Program ABB RobotStudio

ABB RobotStudio pro off-line a on-line programování robotů. Nástroj umožňuje simulace robotických systémů a procesů s cílem ověřit a optimalizovat programy reálných robotů. Optimalizace v programu RobotStudio umožňuje minimalizovat prostoje a zpoždění ve výrobě. Podporovány jsou prvky virtuální reality. Program ABB RobotStudio je pro školy a univerzity zdarma.

Menší prostorové nároky

IRB 120 v kombinaci s řídicím systémem IRC5 Compact představuje ideální řešení pro aplikace s omezeným zástavbovým prostorem.

* Se svislým zápěstím
 ** Za určitých podmínek lze dosáhnout ISO třídy 4. Údaje a rozměry se mohou změnit bez upozornění.

Parametry			
Verze robotu	Dosah	Užitečné zatížení	Nosnost na rameni
IRB 120-3/0.6	580 mm	3 kg/4 kg*	0,3 kg

Vlastnosti	
Integrované vedení signálů	10 signálů vyvedených na horním rameni
Integrovaný přívod vzduchu	4 vzduchové přívody na horní rameno (5 barů)
Opakovatelná přesnost najetí do bodu (RP)	0,01 mm
Upevnění robotu	Pod libovolným úhlem
Stupeň krytí	IP 30
Řídicí systém	IRC5 Compact/IRC5 Single Cabinet

Fyzické parametry	
Rozměry základny	180 x 180 mm
Výška robotu	700 mm
Hmotnost robotu	25 kg

Pohyb			
Pohyb v ose	Pracovní rozsah	Maximální rychlost	
		IRB 120	IRB 120T
Osa 1	+165° až -165°	250° /s	250° /s
Osa 2	+110° až -110°	250° /s	250° /s
Osa 3	+70° až -110°	250° /s	250° /s
Osa 4	+160° až -160°	320° /s	420° /s
Osa 5	+120° až -120°	320° /s	590° /s
Osa 6	+400° až -400°	420° /s	600° /s

Výkon		
	IRB 120	IRB 120T
1 kg odebírací cyklus		
25 x 300 x 25mm	0,58 s	0,52 s
25 x 300 x 25 se změnou orientace osy 6 o 180°	0,92 s	0,69 s
Čas zrychlení 0-1 m/s	0,07 s	0,07 s

Prostředí	
Teplota prostředí pro manipulátor:	
Během provozu	+5 °C až +45 °C
Transport a skladování	-25 °C až +55 °C
Krátkodobá expozice	Až 70 °C
Relativní vlhkost	Max. 95 %
Variety robotu	Clean Room ISO třída 5 (certifikace IPA)** 
Hlučnost	Max. 70 dB
Bezpečnost	Bezpečnostní a nouzová zastavení, 2kanálové bezpečnostní okruhy, dohled, 3polohový přepínač módů
Emise	Stínění EMC/EMI

Elektrická zapojení	
Elektrické napájení	200-600 V, 50/60 Hz
Spotřeba elektřiny	0,25 kW

Grafické zobrazení dosahů a nosností robotu

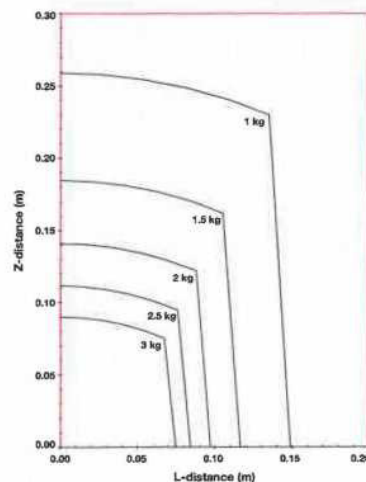
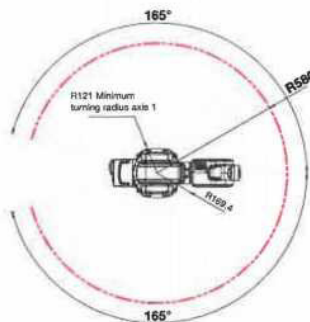
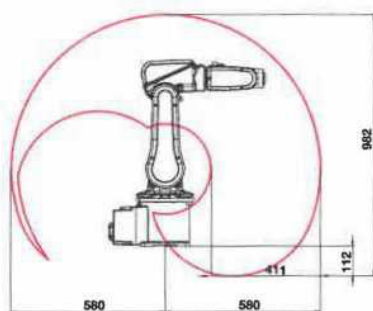


ABB s.r.o.
 Vyskočilova 1561/4a
 140 00 Praha 4

Kontaktní centrum:
 Tel.: 800 312 222
 (ze zahraničí: +420 597 468 940)
 E-mail: 

abb.cz/robotika

Vyhrazujeme si právo provádět technické změny výrobků a údajů v tomto dokumentu bez předchozího upozornění. Platí podmínky sjednané v době podání objednávky. Společnost ABB nepřijímá žádnou odpovědnost za chyby nebo opomenutí, které se mohou v tomto dokumentu vyskytnout.

Vyhrazujeme si veškerá práva související s tímto dokumentem a v něm obsažených informací. Používání jakýchkoliv informací nebo jejich poskytnutí třetím stranám bez předchozího písemného schválení ABB je přísně zakázáno. Copyright © 2018 ABB. Všechna práva vyhrazena.

Integrated Vision

Vision-guided robotics for use by any industry



A powerful vision-guided robotics system is one that can face the numerous challenges posed by the factory floor head on by saving time and improving the flexibility of the robot. Integrated Vision offers a fast and easy way to ensure that end-user products meet the highest quality and standards.

Smart vision cameras

The ABB vision system represents a true revolution in machine vision featuring powerful vision tools; optics, faster image capture, capability to power and control a range of external lighting and enough input/output capacity for virtually any inspection scenario - all in a compact, industrial IP67 package that makes the system ideal for more applications than ever before.

Powerful vision tools

Regardless if you want to localize, inspect or trace products, ABB integrated Vision consist of +50 smart vision tools that reduce engineering times and can be deployed quickly. Both the advanced and first-time vision user will find Integrated Vision's extensive library of vision commands easy-to-use.

Vision fully integrated with the robot

There are a wide range of robotic vision-guided systems available on the market. None, however, offers the programming power of RobotStudio®'s comprehensive set of robot commands which seamlessly communicates with both robot and smart camera. Predefined and complete camera to robot tasks are by a single click installed in your program which saves the programmer substantial time and minimizes the risk of errors.

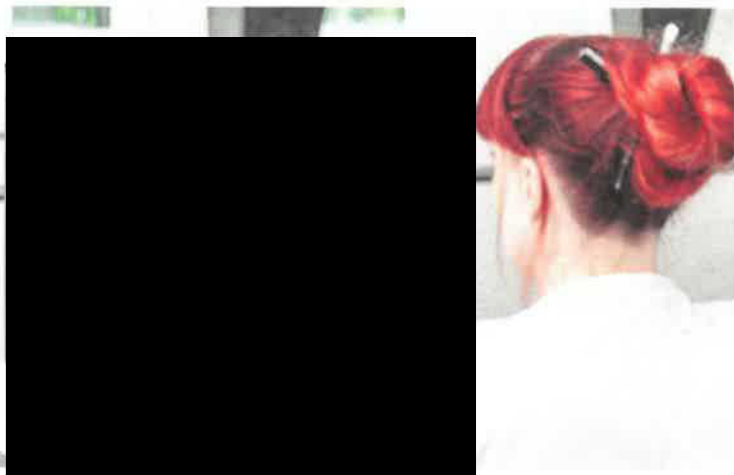
RobotStudio

ABB's widely used offline 3D programming tool. RobotStudio offers as standard ready-made components for easy programming of the robot and the vision system.

PRODUKTOVÝ LIST

RobotStudio™ 6

Software pro Online a Off-line programování robotů



Počítačové programování a simulování robotických systémů v programu ABB RobotStudio™ 6 umožňuje našim zákazníkům snížit náklady, zvýšit kvalitu, zkrátit výrobní časy a tím maximalizovat návratnost investic. RobotStudio™ 6 umožňuje realizovat činnosti programování a simulací způsobem, který neomezuje probíhající výrobu.

Lepší spolupráci k lepším řešením

Systémoví integrátoři mohou lépe komunikovat se svými zákazníky a zapojit je těsněji do všech fází integrace robotu, od fáze návrhu po uvedení do provozu. Zatímco integrátorům toto řešení umožňuje zkracovat dobu dodání robotického řešení, zákazníci získají systémy s vyšší přidanou hodnotou. Realistická grafika simulací, přesné technické provedení detailů, reálné pohyby a rychlosti jsou zárukou lepší srozumitelnosti návrhů a umožňují jasně prezentovat výhody navrženého robotického systému.

Efektivnější fáze návrhu

Zvolit ideální technické řešení robotického pracoviště je vzhledem ke komplexnosti moderních systémů mnohdy velmi náročné. Program RobotStudio™ 6 poskytuje nástroje usnadňující ověření řady technických parametrů jako například: časy cyklu, dosahy, pracovní obálky, komunikace a to vše ještě před zahájením reálné výroby.

Program umožňuje rychle a snadno ověřit několik různých řešení a z nich vybrat to, které představuje optimální alternativu. Díky možnosti testovat technický návrh ve virtuálním prostředí, máte jistotu, že systém bude v reálném nasazení fungovat správně, což přispívá k významnému snížení rizik.

Virtual Robot Technology™

Program ABB RobotStudio™ 6 je založen na virtuálním řídicím systému (ABB Virtual Controller) – dvojčetí systému, který řídí vaše reálné roboty.

To umožňuje zcela realistické simulace s využitím programů a konfiguračních souborů, identických s těmi, které jsou využívány ve výrobě.

Nejlepší způsob programování robotů

Výkonný systém umožňuje automatické generování dráhy robotu na základě CAD modelů. Ve virtuálním programovacím prostředí je možné přidávat nové výrobky, aniž by došlo k narušení stávající výroby. Tato metoda programování je časově mnohem efektivnější a minimalizuje omezení vyplývající z umístění stávajícího zařízení. Jednoduchý způsob programování usnadňuje integraci robotů a umožňuje systémovým integrátorům i zákazníkům dosahovat nižších nákladů a rychlejšího uvedení výrobků na trh.

Návratnost investic

Prodloužení životnosti zařízení, vyšší produktivita, zkrácení času nutného k uvedení výrobku na trh a vyšší kvalita. Faktory které určují návratnost investic vložených do pořízení a používání programu RobotStudio™ 6.

Režim Premium funkcionality

Program RobotStudio™ 6 lze využívat v omezeném režimu zdarma. Plnohodnotná verze Premium je zpoplatněna. CAD konvertory a balíčky PowerPac jsou zpoplatněny samostatně. Školám nabízíme v rámci podpory vzdělávání neomezenou multilicenci.

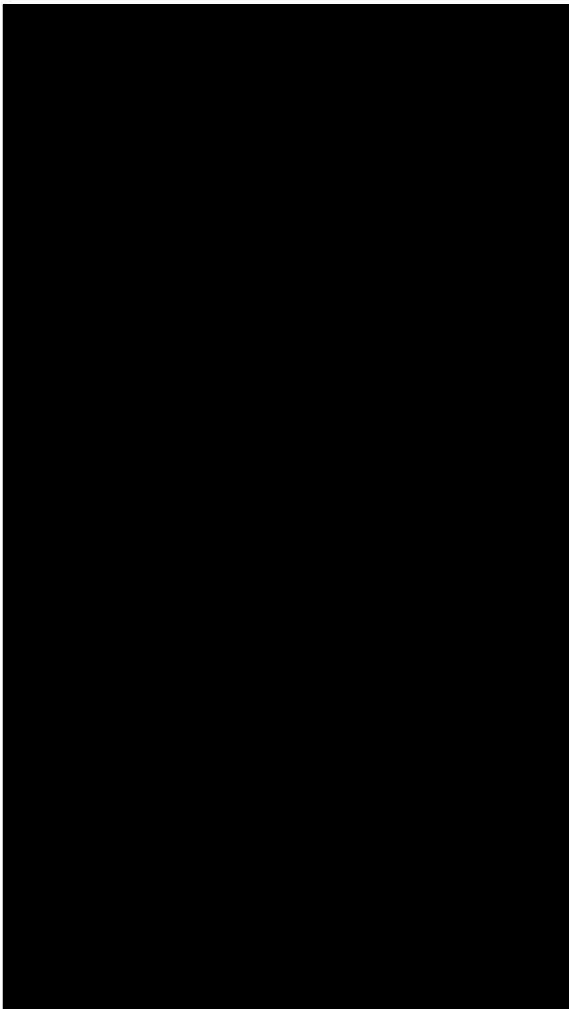


CAD Import

RobotStudio™ 6 umožňuje import dat z řady CAD formátů například: IGES, STEP, VRML, VDAFS, ACIS a CATIA. Jednotlivé moduly pro import lze samostatně doobjednat.

Smart components

Pro vytvoření realistických simulací robotických pracovišť slouží inteligentní (smart) komponenty. 3D objektům v simulaci lze přiřadit různé způsoby a vlastnosti chování. Inteligentní komponenty rozšiřují a oživují knihovnu grafických komponentů o prvky pro fyziku, aritmetiku, senzorku, parametrické modelování apod.



AutoPath and AutoConfiguration

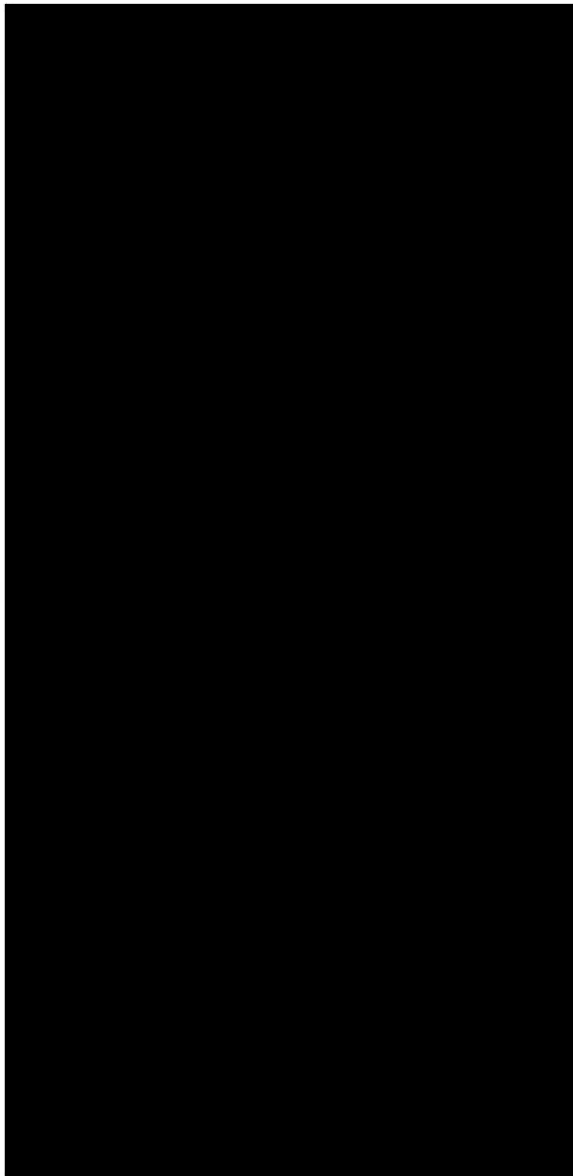
Funkce umožňuje automatické generování trajektorií robotu v závislosti na geometrii vloženého 3D modelu. Výrazné zpřesnění automaticky vytvářených trajektorií robota přináší u časově náročných úloh citelné snížení nákladů.

AutoReach

Funkce pro automatickou analýzu dosahu robota. Po ověření návrhu pracoviště dojde k přesunutí robotu nebo výrobku na takovou pozici, která je z hlediska procesu optimální. Díky tomuto nástroji lze ověřit návrh pracoviště v řádu minut.

Editace a ladění programu

Integrovaný textový editor umožňuje prohlížet a ladit programy načítané do kontrolérů robota, a to buď reálného, nebo virtuálního. Funkce zahrnuje zvýraznění syntaxe a chyb, popisy nástrojů, automatické vkládání argumentů a kontextovou nápovědu pro instrukce robota. K dispozici je editor dat, který umožňuje tabulkovou úpravu. Program můžete ladit nastavením bodů (breakpoints), procházením programu a sledováním hodnot proměnných.



Visual SafeMove

VisualSafeMove je grafický nástroj pro konfiguraci bezpečnostní technologie ABB SafeMove. Umožňuje nastavovat bezpečnostní zóny, parametry a podmínky, vše lze současně vizualizovat ve 3D zobrazení. Tento nástroj je součástí základního balíčku programu RobotStudio™ 6.

Jobs

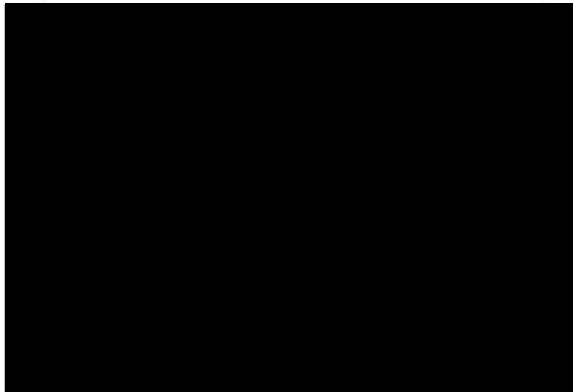
Funkce Jobs umožňuje provádět úkony v rámci instalované báze řídicích systémů IRC5 v rámci výrobního závodu. Lze provádět úkoly jako například: zálohování dat, časová synchronizace robotů, čtení RAPID dat, získání informací o systému a mnoho dalších.

Vizualizace dráhy TrueMove™

Systém řízení IRC5 disponuje funkcí TrueMove, díky níž robot přesně sleduje naprogramovanou trajektorii. Pokud využíváte robot ABB, můžete si být jisti, že robot se bude vždy pohybovat po naprogramované trase, a to bez ohledu na požadované rychlosti TCP. Trasu si lze zobrazit v RobotStudios™ 6, a mít tak přesnou představu o tom, jak a kde se bude robot pohybovat.

Signal Analyzer

Signal analyzer zaznamenává a zobrazuje signály z řídicího systému, to umožňuje optimalizovat program robotu. Lze zaznamenávat například rychlosti, spotřebu energie, I/O signály, hodnoty TCP a parametry cílových bodů. Hodnoty lze exportovat do formátu Excel pro další analýzu.



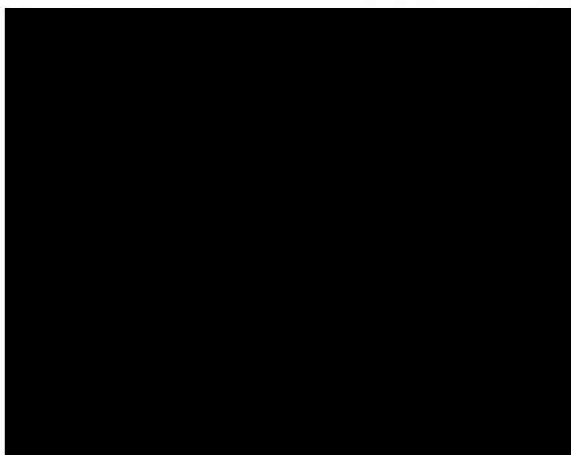
Virtual FlexPendant

Virtuální ovladač robotu FlexPendant umožňuje vše co umožňuje reálný ovladač. Jde o vynikající nástroj pro kontrolu výsledného programu tak, jak ho uvidí obsluha. Funkce je významným pomocníkem při školení obsluhy robotů a odladování.



MechanismModeler

Pomocí nástroje MechanismModeler mohou uživatelé vytvářet své vlastní moduly, nástroje nebo chapadla pro použití v simulaci v RobotStudios™ 6. Grafické prostředí je založeno na technologii DirectX 11. Vestavěná knihovna materiálů a pokročilé nástroje pro práci se světly umožňují vytváření realistických vizualizací.



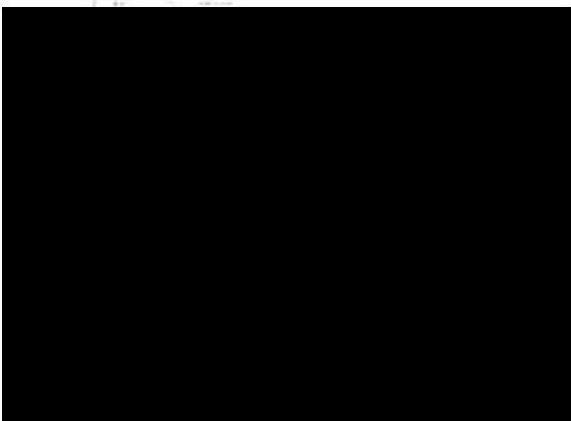
ScreenRecorder

ScreenRecorder umožňuje vytvářet záznamy simulace projektu a to buď ve video formátu, nebo exe souboru pro prezentaci pracoviště ve 3D bez nutnosti instalace programu RobotStudio. Jde o vynikající pomůcku pro prezentace a školení. ScreenRecorder je založen na technologii Microsoft Windows Media.



Transfer

Funkce transfer umožňuje snadný přenos programů vytvořených off-line v RobotStudios do reálného robotu na pracovišti. Další funkcí je porovnávání programů běžících na reálných a virtuálních kontrolérech.



PowerPacs

PowerPac je volitelný softwarový doplněk programu RobotStudio určený pro specifické aplikace. ArcWelding, Cutting, Machining, Machine Tending, Painting, Palletizing, Picking, Dispensing.

ABB s.r.o.
Vyskočilova 1561/4a
140 00 Praha 4

Kontaktní centrum:
Tel.: 800 312 222
(ze zahraničí:
+420 597 468 940)

abb.cz/robotika



OBCHODNÍ PODMÍNKY DODÁVKY ZBOŽÍ

PREAMBULE

1. Tyto obchodní podmínky dodávky Zboží (dále jen "OP_KS") upravují vztahy při dodávkách Zboží mezi společností ABB s.r.o., se sídlem Vyskočilova 1561/4a, Michle, 140 00 Praha 4, IČ: 49682563, zapsané v obchodním rejstříku, vedeném Městským soudem v Praze pod sp. zn. C 79391 (dále jen "Prodávajícím") a [REDAKCE]. Veškeré odchylky od OP_KS musí být písemně dohodnuty v příslušné Smlouvě. Plnění Prodávajícím ze Smlouvy slouží výlučně zájmu Kupujícího.
2. Nabídka je vždy odvolatelná a lze ji odvolat, pokud odvolání dojde Kupujícímu před doručením přijetí Prodávajícím.

DEFINICE

3. V těchto OP_KS mají uvedené pojmy následující význam:
 - "Smlouva" znamená kupní smlouvu uzavřenou mezi stranami včetně všech jejích příloh a dodatků.
 - "Zboží" znamená movité věci určené jednotlivě nebo co do množství a druhu dle specifikace uvedené ve Smlouvě.

INFORMACE O ZBOŽÍ

4. Veškeré údaje o váze, rozměrech, výkonové parametry, ceny a další informace, uváděné v katalogových a cenových listech jsou závazné, pouze pokud je toto výslovně uvedeno ve Smlouvě.

VÝKRESY A TECHNICKÉ PODKLADY

5. Veškeré výkresy a technické podklady vztahující se ke Zboží, které byly jednou stranou předány druhé straně před nebo po uzavření Smlouvy, zůstávají výlučným majetkem předávající strany a mohou být použity pouze k výrobě, montáži, uvedení do provozu a údržbě Zboží.
6. Bez souhlasu předávající strany nesmí druhá strana tyto podklady používat jinak, než je uvedeno v článku 5 výše, pořizovat si kopie, reprodukovat a předat třetí osobě. Za třetí osobu není považován konečný uživatel Zboží, pokud je odlišný od Kupujícího.

ZKOUŠKY PŘED ODESLÁNÍM

7. Provedení přijímacích zkoušek Zboží musí být výslovně dohodnuto ve Smlouvě. Testy se provádí u výrobce v řádné pracovní době a v souladu s předpisy platnými v zemi výrobce.
8. Prodávající je povinen oznámit Kupujícímu termín provádění zkoušek s předstihem nejméně 5ti pracovních dnů, aby umožnil Kupujícímu nebo jeho zástupcům účast. V případě neúčasti Kupujícího bude protokol o provedených zkouškách vyhotoven a potvrzen pouze Prodávajícím a následně předán Kupujícímu.
9. Prodávající nese veškeré náklady zkoušek u výrobce, s výjimkou cestovních, ubytovacích a jiných nákladů zástupců Kupujícího, které nese Kupující.

PŘECHOD RIZIK

10. Nebezpečí škody na Zboží přechází na Kupujícího v souladu s dohodnutými podmínkami dodávky dle INCOTERMS, poslední vydání v době uzavření Smlouvy. Pokud není dohodnuto jinak, platí podmínka dodávky Incoterms 2010 "Ex works" (EXW).

Pokud platí podmínka dodávky Ex works a Prodávající se na žádost Kupujícího zaváže odeslat Zboží do místa určeného Kupujícím, rizika ztráty nebo škody na Zboží přecházejí na Kupujícího nejpozději předáním Zboží prvnímu dopravci.

DODÁNÍ ZBOŽÍ A PRODLENÍ PRODÁVAJÍCÍHO

11. Pokud není doba dodání Zboží stanovena přesným datem, ale je stanovena lhůtou v týdnech, měsících nebo rocích, začíná tato lhůta běžet od splnění poslední z následujících podmínek:
 - a) Uzavření Smlouvy.
 - b) Vydání všech povolení k dodání nebo dovozu Zboží zajišťovaných Kupujícím.
 - c) Připsání první zálohové platby na účet Prodávajícího, pokud byla zálohová platba dohodnuta ve Smlouvě.
 - d) Poskytnutí všech záruk a splnění všech odkládacích podmínek dohodnutých ve Smlouvě.
12. Zboží je dodáno řádně a včas, i pokud je dodáno s drobnými vadami a nedodělky nebránícími řádnému a bezpečnému užívání Zboží. Tímto ustanovením nejsou nikterak dotčena práva Kupujícího z vad Zboží. Dílčí dodávky Zboží jsou povoleny.
13. Prodlení Prodávajícího s dodáním Zboží opravňuje Kupujícího k uplatnění smluvních pokut vůči Prodávajícímu, a to od data dohodnuté doby dodání Zboží.
14. Smluvní pokuta je sjednána ve výši 0,05 % z celkové ceny Zboží bez DPH za každý den prodlení.
15. Souhrnná výše všech smluvních pokut je limitována částkou ve výši 7,5 % celkové ceny Zboží bez DPH.
16. V případě prodlení Prodávajícího s dílčí dodávkou Zboží, je smluvní pokuta kalkulována z ceny zpožděné dílčí dodávky.
17. Smluvní pokuty jsou splatné na základě penalizační faktury vystavené Kupujícím, avšak nikoli dříve než dojde k dodání Zboží nebo k odstoupení od Smlouvy dle článku 18.
18. Pokud je Kupující v důsledku prodlení Prodávajícího oprávněn k úhradě maximální výše smluvních pokut, může Kupující odstoupit od Smlouvy.

PLATEBNÍ PODMÍNKY

19. Není-li ve Smlouvě dohodnuto jinak, rozumí se cena Zboží bez DPH. Platební podmínky jsou stanoveny ve Smlouvě.
20. Prodlení Kupujícího se zaplacením jeho peněžních závazků opravňuje Prodávajícího k uplatnění smluvní pokuty vůči Kupujícímu ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.

Prodlení Kupujícího se zaplacením jeho peněžních závazků vyplývajících ze Smlouvy nebo jakéhokoliv jiného závazkového vztahu mezi Kupujícím a Prodávajícím opravňuje Prodávajícího k pozastavení dodání Zboží dle Smlouvy, a to až do úplného zaplacení. Doba pro dodání Zboží se prodlužuje minimálně o dobu prodlení Kupujícího se zaplacením jeho peněžních závazků, není-li objektivně nutná doba delší z důvodu demobilizace a opětné mobilizace výrobních zdrojů a vstupů na straně Prodávajícího spojená s pozastavením a obnovením plnění Prodávajícím.

VÝHRADA VLASTNICTVÍ

21. Zboží přechází do vlastnictví Kupujícího úplným zaplacením celé ceny Zboží. Výhrada vlastnictví nemá vliv na přechod rizik dle článku 10.

ZÁRUKA A PRÁVA Z VADNÉHO PLNĚNÍ

22. SMLUVNÍ STRANY SE DOHODLY, ŽE ZÁVAZKEM PRODÁVÁJÍCÍHO Z VADNÉHO PLNĚNÍ A ZÁRUKY JE POVINNOST ODSTRANIT BEZPLATNĚ ŘÁDNĚ A VČAS OZNÁMENÉ VADY ZBOŽÍ A TO DLE SVÉHO ROZHODNUTÍ OPRAVOU NEBO VÝMĚNOU. KUPUJÍCÍ NA SVĚ NÁKLADY ZAJISTÍ PRACOVNÍ PŘÍSTUP KE ZBOŽÍ, JEHO DEMONTÁŽ A OPĚTOVNOU INSTALACI, NEZBYTNĚ K ŘÁDNÉMU PROVEDENÍ OPRAVY/VÝMĚNY. OBSAHEM ZÁRUKY NENÍ ZÁVAZEK, ŽE SE PO CELOU ZÁRUČNÍ DOBU NEOBJEVÍ VADA. VÝŠE UVEDENÉ JE VÝLUČNOU DEFINICÍ OBSAHU PRÁV Z VADNÉHO PLNĚNÍ A ZÁRUKY ZA JAKOST ZBOŽÍ PŘEJÍMANÉ PRODÁVÁJÍCÍM.
23. Záruční doba činí 12 měsíců od přechodu nebezpečí škody na Zboží na Kupujícího.
24. Pro vyměněné nebo opravené části Zboží platí 6-ti měsíční záruční doba a podmínky záruky jako pro původně dodané Zboží. U ostatních částí Zboží se záruční doba prodlužuje pouze o dobu, po kterou tyto části Zboží musely být mimo provoz v důsledku odstraňování vady. Veškeré záruční doby končí vždy nejpозději 24 měsíců od přechodu nebezpečí škody na Zboží na Kupujícího.
25. Kupující je povinen písemně oznámit Prodávajícímu veškeré vady Zboží (včetně vad skrytých) neprodleně poté, kdy mohl vadu zjistit, nejpозději však do uplynutí záruční doby. Vady Zboží, které mohou způsobit škodu, je Kupující povinen oznámit Prodávajícímu okamžitě s následným písemným potvrzením. Písemné oznámení vady Zboží musí obsahovat popis vady, případně uvedení jak se vada projevuje.

Kupující nese nebezpečí škod vzniklých v důsledku porušení jeho povinností dle tohoto článku.
26. Po doručení oznámení vady Zboží dle článku 25 je Prodávající povinen bez zbytečného odkladu a na své náklady tyto vady Zboží odstranit. Vadné části Zboží, které byly vyměněny, zůstávají v majetku Prodávajícího.
27. V případě, že Kupující oznámí Prodávajícímu vady Zboží dle článku 25, a na Zboží nejsou zjištěny žádné vady, za

kteří by byl Prodávající odpovědný, nahradí Kupující Prodávajícímu náklady vzniklé v souvislosti s tímto oznámením.

28. Záruka se nevztahuje na vady Zboží způsobené neodborným zásahem Kupujícího nebo třetí osoby, a vady Zboží, u kterých nelze prokázat, že vznikly použitím vadného materiálu, chybnou konstrukcí nebo neúplným zpracováním, zejména vady Zboží vzniklé chybnou údržbou, nedodržením provozních předpisů, nadměrným namáháním, použitím nevhodných provozních prostředků, chemickými a elektrolytickými vlivy, stavebními a montážními pracemi jiných osob než Prodávajícího a všemi dalšími příčinami bez zavinění Prodávajícího.
29. V souvislosti se svými povinnostmi z vadného plnění a ze záruky není Prodávající povinen odstraňovat bezplatně vady Zboží na jiném místě než ve své označené provozovně nebo v místě smluveném pro dodání Zboží.

VYŠŠÍ MOC

30. Obě strany jsou oprávněny pozastavit plnění svých povinností ze Smlouvy po dobu, po kterou trvají okolnosti vyšší moci. Za Vyšší moc se považuje překážka, jež nastala nezávisle na vůli povinné strany a brání jí ve splnění její povinnosti, jestliže nelze rozumně předpokládat, že by povinná strana tuto překážku nebo její následky odvrátila nebo překonala, a dále, že by v době uzavření Smlouvy tuto překážku předvíдалa (dále jen "Vyšší moc"). Za případy Vyšší moci se považují zejména: stávka, epidemie, požár, přírodní katastrofa, mobilizace, válka, povstání, zabavení zboží, embargo, blokáda, zákaz vývozu nebo zákaz dovozu zboží, surovin nebo služeb, zákaz transferu deviz, nezaviněná regulace odběru elektrické energie i jakákoliv jiná překážka způsobená úkony nebo opomenutím orgánů veřejné moci, teroristický útok apod.
31. Vyšší moc vylučuje nárok na uplatnění smluvních pokut proti straně postižené Vyšší mocí.
32. Strana dovolávající se postižení Vyšší mocí, musí tuto skutečnost neprodleně písemně oznámit druhé straně a provést veškerá rozumná opatření k zmírnění následků neplnění smluvních povinností.
33. V případě trvání Vyšší moci po dobu delší než šest měsíců jsou obě strany oprávněny od Smlouvy odstoupit.

NÁHRADA ŠKODY

34. PRODÁVÁJÍCÍ NENÍ POVINEN HRADIT NEPŘÍMÉ A NÁSLEDNÉ ŠKODY VZNIKLE PORUŠENÍM POVINNOSTI V SOUVISLOSTI SE SMLOUVOU. ZA NEPŘÍMÉ A NÁSLEDNÉ ŠKODY SE POVAŽUJÍ ZEJMÉNA: UŠLY ZISK, ENERGETICKÉ ZTRÁTY, NÁKLADY SPOJENÉ S NEMOŽNOSTÍ UŽÍVÁNÍ VĚCI, NÁKLADY NA ZAJIŠTĚNÍ NÁHRADNÍCH ENERGETICKÝCH DODÁVEK, NÁKLADY KAPITÁLU, ŠKODY VZNIKLE JAKO NÁSLEDEK POZDÍHO DODÁNÍ ZBOŽÍ, NEDOSAŽENÍ PLNĚ SHODY ZBOŽÍ SE SMLOUVOU, NEDOSAŽENÍ ZÁRUČENÝCH PARAMETRŮ ZBOŽÍ APOD.
35. CELKOVÁ SOUHRNNÁ POVINNOST PRODÁVÁJÍCÍHO K NÁHRADĚ VEŠKERÉ ŠKODY VČETNĚ SMLUVNÍCH POKUT A DALŠÍCH NÁROKŮ VZNIKLYCH V SOUVISLOSTI S PORUŠENÍM JEDNÉ NEBO VÍCE POVINNOSTÍ PRODÁVÁJÍCÍHO NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘEVYŠOVAT MAXIMÁLNÍ ČÁSTKU VE VÝŠI 30% CELKOVÉ CENY ZBOŽÍ BEZ DPH.
36. Žádné z výše uvedených omezení celkové náhrady škody se nevztahuje na škodu způsobenou úmyslně nebo z hrubé nebalosti.

ŘÍZENÍ VÝVOZU

37. Kupující prohlašuje, že si je vědom, že Zboží může podléhat českým nebo zahraničním předpisům o kontrole vývozu, které mohou zakazovat prodej, pronájem nebo jiný způsob převodu nebo použití Zboží bez povolení pro vývoz či reexport. Kupující se zavazuje dodržovat tyto platné předpisy. Kupující dále prohlašuje, že si je vědom skutečnosti, že výše uvedené předpisy mohou doznat změn a že se uplatní na smluvní vztah mezi Prodávajícím a Kupujícím ve znění platném v konkrétním čase.
38. Zboží nesmí být přímo ani nepřímo použito ve spojení s vývojem chemických, biologických nebo jaderných zbraní ani jiných jaderných výbušných zařízení, jejich výrobou, nakládáním s nimi, jejich provozem, údržbou, skladováním, zjišťováním, identifikací nebo rozšiřováním nebo s vývojem, výrobou, údržbou nebo skladováním raketových systémů schopných takové zbraně nést. Zboží rovněž nesmí být přímo ani nepřímo použito ve spojení s jaderným zařízením, kterým se rozumí jakýkoliv (i) jaderný reaktor, včetně reaktorů, jimiž jsou vybaveny prostředky námořní či letecké dopravy; (ii) jakákoliv továrna využívající jaderné palivo pro výrobu jaderného materiálu a jakákoliv továrna na zpracování jaderného materiálu včetně jakékoliv továrny na přepracování ozářeného jaderného paliva; a (iii) jakékoliv zařízení, kde je skladováno jaderné palivo, včetně skladování související s přepravou takového materiálu.
39. Zboží není prodáváno a ani nesmí být nabízeno k dalšímu prodeji do následujících cílových zemí: Severní Korea, Somálsko, Súdán.

ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

40. Smlouva se řídí právním řádem státu sídla Prodávajícího s výjimkou kolizních norem. Strany vylučují aplikaci Úmluvy OSN o smlouvách o mezinárodní koupi zboží na tuto Smlouvu.
41. Veškeré spory ze Smlouvy, včetně sporů v souvislosti s jejím uzavřením a platností, budou rozhodovány Rozhodčím soudem při Hospodářské komoře České republiky a Agrární komoře České republiky v Praze v souladu se zákonem č. 216/1994 Sb., o rozhodčím řízení. Rozhodčí senát bude složen ze tří rozhodců. Každá strana jmenuje jednoho rozhodce. Třetí rozhodce, předseda senátu, bude jmenován na základě dohody prvních dvou rozhodců. Pokud se tyto rozhodci nedohodnou, předseda výše zmíněného Rozhodčího soudu jmenuje třetího rozhodce.
42. Žádná ze stran není oprávněna postoupit jakoukoliv svou pohledávku vzniklou v souvislosti se Smlouvou bez písemného souhlasu druhé strany. Smlouva není uzavřena na řad.
43. Strany sjednávají promlčecí lhůtu veškerých práv vzniklých v souvislosti se Smlouvou na 3 roky.
44. Strany se dohodly, že ust. § 1978 odst. 2 a § 2173 zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník v platném znění se v souvislosti se Smlouvou neuplatní.